
DGM

Manuale di istruzioni
Profinet



Bonfiglioli Riduttori S.p.A.
Via Giovanni XXIII, 7/A
40012 Lippo di Calderara di Reno
Bologna, Italy
Tel. +39 051 647 3111
Fax +39 051 647 3126
bonfiglioli@bonfiglioli.com
www.bonfiglioli.com

Esclusione di responsabilità

Tutti i nomi utilizzati, i nomi commerciali, le denominazioni di prodotti o le altre denominazioni possono essere protetti legalmente anche senza uno speciale contrassegno (ad es. come marchi). BONFIGLIOLI non si assume alcuna responsabilità o garanzia per il loro libero utilizzo.

Nella redazione di immagini e testi si è proceduto con la massima attenzione. Tuttavia non è possibile escludere la presenza di errori. La redazione è stata eseguita senza garanzia.

Parità di trattamento generale

BONFIGLIOLI è consapevole dell'importanza linguistica riguardo alla parità di diritti tra donne e uomini e ne tiene costantemente conto. Tuttavia, per garantire una lettura più agevole, siamo stati costretti a rinunciare alle abituali formulazioni di distinzione.

2016 BONFIGLIOLI RIDUTTORI S.p.A.

Tutti i diritti sono riservati a BONFIGLIOLI, compresi quelli di riproduzione di fotocopie e la memorizzazione in supporti elettronici. L'utilizzo per scopi industriali o la riproduzione dei testi contenuti in questo prodotto, dei modelli mostrati, dei disegni e delle foto non sono ammessi. Sono vietate la riproduzione e la memorizzazione totale o parziale del presente manuale o la trasmissione, la riproduzione o la traduzione dello stesso in qualsiasi forma e mediante qualsiasi supporto senza previo consenso scritto.

1. Informazioni generali	4
1.1 Informazioni relative alla documentazione	4
1.1.1 Conservazione della documentazione	4
1.2 Avvertenze relative alle presenti istruzioni	5
1.2.1 Avvertenze	5
1.2.2 Simboli di avvertenza utilizzati	6
1.2.3 Parole chiave	6
1.2.4 Note informative	7
1.3 Simboli usati in queste istruzioni	8
1.4 Personale qualificato	8
1.5 Utilizzo conforme alla destinazione d'uso	8
1.6 Indicazioni di sicurezza	8
2. Descrizione dei dispositivi e del sistema	9
2.1 PROFINET	9
2.1.1 Modalità Master/Slave	9
2.2 Descrizione articolo	9
2.2.1 Interfacce sul regolatore di velocità	9
2.2.2 Disposizione pin di interfaccia	13
2.2.3 Cavo	13
2.3 Componenti software	13
3. Installazione	14
3.1 Configurazione del regolatore di velocità per Profinet	14
3.2 Indirizzo bus DGM	14
3.3 Installazione del file GSDML	14
4. Accesso ai dati tramite PROFINET	15
4.1 Accesso ai dati ciclici - Dati di processo Out	15
4.1.1 Struttura dei dati di processo Out	15
4.1.2 Struttura della word di stato DGM	17
4.1.3 Dati di processo Out parametrizzabili	18
4.2 Accesso ai dati ciclici - Dati di processo In	20
4.2.1 Struttura della word di controllo DGM	21
4.2.2 Dati di processo In parametrizzabili	22
4.3 Accesso ai dati aciclici / Parametri	23
4.3.1 Dati aciclici	23
4.3.2 Accesso diretto	24
4.3.3 Accesso indiretto	25
4.3.4 Parametri	26
5. Rilevamento ed eliminazione degli errori	35
5.1 Word di errore della scheda di applicazione	35
5.2 Word di errore della scheda di potenza	36

1. Informazioni generali

La ringraziamo per avere scelto un regolatore di velocità DGM della ditta Bonfiglioli Riduttori S.p.A. La nostra gamma di regolatori di velocità DGM è studiata in modo tale da poter essere utilizzata per i motori della gamma BONFIGLIOLI.

1.1 Informazioni relative alla documentazione

Questa documentazione rappresenta un'integrazione alle istruzioni per l'uso del regolatore di velocità DGM con sistema bus di campo Profinet. Essa contiene informazioni importanti, necessarie per l'installazione e l'utilizzo del sistema bus.

Leggete attentamente le istruzioni per l'uso del regolatore di velocità e quelle del sistema bus. Esse contengono importanti informazioni per l'uso del DGM con bus di campo.

Non ci assumiamo responsabilità per danni derivanti dal mancato rispetto di queste istruzioni. Questo manuale costituisce parte integrante del prodotto e vale esclusivamente per il DGM con Profinet di Bonfiglioli Riduttori S.p.A.

Consegnare questo manuale al gestore dell'impianto, in modo che le istruzioni siano a disposizione in caso di necessità.

1.1.1 Conservazione della documentazione

Conservare con cura queste istruzioni per l'uso e tutta la restante documentazione, in modo che siano a disposizione in caso di necessità.

1.2 Avvertenze relative alle presenti istruzioni

1.2.1 Avvertenze

Le avvertenze richiamano l'attenzione su pericoli fisici e di morte. Possono verificarsi gravi danni alle persone, in alcuni casi letali.

Ciascuna avvertenza è caratterizzata dai seguenti elementi:

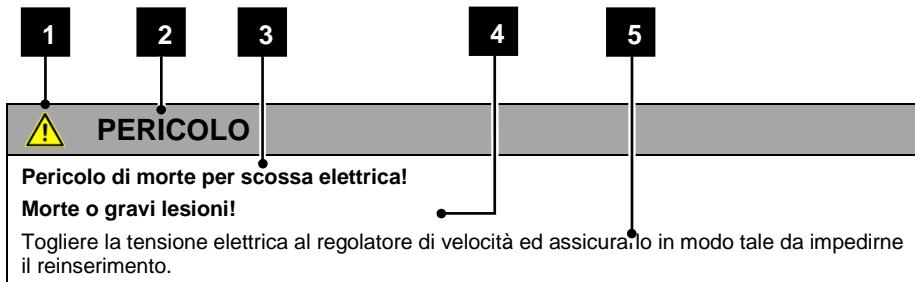


Fig. 1 Struttura delle avvertenze

- 1** Simbolo di avvertenza
- 2** Parola chiave
- 3** Tipo di pericolo e relativa origine
- 4** Possibile conseguenza/e per la mancata osservanza
- 5** Rimedio

1.2.2 Simboli di avvertenza utilizzati



Pericolo



Pericolo per scossa elettrica e scarica elettrica



Pericolo a causa di campi elettromagnetici

1.2.3 Parole chiave

Le parole chiave contraddistinguono il tipo di pericolo.

PERICOLO

Indica una minaccia incombente con un elevato grado di rischio che, se non viene evitata, comporta come conseguenza la morte o gravi lesioni.

AVVERTENZA

Indica una minaccia con un grado di rischio medio che, se non viene evitata, comporta come conseguenza la morte o gravi lesioni.

CAUTELA

Indica una minaccia con un grado di rischio basso che, se non viene evitata, potrebbe avere come conseguenza lesioni modeste o di media entità, oppure danni materiali.

1.2.4 Note informative

Le note informative contengono istruzioni importanti per l'installazione e per il funzionamento ottimale del regolatore di velocità. È assolutamente obbligatorio attenersi ad esse. Le note informative richiamano inoltre l'attenzione sul fatto che, in caso di mancata osservanza, si possono verificare danni materiali od economici.

