



SOLUZIONI PER

Logistica e Intralogistica



We engineer dreams

Sommario

LOGISTICA E INTRALOGISTICA	5
MAGAZZINAGGIO E MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI	6
Trasporto a rulli.....	8
Trasportatori a nastri.....	9
Stoccaggio automatico.....	10
Carrelli elevatori.....	11
Furgoni per magazzinaggio.....	12
Veicoli a guida automatica.....	13
ATTREZZATURE AEROPORTUALI	14
Trattori per traino.....	16
Trasportatori per ritiro bagagli.....	18
SOLUZIONI PER SMISTAMENTI POSTALI	20
Soluzioni di movimentazione posta	22
PIATTAFORME DI ACCESSO E AEREE	24
TRASPORTO	26
Trasporto a rulli.....	28
Trasportatori a nastro	29
Trasportatori a catena.....	30
Trasportatori a spirale.....	31
LOGISTICA E GRU INDUSTRIALI	32
Gru a ponte.....	34
Gru a bandiera	36
LA NOSTRA PRESENZA GLOBALE	38

Engineering Solutions

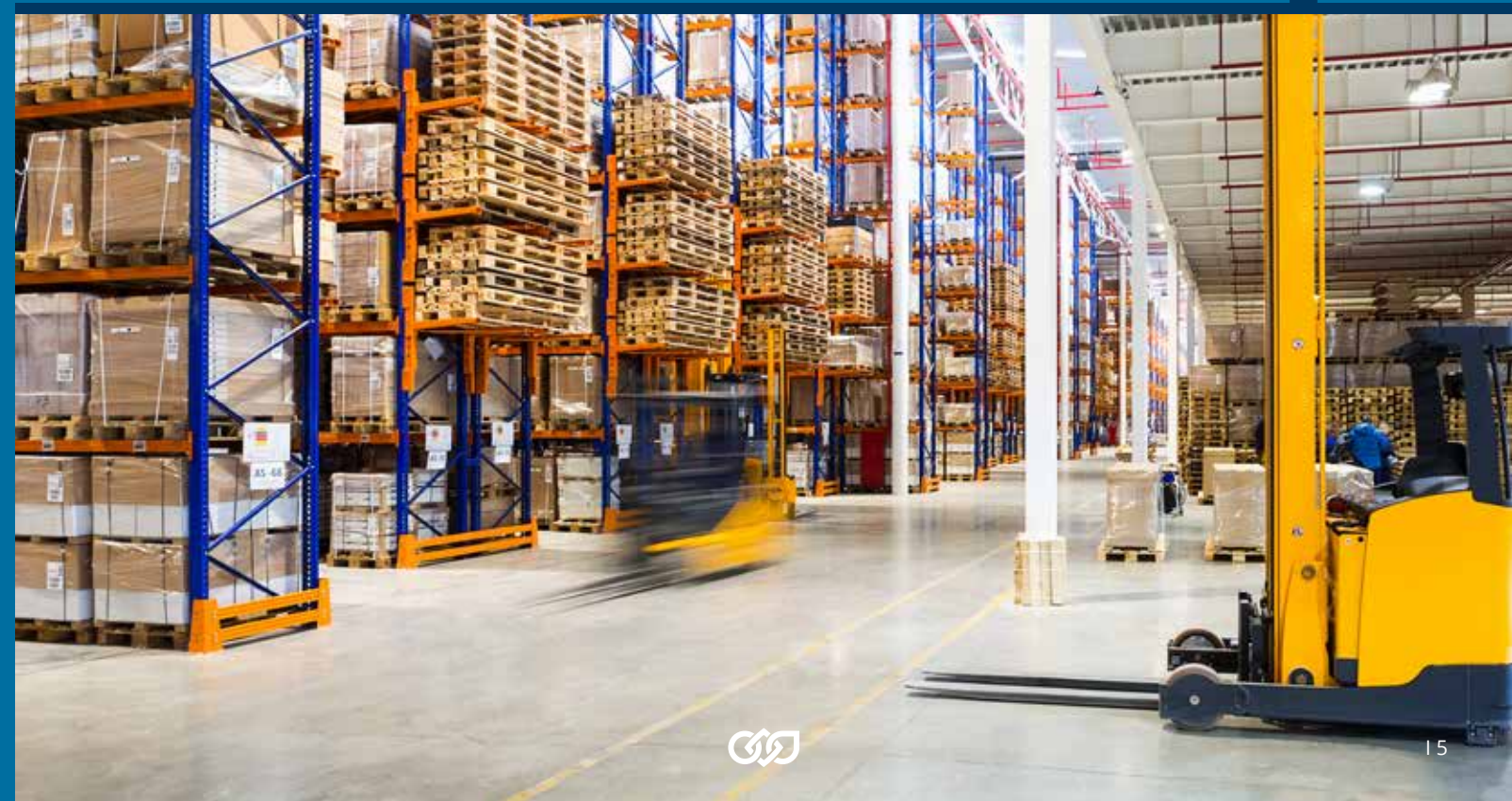
Logistica e Intralogistica

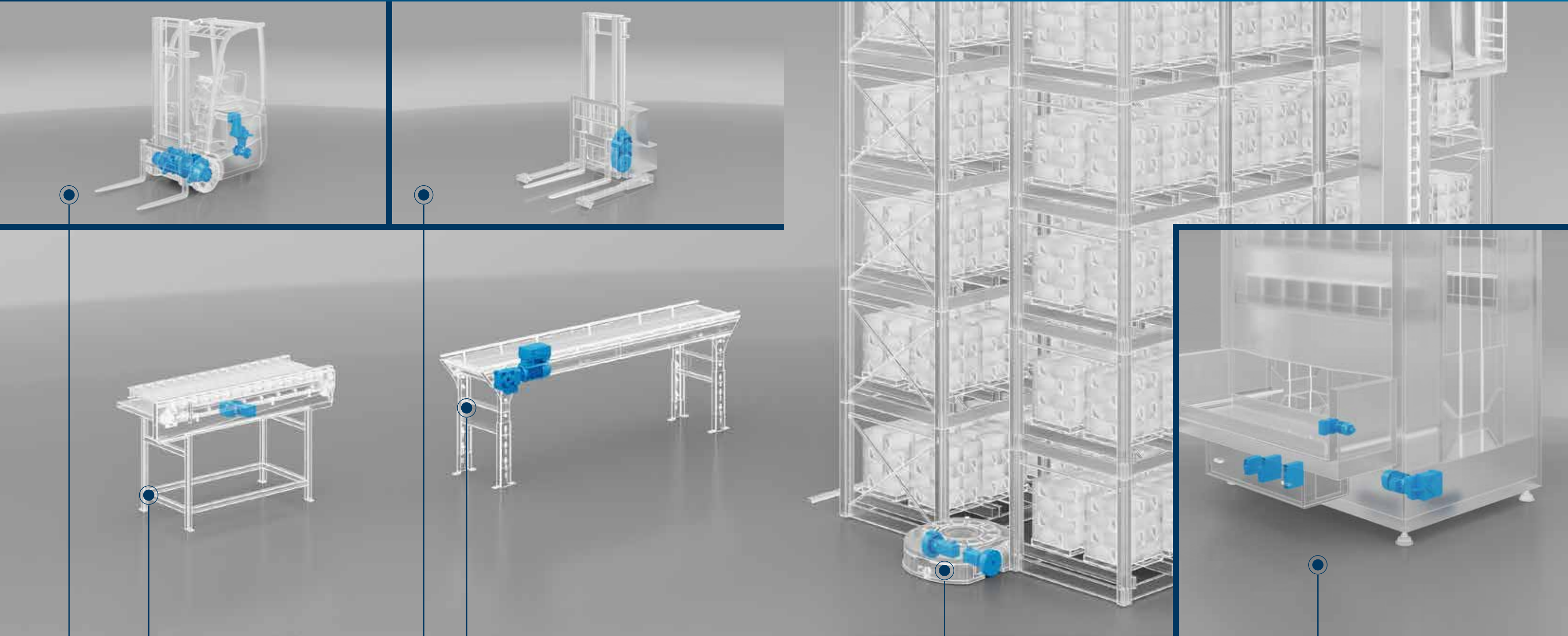
ABBIAMO LE SOLUZIONI GIUSTE PER TUTTE LE VOSTRE ESIGENZE INTRALOGISTICHE!

Più che mai, la logistica e l'intralogistica sono al centro del mondo di oggi. Dai sistemi di stoccaggio automatico ai veicoli da magazzino, tutte queste macchine svolgono un ruolo chiave nel garantire un flusso ottimale dei materiali. Con anni di esperienza nell'integrazione di sistemi e nella progettazione di soluzioni complete per applicazioni specifiche, Bonfiglioli è in grado di fornire le soluzioni più adatte a supportare la crescita dei propri clienti nei settori del trasporto e dello stoccaggio dei materiali. Efficienza, affidabilità, flessibilità, capacità di carico e compatibilità ambientale sono i pilastri dell'offerta Bonfiglioli!



WWW.BONFIGLIOLI.COM





1 TRASPORTATORI A RULLI

2 TRASPORTATORI A NASTRO

6 AMR/AGV

3 STOCCAGGIO AUTOMATICO

4 CARRELLI ELEVATORI

5 CARRELLI ELEVATORI RETRATTILI

1

TRASPORTATORI A RULLI

La nostra soluzione è costituita da un pacchetto completo di trasmissioni, dal motoriduttore all'inverter decentralizzato. Nei trasportatori a rulli, la nostra gamma si basa su motoriduttori coassiali o ortogonali con coppia conica, abbinati ai nostri motori elettrici compatti e all'inverter IP65 DGM MPM.

2

TRASPORTATORI A NASTRO

La nostra soluzione è costituita da un pacchetto completo di trasmissioni, dal motoriduttore all'inverter decentralizzato. Nei trasportatori a rulli, la nostra soluzione si basa su motoriduttori coassiali o ortogonali con coppia conica, abbinati al nostro motore elettrico compatto IE3 e all'inverter IP65 DGM MPM.
Nelle applicazioni che richiedono elevata efficienza, la soluzione ideale è il nostro motore sincrono a riluttanza con efficienza IE4.



