



Lösungen für
**BIOGAS-
ERZEUGUNG**

 Bonfiglioli



Lösungen für **INHALT**

BIOGAS- ERZEUGUNG

BIOGASERZEUGUNG.....	5
BIOGAS AUS HAUSMÜLL.....	8
BIOGAS AUS ABFÄLLEN DER FUTTERMITTELINDUSTRIE UND LANDWIRTSCHAFT.....	12
UNSER AUSBlick IN DIE ZUKUNFT	16
UNSER UNABLÄSSIGES ZIEL.....	17
SIE FINDEN UNS WELTWEIT.....	18

Lösungen für das Bauwesen



WWW.BONFIGLIOLI.COM

DIE BIOGASERZEUGUNG

SPEZIFISCHE PRODUKTE UND LÖSUNGEN FÜR DIE BIOGASERZEUGUNG.

Biogas ist eine umweltfreundliche, erneuerbare Energiequelle. Es entsteht, wenn organisches Material, wie Lebensmittel oder tierische Abfälle, durch Mikroorganismen unter Luftabschluss in einem als anaerobe Vergärung bezeichneten Prozess abgebaut werden.

Biogas kann natürlich vorkommen oder im Rahmen eines industriellen Verfahrens zur Brennstoffherstellung erzeugt werden.

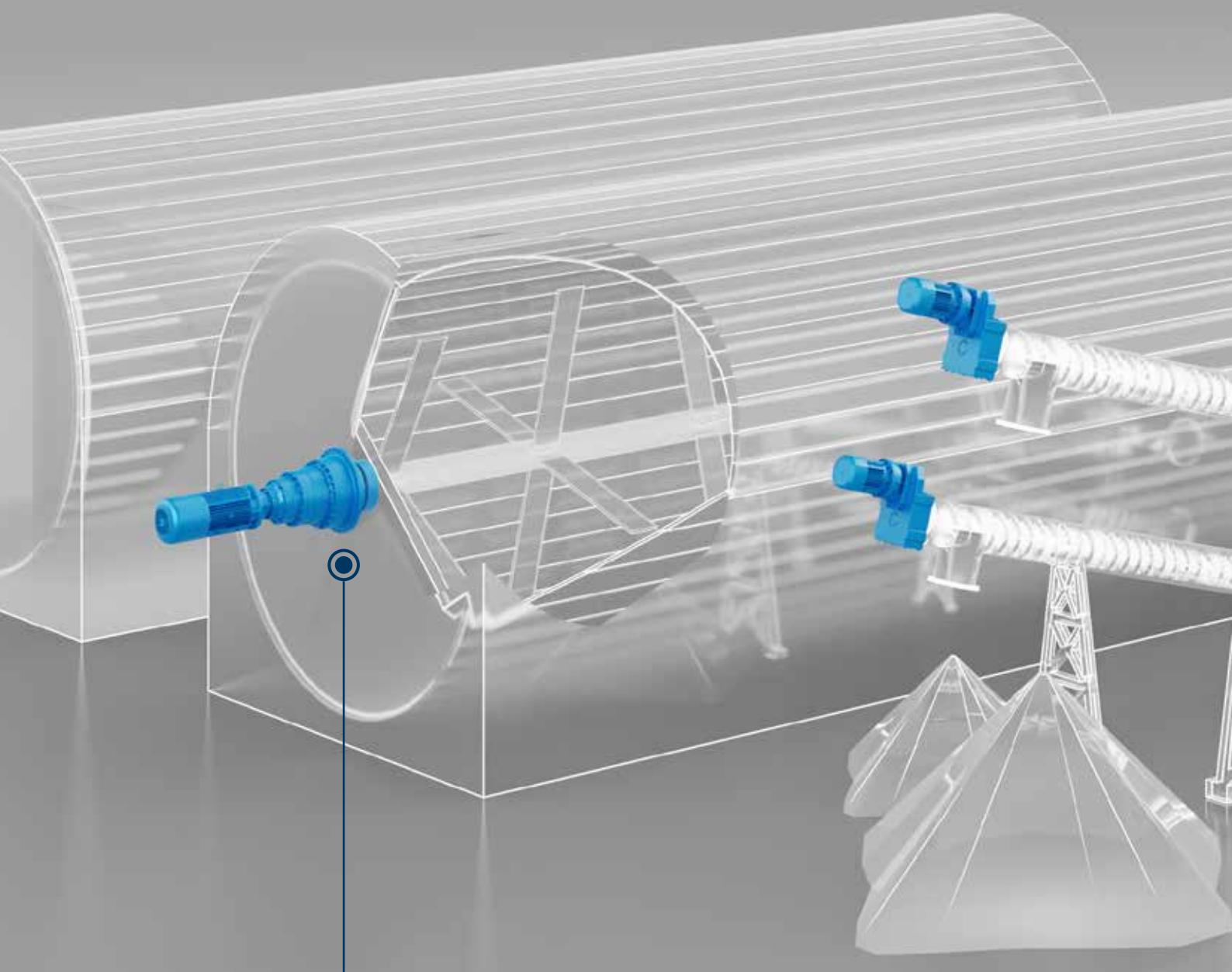
Biogas wird als teilweiser oder vollständiger Ersatz fossiler Brennstoffe verwendet.