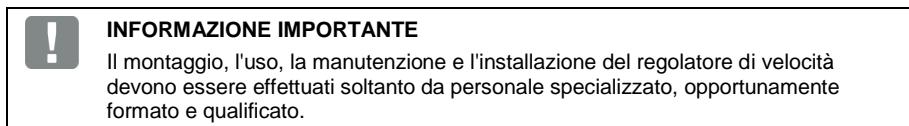


Fig. 2 Esempio di nota informativa

Simboli all'interno delle note informative



Informazione importante



Sono possibili danni materiali

Altre note



INFORMAZIONE



Raffigurazione ingrandita

1.3 Simboli usati in queste istruzioni

Simbolo	Significato
1., 1., 3. ...	Passaggi consecutivi di un'istruzione d'uso
→	Ripercussioni di un'istruzione d'uso
✓	Risultato finale di un'istruzione d'uso
■	Elenco

Fig. 3 Simboli ed icone utilizzati

Abbreviazioni utilizzate

Abbreviazione	Spiegazione
Tab.	Tabella
Fig.	Figura
Pos.	Posizione
Cap.	Capitolo

1.4 Personale qualificato

Il capitolo "Personale qualificato" si trova nelle istruzioni per l'uso del DGM.

1.5 Utilizzo conforme alla destinazione d'uso

Il capitolo "Utilizzo conforme alla destinazione d'uso" si trova nelle istruzioni per l'uso del DGM.

1.6 Indicazioni di sicurezza

Il capitolo "Indicazioni di sicurezza" si trova nelle istruzioni per l'uso del DGM.

2. Descrizione dei dispositivi e del sistema

In questo capitolo sono contenute informazioni sulla fornitura del regolatore di velocità e la descrizione del funzionamento.

2.1 PROFINET

Il sistema di bus PROFINET fa parte della famiglia dei bus di campo. Di norma la rete segue una struttura lineare. La velocità massima di trasferimento dati su un bus PROFINET può arrivare fino a 100 Mbit/s. Il collegamento della linea del bus di campo avviene esclusivamente tramite i due connettori M12 posti anteriormente. Verificare che siano collegate la linea bus in ingresso sul connettore "In" e la linea in uscita sul connettore "Out". Se si tratta dell'ultimo dispositivo, il connettore "Out" deve essere lasciato libero - non è necessaria una resistenza di terminazione.

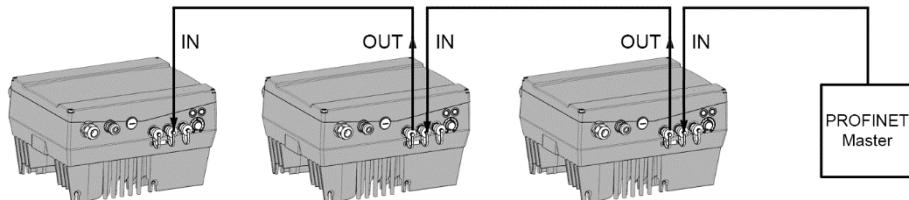


Fig. 4 Cablaggio e collegamento Bus



INFORMAZIONE

Nel caso una stringa PROFINET sia composta da più di 32 dispositivi (es. DGM), si deve utilizzare un ripetitore.

2.1.1 Modalità Master/Slave

Il DGM deve essere gestito solo come Slave PROFINET.

2.2 Descrizione articolo



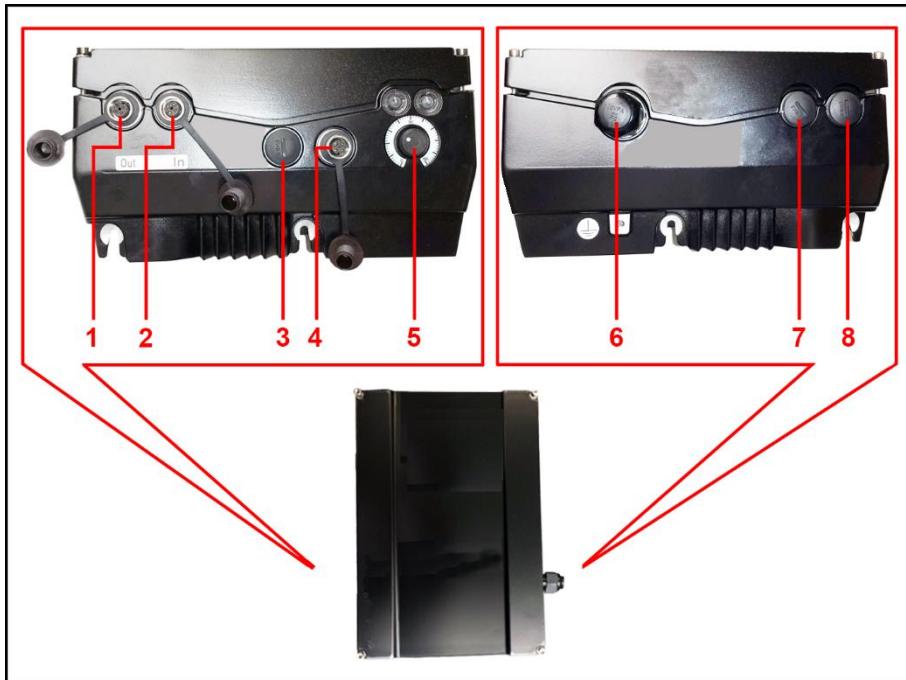
INFORMAZIONE

Il DGM viene dotato in fabbrica della relativa scheda di comunicazione.

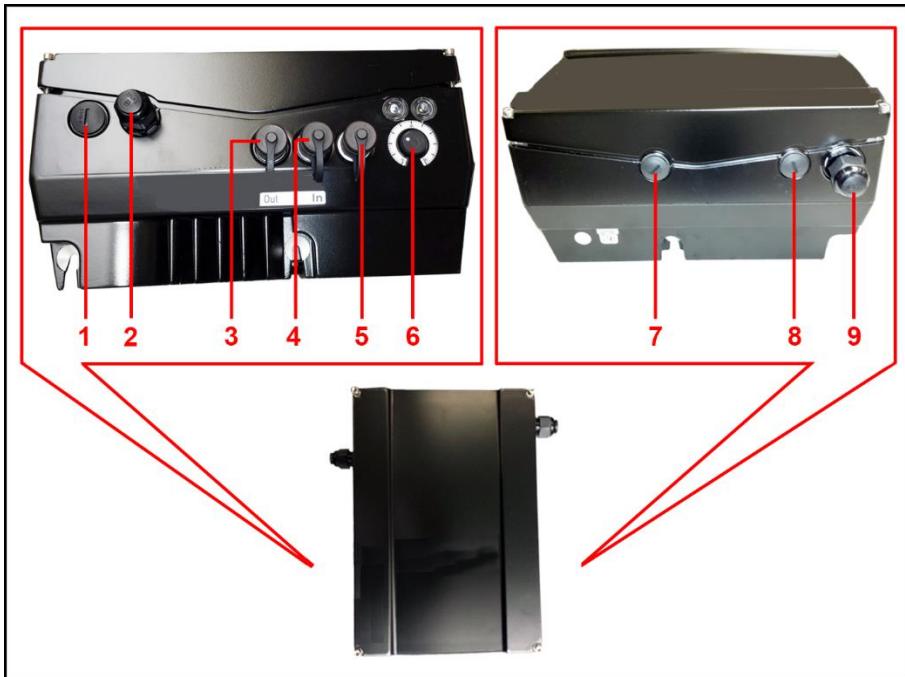
Non è possibile convertire o installare la scheda Profinet in un secondo tempo.