Serie EVOX

Riduttori elicoidali lineari

- VANTAGGI**
- Design compatto per elevata densità di coppia e massima potenzaBassi costi di magazzino grazie al versatile montaggio universale
 - Funzionamento sicuro in atmosfere potenzialmente esplosive
 - Dimensioni d'ingombro in linea con gli standard di mercato
 - Forma Easy-Clean



Serie MXN

Motori asincroni

- Un unico motore per mercati diversi
- Semplifica le complessità di installazione e la gestione delle scorte
- Efficienza senza compromessi
- Motore elettrico modulare



Serie DGM

Inverter decentralizzato

- Vasta gamma di potenza da 0,55 a 30kW
- Stack Ethernet da gestire con 1 codice prodotto: Profinet, Ethernet IP, Sercos3, Ethercat
- Gestione del freno motore



Serie A

Motoriduttori e riduttori ad assi ortogonali

- VANTAGGI**
- Design compatto
 - Ampia gamma di velocità in uscita
 - Elevata rigidità per applicazioni dinamiche
 - Funzionamento sicuro in atmosfere potenzialmente esplosive



Serie BSR

Motori sincroni a riluttanza

- Nessun dispositivo di retroazione necessario per il posizionamentoUna o due taglie in meno rispetto ai motori asincroni standard
- Manutenzione minima richiestaSoluzione sostenibile
- Prestazioni e dinamiche eccellenti



Serie DGM

Inverter decentralizzato

- Vasta gamma di potenza da 0,55 a 30 kW
- Stack Ethernet da gestire con 1 codice prodotto: Profinet, Ethernet IP, Sercos3, Ethercat
- Gestione del freno motore

- CARATTERISTICHE**
- Lubrificazione a vita
 - Livello olio unico per tutte le posizioni di montaggio
 - Opzione albero e tappo in acciaio inossidabile
 - Opzione cuscinetti rinforzati

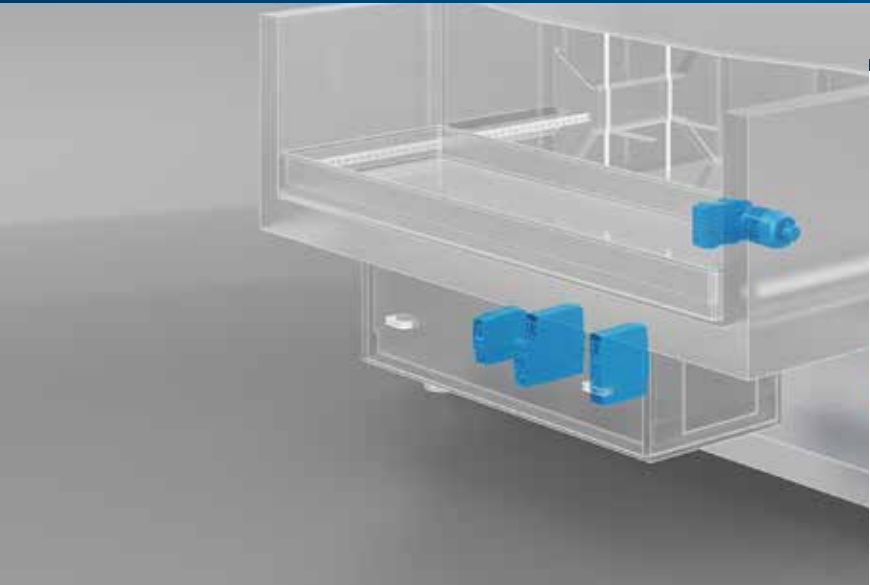
- Livello di efficienza IE3
- Gamma di potenza fino a 7,5 kW
- Freno DC integrato
- Protezione termica
- Resistenze anticondensa
- Seconda estensione d'albero
- Verniciatura anticorrosiva fino a C5M
- Tropicalizzazione
- Grado di protezione fino a IP56

- Inverter IP65
- Riduzione del cablaggio elettrico
- Gestione del motore asincrono, sincrono a riluttanza

- CARATTERISTICHE**
- Montaggio ad albero con albero cavo e braccio di reazione o disco di serraggio
 - Cuscinetti rinforzati disponibili come opzione
 - Gioco ridotto disponibile come opzione

- Soluzione ecologica IE3/IE4
- Gamma di potenza: fino a 18,5 kW
- Vasta gamma di opzioni e flange

- Inverter IP65
- Riduzione del cablaggio elettrico
- Gestione del motore asincrono, sincrono a riluttanza



3

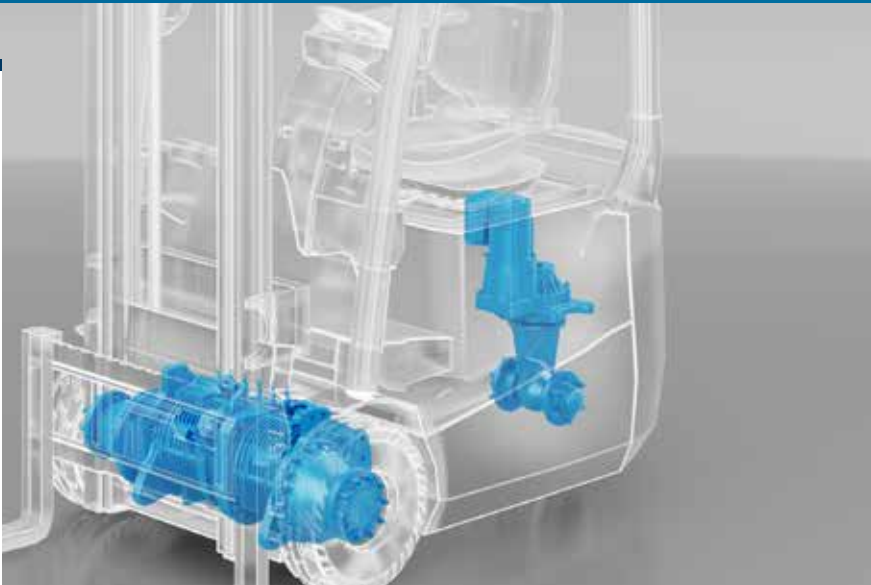
STOCCAGGIO AUTOMATICO

Forniamo ai nostri clienti soluzioni complete che garantiscono la massima precisione, efficienza e ottimizzazione dell'energia per applicazioni di stoccaggio automatico. Che si tratti di inverter, riduttori o qualunque altro dispositivo, Bonfiglioli è una società dalle competenze e capacità realmente uniche nel panorama odierno, in grado di comprendere a fondo e affrontare qualunque sfida di mercato.

4

CARRELLI ELEVATORI

Bonfiglioli fornisce assali epicicloidali ad alta efficienza e bassa rumorosità, con motori elettrici ad alte prestazioni integrati e sistemi frenanti a bassa manutenzione per veicoli adibiti alla movimentazione dei materiali di Classe 1. Le applicazioni tipiche includono carrelli elevatori con contrappeso a 3 e 4 ruote e attrezzature di supporto a terra. Le trasmissioni elettriche di Bonfiglioli sono completamente testate in fabbrica e garantiscono bassi consumi di energia. Questo, a sua volta, significa che i tempi di funzionamento della batteria sono più lunghi, gli intervalli di manutenzione estesi e un costo di proprietà minore.



Serie F
Riduttori ad assi paralleli

- Alta efficienza
- Affidabilità e robustezza
- Compattezza
- Manutenzione ridotta



Serie EVOX BXN
Motore asincrono a induzione trifase

- Un unico motore per diversi mercati
- Semplifica le complessità di installazione e la gestione del magazzino
- Efficienza senza compromessi
- Motore elettrico modulare



Serie AxiaVert
Azionamento ad alte prestazioni

- Sistema modulare
- Ampia gamma di potenza
- Comunicazione versatile
- Elevata flessibilità di montaggio



Serie 600F
Sistemi di trazione

- Massima efficienza
- Minimo rumore
- Soluzione completa
- Completamente testato



Serie 600W0C
Sistema di sterzo inattivo

- Sterzo di 360°
- Soluzione completa
- Completamente testato



DISPLAY
Soluzione personalizzata

- Elevato livello di integrazione
- Design di fascia alta e ad alta velocità
- Display IPS completamente nero
- Allarmi di tipo polifonico
- Doppia interfaccia CAN ad alta velocità (e gestione completa)
- Grado di protezione IP65
- Pulsante touch capacitivo
- Sensore di luce per la retroilluminazione



DC/DC CONVERTER
Soluzione personalizzata

- Tensione di ingresso estesa
- Topologia "back and forward"
- Versioni a potenza di uscita multipla con lo stesso modulo (enclosure)
- Topologia isolata e non isolata
- Protezione termica
- Protezione in uscita
- Bilanciamento di potenza tra 2 DC/DC
- Interfaccia LIN
- Abilitazione ingresso (Input enable)
- Temperatura ambiente fino a 60°C
- Grado di protezione IP65

VANTAGGI

CARATTERISTICHE

- Gamma di potenza: fino a 55 kW
- Soluzione con montaggio ad albero e diverse configurazioni di uscita
- Design del braccio di reazione integrato nel carter e kit antivibranti
- Ampia gamma di rapporti
- Disponibilità di diversi gradi di protezione
- Adattatori motore compatti o con flangia IEC/NEMA

- Livello di efficienza IE3
- Gamma di potenza fino a 7,5 kW
- Freno DC (corrente continua) integrato
- Protezione termica
- Resistenze anticondensa
- Seconda sporgenza d'albero
- Verniciatura anticorrosiva fino a C5MTropicalizzazione
- Grado di protezione fino a IP56

- Funzioni di Sicurezza
- Funzionale selezionabili (fino a SIL 3 / PL e / CAT. 4)
- Ampia gamma di supporto encoder per diversi sistemi
- Funzioni logiche personalizzabili con PLC interno opzionale (IEC61131)
- Sistema di controllo PID integrato
- Diverse modalità di controllo, inclusi controllo di posizione, velocità e coppia e Motion Control compatibile CiA402
- Cablaggio semplificato con morsetti di segnale e potenza estraibili (fino a 15 kW)

VANTAGGI

CARATTERISTICHE

DATI TECNICI

Coppia asse (Nm)	
601 F	3,000
602 F	5,500
603 F	7,000
605 F	18,000
610 F	50,000

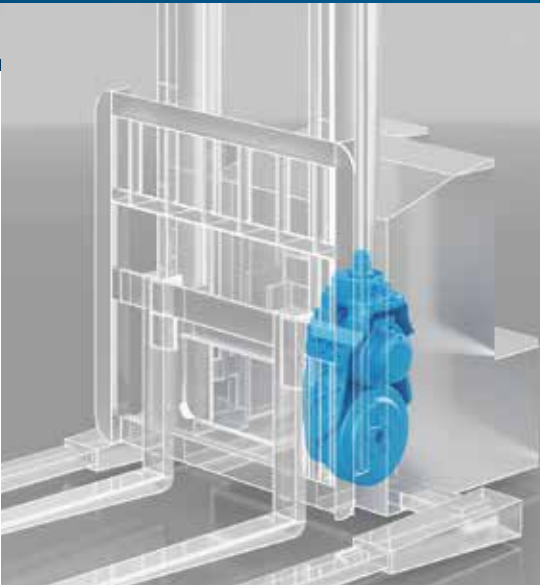
Capacità di sollevamento (kg)	
601 F	2,000
602 F	3,500
603 F	5,000
605 F	9,000
610 F	16,000

Capacità di sollevamento (kg)	
601 W0C	2,000
602 W0C	3,000
603 W0C	3,500

5

CARRELLI DA MAGAZZINO

Le trasmissioni EL di Bonfiglioli sono ideali per le applicazioni di magazzino più complesse (classe 2 e classe 3). I carrelli necessitano di manovrabilità elevata in spazi ristretti, garantita dai riduttori come quelli della serie EL, con il raggio operativo più ridotto nelle disposizioni verticali.



Serie EL
Riduttori sterzanti

- Massima efficienza
 - Minimo rumore
- Soluzione completa
 - Completamente testato

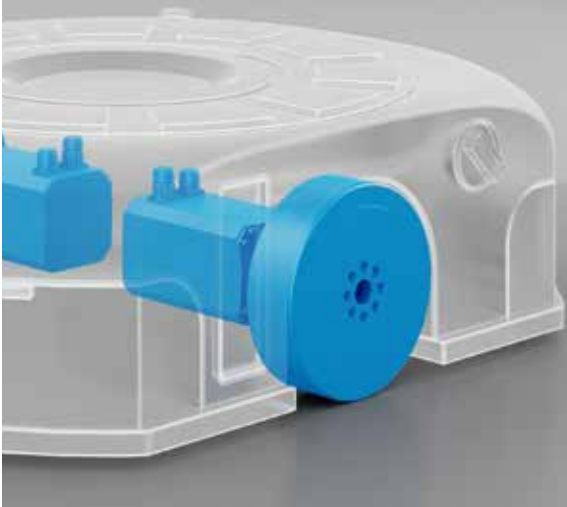
- Riduttori elicoidali e ad assi ortogonali a due stadi
 - Versioni con sterzo manuale e sterzo alimentato
 - Progettazione degli ingranaggi ottimizzata per l'efficienza e il
- rumore
 - Motore elettrico a bassa tensione integrato
 - Freno di stazionamento integrato
 - Sistemi completi con pneumatici

	Coppia (Nm)	Carico ruota max. (kg)
EL100	450	1200
EL09	500	1200
EL96	500	1500
EL10	900	1500
EL300	1100	2200
EL92	1500	3000
EL93	1500	3000
EL94	1500	3000
EL14	1900	3400
EL16	2500	4000

6

VEICOLI A GUIDA AUTOMATICA

I veicoli a guida automatica (AGV) e i robot mobili autonomi (AMR) sono una serie di robot senza conducente in grado di trasportare autonomamente i materiali attraverso percorsi di prelievo e consegna predefiniti all'interno di una struttura. Gli AGV e gli AMR si integrano facilmente nei processi esistenti, semplificando i flussi intralogistici e aumentando i livelli di automazione. Per questo motivo una vasta gamma di settori sta adottando queste soluzioni.