Bonfiglioli hat optimierte Lösungen für solche Anlagen entwickelt, die sehr hohe Anforderungen hinsichtlich Zuverlässigkeit und Qualität der zentralen Komponenten für den Transport in der Biogasproduktion aufweisen.

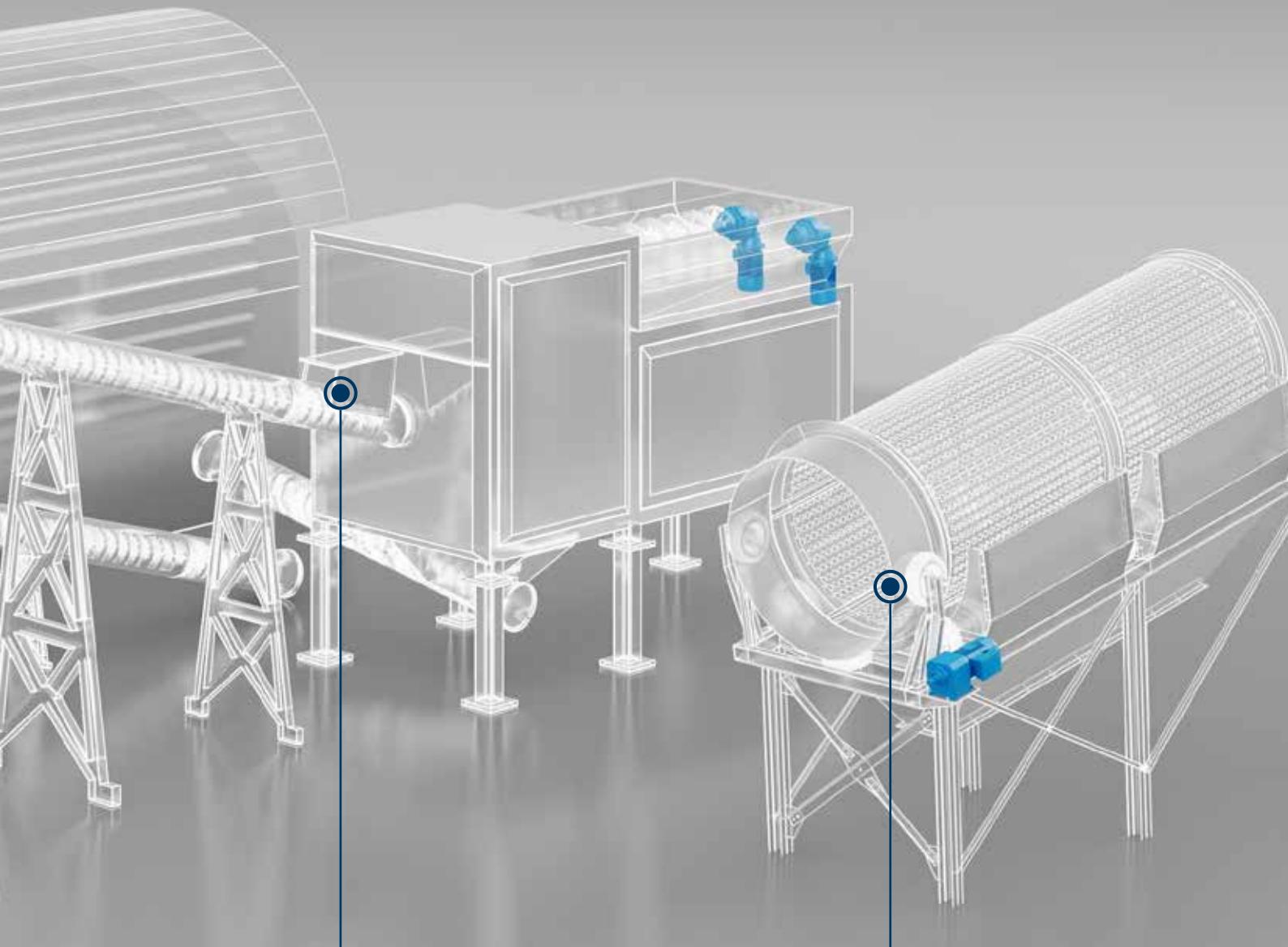
Insbesondere liefert Bonfiglioli Komplettlösungen für den Transport der Biomasse-Rührschaufeln bzw. Heizlamellen und die Ausrüstung für Biogaserzeugungsanlagen mit seiner umfassenden Auswahl an Antrieben und Zubehör für die Übertragung der Leistung, die für den Betrieb der Anlagen erforderlich ist.