2.2.1 Interfacce sul regolatore di velocità

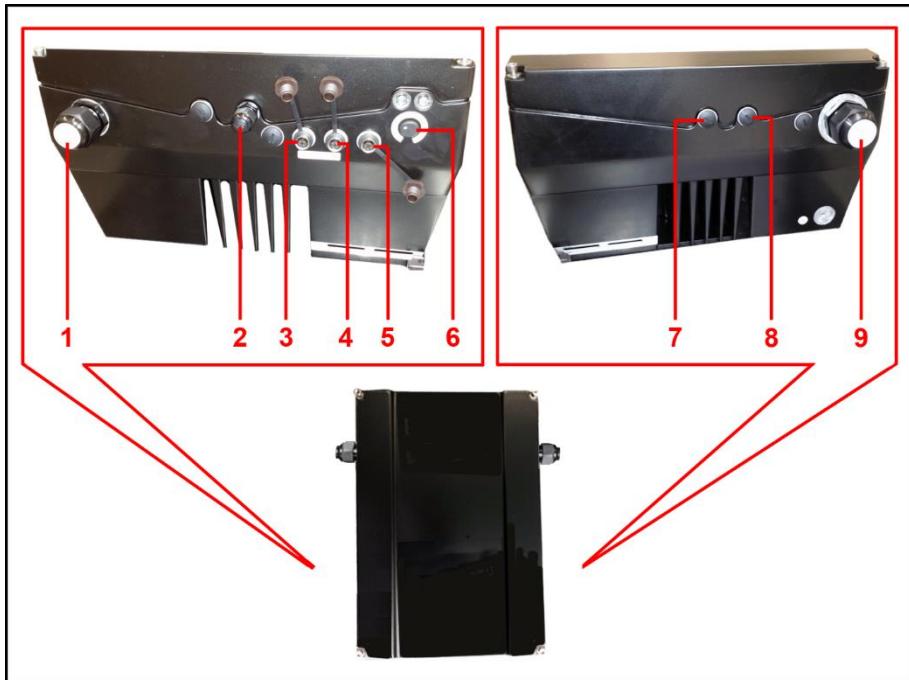
Sul DGM con scheda d'interfaccia Profinet sono disponibili i seguenti collegamenti:

Taglia A

Fig. 5 Collegamenti taglia A “Profinet”

Collegamenti taglia A “Profinet”	
1	PROFINET "Out"
2	PROFINET "In"
3	Tappo
4	MMI
5	Potenziometro
6	Collegamento alla rete
7	Tappo STO (montare il pressacavi EMC presente nella confezione)
8	Tappo STO (montare il pressacavi EMC presente nella confezione)

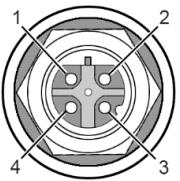
Taglia B - C

Fig. 6 Collegamenti taglie B - C "Profinet"

Collegamenti taglie B - C "Profinet"	
1	Tappo STO (montare il pressacavi EMC presente nella confezione)
2	Cavo di comando
3	PROFINET "Out"
4	PROFINET "In"
5	MMI
6	Potenziometro
7	Tappo STO (montare il pressacavi EMC presente nella confezione)
8	Tappo STO (montare il pressacavi EMC presente nella confezione)
9	Collegamento alla rete

Taglia D

Fig. 7 Collegamenti taglia D "Profinet"
Collegamenti taglia D "Profinet"

1	Pressacavo con tappo
2	Cavo di comando
3	PROFINET "Out"
4	PROFINET "In"
5	MMI
6	Potenziometro
7	Tappo STO (montare il pressacavi EMC presente nella confezione)
8	Tappo STO (montare il pressacavi EMC presente nella confezione)
9	Collegamento alla rete

2.2.2 Disposizione pin di interfaccia



Pin n.	Segnale
1	TD +
2	RD +
3	TD -
4	RD -
Involucro	Schermatura

Fig. 8 Connettore tondo M12 / 4 poli / codifica B per bus di campo Profinet

2.2.3 Cavo

Durante il cablaggio osservare i seguenti punti:

- effettuare la posa del cavo di bus e del cavo di potenza il più possibile lontani tra loro (min. 30 cm),
- in caso di incroci di cavi, si dovrebbe rispettare un angolo di 90°.

2.3 Componenti software

L'utilizzo e la configurazione del regolatore di velocità con PROFINET deve essere eseguita via software.

Il regolatore di velocità DGM può essere parametrizzato, oltre che con il Vplus Dec e il MMI (vedere istruzioni per l'uso), anche tramite il master Profinet.

3. Installazione

3.1 Configurazione del regolatore di velocità per Profinet

Affinché il regolatore di velocità possa essere controllato tramite il bus di campo, con l'aiuto del Vplus Dec, MMI o master Profinet devono essere impostati i seguenti parametri di base:

- Impostare il parametro 1.130 (setpoint di riferimento) su bus di campo "9".
- Impostare il parametro 1.131 (abilitazione SW) su bus di campo "6".

Inoltre tramite il PROFINET è possibile configurare i parametri di base con l'aiuto del master.

Tuttavia ciò è possibile solo dopo l'installazione della comunicazione.

L'utente deve scegliere il set di parametri adatti alla propria applicazione.

3.2 Indirizzo bus DGM



PERICOLO

Pericolo di morte per scossa elettrica!

Morte o gravi lesioni!

Togliere la tensione elettrica al regolatore di velocità ed assicurarlo in modo tale da impedirne il reinserimento.

Affinché un DGM, dotato di una scheda di comunicazione Profinet, possa essere riconosciuto univocamente in un sistema bus Profinet, è necessario assegnargli un indirizzo IP.

L'assegnazione dell'indirizzo IP può avvenire sia automaticamente che manualmente.

Scegliere la relativa opzione nel master.

I parametri 6.067 (numero IP), 6.068 (maschera di rete) e 6.069 (Gateway) possono essere impostati in base alla rete.

Se i parametri non sono stati impostati, si hanno i seguenti valori di default:	IP:	192.168.0.31
	Maschera di rete:	255.255.255.0
	Gateway:	0.0.0.0

3.3 Installazione del file GSDML

Per l'utilizzo del regolatore di velocità DGM con Profinet è necessario utilizzare il "file d'informazione specifico del dispositivo" (file GSDML).

Integrare il file GSDML conformemente ai requisiti del master Profinet utilizzato.



INFORMAZIONE IMPORTANTE

Le modifiche al "file d'informazione specifico del dispositivo (file GSDML)" possono comportare problemi nella comunicazione.

4. Accesso ai dati tramite PROFINET

L'accesso ai dati tramite PROFINET può avvenire sia in modo ciclico, sia in modo aciclico.

I dati ciclici sono definiti come immagine di processo, che è composta dai dati inviati dal master PROFINET al regolatore di velocità e da quest'ultimo al master PROFINET.

I dati ciclici inviati dal master PROFINET al regolatore di velocità sono definiti "Dati di processo In".

I dati ciclici inviati dal regolatore di velocità al master PROFINET sono definiti "Dati di processo Out".

4.1 Accesso ai dati ciclici - Dati di processo Out

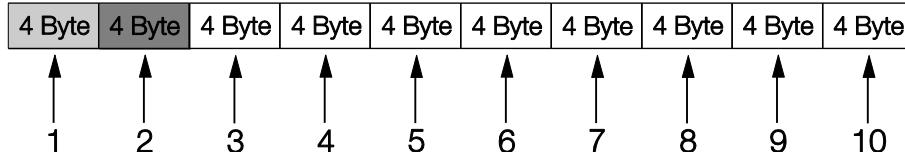
4.1.1 Struttura dei dati di processo Out

I seguenti dati di processo vengono inviati dal regolatore di velocità al master PROFINET. I dati sono composti da un massimo di 10 variabili di processo.



INFORMAZIONE IMPORTANTE

Il DGM offre la possibilità, tramite apposita selezione, di lavorare anche con un'immagine di processo di 2 sole variabili di processo. A tale scopo si deve trascinare con Drag & Drop il modulo "2 Word Output" nel relativo slot. Le due variabili di processo sono la word di stato e la frequenza effettiva.