BlueRoll Basic
TQW: la nuova serie di riduttori montati su ruota

- Facile installazione
- Capacità di resistere a carichi pesanti
- Grande affidabilità
- Riduzione al minimo dello spazio di installazione



BlueRoll Advanced
Servo motoriduttori potenti e compatti

- Efficienza energetica elevata
- Rigido e preciso
- Disponibilità di coppie elevate
- Elevata flessibilità



BlueRoll Compact
Servo motoriduttore estremamente compatto

- Design AGV semplificato
- Adatto al funzionamento per lunghi periodi
- Configurazione di alto livello

- Tre dimensioni di motoriduttore, classificato per carichi fino a: 360kg, 720kg e 1020kg
 - Accelerazione fino a 2 m/s
 - Nuovo riduttore planetario di precisione montato su ruota: TQW
 - Motori sincroni a magnete permanente ad altissima efficienza
 - Vasta gamma di sistemi di feedback, inclusi encoder di sicurezza
 - Design compatto, ampiamente personalizzabile

	Coppia (Nm)
TQW 060	30
TQW 070	65
TQW 090	155

VANTAGGI

CARATTERISTICHE

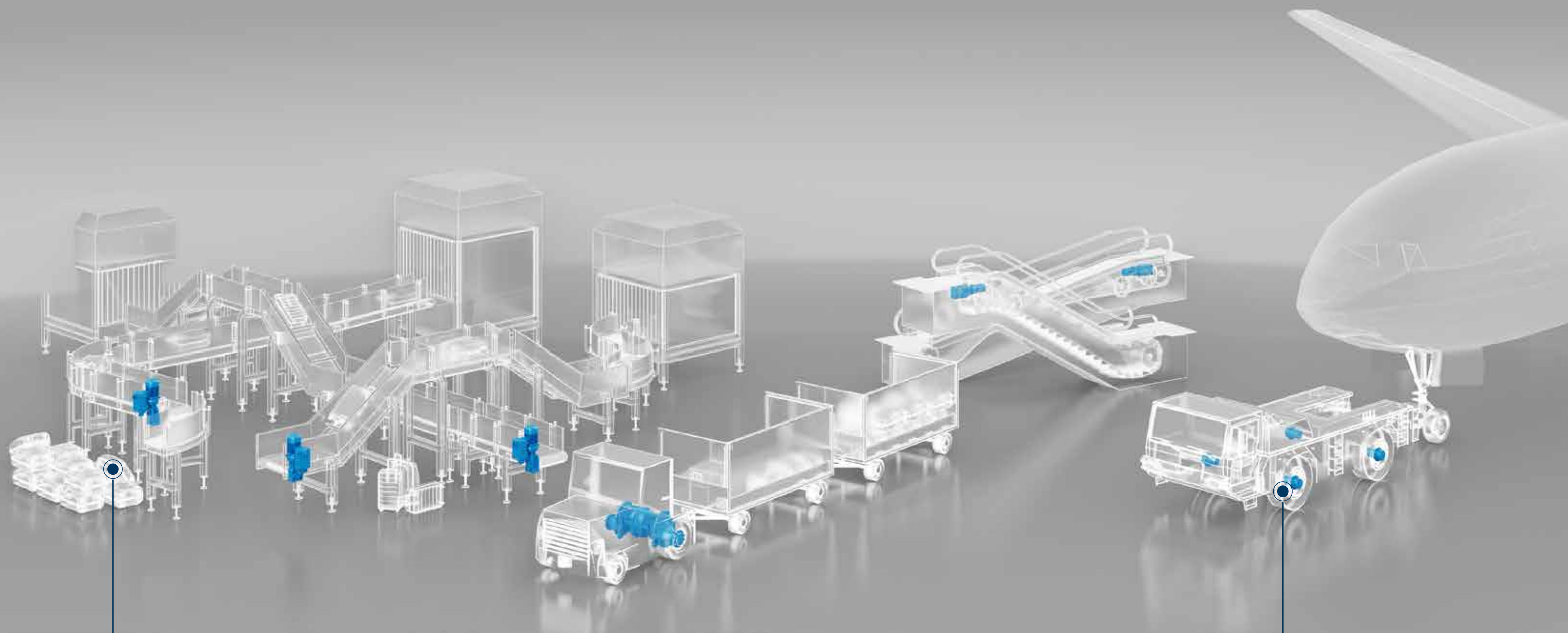
DATI TECNICI

VANTAGGI

CARATTERISTICHE

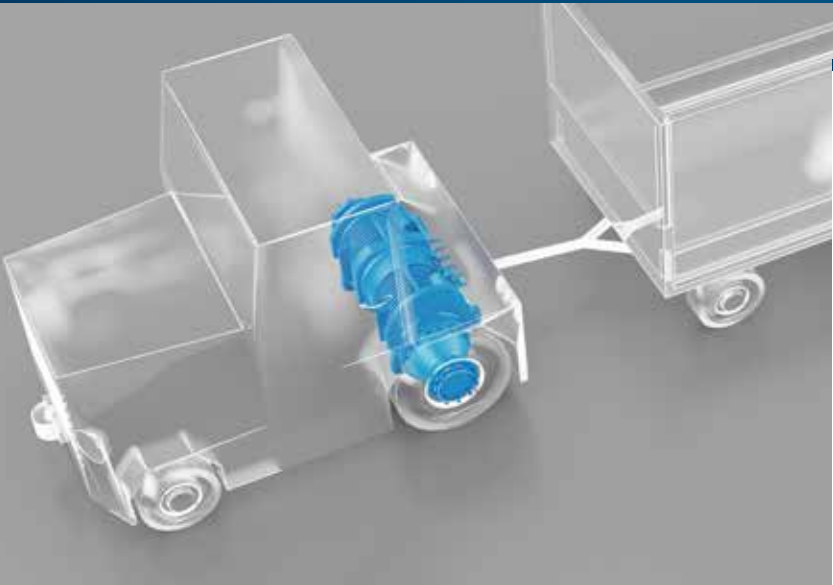
DATI TECNICI





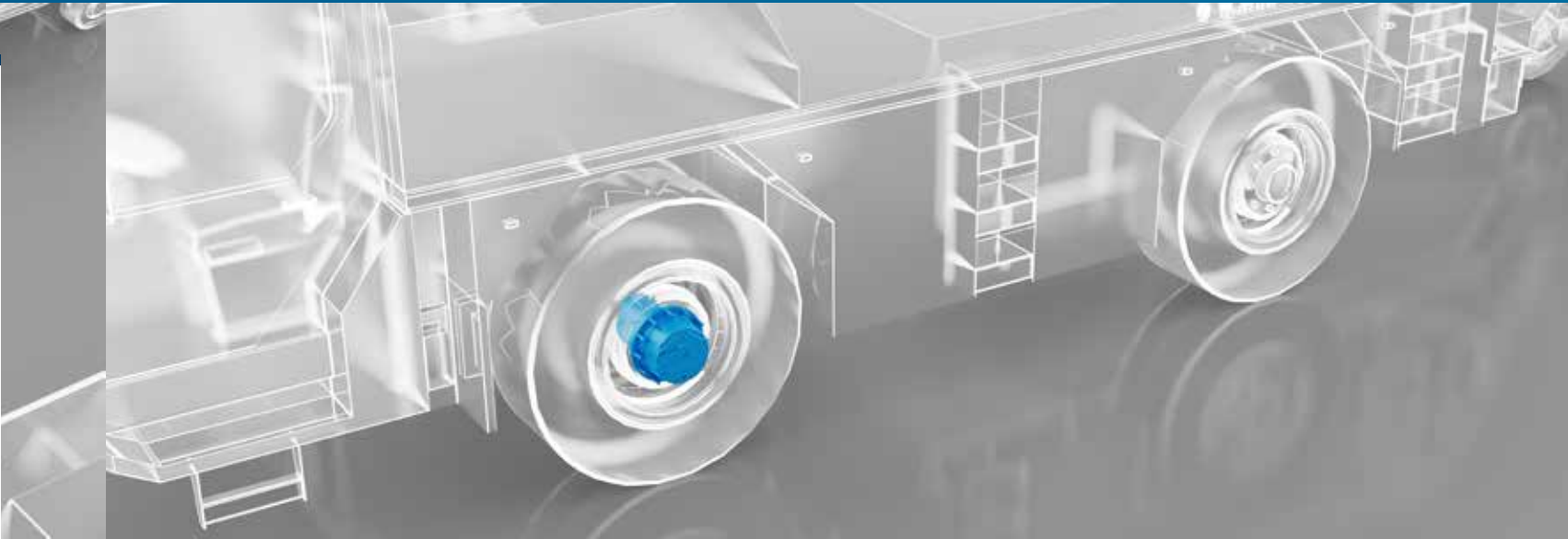
2 TRASPORTATORI RITIRO
BAGAGLI

1 TRATTORI PER TRAINO



1
TRATTORI PER TRAINO

Bonfiglioli fornisce assali ad alta efficienza e bassa rumorosità con motori elettrici integrati ad alte prestazioni e sistemi di frenatura a bassa manutenzione per attrezzature di supporto a terra (Industrial Trucks Class VI, di tipo elettrico) e altri macchinari elettrici per la movimentazione dei materiali utilizzati negli aeroporti. Tutti i riduttori garantiscono un consumo energetico ridotto, che si traduce in una maggiore durata della batteria, in intervalli di manutenzione più lunghi e in un costo totale di proprietà inferiore.