**BITTE SCANNEN,
UM UNSERE
VERTRIEBSABTEILUNG
ZU KONTAKTIEREN:**





3 ANAEROBER FAULBEHÄLTER FÜR HAUSMÜLL



**1 ENTPACKUNG UND
RÜCKGEWINNUNG**

2 SIEBTROMMELN

**1****ENTPACKUNG UND RÜCKGEWINNUNG**

Zerkleinerer verringern das Volumen von Hausmülls, entpacken den Müll aus dem Plastik und wählen das Material in der automatischen Sortieranlage aus. Die 300M Baureihe mit Planetenennendrehmoment deckt ein komplettes Spektrum an Maschinenanwendungen zur Zerkleinerung ab. Wir liefern Lösungen, die Geschwindigkeit und Präzision im Schüttguthandling gewährleisten.

**Baureihe 300M**

Planetengetriebe und Getriebemotor

VORTEILE

- Hohe Stoßbelastungsfestigkeit
- Modulares Design
- Zuverlässige und kundenspezifische Lösung für rau Arbeitsbedingungen
- Hohe Drehmomentleistungen für langsame Abtriebsdrehzahlen

EIGENSCHAFTEN

- Kerbverzahnte Abtriebswelle (gemäß DIN 5480)
- Oberflächenschutzklassen C3, C4 und C5 (gemäß UNI EN ISO 12944-2)
- Maßgeschneidert in Kombination mit anderen Getriebelösungen für höhere Untersetzung und Abtriebsdrehmoment

**Baureihe Agile**

Smarte Frequenzumrichter

- Sanftanlauf
- Vorschubwalzensteuerung
- geringer Energieverbrauch

- Serie optional erweiterbar für Feldbuskommunikation
- Sensorlose Steuerung von Synchron- und Asynchronmotoren
- Integrierter Modbus und Systembus
- DC-Vernetzung
- Integrierter Brems-Chopper
- Netzausfallmanagement
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS
- Elektronisches Getriebe über Analogleitung oder Systembus
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 2 / PL d)
- Energiesparfunktion
- Smarte Strombegrenzungen
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, auf Wunsch höhere Frequenzen
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung



Baureihe F

Kegelstirnradgetriebemotoren

VORTEILE

- Kompaktes Design
- Hohes Drehmoment/Gewichtsverhältnis



Baureihe DGM

Dezentraler Inverter

- Breiter kW-Bereich von 0,55 bis 30 kW
- Ethernet-Stack mit 1 Produktcode zu verwalten: Profinet, Ethernet IP, Sercos3, Ethercat
- Motorbremsmanagement

EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumgehäuse bis Größe 25; Druckgussgehäuse von Größe 31 bis 90

- IP65 Inverter
- Verringerung der elektrischen Verkabelung
- Verwaltung von Asynchronmotor, Reluktanz-Synchronmotor



2

SIEBTROMMELN

Siebtrommeln trennen und verwerten die Abfälle der Größe nach. Die EVOX CP Lösung gewährleistet den kontinuierlichen Betrieb der rotierenden Trommel mit hoher Effizienz unter allen Einsatzbedingungen.

**Serie EVOX CP**

Stirnradreihengetriebe und Reihengetriebemotoren

VORTEILE

- Austauschbar mit dem Marktstandard
- Bereit für sämtliche Energieeffizienzanforderungen
- Zuverlässige und langlebige Lösung
- IoT-Verbindung für Zustandsüberwachung (Condition Monitoring) und vorausschauende Wartung

**Baureihe Agile**

Smarte Frequenzumrichter

EIGENSCHAFTEN

- Modularer Aufbau von Abtriebswelle, Gehäuse, Lager und Eingangsanschlüssen
- Universelle Motorspannung mit höchstem Wirkungsgrad (IE2/ IE3)
- Modulare Bremsen, Encoder und Lüfter

- Sanftanlauf
- Vorschubwalzensteuerung
- geringer Energieverbrauch

- Serie optional erweiterbar für Feldbuskommunikation
- Sensorlose Steuerung von Synchron- und Asynchronmotoren
- Integrierter Modbus und Systembus
- DC-Vernetzung
- Integrierter Brems-Chopper
- Netzausfallmanagement
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS
- Elektronisches Getriebe über Analogleitung oder Systembus
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 2 / PL d)
- Energiesparfunktion
- Smarte Strombegrenzungen
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, auf Wunsch höhere Frequenzen
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung



3

ANAEROBER FAULBEHÄLTER FÜR HAUSMÜLL

Der anaerobe Faulbehälter besteht aus einem langsam rotierenden Paddelrührwerk, das die optimale Durchmischung des Gärkörpers gewährleistet.

Die 300M Planeten-Baureihe garantiert eine hohe Belastbarkeit, die in Bezug auf die mechanische Leistung die Beste in dieser Klasse ist.