Le due prime variabili di processo (word di stato e frequenza effettiva) non sono parametrizzabili e vengono inviate sempre. Le altre 8 variabili di processo possono essere configurate tramite i parametri da 6.080 a 6.087.

I "dati di processo Out" selezionabili si trovano nel capitolo "Dati di processo Out".

Per la parametrizzazione utilizzare l'applicazione Vplus Dec, MMI o master PROFINET.

La struttura dei "Dati di processo Out" impostata in fabbrica è rappresentata nella tabella che segue.

Pos. N.	Indirizzo	Tipo di dati	Denominazione	U.M.	Descrizione
1	0x0000	WORD*	Word di stato	-	non parametrizzabile
2	0x0004	REAL***	Frequenza effettiva	Hz	non parametrizzabile
3	0x0008	REAL***	Dati di processo Out 3 (Tensione motore)	V	parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.080)
4	0x000C	REAL***	Dati di processo Out 4 (corrente motore)	A	parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.081)
5	0x0010	REAL***	Dati di processo Out 5 (Tensione di rete)	V	parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.082)
6	0x0014	REAL***	Dati di processo Out 6 (Val.frequenza di riferimento)	Hz	parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.083)
7	0x0018	DWORD **	Dati di processo Out 7 (Ingressi dig.codificati bit)	-	parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.084)
8	0x001C	REAL***	Dati di processo Out 8 (Ingresso analogico 1)	V	parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.085)
9	0x0020	DWORD **	Dati di processo Out 9 (Word di errore 1)	-	parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.086)
10	0x0024	DWORD **	Dati di processo Out 10 (Word di errore 2)	-	parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.087)

Tab. 1 Struttura di default "Dati di processo Out"

* Il tipo di dati WORD corrisponde a `UINT16` = 2 Byte

** Il tipo di dati DWORD corrisponde a `UINT32` = 4 Byte

*** Il tipo di dati REAL corrisponde a = 4 Byte



INFORMAZIONE

I dati a 32 bit (stato di errore, DigOuts, DigIns) sono stati scomposti in dati a 16 bit, in quanto l'ampiezza dati del bus di campo talvolta è limitata a 16 bit.

Se è possibile l'accesso ai dati a 32 bit, allora la word a 32 bit è usata indipendentemente dall'accesso alla word più o meno significativa!



INFORMAZIONE IMPORTANTE

La rappresentazione REAL è in formato standard IEEE (Aiuto: 50% del valore di riferimento = 0X42480000).

L'ordine dei byte del bus di campo deve essere rispettato per tutti i tipi di dati.

4.1.2 Struttura della word di stato DGM

Nella tabella che segue sono riportati i significati dei singoli bit della word di stato DGM.

Bit	Valore	Significato	Descrizione
0	1	Pronto per l'avvio	Tensione di rete presente, nessuna anomalia
	0	Non pronto per l'avvio	
1	1	Pronto per il funzionamento	nessuna anomalia / consenso HW presente
	0	Non pronto per il funzionamento	
2	1	Funzionamento	Il motore viene alimentato dalla corrente
	0	Il funzionamento viene bloccato	
3	1	Errore attivo	È presente un'anomalia
	0	Senza anomalie	
4	1	No OFF 2	Accesso 2 spento / STW bit 1 impostato (la logica può essere invertita con il parametro 6.066)
	0	Arresto elettr. attivo (OFF 2)	
5	1	No OFF 3	Accesso 3 spento / STW bit 2 impostato (la logica può essere invertita con il parametro 6.066.)
	0	Arresto rapido attivo (OFF 3)	
6	1	Blocco di avvio attivo	PWM bloccato
	0	Nessun blocco di avvio	PWM abilitato
7	1	Avvertimento attivo	È presente un avvertimento
	0	Nessun avvertimento	
8	1	Scostamento valore di riferimento/istantaneo nel range di tolleranza	Valore istantaneo all'interno dell'intervallo di tolleranza Parametro 6.070 / 6.071
	0	Scostamento valore di riferimento/istantaneo fuori dal range di tolleranza	
9	1	Controllo dell'automazione	DGM è parametrizzato per l'attivazione tramite bus di campo
	0	Nessun controllo dell'automazione	
10	1	Frequenza di riferimento raggiunta	Frequenza effettiva \geq valore di confronto (Parametro 6.072)
	0	Frequenza di riferimento non raggiunta	Frequenza effettiva $<$ valore di confronto

Bit	Valore	Significato	Descrizione
11	1	Specifiche del dispositivo	Significato non impostato
	0	-	
12	1	Specifiche del dispositivo	Significato non impostato
	0	-	
13	1	Specifiche del dispositivo	Significato non impostato
	0	-	
14	1	Specifiche del dispositivo	Significato non impostato
	0	-	
15	1	Specifiche del dispositivo	Significato non impostato
	0	-	

Tab. 2 Word di stato DGM

4.1.3 Dati di processo Out parametrizzabili

Le altre 8 variabili di processo possono essere selezionate tramite il Vplus Dec, MMI o master PROFINET configurando i parametri da 6.080 a 6.087.

Nella tabella che segue si trovano i dati di processo selezionabili.

N. consec.	Tipo di dati	Denominazione	Unità	Descrizione
0	REAL	Frequenza effettiva	Hz	
1	REAL	Tensione in uscita	V	Tensione motore
2	REAL	Corrente motore	A	
3	REAL	Temperatura IGBT	°C	
4	REAL	Tensione circuito intermedio	V	
5	REAL	Valore frequenza di riferimento	Hz	
6	REAL	Tensione di rete	V	Tensione di ingresso
7	REAL	Corrente circuito intermedio	A	
8	REAL	Temperatura interna	°C	Temperatura interna inverter
9	REAL	Numero di giri encoder incrementale	Hz	solo con opzione encoder
10	t.b.d	Posizione encoder incrementale		solo con opzione encoder
11	DWORD*	Errore applicazione	1	codificato con bit
13	DWORD*	Errore potenza	1	codificato con bit
15	DWORD*	Ingressi digitali	1	Bit 0 = Dig. In 1 Bit 1 = Dig. In 2 Bit 2 = Dig. In 3 Bit 3 = Dig. In 4 Bit 4 = EN-HW / STO
16	REAL	Analogico In 1	V	Ingresso analogico 1 Applicazione

N. consec.	Tipo di dati	Denominazione	Unità	Descrizione
17	REAL	Analogico In 2	V	Ingresso analogico 2
18	REAL	Rampa F_riferimento	Hz	Valore frequenza di riferimento dopo la rampa
19	REAL	F_Riferimento	Hz	Valore frequenza di riferimento della sorgente di riferimento
20	REAL	Valore istantaneo PID	%	Valore effettivo del regolatore di processo PID
21	REAL	Valore PID di riferimento	%	Valore di riferimento del regolatore di processo PID
22	REAL	Analogico Out 1	V	Analogico Out 1
23	REAL	Potenza circuito intermedio	W	Potenza circuito intermedio
24	REAL	Riservato	-	Riservato
25	REAL	Riservato	-	Riservato
26	REAL	Riservato	-	Riservato
27	REAL	Riservato	-	Riservato
28	REAL	Riservato	-	Riservato
29	DWORD*	Word di stato BUS/Soft PLC	1	Word di stato BUS/Soft PLC
30	REAL	Numero di giri	g/min	Numero di giri albero motore
31	REAL	Coppia	Nm	Coppia
32	REAL	Potenza elettrica motore	W	Potenza elettrica motore
33	DWORD*	DigOuts virtuali (low Word)	1	DigOuts virtuali del SoftPLC
35	REAL	Grandezza d'uscita 1 spec. cliente	1	Grandezza d'uscita SoftPLC spec. cliente
36	REAL	Grandezza d'uscita 2 spec. cliente	1	Grandezza d'uscita SoftPLC spec. cliente
37	REAL	Grandezza d'uscita 3 spec. cliente	1	Grandezza d'uscita SoftPLC spec. cliente
38	DWORD*	Tempo funz. in secondi	1	Tempo funz. in secondi
39	DWORD*	Cicli accensione	1	Cicli accensione
40	REAL	Energia elettrica Wh	Wh	Energia elettrica totale
41	DWORD*	Stato delle uscite (DigOut 1 + 2, Relè 1 + 2)		Bit 0 = Dig Out 1
				Bit 1 = Dig Out 2
				Bit 2 = Relè 1
				Bit 3 = Relè 2
				Bit 4 = Virt Out 1
42	DWORD*	Errore applicaz. (attuale)	1	codificato con bit
44	DWORD*	Errore applicaz. (attuale)	1	codificato con bit