Serie 600F
Sistemi di trazione

VANTAGGI

- Massima efficienza
- Minimo rumore
- Soluzione completa
- Completamente testato

CARATTERISTICHE

- Riduttori a due stadi
- Progettazione degli ingranaggi ottimizzata
- Freno di servizio
- Freno di stazionamento
- Supporto albero integrato e personalizzato
- Grado di protezione motore di trazione CA integrato fino a IP54
- Sensore di temperatura KTY integrato, di alta precisione, a base di silicio
- Sensore di velocità a effetto hall integrato ad alta risoluzione

DATI TECNICI

	Coppia (Nm)	Capacità di trazione max. (kN)
600 D	1000	5 ... 8
601 F	3000	9 ... 14
602 F	5500	15 ... 18
603 F	7000	20 ... 30



SERIE 600W
Riduttori per comando ruote

VANTAGGI

- Vantaggi per gli OEM**
- Possibilità di ridurre dimensioni e velocità dei motori di combustione
 - Installazione facile: dimensioni della soluzione elettrica paragonabili a quelle dell'idrostatica standard
 - Affidabilità più elevata del sistema: meno parti meccaniche
 - Motori elettrici praticamente senza manutenzione
 - Ruota pignone al filo elettrico con un solo fornitore

- Vantaggi per gli utenti finali**
- Riduzione del consumo di carburante
 - Produttività aumentata
 - Migliore manovrabilità delle macchine
 - La soluzione elettrica è più ecologica: minori rischi di perdite di olio

CARATTERISTICHE

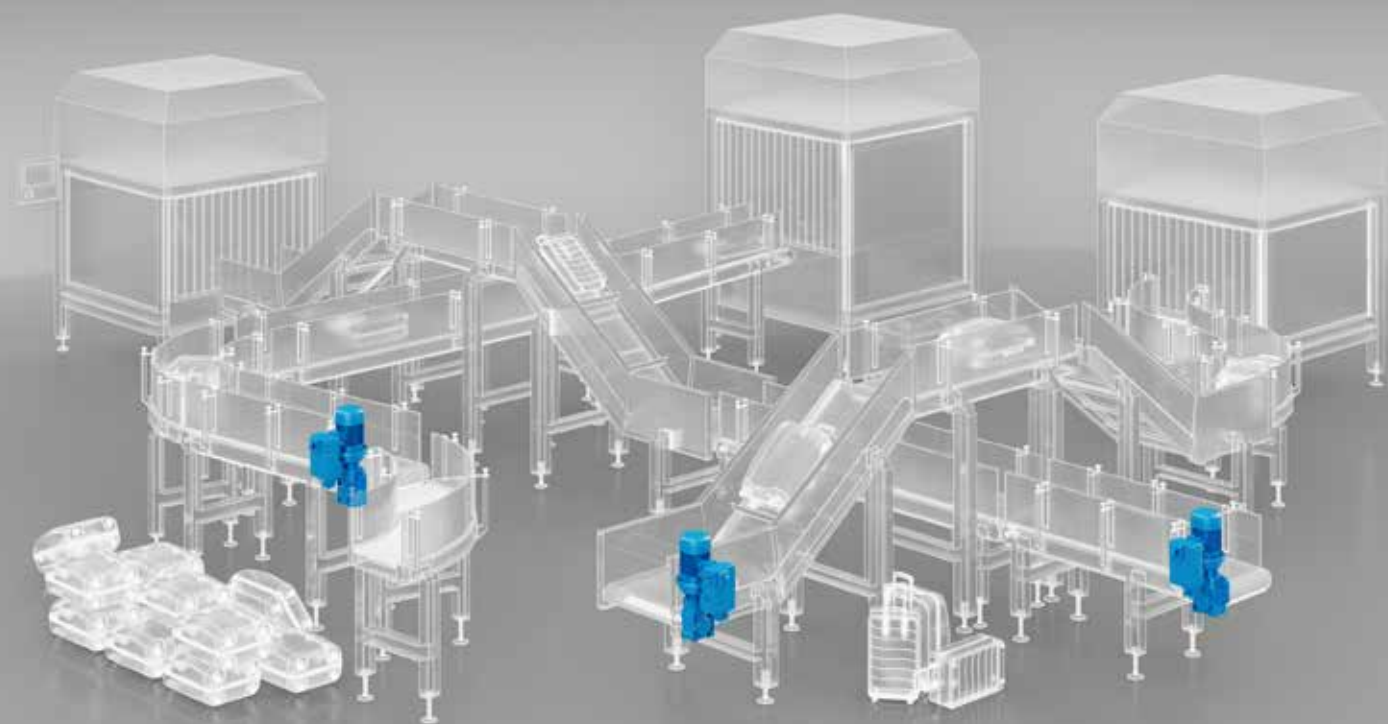
- Riduttore epicicloidale multistadio
- Uscita alloggiamento rotante
- Ampiamente testato sul campo
- Motore a magneti permanenti
- Adatto per batterie 400 - 700Vdc
- Raffreddato a liquido
- Alloggiamento in alluminio o ghisa
- Grado di protezione >IP54

DATI TECNICI

	Coppia (Nm)
605 W..V..	10000
606 W..V	17000
607 W..V	22000
609 W..V	30000
610 W..V	36000
610 X	40000
611 W..V	45.000
613 W..V	60000

	Potenza stimata (kW)
BTM 240-L1	20
BTM 240-L2	35
BTM 240-L3	65
BTM 300-L1	100
BTM 300-L2	150





2

TRASPORTATORI RITIRO
BAGAGLI

La nostra soluzione fornisce un pacchetto completo di trasmissioni, dal motoriduttore all'inverter. Per i trasportatori per bagagli, la nostra gamma si basa sui motoriduttori angolari, in abbinamento con il nostro motore elettrico IE3 e i nostri inverter decentralizzati. In questo tipo di applicazioni, che richiedono un'elevata efficienza, la soluzione ideale è il nostro motore sincrono a riluttanza con efficienza IE4.



Serie A
Motoriduttori e riduttori ad
assi ortogonali

- Densità di coppia
- Design compatto
- Ampia gamma di velocità



Serie BSR
Motori sincroni a riluttanza

- Densità di coppia
- Design compatto
- Ampia gamma di velocità
- Posizione di montaggio universale



Serie DGM
Inverter decentralizzato

- Vasta gamma di potenza da 0,55 a 30 kW
- Stack Ethernet da gestire con 1 codice prodotto: Profinet, Ethernet IP, Sercos3, Ethercat
- Gestione del freno motore

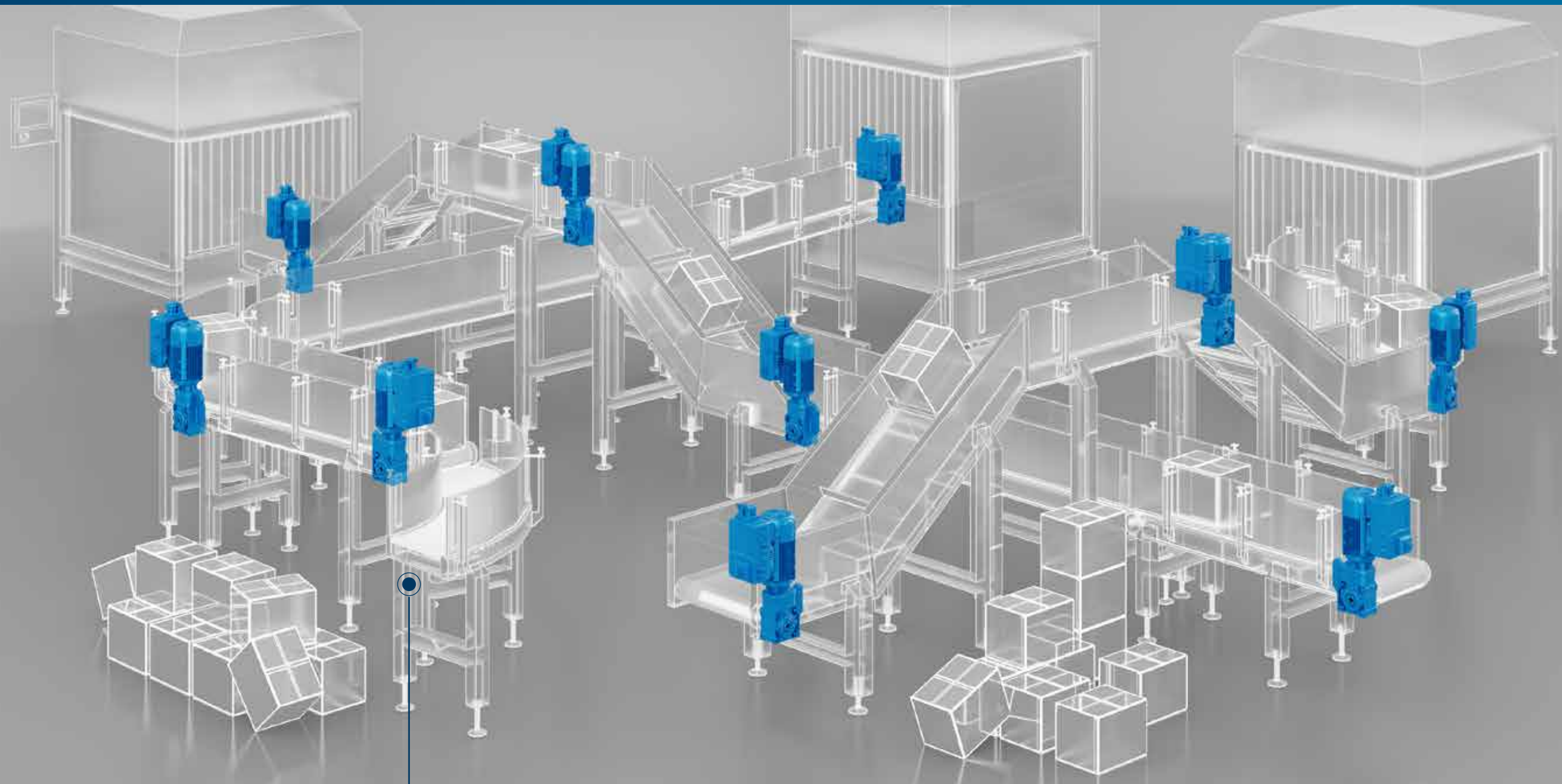
VANTAGGI

CARATTERISTICHE

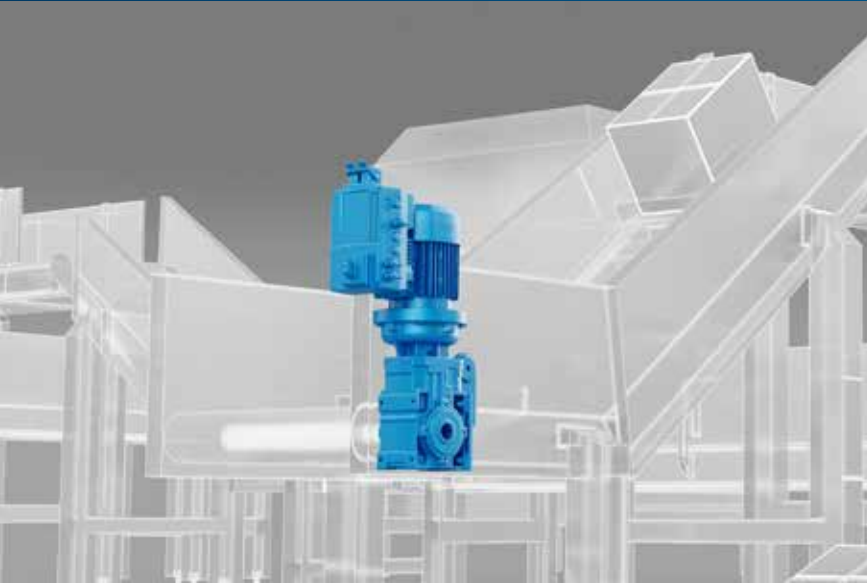
- Montaggio dell'albero con albero cavo e braccio di reazione o calettatore
- Posizione di montaggio orizzontale o verticale
- Gamma di potenza motore da 0,37 a 11 kW
- Cuscinetti rinforzati disponibili come optional
- Gioco ridotto come opzione

- Soluzione ecologica IE3/IE4
- Livello di coppia elevato
- Vasta gamma di opzioni e flange

- Inverter IP65
- Riduzione del cablaggio elettrico
- Gestione del motore asincrono, sincrono a riluttanza