Baureihe 300M

Planetengetriebe und Getriebemotor

VORTEILE

- Hohe Drehmomentkapazität (bis zu 2.000.000 Nm)
- Lebenszeitverlängerung für Dauerbetrieb
- Einfache Installation und Wartung
- Explosionsgeschützte Lösung
- Zuverlässige Lösung für raue Arbeitsbedingungen



Baureihe Active

Smart / Premium-Inverter

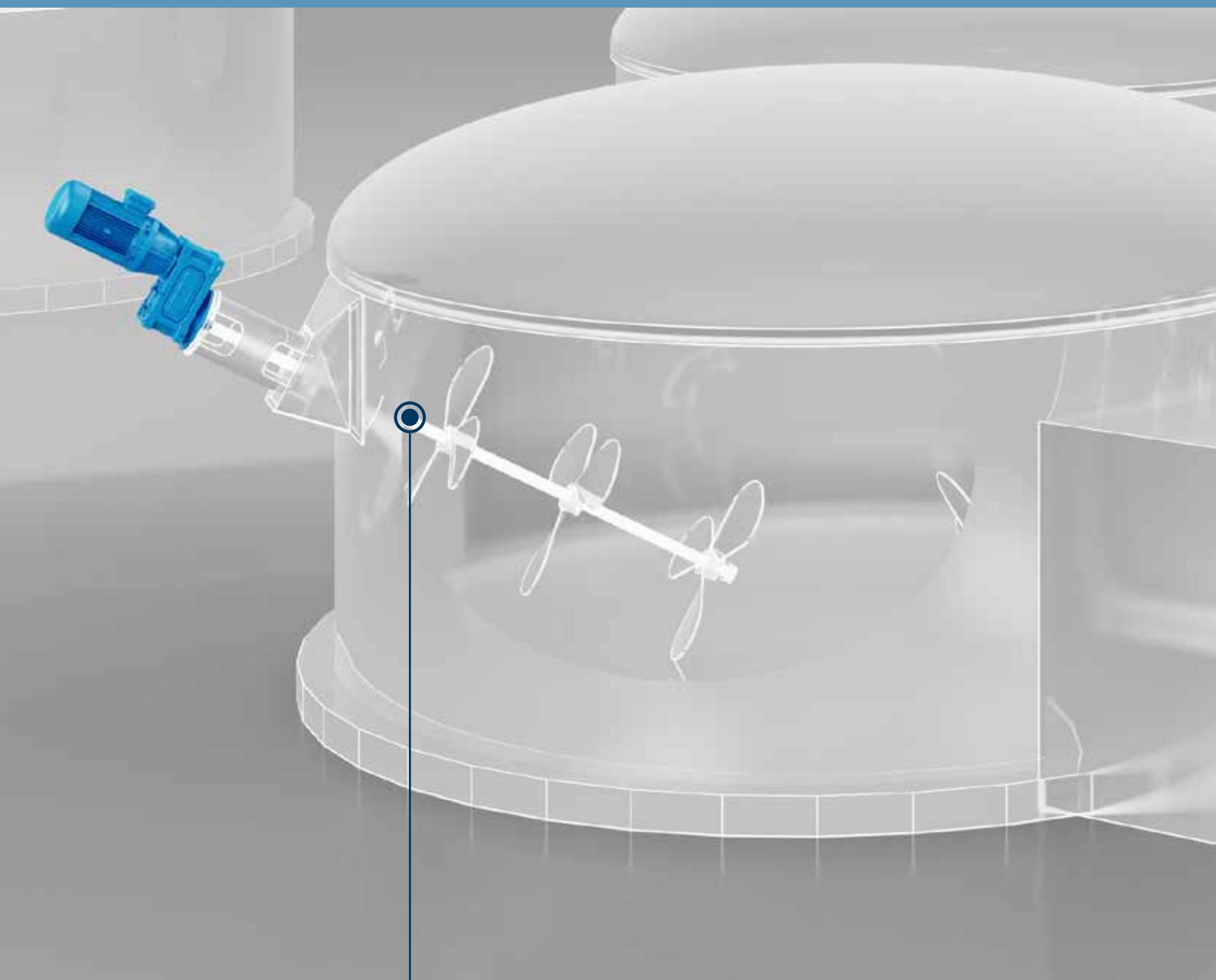
- Steuerung von Synchron- und Asynchronmotoren mit und ohne Encoder
- Elektronische Blockiererkennung
- Maximales Drehmoment für den gesamten Drehzahlbereich
- Steigerung der kinematischen Energie durch Drehzahlerhöhung
- 400 kW Einzelgerät mit 180 % Überlast
- Luft- und wassergekühlt
- Schranklösung verfügbar

EIGENSCHAFTEN

- Ausgang Schrumpfscheibe
- Oberflächenschutzklassen C3, C4 und C5 (gemäß UNI EN ISO 12944-2)
- Hoch- und Premium-Effizienzmotoren (IE2, IE3)
- ATEX-zertifiziert
- Geeignet für Drehmomentstützen