Tab. 3 Dati di processo Out parametrizzabili

* Il tipo di dati DWORD corrisponde a UINT32 = 4 Byte

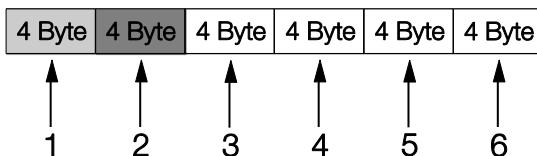
4.2 Accesso ai dati ciclici - Dati di processo In

I seguenti dati di processo vengono inviati dal master PROFINET al regolatore di velocità. I dati sono composti da un massimo di 6 variabili di processo.



INFORMAZIONE IMPORTANTE

Il DGM offre la possibilità, tramite apposita selezione, di lavorare anche con un'immagine di processo di 2 sole variabili di processo. A tale scopo si deve trascinare con Drag & Drop il modulo "2 Word Output" nel relativo slot. Le due variabili di processo sono la word di controllo ed il numero di giri.



Le prime due variabili di processo (word di controllo e valore di riferimento) non sono parametrizzabili e vengono sempre attese. Le altre 4 variabili di processo possono essere configurate tramite i parametri da 6.110 a 6.113.

I "dati di processo In" selezionabili si trovano nel capitolo "Dati di processo In". Per la parametrizzazione utilizzare l'applicazione Vplus Dec, MMI o master PROFINET.

La struttura cliente dei "Dati di processo In" è rappresentata nella tabella che segue.

Pos. Nr.	Indirizzo	Tipo di dati	Denominazione	Unità	Descrizione
1	0x0000	WORD*	Word di controllo (v. 4.2.1)		non parametrizzabile
2	0x0004	REAL***	Valore di riferimento	%	non parametrizzabile
3	0x0008	DWORD **	Dati di processo In 3 (Uscita digitale 1 - relè)		parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.110)
4	0x000C	REAL***	Dati di processo In 4 (Uscita analogica 1)	V	parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.111)
5	0x0010		Dati di processo In 5 (Riservato)		parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.112)
6	0x0014		Dati di processo In 6 (Riservato)		parametrizzabile tramite Vplus Dec (Parametro 6.113)

Tab. 4 Dati di processo In

* Il tipo di dati WORD corrisponde a UINT16

= 2 Byte

** Il tipo di dati DWORD corrisponde a UINT32

= 4 Byte

*** Il tipo di dati REAL corrisponde a

= 4 Byte

4.2.1 Struttura della word di controllo DGM

Nella tabella che segue sono riportati i significati dei singoli bit della word di controllo DGM.



INFORMAZIONE IMPORTANTE

La word di controllo viene acquisita solo se è impostato il bit 10 (controllo dell'automazione), diversamente la word di controllo inviata viene rifiutata.



INFORMAZIONE IMPORTANTE

Il valore di riferimento viene acquisito se è impostato il bit 6 (valore di riferimento abilitato). Altrimenti il valore di riferimento viene rifiutato.

Bit	Valore	Significato	Descrizione
0	1*	ON 1	Condizione di avvio 1
	0	OFF 1	Arresto tramite rampa
1	1*	ON 2	Condizione di avvio 2
	0	Arresto elettr. (OFF 2)	Spegnimento PWM, arresto libero
2	1*	ON 3	Condizione di avvio 3
	0	Arresto rapido (OFF 3)	Arresto tramite rampa più rapida possibile
3	1*	Condizione di funzionamento 1	Condizione di funzionamento 1
	0		Spegnimento PWM, arresto libero
4	1*	Condizione di funzionamento 2	Condizione di funzionamento 2
	0		Arresto tramite rampa più rapida possibile
5	1	Blocco HLG (Generatore di rampa)	Non implementato
	0	Arresto HLG (Generatore di rampa)	Non implementato
6	1*	Consenso del valore di riferimento	Acquisizione del valore di riferimento
	0	Blocco del valore di riferimento	Rifiuto del valore di riferimento
7	1	Conferma errore (0-> 1)	Conferma collettiva su livello alto
	0*	---	---
8	1	JOG (destra)	Non implementato
	0		Non implementato
9	1	JOG (sinistra)	Non implementato
	0		Non implementato
10	1*	Controllo dell'automazione	Gestione tramite interfaccia, word di controllo valida
	0		Word di controllo rifiutata

11	1	Specifico del dispositivo	-
	0		
12	1	Specifico del dispositivo	-
	0		
13	1	Specifico del dispositivo	-
	0		
14	1	Specifico del dispositivo	-
	0		
15	1	Specifico del dispositivo	-
	0		

Tab. 5 Word di controllo

* Condizioni di funzionamento


INFORMAZIONE IMPORTANTE

Una word di controllo, con la quale funziona l'avvio, è ad esempio 0x45F

L'ordine dei byte del bus di campo deve essere rispettato per tutti i tipi di dati.

4.2.2 Dati di processo In parametrizzabili

Le restanti 4 variabili di processo (2 – 6) possono essere parametrizzate tramite Vplus Dec mediante i parametri da 6.110 a 6.113. Nella tabella che segue si trovano le variabili di processo selezionabili per le impostazioni di parametrizzazione.

N.	Tipo di dati	Denominazione	Unità	Descrizione
0	DWORD*	Uscite relé digitali	1	Bit 0 = Dig Out 1 (Par. 4.150 = 25) Bit 1 = Dig Out 2 (Par. 4.170 = 25) Bit 2 = Relè 1 (Par. 4.190 = 25) Bit 3 = Relè 2 (Par. 4.210 = 25) Bit 4 = Virt Out 1 (Par. 4.230 = 25)
1	REAL**	Analogico Out 1	V	Attivazione dell'uscita analogica
2	DWORD*	Variabile in ingresso specifica del cliente 1	1	Variabile in ingresso specifica del cliente SoftPLC (32 Bit)
4	REAL**	Variabile in ingresso specifica del cliente 2 / valore reale PID	-	Variabile in ingresso specifica del cliente SoftPLC
5	REAL**	Variabile in ingresso specifica del cliente 3	-	Variabile in ingresso specifica del cliente SoftPLC
6	REAL**	Variabile in ingresso specifica del cliente 4	-	Variabile in ingresso specifica del cliente SoftPLC

Tab. 6 Dati di processo In parametrizzabili

* Il tipo di dati DWORD corrisponde a UINT32 = 4 Byte

** Il tipo di dati REAL corrisponde a = 4 Byte

4.3 Accesso ai dati aciclici / Parametri



INFORMAZIONE IMPORTANTE

Si può avere accesso solo a quei parametri che hanno un livello di accesso 2 o inferiore (v. elenco parametri nelle istruzioni per l'uso).

Sono possibili accessi sia di lettura, sia di scrittura.



INFORMAZIONE IMPORTANTE

Informazioni più dettagliate sui parametri sono riportate nel capitolo "Parametri" delle istruzioni per l'uso "Regolatore di velocità DGM".