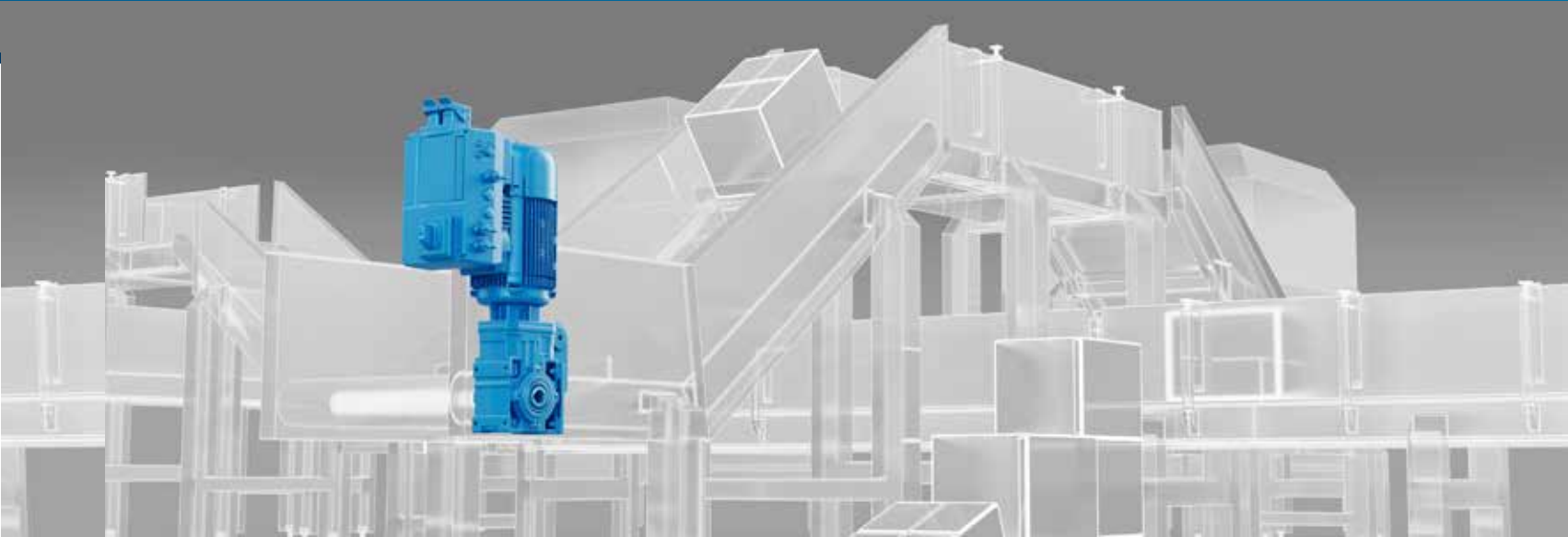


1 SOLUZIONI DI
MOVIMENTAZIONE POSTA



1
SOLUZIONI DI
MOVIMENTAZIONE POSTALI

La nostra soluzione fornisce un pacchetto completo di trasmissioni, dal motoriduttore all'inverter. Per i trasportatori per bagagli, la nostra gamma si basa sui motoriduttori angolari, in abbinamento con il nostro motore elettrico IE3 e i nostri inverter decentralizzati. In questo tipo di applicazioni, che richiedono un'elevata efficienza, la soluzione ideale è il nostro motore sincrono a riluttanza con efficienza IE4.



Serie A
Motoriduttori e riduttori ad
assi ortogonali

- Densità di coppia
- Design compatto
- Ampia gamma di velocità



Serie BSR
Motori sincroni a riluttanza

- Densità di coppia
- Design compatto
- Ampia gamma di velocità
- Posizione di montaggio universale



Serie DGM
Inverter decentralizzato

- Vasta gamma di potenza da 0,55 a 30 kW
- Stack Ethernet da gestire con 1 codice prodotto: Profinet, Ethernet IP, Sercos3, Ethercat
- Gestione del freno motore



Serie A
Motoriduttori e riduttori ad
assi ortogonali

- Densità di coppia
- Design compatto
- Ampia gamma di velocità



Serie EVOX BXN
Motore asincrono a
induzione trifase

- Un unico motore per diversi mercati
- Semplifica le complessità di installazione e la gestione del magazzino
- Efficienza senza compromessi
- Motore elettrico modulare



Serie DGM
Inverter decentralizzato

- Vasta gamma di potenza da 0,55 a 30 kW
- Stack Ethernet da gestire con 1 codice prodotto: Profinet, Ethernet IP, Sercos3, Ethercat
- Gestione del freno motore

VANTAGGI

CARATTERISTICHE

- Montaggio dell'albero con albero cavo e braccio di reazione o calettatore
- Posizione di montaggio orizzontale o verticale
- Gamma di potenza motore da 0,37 a 11 kW
- Cuscinetti rinforzati disponibili come optional
- Gioco ridotto come opzione

- Soluzione ecologica IE3/IE4
- Livello di coppia elevato
- Vasta gamma di opzioni e flange

- Inverter IP65
- Riduzione del cablaggio elettrico
- Gestione del motore asincrono, sincrono a riluttanza

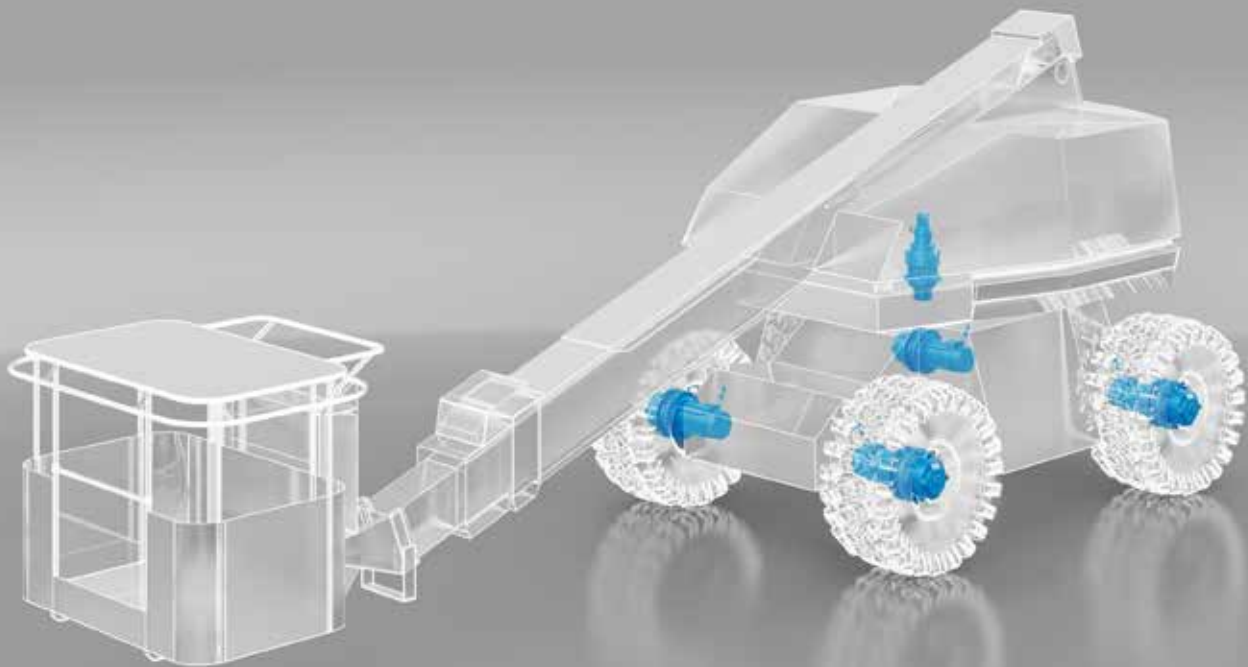
VANTAGGI

CARATTERISTICHE

- Montaggio dell'albero con albero cavo e braccio di reazione o calettatore
- Posizione di montaggio orizzontale o verticale
- Gamma di potenza motore da 0,37 a 11 kW
- Cuscinetti rinforzati disponibili come optional
- Gioco ridotto come opzione

- Livello di efficienza IE3
- Gamma di potenza fino a 7,5 kW
- Freno DC (corrente continua) integrato
- Protezione termica
- Resistenze anticondensa
- Seconda sporgenza d'albero
- Verniciatura anticorrosiva fino a C5MTropicalizzazione
- Grado di protezione fino a IP56

- Inverter IP65
- Riduzione del cablaggio elettrico
- Gestione del motore asincrono, sincrono a riluttanza



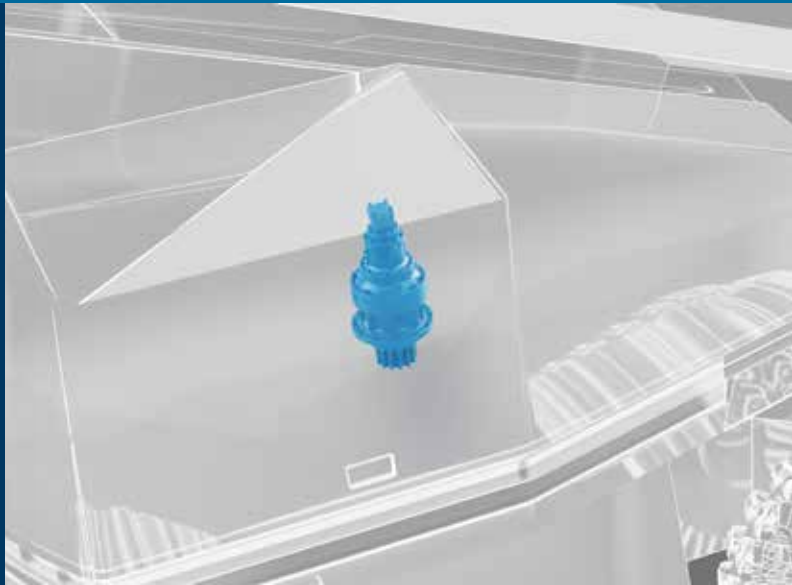
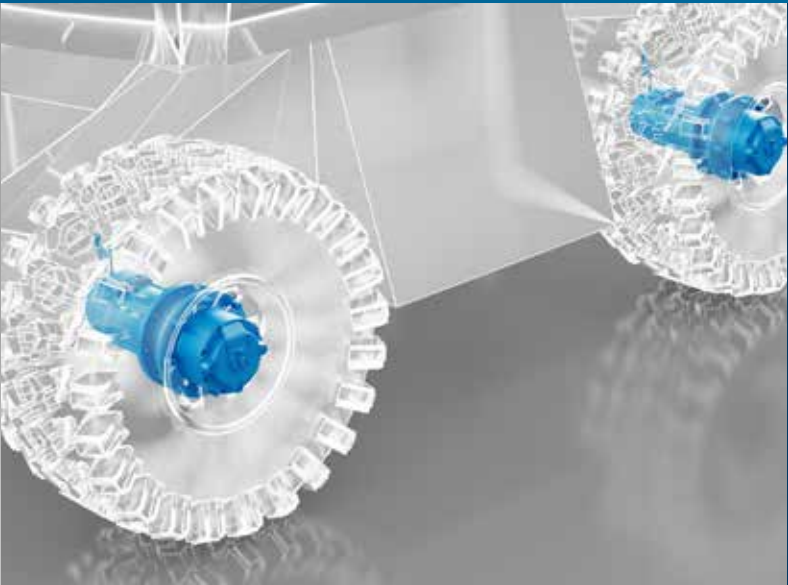
PIATTAFORME AEREE

Riduttori per comando ruote

Con una serie di affidabili prodotti per piattaforme aeree, Bonfiglioli offre ai costruttori di macchine la miglior scelta possibile per quanto riguarda il sistema di comando. I motoriduttori compatti, silenziosi, altamente efficienti e che non richiedono manutenzione sono eccellenti per l'uso nelle piattaforme aeree sia in interni che in esterni.