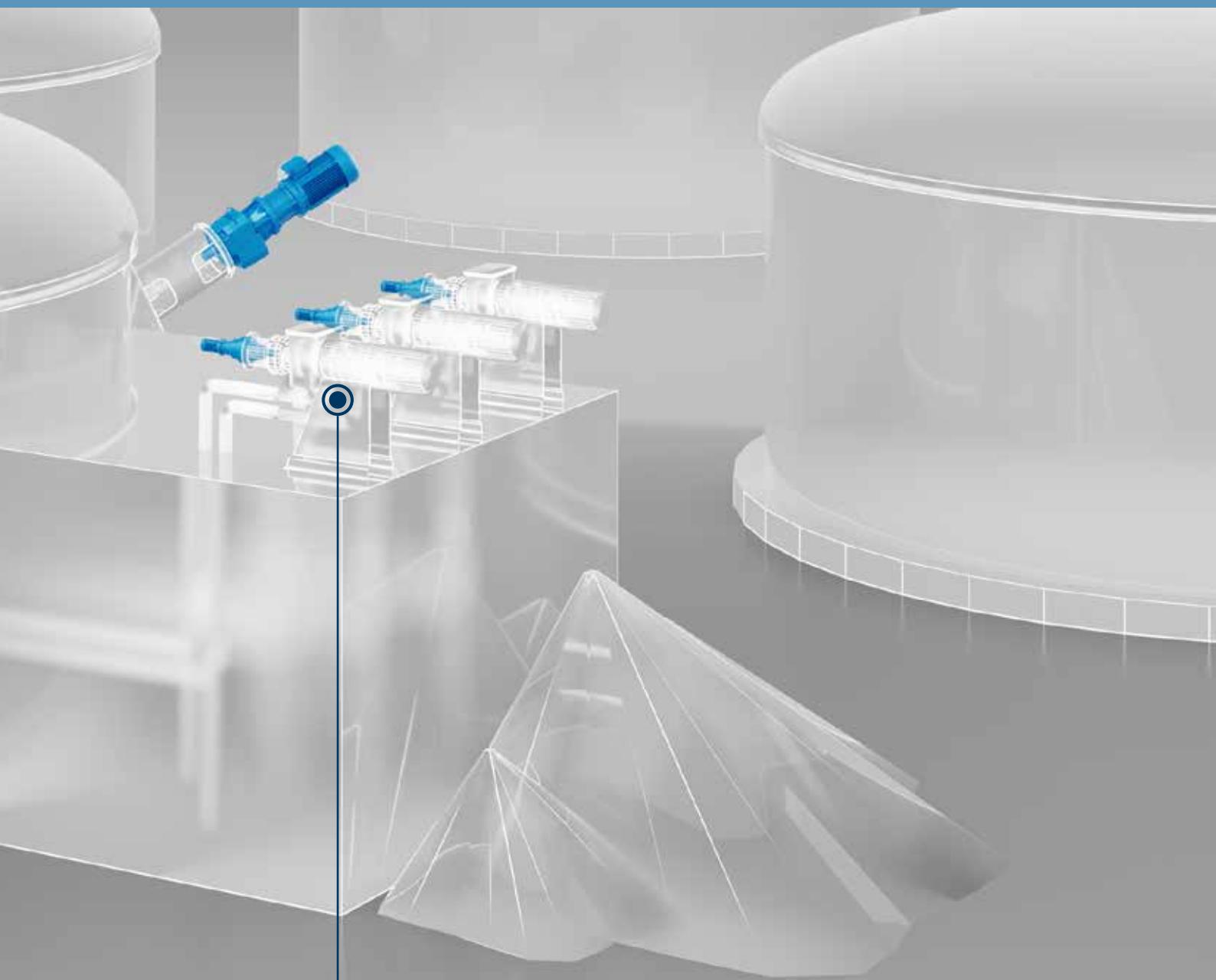
- Serie optional erweiterbar für Feldbuskommunikation und Encoder-Auswertung
- Steckbare Leitungsklemmen (bis zu 3 kW)
- Steck- und programmierbare Steuerklemmen
- DC-Vernetzung
- Integrierter Brems-Chopper
- Positionierungsfunktion über Feldbus (Motion Control vereinbar mit CiA DS402)
- Integrierte SPS
- Elektronisches Getriebe in Drehzahl- oder Positionsregelung
- Netzausfallmanagement
- Integrierte Safe Torque Off STO (Sil 3 / PL e) Funktion
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, auf Wunsch höhere Frequenzen
- Diagnose und Setup über optionale Tastatur oder PC-Anbindung

DIE BIOGASERZEUGUNG



1 BIOMISCHER UND RÜHRWERKE

BIOGAS AUS ABFÄLLEN DER
FUTTERMITTELINDUSTRIE UND LANDWIRTSCHAFT



2 SEPARATOR



1

BIOMISCHER UND RÜHRWERKE

Der Biomischer sorgt für eine starke, langsame und kontinuierliche Mischwirkung.