4.3.1 Dati aciclici

Fondamentalmente PROFINET, nell'accesso ai dati aciclici, ha uno slot e un indice per l'indirizzamento. Entrambi sono valori di 8 bit.

L'indice copre il range di numeri da 0 a 255.

Nello slot sono supportati i valori 0, 1 e 2.

L'indirizzamento dei dati aciclici può essere eseguito in 2 modi diversi.

4.3.2 Accesso diretto

Per l'accesso diretto sono utilizzati gli slot 1 e 2.

Il numero del parametro da leggere o da scrivere viene composto dal numero dello slot e dall'indice comunicato dell'accesso aciclico.

Lo slot n° 1 indirizza i parametri 0 – 255 tramite l'indice.

Lo slot n° 2 indirizza i parametri 256 – 511 tramite l'indice.



INFORMAZIONE

Il master PROFINET Siemens S7 offre il modulo di funzione SFB 52 e SFB 53 per l'accesso diretto. Il numero dello slot è indirizzato tramite il parametro ID degli SFB. L'INDEX è indirizzato tramite il parametro INDEX degli SFB.

Slot	Indice	Parametro
1	0	0
1	1	1
1	•	•
1	•	•
1	254	254
1	255	255

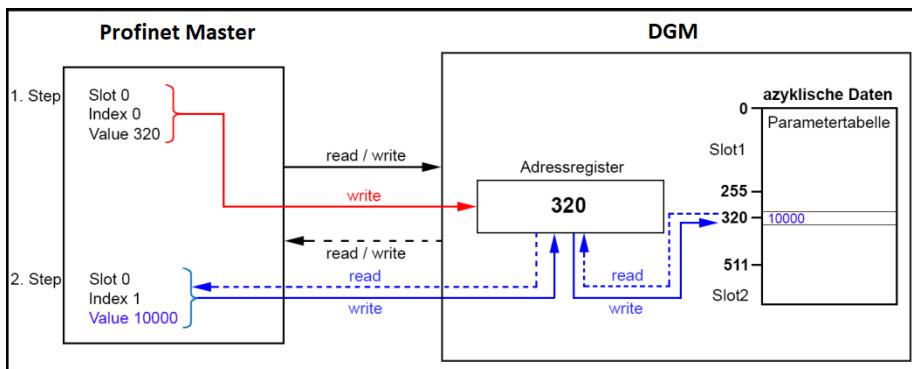
Slot	Indice	Parametro
2	0	256
2	1	257
2	•	•
2	•	•
2	254	510
2	255	511

4.3.3 Accesso indiretto

Per l'accesso indiretto viene utilizzato lo slot "0" e gli indici "0" e "1".

La lettura e scrittura dei dati aciclici vengono eseguite in 2 step.

La rappresentazione che segue intende essere di aiuto nella realizzazione di entrambi gli step.



Nel primo step dal master PROFINET, tramite lo slot "0" indice "0", deve essere scritto un valore nel campo 0 – 511* nel registro indirizzi del DGM.

Nell'esempio sovrastante nel registro indirizzi è stato scritto il valore (Value) "320".

Nel secondo step il master PROFINET (in lettura/scrittura), tramite lo slot "0" indice "1", accede al valore indirizzato mediante il registro indirizzi.



INFORMAZIONE IMPORTANTE

Prima di accedere allo slot "0" e indirizzo "1", è assolutamente necessario descrivere correttamente il registro degli indirizzi.

Diversamente il trasferimento viene annullato con un messaggio di errore.

Nell'esempio sovrastante il master PROFINET legge e scrive il valore "10000" nel parametro "320" della tabella dei parametri.

* Numero massimo di parametri DGM

4.3.4 Parametri

Ai parametri che seguono si può avere accesso aciclico sia per lettura, sia per scrittura.



INFORMAZIONE IMPORTANTE

La modifica di un valore di un parametro tramite il bus di campo comprende un accesso diretto di scrittura EEPROM.



INFORMAZIONE

Tutti i parametri sono dati di tipo "REAL"



INFORMAZIONE

I dati che seguono sono indicati in crescendo in base al "Numero*".

PROFINET					Parametro DGM			
Slot	Indice	Param.	Nr.*	Acquisiz.	Nome italiano	Min	Max	Unità
1	0	0	1.020	2: Sempre	Frequenza minima	0	400	Hz
1	1	1	1.021	2: Sempre	Frequenza massima	5	400	Hz
1	3	3	1.050	2: Sempre	Tempo di frenatura 1	0,1	1000	s
1	4	4	1.051	2: Sempre	Tempo di accelerazione 1	0,1	1000	s
1	48	48	1.052	2: Sempre	Tempo di frenatura 2	0,1	1000	s
1	49	49	1.053	2: Sempre	Tempo di accelerazione 2	0,1	1000	s
1	50	50	1.054	2: Sempre	Selezione rampa	0	9	
1	172	172	1.088	2: Sempre	Tempo di frenatura 3	0,1	1000	s
1	8	8	1.100	2: Sempre	Modalità di funzionamento	0	3	
1	5	5	1.130	2: Sempre	Setpoint di riferimento	0	10	
1	7	7	1.131	2: Sempre	Abilitazione SW	0	16	
1	81	81	1.132	2: Sempre	Protezione all'avvio	0	8	

PROFINET					Parametro DGM			
Slot	Indice	Param.	Nr.*	Acquisiz.	Nome italiano	Min	Max	Unità
1	41	41	1.150	2: Sempre	Senso di rotazione	0	16	
1	53	53	1.180	2: Sempre	Funzione di reset	0	7	
1	54	54	1.181	2: Sempre	Funzione di reset automatico	0	1000	s
1	109	109	1.182	2: Sempre	N. di reset automatici	0	500	
1	55	55	2.050	2: Sempre	Mod. frequenza fissa	0	4	
1	9	9	2.051	2: Sempre	Frequenza fissa 1	-400	400	Hz
1	10	10	2.052	2: Sempre	Frequenza fissa 2	-400	400	Hz
1	11	11	2.053	2: Sempre	Frequenza fissa 3	-400	400	Hz
1	12	12	2.054	2: Sempre	Frequenza fissa 4	-400	400	Hz
1	13	13	2.055	2: Sempre	Frequenza fissa 5	-400	400	Hz
1	14	14	2.056	2: Sempre	Frequenza fissa 6	-400	400	Hz
1	15	15	2.057	2: Sempre	Frequenza fissa 7	-400	400	Hz
1	139	139	2.150	2: Sempre	Ingresso digitale MOP Ingr.	0	8	
1	51	51	2.151	2: Sempre	Aampiezza passo MOP	0	100	%
1	141	141	2.152	2: Sempre	Intervallo MOP	0,02	1000	s
1	140	140	2.153	2: Sempre	Tempo di reazione MOP Ora	0,02	1000	s
1	142	142	2.154	2: Sempre	Memorizzazione MOP	0	1	
1	37	37	3.050	2: Sempre	Guadagno PID-P	0	100	
1	38	38	3.051	2: Sempre	Guadagno PID-I	0	100	1/s
1	39	39	3.052	2: Sempre	Guadagno PID-D	0	100	s
1	6	6	3.060	2: Sempre	Valore istantaneo PID	0	3	
1	82	82	3.061	2: Sempre	Inversione PID	0	1	
1	83	83	3.062	2: Sempre	Valore PID di riferimento fisso 1	0	100	%
1	127	127	3.063	2: Sempre	Valore PID di riferimento fisso 2	0	100	%
1	128	128	3.064	2: Sempre	Valore PID di riferimento fisso 3	0	100	%