Riduttori per rotazione

I riduttori per rotazione Bonfiglioli sono la soluzione più efficace per le piattaforme aeree sia idrauliche che elettriche.



Serie 600WE

Riduttori per comando ruote

- Dimensioni compatte
- Funzionamento silenzioso
- Elevata efficienza
- Motori senza necessità di manutenzione



Serie 700T

Riduttori per rotazione

- Massima robustezza costruttiva
- Montaggio a flangia
- Capacità di coppia elevata

VANTAGGI

CARATTERISTICHE

- Riduttore epicicloidale a due o tre stadi con rapporti di riduzione fino a 1:145
- Progettazione degli ingranaggi ottimizzata per la massima efficienza e il minimo rumore
- Motore a induzione trifase a bassa tensione integrato
- Sensore di temperatura integrato di alta precisione
- Sensore di velocità a effetto Hall ad alta risoluzione
- Grado di protezione motore fino a IP67

- Azionato da motore idraulico o elettrico
- Albero di uscita con pignone
- Design compatto
- Ampio range di pignoni
- Compreso il freno a disco a bagno d'olio o elettromagnetico

DATI TECNICI

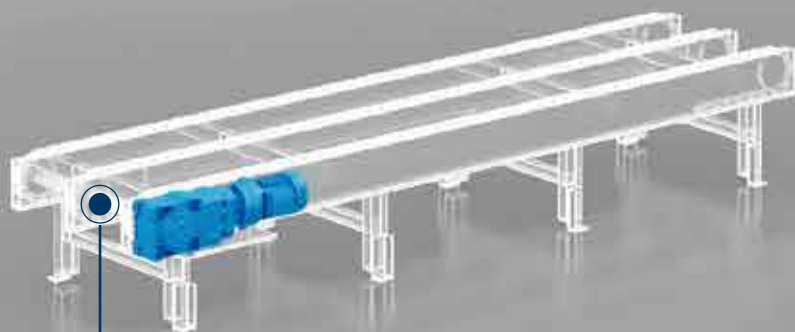
	Coppia (Nm)
600 WL	500
600 WE	900
601 RE	3000
602 RE	3500
602 WE	4.500
604 WE	7000
605 WE	10000

	Coppia (Nm)
700 T F	1200
701 T F	2400
703 T F	3500
705 T F	6500



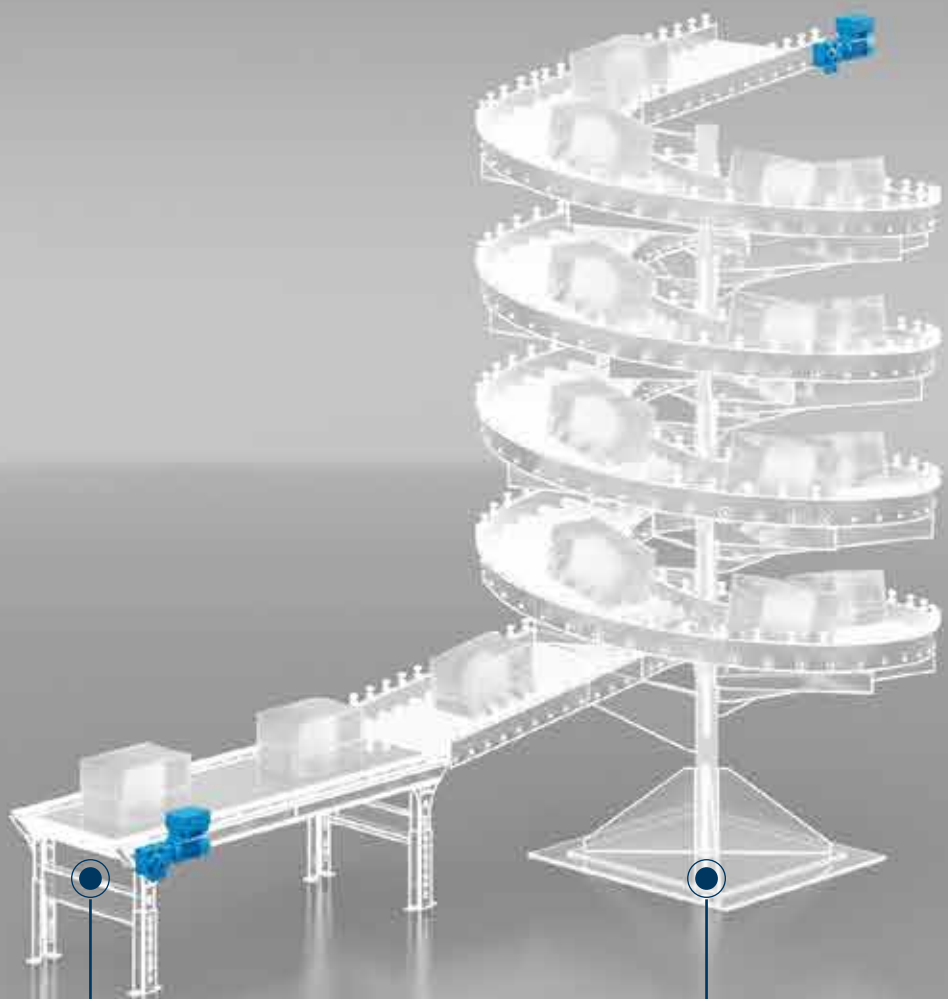
1

TRASPORTATORI A
RULLI



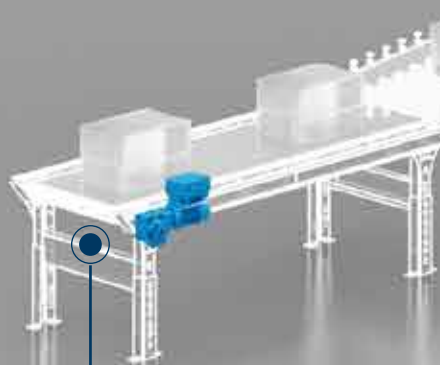
3

TRASPORTATORI A CATENA



4

TRASPORTATORI A
SPIRALE



2

TRASPORTATORI A
NASTRO

1

TRASPORTATORI A RULLI

Bonfiglioli fornisce un pacchetto completo di trasmissioni, dal motoriduttore all'inverter decentralizzato. Nei trasportatori a rulli, la nostra soluzione si basa su motoriduttori coassiali o ortogonali con coppia conica, abbinati al nostro motore elettrico compatto IE3 e all'inverter IP65 DGM MPM.

2

TRASPORTATORI A NASTRO

Bonfiglioli fornisce un pacchetto completo di trasmissioni, dal motoriduttore all'inverter decentralizzato. Nei trasportatori a rulli, la nostra soluzione si basa su motoriduttori coassiali o ortogonali con coppia conica, abbinati al nostro motore elettrico compatto IE3 e all'inverter IP65 DGM MPM.

Nelle applicazioni che richiedono elevata efficienza, la soluzione ideale è il nostro motore sincrono a riluttanza con efficienza IE4.



Serie EVOX

Riduttori elicoidali lineari

- Densità di coppia
- Design compatto
- Ampia gamma di velocità
- Posizione di montaggio universale
- Lubrificazione a lunga durata



Serie MXN

Motori asincroni

- Un unico motore per mercati diversi
- Semplifica le complessità di installazione e la gestione delle scorte
- Efficienza senza compromessi
- Motore elettrico modulare



Serie DGM

Inverter decentralizzato

- Vasta gamma di potenza da 0,55 a 30kW
- Stack Ethernet da gestire con 1 codice prodotto: Profinet, Ethernet IP, Sercos3, Ethercat
- Gestione del freno motore



Serie A

Motoriduttori e riduttori ad assi ortogonali

- Densità di coppia
- Design compatto
- Ampia gamma di velocità



Serie BSR

Motori sincroni a riluttanza

- Densità di coppia
- Design compatto
- Ampia gamma di velocità
- Posizione di montaggio universale



Serie DGM

Inverter decentralizzato

- Vasta gamma di potenza da 0,55 a 30 kW
- Stack Ethernet da gestire con 1 codice prodotto: Profinet, Ethernet IP, Sercos3, Ethercat
- Gestione del freno motore

VANTAGGI

CARATTERISTICHE

- Ampia gamma di flange in uscita
- Gamma di potenza motore da 0,37 a 11 kW
- Cuscinetti rinforzati disponibili come optional

- Livello di efficienza IE3
- Gamma di potenza fino a 7,5 kW
- Freno DC integrato
- Protezione termica
- Resistenze anticondensa
- Seconda estensione d'albero
- Verniciatura anticorrosiva fino a C5M
- Tropicalizzazione
- Grado di protezione fino a IP56

- Inverter IP65
- Riduzione del cablaggio elettrico
- Gestione del motore asincrono, sincrono a riluttanza

VANTAGGI

CARATTERISTICHE

- Montaggio dell'albero con albero cavo e braccio di reazione o calettatore
- Posizione di montaggio orizzontale o verticale
- Gamma di potenza motore da 0,37 a 11 kW
- Cuscinetti rinforzati disponibili come optional
- Gioco ridotto come opzione

- Soluzione ecologica IE3/IE4
- Livello di coppia elevato
- Vasta gamma di opzioni e flange

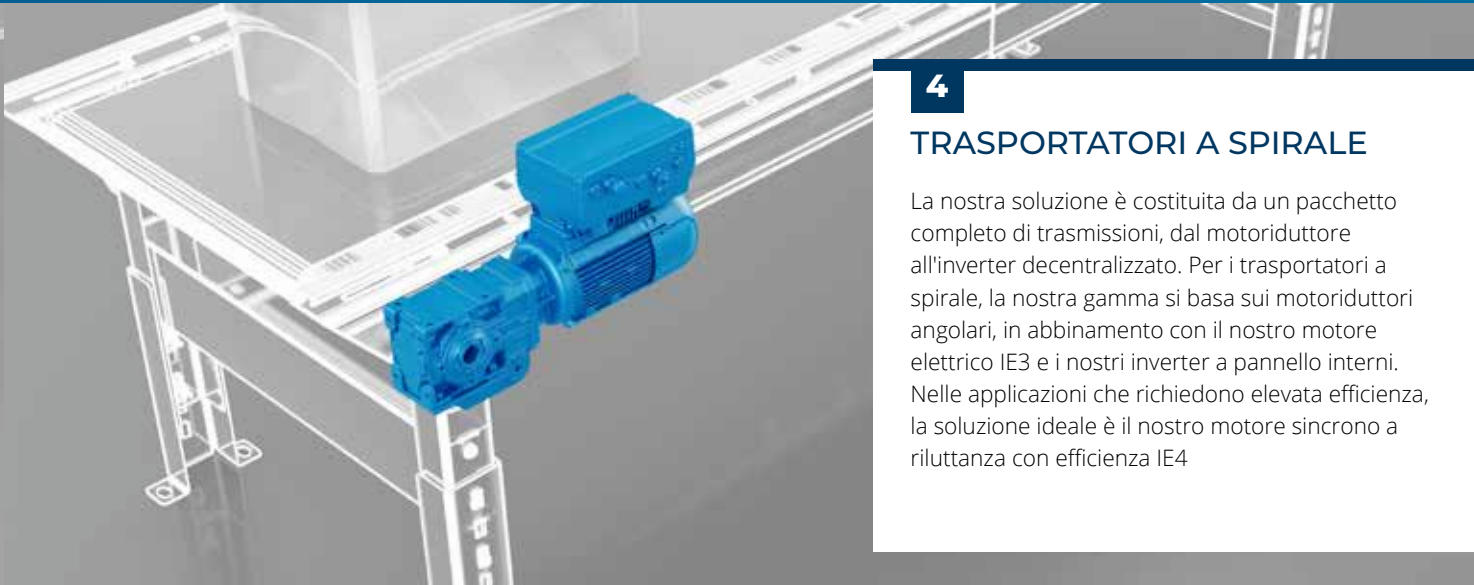
- Inverter IP65
- Riduzione del cablaggio elettrico
- Gestione del motore asincrono, sincrono a riluttanza



3

TRASPORTATORI A CATENA

I trasportatori a catena vengono utilizzati in molti settori per il trasporto di molti tipi di materiali: metallo, minerali, carbone, prodotti chimici, alimenti e altri ancora.
Bonfiglioli sa come progettare una soluzione correttamente dimensionata prendendo in considerazione i carichi e tutti gli altri requisiti specifici. La nostra gamma include prodotti adatti ad ambienti che vanno da quelli di lavorazione degli alimenti alle atmosfere esplosive estreme, ed offre una vasta gamma di motoriduttori e inverter.