Das Getriebe der HDP- und C-Baureihe garantiert einen zuverlässigen Betrieb mit stufenloser Winkelverstellung des Rührwerks.

**Baureihe HDP**

Stirnradparallelgetriebe und Getriebemotor
Schwerlastanwendungen (typisches Nennabtriebsdrehmoment über 5000 Nm)

VORTEILE

- Hohe Drehmomentleistungen
- Hohe Stoßbelastungsfestigkeit
- Condition Monitoring
- Lebenszeitverlängerung für Dauerbetrieb
- Explosionssicher
- Universalbefestigung

EIGENSCHAFTEN

- Maßgeschneiderte Getriebelösungen
- IoT-fähig
- Atex-zertifiziert
- Maßgeschneidert in Kombination mit anderen Getriebelösungen

Baureihe C

Reihengetriebe und Getriebemotor
Anwendungen mit geringer & mittlerer Last (typisches Nennabtriebsdrehmoment unter 5000 Nm)

- Kompaktes Design
- Hohes Drehmoment/Gewichtsverhältnis

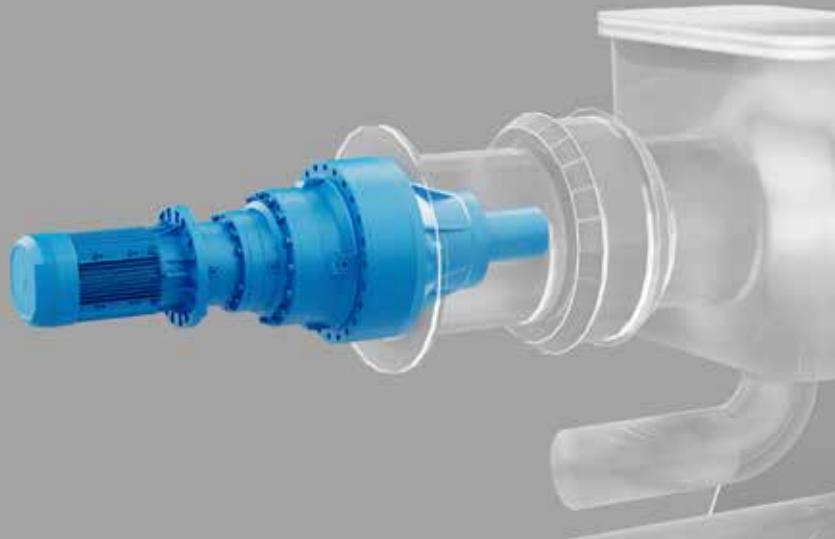
- Platzoptimiertes Design
- Kopplung Kompaktmotor
- Unibox-Gehäuse
- Gezwungene Getriebe-Welle-Kopplung
- Servomotor-Kopplung
- Breiter Übersetzungsverhältnisbereich (4 Stufen)
- Atex Getriebe für explosionsgefährdete Bereiche 2G/2D

Baureihe Agile

Smarte Frequenzumrichter

- Sanftanlauf
- Vorschubwalzensteuerung
- Geringer Energieverbrauch

- Serie optional erweiterbar für Feldbuskommunikation
- Sensorlose Steuerung von Synchron- und Asynchronmotoren
- Integrierter Modbus und Systembus
- DC-Vernetzung
- Integrierter Brems-Chopper
- Netzausfallmanagement
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS
- Elektronisches Getriebe über Analogleitung oder Systembus
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 2 / PL d)
- Energiesparfunktion
- Smarte Strombegrenzungen
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, auf Wunsch höhere Frequenzen
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung



2

SEPARATOR

Die Pressschnecke trennt die flüssigen Anteile von den organischen Feststoffen.

Das Getriebe der 300M Baureihe bietet ein kompaktes und montagefreundliches Design. Der zuverlässige Betrieb des Systems wird auch durch die Steuerung und Regelung der Umrichtereinheit der Agile-Baureihe gewährleistet und bietet ein breites Spektrum an Durchsatzleistungen.



Baureihe 300M

Planetengetriebe und Getriebemotor

VORTEILE

- Einfache Installation und Wartung
- Zuverlässige Lösung für rau Arbeitsbedingungen

EIGENSCHAFTEN

- Hohe axiale Lastaufnahme
- Flanschbefestigung
- Oberflächenschutzklassen C3, C4 und C5 (gemäß UNI EN ISO 12944-2)



Baureihe Agile

Smarte Frequenzumrichter

- Sanftanlauf
- Vorschubwalzensteuerung
- geringer Energieverbrauch

- Serie optional erweiterbar für Feldbuskommunikation
- Sensorlose Steuerung von Synchron- und Asynchronmotoren
- Integrierter Modbus und Systembus
- DC-Vernetzung
- Integrierter Brems-Chopper
- Netzausfallmanagement
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS
- Elektronisches Getriebe über Analoleitung oder Systembus
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 2 / PL d)
- Energiesparfunktion
- Smarte Strombegrenzungen
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, auf Wunsch höhere Frequenzen
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung

UNSERE PROGNOSÉ FÜR DIE ZUKUNFT

WELTWEIT SIND MEHR ALS 250 MITARBEITER IM RAHMEN DER F&E-PROJEKTE DES KONZERNS BESCHÄFTIGT.