PROFINET					Parametro DGM			
Slot	Indice	Param.	Nr.*	Acquisiz.	Nome italiano	Minimo	Massimo	Unità
1	129	129	3.065	2: Sempre	Valore PID di riferimento fisso 4	0	100	%
1	130	130	3.066	2: Sempre	Valore PID di riferimento fisso 5	0	100	%
1	131	131	3.067	2: Sempre	Valore PID di riferimento fisso 6	0	100	%
1	132	132	3.068	2: Sempre	Valore PID di riferimento fisso 7	0	100	%
1	133	133	3.069	2: Sempre	Mod. riferimento PID fisso	0	2	
1	84	84	3.070	2: Sempre	Tempo di standby PID	0	1000	s
1	85	85	3.071	2: Sempre	Isteresi standby PID	0	50	%
1	166	166	3.072	2: Sempre	Tempo ciclo PID a secco Ora	0	32767	s
1	169	169	3.073	2: Sempre	PID valore di riferimento min	0	100	%
1	170	170	3.074	2: Sempre	PID valore di riferimento max	0	100	%
1	25	25	4.020	2: Sempre	Tipo di ingresso AI1	1	2	
1	26	26	4.021	2: Sempre	AI1-Norm. Min.	0	100	%
1	27	27	4.022	2: Sempre	AI1-Norm. Max.	0	100	%
1	23	23	4.023	2: Sempre	Movimento perso AI1	0	100	%
1	22	22	4.024	2: Sempre	Tempo filtro AI1	0,02	1	s
1	19	19	4.030	2: Sempre	Funzione AI1	0	1	
1	103	103	4.033	2: Sempre	Unità fisica AI1	0	10	
1	104	104	4.034	2: Sempre	AI1-fisica min	-10000	10000	%
1	105	105	4.035	2: Sempre	AI1-fisica max	-10000	10000	%
1	167	167	4.036	2: Sempre	AI1 tempo rottura cavo	0	32767	s
1	34	34	4.050	2: Sempre	Tipo di ingresso AI2	1	2	
1	35	35	4.051	2: Sempre	AI2-Norm. Min.	0	100	%
1	36	36	4.052	2: Sempre	AI2-Norm. Max.	0	100	%
1	32	32	4.053	2: Sempre	Movimento perso AI2	0	100	%

PROFINET					Parametro DGM			
Slot	Indice	Param.	Nr.*	Acquisiz.	Nome italiano	Minimo	Massimo	Unità
1	31	31	4.054	2: Sempre	Tempo filtro AI2	0,02	1	s
1	28	28	4.060	2: Sempre	Funzione AI2	0	1	
1	106	106	4.063	2: Sempre	Unità fisica AI2	0	10	
1	107	107	4.064	2: Sempre	AI2 fisica min	-10000	10000	%
1	108	108	4.065	2: Sempre	AI2 fisica max	-10000	10000	%
1	168	168	4.066	2: Sempre	AI2 tempo rottura cavo	0	32767	s
1	42	42	4.100	2: Sempre	Funzione AO1	0	40	
1	43	43	4.101	2: Sempre	AO1-Norm. Min	-32767	32767	
1	80	80	4.102	2: Sempre	AO1-Norm. Max	-32767	32767	
1	120	120	4.110	2: Sempre	Inversione DI1	0	1	
1	121	121	4.111	2: Sempre	Inversione DI2	0	1	
1	122	122	4.112	2: Sempre	Inversione DI3	0	1	
1	123	123	4.113	2: Sempre	Inversione DI4	0	1	
1	56	56	4.150	2: Sempre	Funzione DO1	0	60	
1	57	57	4.151	2: Sempre	DO1 On	-32767	32767	
1	58	58	4.152	2: Sempre	DO1 Off	-32767	32767	
1	59	59	4.170	2: Sempre	Funzione DO2	0	60	
1	60	60	4.171	2: Sempre	DO2 On	-32767	32767	
1	61	61	4.172	2: Sempre	DO2 Off	-32767	32767	
1	62	62	4.190	2: Sempre	Funzione relè 1	0	60	
1	63	63	4.191	2: Sempre	Relè 1 On	-32767	32767	
1	64	64	4.192	2: Sempre	Relè 1 Off	-32767	32767	
1	94	94	4.193	2: Sempre	Ritardo relè 1 On	0	10000	s

PROFINET					Parametro DGM			
Slot	Indice	Param.	Nr.*	Acquisiz.	Nome italiano	Minimo	Massimo	Unità
1	95	95	4.194	2: Sempre	Ritardo relè 1 Off	0	10000	s
1	65	65	4.210	2: Sempre	Funzione relè 2	0	60	
1	66	66	4.211	2: Sempre	Relè 2 On	-32767	32767	
1	67	67	4.212	2: Sempre	Relè 2 Off	-32767	32767	
1	96	96	4.213	2: Sempre	Ritardo relè 2 On	0	10000	s
1	97	97	4.214	2: Sempre	Ritardo relè 2 Off	0	10000	s
1	160	160	4.230	2: Sempre	Funzione VO	0	60	
1	161	161	4.231	2: Sempre	VO On	-10000	10000	
1	162	162	4.232	2: Sempre	VO Off	-10000	10000	
1	163	163	4.233	2: Sempre	VO On ritardo	0	32767	s
1	164	164	4.234	2: Sempre	VO Off ritardo	0	32767	s
1	124	124	5.010	2: Sempre	Errore esterno 1	0	7	
1	125	125	5.011	2: Sempre	Errore esterno 2	0	7	
1	86	86	5.070	2: Sempre	Limit. corrente motore %	0	250	%
1	87	87	5.071	2: Sempre	Limit. corrente motore s	0	100	s
1	156	156	5.075	2: Sempre	Fattore riduttore	0	1000	
1	111	111	5.080	2: Sempre	Rilevamento blocco	0	1	
1	154	154	5.081	2: Sempre	Tempo di blocco	1	50	s
1	171	171	5.082	2: Sempre	Errore avvio_attivo	0	1	
1	138	138	5.090	2: Sempre	Cambio set parametri	0	12	
1	70	70	5.100	2: Sempre	Param.tecnico 1	-9999999	9999999	
1	71	71	5.101	2: Sempre	Param.tecnico 2	-9999999	9999999	
1	72	72	5.102	2: Sempre	Param.tecnico 3	-9999999	9999999	

PROFINET					Parametro DGM			
Slot	Indice	Param.	Nr.*	Acquisiz.	Nome italiano	Minimo	Massimo	Unità
1	73	73	5.103	2: Sempre	Param.tecnico 4	-9999999	9999999	
1	74	74	5.104	2: Sempre	Param.tecnico 5	-9999999	9999999	
1	75	75	5.105	2: Sempre	Param.tecnico 6	-9999999	9999999	
1	76	76	5.106	2: Sempre	Param.tecnico 7	-9999999	9999999	
1	77	77	5.107	2: Sempre	Param.tecnico 8	-9999999	9999999	
1	78	78	5.108	2: Sempre	Param.tecnico 9	-9999999	9999999	
1	79	79	5.109	2: Sempre	Param.tecnico 10	-9999999	9999999	
1	144	144	5.110	2: Sempre	Param. tecnico 11	-32768	32767	
1	145	145	5.111	2: Sempre	Param. tecnico 12	-32768	32767	
1	146	146	5.112	2: Sempre	Param. tecnico 13	-32768	32767	
1	147	147	5.113	2: Sempre	Param. tecnico 14	-32768	32767	
1	148	148	5.114	2: Sempre	Param. tecnico 15	-32768	32767	
1	149	149	5.115	2: Sempre	Param. tecnico 16	-32768	32767	
1	150	150	5.116	2: Sempre	Param. tecnico 17	-32768	32767	
1	151	151	5.117	2: Sempre	Param. tecnico 18	-32768	32767	
1	152	152	5.118	2: Sempre	Param. tecnico 19	-32768	32767	
1	153	153	5.119	2: Sempre	Param. tecnico 20	-32768	32767	
1	98	98	6.050	2: Sempre	Indiriz. SAS/ SPF	0	31	
1	110	110	6.051	2: Sempre	SAS Baudrate	0	3	
1	99	99	6.060	0: Messa in servizio	Ind. bus campo	0	127	
1	100	100	6.061	0: Messa in servizio	Veloc. bus campo	0	8	
1	102	102	6.062	2: Sempre	Timeout bus	0	100	s
1	176	176	6.066	2: Sempre	Word di stato Bits 4/5	0	1	