4

TRASPORTATORI A SPIRALE

La nostra soluzione è costituita da un pacchetto completo di trasmissioni, dal motoriduttore all'inverter decentralizzato. Per i trasportatori a spirale, la nostra gamma si basa sui motoriduttori angolari, in abbinamento con il nostro motore elettrico IE3 e i nostri inverter a pannello interni. Nelle applicazioni che richiedono elevata efficienza, la soluzione ideale è il nostro motore sincrono a riluttanza con efficienza IE4



Serie A
Riduttori ad assi ortogonali



Serie MXN
Motori asincroni



Serie Agile
Inverter smart



Serie A
Riduttori ad assi ortogonali



Serie MXN
Motori asincroni



Serie DGM
Inverter decentralizzato

VANTAGGI

- Densità di coppia
- Design compatto
- Ampia gamma di velocità

- Design compatto
- Ampia gamma di velocità
- Posizione di montaggio universale
- Dispositivo feedback (encoder) disponibile come opzione

- Controllo di avvio
- Funzione di risparmio energetico: reindirizzamento del consumo di corrente durante la fase di avvio

VANTAGGI

- Densità di coppia
- Design compatto
- Ampia gamma di velocità

- Design compatto
- Ampia gamma di velocità
- Posizione di montaggio universale
- Dispositivo feedback (encoder) disponibile come opzione

- Vasta gamma di potenza da 0,55 a 30 kW
- Stack Ethernet da gestire con 1 codice prodotto: Profinet, Ethernet IP, Sercos3, Ethercat
- Gestione del freno motore

CARATTERISTICHE

- Montaggio dell'albero con albero cavo e braccio di reazione o calettatore
- Posizione di montaggio orizzontale o verticale
- Gamma di potenza motore da 0,37 a 11 kW
- Cuscinetti rinforzati disponibili come optional
- Gioco ridotto come opzione

- Soluzione IE3
- Vasta gamma di opzioni e flange

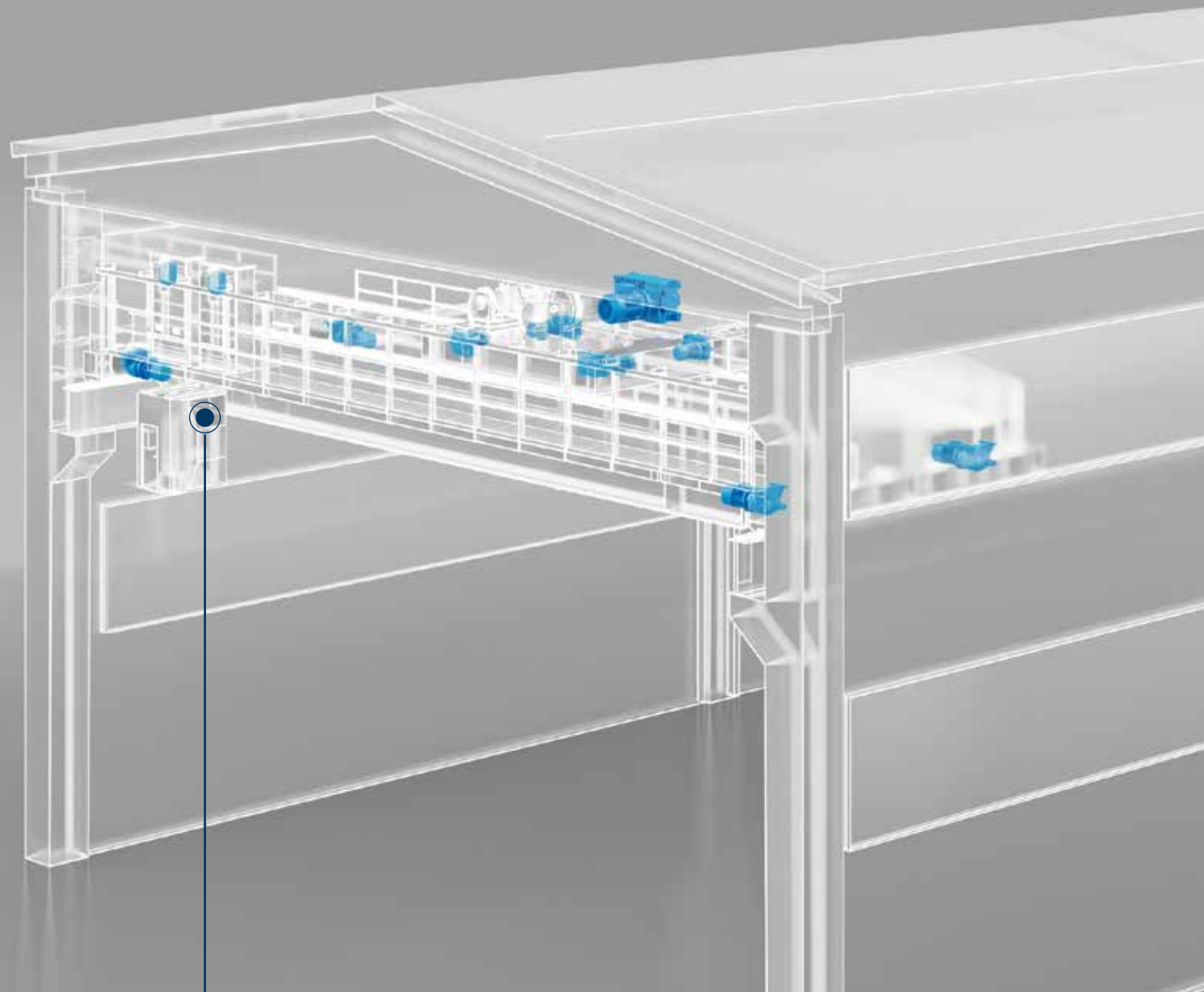
- Serie estendibile facoltativamente per comunicazione field bus
- Controllo sensorless dei motori sincroni e asincroni
- Modbus e bus di sistema a bordo scheda
- Connessione DC link
- Chopper di frenatura integrato
- Controllo guasto alimentazione
- Controller PL programmabile
- VPLC integrato
- Funzione master/slave con albero elettronico
- Funzione safe torque off STO (SIL 2/PL d) integrata
- Funzione di risparmio energetico
- Limiti di corrente intelligenti
- Frequenza di uscita da 0 a 599 Hz, frequenze più elevate su richiesta
- Diagnosi e configurazione tramite tastierino integrato e interfaccia di servizio integrata per il collegamento al PC

CARATTERISTICHE

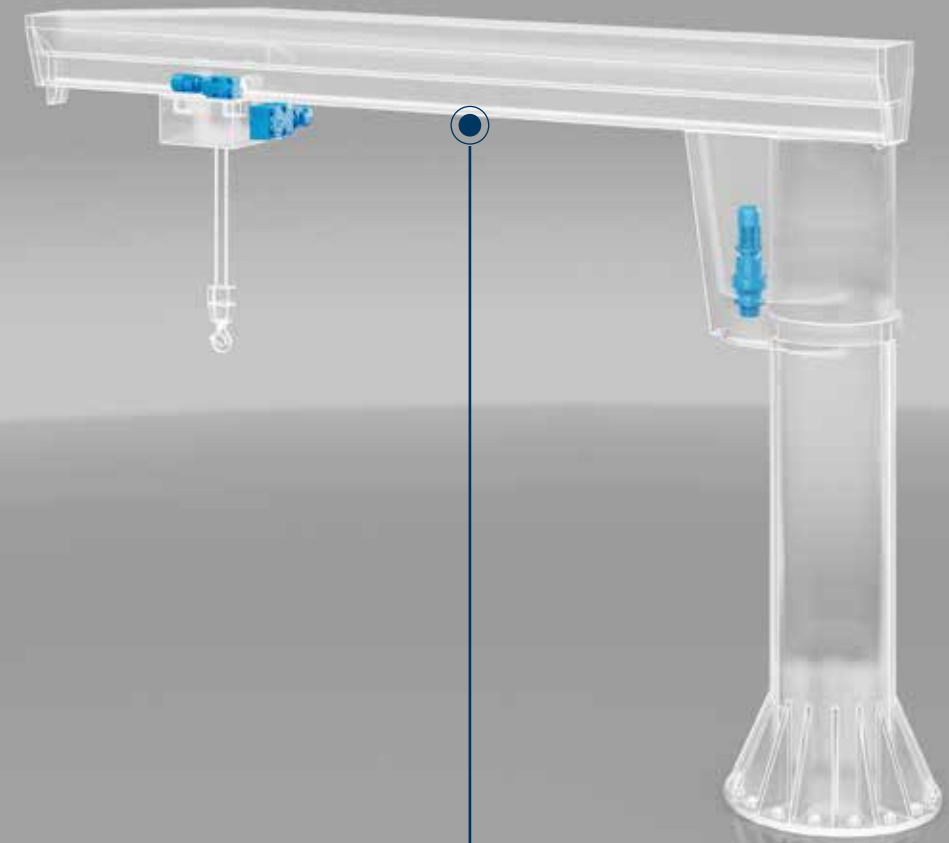
- Montaggio dell'albero con albero cavo
- Posizione di montaggio orizzontale o verticale
- Gamma di potenza motore da 0,25 a 3 kW

- Soluzione IE3
- Vasta gamma di opzioni e flange

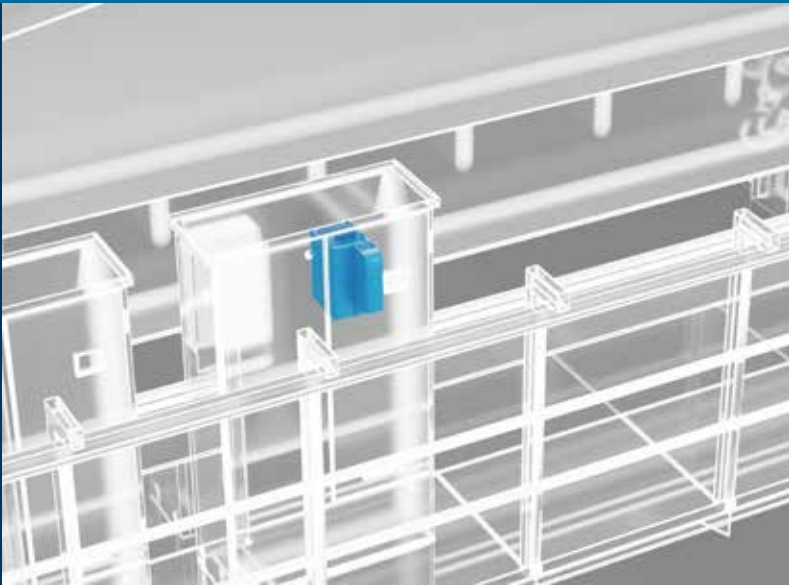
- Inverter IP65
- Riduzione del cablaggio elettrico
- Gestione del motore asincrono, sincrono a riluttanza



1 GRU A PONTE



2 GRU A BANDIERA



1
GRU A PONTE

I componenti nelle gru a ponte per interni devono rispettare rigorosi requisiti di ottimizzazione dello spazio. Grazie alla flessibilità di installazione e alla compattezza dei nostri prodotti, i nostri clienti potranno sempre sviluppare la soluzione più adatta ai loro requisiti di spazio. Per incrementare ulteriormente l'efficienza, Bonfiglioli può fornire anche unità rigenerative che conservano l'energia prodotta durante l'abbassamento dei carichi.