PLANUNGS- SIMULATION

Bonfiglioli verfügt über die fortschrittlichsten **virtuellen Simulationstechnologien**, die es ermöglichen, den Validierungsprozess zu beschleunigen und auf diese Weise die Markteinführungszeit zu verkürzen und den Kunden optimierte und effiziente Lösungen anzubieten.

TEST- UND PRÜFLABORE

In unserer F&E-Abteilung **erforschen, entwickeln, validieren und zertifizieren** wir alle Produkte und Lösungen, die in unseren Werken auf der ganzen Welt entwickelt und hergestellt werden.



CO-ENGINEERING

Bei Bonfiglioli arbeiten wir **eng mit unseren Kunden zusammen, um alle ihre Bedürfnisse** und Anforderungen in Form einer wirklich maßgeschneiderten Lösung zu erfüllen.



UNSER UNABLÄSSIGES ZIEL

QUALITÄT, GESUNDHEIT, SICHERHEIT, UMWELT & ENERGIE

QUALITÄT: WIR KÜMMERN UNS UM UNSERE KUNDEN

Unser Team engagiert sich für eine kontinuierliche Verbesserung von Qualität, Sicherheit, Energie und Umwelt über die gesamte Wertschöpfungskette – vom kleinsten Zulieferer bis zum Endkunden. Bonfiglioli fühlt sich höchsten Qualitätsstandards verpflichtet und unsere Produkte sollen Werte für unsere Kunden schaffen, die gleichzeitig Mensch und Umwelt berücksichtigen. Wir entwickeln, fertigen und produzieren effiziente Produkte und Dienstleistungen, die qualitative Maßstäbe in der Industrie setzen.

Die Bonfiglioli Managementsysteme sind zertifiziert nach ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015, ISO 45001: 2018 und ISO 50001:2018, während unsere Produkte über 7 Zertifizierungen verfügen. Verantwortlichkeit, Exzellenz und kontinuierliche Optimierung sind die wesentlichen Elemente, die uns zum bevorzugten Partner für unsere Kunden und Zulieferer machen.

GESUNDHEIT & SICHERHEIT: NACHHALTIGKEIT BEGINNT MIT SICHERHEIT

Die Verhütung von Unfällen und Störungen ist ein wesentliches Element der Nachhaltigkeitsstrategie unseres Unternehmens und bildet einen festen Bestandteil all unserer Geschäftsprozesse. Ein erfolgreiches Risikomanagement ist essenziell um sowohl Mitarbeiter als auch Betriebsvermögen zu schützen und die damit verbundenen Produktivitätsbeiträge zu stärken.

UMWELT & ENERGIE: DIE GEGENWART RESPEKTIEREN, UM DIE ZUKUNFT ZU GESTALTEN

Wir von Bonfiglioli sind überzeugt, dass der Respekt für das Heute und die Umsetzung von Umweltschutz- und Energieeffizienzmaßnahmen grundlegende Voraussetzungen für eine bessere Zukunft sind.

UNSERE GLOBALE PRÄSENZ

Dank eines internationalen, eng verflochtenen Netzes von Niederlassungen und Produktionswerken gewährleisten wir in allen Teilen der Welt und jederzeit die renommierte Bonfiglioli Qualität. Unsere direkte Präsenz auf den lokalen Märkten ist ein wesentliches Element unseres Erfolges: Unsere Unternehmensfamilie besteht aus 18 Produktionsstätten, 23 Verkaufsniederlassungen und mehr als 550 Vertriebspartnern weltweit.

Mit effizienten Komplettlösungen beherrschen wir den Weltmarkt und unterstützen unsere Kunden mit speziellen Dienstleistungen, die vom Co-Engineering bis hin zum After-Sales-Service gehen.



AUSTRALIEN

Bonfiglioli Transmission (Aust.) Pty Ltd

2, Cox Place Glendenning NSW 2761
Locked Bag 1000 Plumpton NSW 2761
Tel. +61 2 8811 8000



BRASILIEN

Bonfiglioli Redutores do Brasil Ltda

Av. Osvaldo Fregonezi, 171, cjs 31 e 44
CEP 09851-015 - São Bernardo do Campo
São Paulo
Tel. +55 11 4344 2322



CHINA

Bonfiglioli Drives (Shanghai) Co. Ltd.

#68, Hui-Lian Road, QingPu District,
201707 Shanghai
Tel. +86 21 6700 2000



Industry & Automation Solutions

#568, Longpan Road, Jiading District,
201707 Shanghai



Bonfiglioli Trading (Shanghai) Co. Ltd.