PROFINET					Parametro DGM			
Slot	Indice	Param.	Nr.*	Acquisiz.	Nome italiano	Minimo	Massimo	Unità
1	157	157	6.070	2: Sempre	Deviaz. riferim/effettivo	0	100	%
1	158	158	6.071	2: Sempre	Range di tolleranza	0	32767	s
1	159	159	6.072	2: Sempre	Valore tolleranza	0	400	Hz
1	112	112	6.080	2: Sempre	Dati proc. Out 3	0	49	
1	113	113	6.081	2: Sempre	Dati proc. Out 4	0	49	
1	114	114	6.082	2: Sempre	Dati proc. Out 5	0	49	
1	115	115	6.083	2: Sempre	Dati proc. Out 6	0	49	
1	116	116	6.084	2: Sempre	Dati proc. Out 7	0	49	
1	117	117	6.085	2: Sempre	Dati proc. Out 8	0	49	
1	118	118	6.086	2: Sempre	Dati proc. Out 9	0	49	
1	119	119	6.087	2: Sempre	Dati proc. Out 10	0	49	
1	134	134	6.110	2: Sempre	Dati proc. In 3	0	10	
1	135	135	6.111	2: Sempre	Dati proc. In 4	0	10	
1	136	136	6.112	2: Sempre	Dati proc. In 5	0	10	
1	137	137	6.113	2: Sempre	Dati proc. In 6	0	10	
2	102	358	32.100	0: Messa in servizio	Potenza di uscita PM	0	1100	w
2	112	368	33.001	1: Pronto	Tipo di motore	1	2	
2	100	356	33.010	2: Sempre	Fattore I2T motore	0	1000	%
2	84	340	33.011	2: Sempre	Tempo I2T	0	1200	s
2	132	388	33.015	1: Pronto	Ottimizzazione R	0	200	%
2	147	403	33.016	1: Pronto	Controllo fasi motore	0	1	
2	70	326	33.031	1: Pronto	Corrente motore	0	150	A
2	71	327	33.032	1: Pronto	Potenza motore	50	55000	W

PROFINET				Parametro DGM				
Slot	Indice	Param.	Nr.*	Acquisiz.	Nome italiano	Minimo	Massimo	Unità
2	73	329	33.034	1: Pronto	Numero di giri del motore	0	80000	rpm
2	74	330	33.035	1: Pronto	Frequenza motore	10	400	Hz
2	115	371	33.050	1: Pronto	Resistenza statore	0	100	Ohm
2	117	373	33.105	1: Pronto	Indut.dispers.	0	1	H
2	68	324	33.110	1: Pronto	Tensione motore	0	1500	V
2	72	328	33.111	1: Pronto	cospiti motore	0,5	1	
2	125	381	33.138	2: Sempre	Tempo della corrente di mantenimento	0	3600	s
2	116	372	33.200	1: Pronto	Indut.statore	0	1	H
2	129	385	33.201	1: Pronto	Flusso nominale	0	10000	mVs
2	111	367	34.010	1: Pronto	Tipo di regolazione	100	299	
2	85	341	34.011	1: Pronto	Tipo di encoder	0	2	1
2	86	342	34.012	1: Pronto	N. linee encoder	0	10000	1
2	87	343	34.013	2: Sempre	Offset encoder	-360	360	°
2	131	387	34.020	2: Sempre	Ripartenza al volo	0	1	
2	130	386	34.021	2: Sempre	Tempo ripartenza al volo	0	10000	ms
2	8	264	34.030	2: Sempre	Frequenza di commutazione	1	4	
2	121	377	34.090	2: Sempre	Regolatore Kp	1	10000	mA/rad/s
2	122	378	34.091	2: Sempre	Regolatore Tn	0	10	s
2	113	369	34.110	2: Sempre	Compensazione slittamento	0	1,5	
2	138	394	34.120	2: Sempre	Curva caratteristica quadratica	0	1	
2	139	395	34.121	2: Sempre	Adattamento del flusso	10	100	%
2	114	370	34.130	2: Sempre	Controllo riserva tensione	0	3	
2	137	393	34.225	1: Pronto	Attenuaz. campo mot. PMSM	0	1	

PROFINET		Parametro DGM						
Slot	Indice	Param.	Nr.*	Acquisiz.	Nome italiano	Minimo	Massimo	Unità
2	136	392	34.226	2: Sempre	Corrente avvio mot.PMSM	5	1000	%
2	143	399	34.227	1: Pronto	Tempo iniz. mot.PMSM	0	100	s
2	140	396	34.228	1: Pronto	Proc.avvio mot.PMSM	0	1	
2	141	397	34.229	1: Pronto	Rampa avvio mot.PMSM	0,1	1000	s
2	142	398	34.230	1: Pronto	Frequenza di avvio P	5	400	Hz
2	120	376	35.080	2: Sempre	Chopper di frenatura	0	1	

Tab. 7 Parametri

5. Rilevamento ed eliminazione degli errori

Gli errori lato potenza e applicazione possono essere emessi nei dati di processo Out (v. capitolo "Dati di processo Out parametrizzabili" / n° corrente 11, 13).

5.1 Word di errore della scheda di applicazione

A seguito è riportato un elenco dei possibili messaggi di errore della scheda delle applicazioni.

Bit.	Numero errore	Descrizione
0	1	Sottotensione 24V applicazione
1	2	Sovratensione 24V applicazione
5	6	Errore di versione PLC cliente
7	8	Comunicazione applicazione <> potenza
9	10	Distributore parametri
10	11	Time-Out potenza
12	13	Rottura cavo analogico In 1 (4..20 mA / 2 – 10 V)
13	14	Rottura cavo analogico In 2 (4..20 mA / 2 – 10 V)
14	15	Rilevamento blocco
15	16	Ciclo PID a secco
16	17	Errore di avvio
17	18	Surriscaldamento applicazione del convertitore
20	21	Bus Time Out
21	22	Errore di conferma
22	23	Errore esterno 1
23	24	Errore esterno 2
24	25	Rilevamento motore
25	26	Plausibilità ingressi STO

Tab. 8 Word di errore dell'applicazione

5.2 Word di errore della scheda di potenza

A seguito è riportato un elenco dei possibili messaggi di errore della scheda di potenza.

Bit.	Numero errore	Descrizione
0	32	Trip IGBT
1	33	Sovratensione circuito intermedio
2	34	Sottotensione circuito intermedio
3	35	Surriscaldamento motore
4	36	Interruzione rete
6	38	Surriscaldamento modulo IGBT
7	39	Sovracorrente
8	40	Surriscaldamento convertitore
10	42	Salvamotore I^2T
11	43	Dispersione a terra
13	45	Collegamento motore interrotto
14	46	Parametri motore
15	47	Parametri del regolatore di velocità
16	48	Dati della targhetta
17	49	Limitazione della classe di potenza
21	53	Ribaltamento del motore

Tab. 9 Word di errore della potenza

Appunti



Bonfiglioli Riduttori S.p.A.
Via Giovanni XXIII, 7/A
40012 Lippo di Calderara di Reno
Bologna, Italy
Tel. +39 051 647 3111
Fax +39 051 647 3126
bonfiglioli@bonfiglioli.com
www.bonfiglioli.com