HOIST DRIVE

RIDUTTORE PER
MOVIMENTO TRASVERSALE

RIDUTTORE PER CORSA
LUNGA



Serie HDP
Motoriduttore per
impieghi gravosi (elicoidali
pendolari)

- Robustezza
- Affidabilità in condizioni di lavoro gravose e in un'ampia gamma di temperature
- Disposizione a U con ingombro ridotto
- Capacità di carico radiale elevata
- Piani di assistenza e garanzia su misura
- Supporto prevendita e definizione del prodotto secondo gli standard di movimentazione e sollevamento dei materiali



Serie F
Riduttori ad assi paralleli

- Alta efficienza
- Affidabilità e robustezza
- Compattezza
- Manutenzione ridotta



Serie 300M
Motoriduttore epicicloidale

- Robustezza
- Affidabilità in condizioni di lavoro gravose e in un'ampia gamma di temperature
- Densità di coppia elevata
- Modularità
- Capacità di carico radiale elevata



Serie BX
Motore elettrico asincrono trifase IE3

- Reliable, balanced and robust
- Compliant with the most of the efficiency standards



Serie Active Cube e AEC
Inverter di frequenza e unità rigenerative
di altissima qualità

- Controllo dell'azionamento altamente personalizzabile
- Grande sicurezza operativa
- Maggiore produttività
- Aumento della vita utile della gru
- Facile installazione
- Costo totale di proprietà inferiore

VANTAGGI

CARATTERISTICHE

- Doppio albero di ingresso e uscita
- Ampio intervallo di rapporti
- Coppia trasmissibile fino a 210.000 Nm
- Flangia motore IEC o NEMA
- Soluzioni di sicurezza in base alle esigenze del cliente
- Ampia gamma di soluzioni per il controllo del movimento
- Disponibilità di diversi gradi di protezione

- Gamma di potenza: fino a 55 kW
- Soluzione con montaggio ad albero e diverse configurazioni di uscita
- Design del braccio di reazione integrato nel carter e kit antivibranti
- Ampia gamma di rapporti
- Disponibilità di diversi gradi di protezione
- Adattatori motore compatti o con flangia IEC/NEMA

- Massimo intervallo di rapporti
- Pignone di uscita facile da inserire
- Flangia motore IEC o NEMA
- Ampia gamma di soluzioni per il controllo del movimento
- Disponibilità di diversi gradi di protezione

VANTAGGI

CARATTERISTICHE

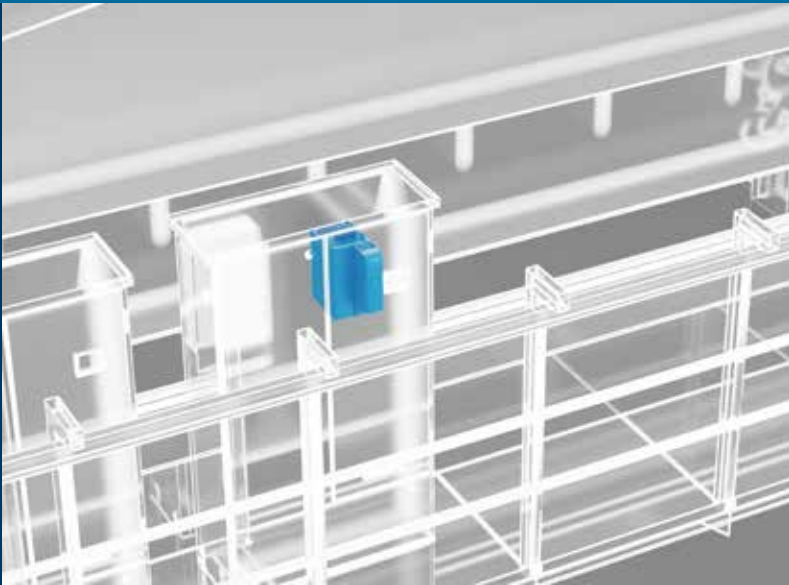
- Power range: up to 355 kW
- Built in DC brakes
- Wide range of options
- Degree of protection up to IP56

- Intervallo di potenza: 0,37...1200 kW
- Controllo field-oriented ad anello aperto e chiuso
- Protocolli di controllo e comunicazione master/slave
- PLC con funzionalità integrate
- Schede rivestite
- Sicurezza funzionale STO
- Sincronizzazione e controllo di coppia multi-drive
- Controllo freno avanzato
- Chopper di frenatura
- Connessione DC link per condivisione dell'energia
- Frenata a recupero di energia (l'elettricità recuperata può essere reimmessa in rete)
- Ottimizzazione del consumo energetico (AEC/B)
- Unità di alimentazione (AEC/S)

2

GRU A BANDIERA

Le soluzioni Bonfiglioli per le applicazioni di movimentazione orizzontali e ad altezza ridotta sono economiche, compatte e affidabili. I nostri prodotti sono progettati per andare oltre le elevate esigenze richieste a queste gru: dai carichi radiali elevati del riduttore per rotazione alla precisione necessaria nel controllo della velocità di sollevamento, fino alla dinamica del riduttore per corsa trasversale.



Serie 300M

Motoriduttore epicicloidale



Serie A

Motoriduttore elicoidale



BX Series

Motore elettrico asincrono trifase IE3



Serie Active Cube e AEC

Inverter di frequenza e unità rigenerative di altissima qualità

VANTAGGI

- Robustezza
- Affidabilità in condizioni di lavoro gravose e in un'ampia gamma di temperature
- Densità di coppia elevata
- Modularità
- Capacità di carico radiale elevata

- Elevata efficienza
- Affidabilità e robustezza
- Compattezza
- Manutenzione ridotta
- Ingombro ridotto e compattezza con disposizione ad angolo retto

VANTAGGI

- Reliable, balanced and robust
- Compliant with the most of the efficiency standards

- Controllo dell'azionamento altamente personalizzabile
- Grande sicurezza operativa
- Maggiore produttività
- Aumento della vita utile della gru
- Facile installazione
- Costo totale di proprietà inferiore

CARATTERISTICHE

- Massimo intervallo di rapporti
- Pignone di uscita facile da inserire
- Flangia motore IEC o NEMA
- Ampia gamma di soluzioni per il controllo del movimento
- Disponibilità di diversi gradi di protezione

- Intervallo di potenza: fino a 55 kW
- Soluzione montata su albero con diverse configurazioni di uscita
- Braccio di reazione e kit antivibrazioni
- Ampio intervallo di rapporti
- Motore dal design compatto a ingombro ridotto
- Adattatori flangia motore compatto o IEC/NEMA
- Disponibilità di diversi gradi di protezione

CARATTERISTICHE

- Power range: up to 355 kW
- Built in DC brakes
- Wide range of options
- Degree of protection up to IP56

- Intervallo di potenza: 0,37...1200 kW
- Controllo field-oriented ad anello aperto e chiuso
- Protocolli di controllo e comunicazione master/slave
- PLC con funzionalità integrate
- Schede rivestite
- Sicurezza funzionale STO
- Sincronizzazione e controllo di coppia multi-drive
- Controllo freno avanzato
- Chopper di frenatura
- Connessione DC link per condivisione dell'energia
- Frenata a recupero di energia (l'elettricità recuperata può essere reimmessa in rete)
- Ottimizzazione del consumo energetico (AEC/B)
- Unità di alimentazione (AEC/S)

La nostra presenza globale

Grazie a una rete internazionale di filiali e di stabilimenti di produzione strettamente interconnessi, garantiamo gli stessi elevati livelli di qualità Bonfiglioli in qualunque parte del mondo e in qualsiasi momento. La nostra presenza diretta nei mercati locali è un elemento fondamentale del nostro successo: la nostra famiglia è composta da 17 siti produttivi, 23 siti commerciali e oltre 550 distributori a livello globale.

Presidiamo il mercato mondiale con soluzioni complete ed efficienti, supportando i nostri clienti con servizi dedicati che vanno dal co-engineering all'assistenza post-vendita.

18  SITI PRODUTTIVI

24  SITI COMMERCIALI

80  PAESI

550  DISTRIBUTORI

~5,000  PERSONE

Sedi globali Bonfiglioli

AUSTRALIA Bonfiglioli Transmission (Aust.) Pty Ltd Plumpton NSW   	INDIA Bonfiglioli Transmission Ltd. Mobility & Wind Industries Thirumudivakkam Kancheepuram - Tamil Nadu   	REGNO UNITO Bonfiglioli UK Ltd. Warrington - Cheshire   
BRASILE Bonfiglioli Redutores do Brasil Ltda São Bernardo do Campo - São Paulo   	Industry & Automation Solutions Mannur Village, Sriperumbudur Taluk Kancheepuram - Tamil Nadu   	SINGAPORE Bonfiglioli South East Asia Pte Ltd Singapore  
CINA Bonfiglioli Drives (Shanghai) Co. Ltd. Shanghai   	Industry & Automation Solutions Pune - Maharashtra 	SLOVACCHIA Bonfiglioli Slovakia s.r.o. Považská Bystrica   
Selcom Electronics (Shanghai) Co., Ltd Shanghai   	ITALIA Bonfiglioli Riduttori S.p.A. Industry & Automation Solutions Calderara di Reno (BO)   	SPAGNA Tecnotrans Bonfiglioli S.A Castellbisbal - Barcelona   
COREA DEL SUD Bonfiglioli Korea Co., Ltd. Busan   	Industry & Automation Solutions Carpiano   	STATI UNITI Bonfiglioli USA Inc. Hebron - Kentucky   
FRANCIA Bonfiglioli Transmission S.A.S. Marly la Ville   	Mobility & Wind Industries Forlì   	SUDAFRICA Bonfiglioli South Africa Pty Ltd. Johannesburg   
GERMANIA Bonfiglioli Deutschland GmbH Neuss   	Industry & Automation Solutions Rovereto   	TURCHIA Bonfiglioli Türkiye Jsc Çiğli - Izmir   
Bonfiglioli Deutschland GmbH Krefeld   	Selcom Group S.p.A. Castel Maggiore (BO)   	VIETNAM Bonfiglioli Vietnam Co. Ltd. Ben Cat city, Binh Duong province   
O&K Antriebstechnik GmbH Hattingen   	Castel Maggiore (BO)   	
	Cadriano (BO)   	
	NUOVA ZELANDA Bonfiglioli Transmission (Aust.) Pty Ltd Auckland - Ellerslie   	





Abbiamo un'inflessibile dedizione per l'eccellenza, l'innovazione e la sostenibilità. Il nostro Team crea, distribuisce e supporta soluzioni di trasmissione e controllo di potenza per mantenere il mondo in movimento.

HEADQUARTERS

Bonfiglioli S.p.A.

Via Cav. Clementino Bonfiglioli, 1
40012 Calderara di Reno - Bologna (Italy)
Tel. +39 051 6473111