Room 423, 4th Floor, #38, Yinglun Road,
China (Shanghai) Pilot Free Trade Zone,
Shanghai



Selcom Electronics (Shanghai) Co., Ltd

A7, No.5399, Waiqingsong Road, QingPu
District,
201707 Shanghai
Tel. +86 21 6010 8100



A24, No.5399, Waiqingsong Road, QingPu
District,

201707 Shanghai

Tel. +86 21 6010 8100



FRANKREICH

Bonfiglioli Transmission S.A.S.

14 Rue Eugène Pottier
Zone Industrielle de Moimont II
95670 Marly la Ville
Tel. +33 1 34474510



DEUTSCHLAND

Bonfiglioli Deutschland GmbH

Sperberweg 12 - 41468 Neuss
Tel. +49 0 2131 2988 0



Bonfiglioli Vectron GmbH

Europark Fichtenhain B6 - 47807 Krefeld
Tel. +49 0 2151 8396 0



O&K Antriebstechnik GmbH

Ruhrallee 8-12 - 45525 Hattingen
Tel. +49 0 2324 2050 1



INDIEN

Bonfiglioli Transmission Pvt. Ltd.

Mobility & Wind Industries
AC 7 - AC 11 Sidco Industrial Estate
Thirumudivakkam Chennai - 600 044
Tel. +91 844 844 8649



Industry & Automation Solutions

Survey No. 528/1,
Perambakkam High Road Mannur
Village,
Sriperumbudur Taluk Chennai - 602 105
Tel. +91 844 844 8649



Industry & Automation Solutions

Plot No.A-9/5, Phase IV MIDC Chakan,
Village Nighoje Pune - 410 501
Tel. +91 844 844 8649



ITALIEN

Bonfiglioli Riduttori S.p.A.

Industry & Automation Solutions
Via Cav. Clementino Bonfiglioli, 1
40012 Calderara di Reno
Tel. +39 051 6473111



Industry & Automation Solutions

Via Sandro Pertini, lotto 7b
20080 Carpiano
Tel. +39 02985081



Industry & Automation Solutions

Via Saliceto, 15 - 40010 Bentivoglio
Gear icon



Mobility & Wind Industries

Via Enrico Mattei, 12 Z.I. Villa Selva
47122 Forlì
Tel. +39 0543 789111



Industry & Automation Solutions

Via Unione, 49 - 38068 Rovereto
Tel. +39 0464 443435/36



Selcom Group S.p.A.

Via Achille Grandi, 5
40013 Castel Maggiore (BO)
Tel. +39 051 6387111



Via Marino Serenari, 18

40013 Castel Maggiore (BO)
Tel. +39 051 6387111



Via Cadriano, 19

40057 Cadriano (BO)
Tel. +39 051 6387111



NEUSEELAND

Bonfiglioli Transmission (Aust.) Pty Ltd

88 Hastie Avenue, Mangere Bridge,
2022 Auckland
PO Box 11795, Ellerslie
Tel. +64 09 634 6441



SINGAPORE

Bonfiglioli South East Asia Pte Ltd

8 Boon Lay Way, #04-09,
8@ Tadehub 21, Singapore 609964
Tel. +65 6268 9869



SLOWAKEI

Bonfiglioli Slovakia s.r.o.

Robotnícka 2129
Považská Bystrica, 01701 Slovakia
Tel. +421 42 430 75 64



SÜDAFRIKA

Bonfiglioli South Africa Pty Ltd.

55 Galaxy Avenue, Linbro Business Park,
Sandton, Johannesburg
2090 South Africa
Tel. +27 11 608 2030



SPANIEN

Tecnotrans Bonfiglioli S.A

Avinguda del Ferrocarril, nº 14,
Polígono Industrial Can Estapé
08755 Castellbisbal - Barcelona
Tel. +34 93 447 84 00



TÜRKEI

Bonfiglioli Türkiye Jsc

Atatürk Organize Sanayi Bölgesi,
10007 Sk. No. 30
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi,
35620 Çiğli - Izmir
Tel. +90 0 232 328 22 77



VEREINIGTES KÖNIGSREICH

Bonfiglioli UK Ltd.

Unit 1 Calver Quay, Calver Road, Winwick
Warrington, Cheshire - WA2 8UD
Tel. +44 1925 852667



VEREINIGTE STAATEN

Bonfiglioli USA Inc.

3541 Hargrave Drive
Hebron, Kentucky 41048
Tel. +1 859 334 3333



VIETNAM

Bonfiglioli Vietnam Ltd.

Lot C-9D-CN My Phuoc Industrial Park 3
Ben Cat - Binh Duong Province
Tel. +84 650 3577411





Wir verpflichten uns kompromisslos zu Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit. Unser Team entwickelt, vertreibt und wartet erstklassige Energieübertragungs- und Antriebslösungen, um die Welt in Bewegung zu halten.

UNTERNEHMENSZENTRALE

Bonfiglioli S.p.A

Via Cav. Clementino Bonfiglioli, 1
40012 Calderara di Reno - Bologna (Italy)
Tel. +39 051 6473111