

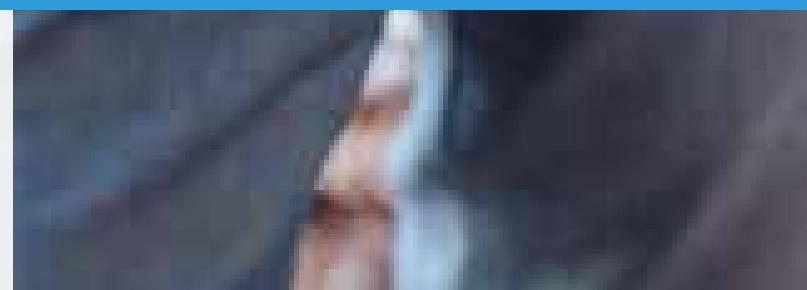


Lösungen für Recycling

Recycling



MÄRkte und
EINSATZBEREICHE





Recycling



Stand-Alone-Recyclinganlagen

Seite 4 bis 7



Recyclinganlagen

Seite 8 bis 13

Die größte Auswahl an Lösungen für Recyclingprozesse und -maschinen

Bonfiglioli konzipiert, konstruiert und produziert maßgeschneiderte Lösungen zum Sammeln, Zerkleinern und Sortieren von Abfallstoffen. Recycling ist eine Schlüsselkomponente der Abfallentsorgung, um Umweltbelastungen und Deponieabfälle zu reduzieren.

Unser breites Produktpotfolio umfasst Planetengetriebe, Motoren und Frequenzumrichter, die für die spezifischen Anforderungen unserer Kunden konzipiert sind.

Diese Lösungen werden unter Berücksichtigung eines Höchstmaßes kundenspezifischer Anpassungen entwickelt, die bereits ab den anfänglichen Planungsphasen einen intensiven Austausch zwischen dem Kunden und dem Team von Bonfiglioli voraussetzen, um sicherzustellen, dass alle spezifischen Vorgaben und Varianten bekannt sind, damit ein Produkt hergestellt werden kann, das alle Erwartungen erfüllt.

Aus diesem Grund spielen unsere strategisch über alle Kontinente verteilten Pre- und Aftersales-Teams eine so entscheidende Rolle und deshalb stellt auch die Sicherstellung einer umfassenden Unterstützung den Mittelpunkt unseres globalen Erfolgs dar.

Bonfiglioli bietet auch Lösungen für:



BIOGAS
ENERGIE



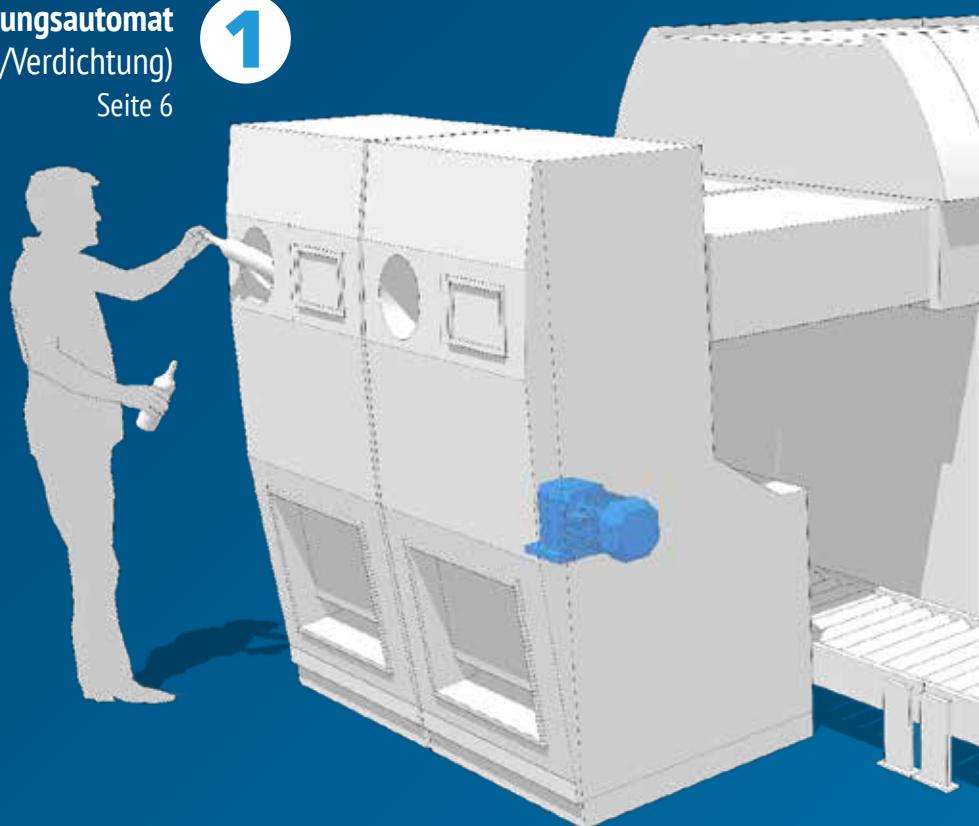
ABWASSERBEHAND-
LUNG

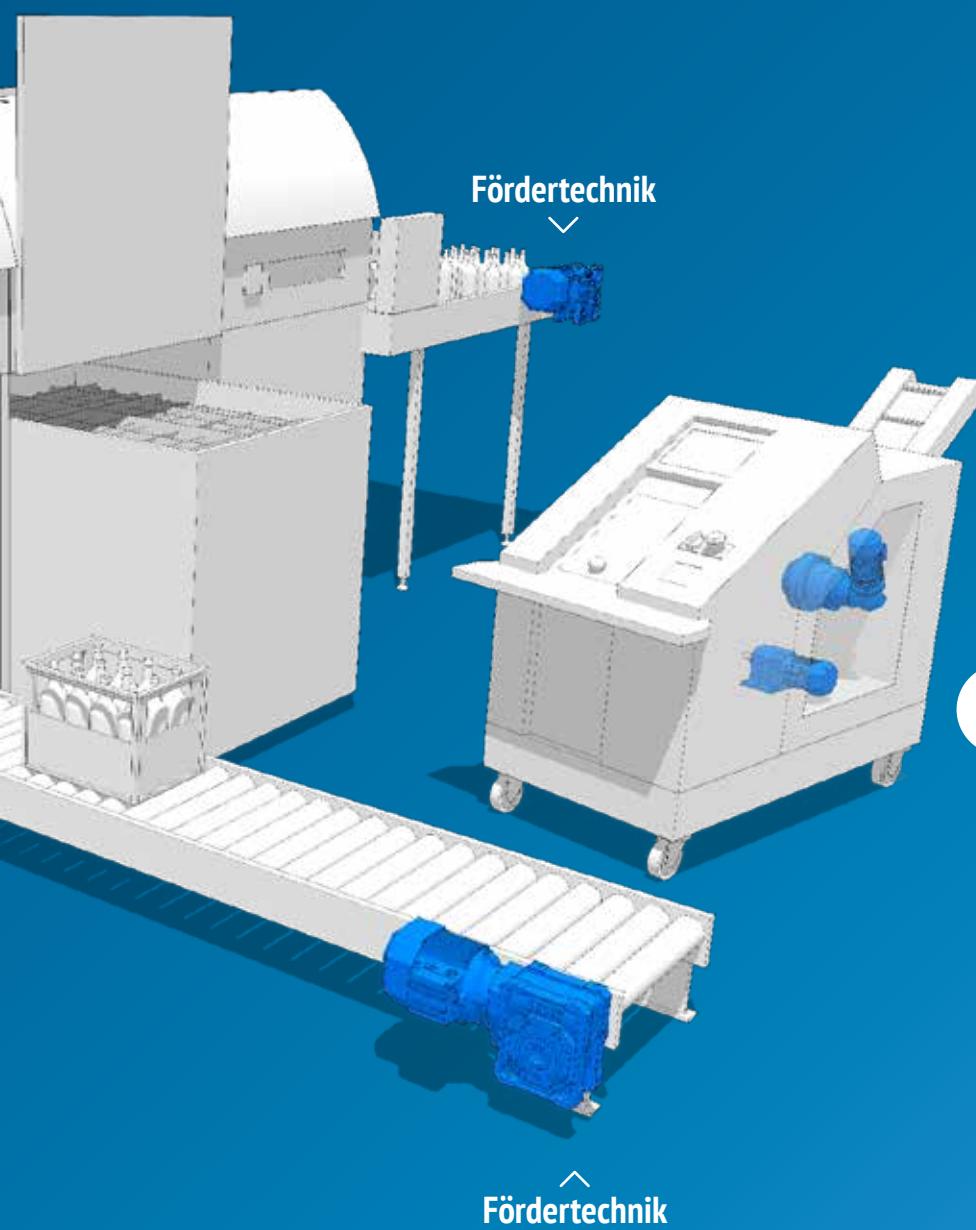
www.bonfiglioli.com



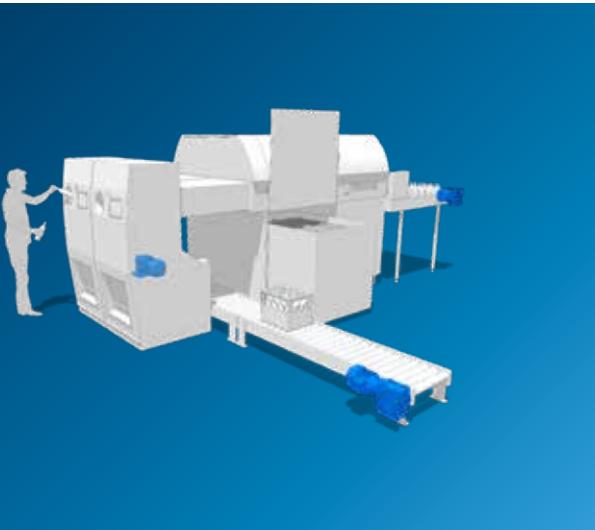
Stand-Alone-Recyclinganlagen

Rückführungsautomat
(Zerkleinerung/Verdichtung)
Seite 6





Stand-Alone-Recyclinganlagen



Rückführungsautomat (Zerkleinerung oder Verdichtung)

1

Hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer sind die wesentlichen Merkmale, die unsere Produkte für Stand-Alone-Recyclinganlagen bieten. Und die volle Kompatibilität mit den Bonfiglioli-Antrieben bietet eine komplette Paketlösung.

Baureihe C Stirnradgetriebe und Getriebemotoren

Vorteile

- Außergewöhnlich kompakt
- Große Auswahl an Untersetzungsverhältnissen
- Einfach zu reinigen

Merkmale

- Große Auswahl an Abtrieb-Schraubflanschen
- Oberflächenschutzklassen C3, C4 und C5 (entsprechend dem Standard UNI EN ISO 12944-2)



Baureihe Agile Smarte Frequenzumrichter

Vorteile

- Präzise Startregelung
- Vorschubwalzensteuerung
- Geringer Energieverbrauch

Merkmale

- Optional erweiterbare Serie für Feldbuskommunikation
- Sensorlose Steuerung von Synchron- und Asynchronmotoren
- Integrierter Modbus und Systembus
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Netzausfallmanagement
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS
- Elektronisches Getriebe über Analogsignal oder Systembus
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 2 / PL d)
- Energiesparfunktion
- Intelligente Strombegrenzung
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, auf Anfrage höhere Frequenzen
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung





Stand-Alone-Zerkleinerer

2

Hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer sind die wesentlichen Merkmale, die unsere Produkte für Stand-Alone-Recyclinganlagen bieten. Und die volle Kompatibilität mit den Bonfiglioli-Antrieben bietet eine komplette Paketlösung.

Baureihe 300M

Planetengetriebe und Getriebemotor

Vorteile

- Hohe Stoßbelastungsfestigkeit
- Kompaktes Design
- One-Stop-Shop für komplett Antriebslösungen
- Einfach zu reinigen

Merkmale

- Hoch- und Premium-Effizienzmotoren (IE2, IE3)
- Schutzart bis IP56
- Temperaturschutz (bi-metallisch, PTC oder KTY)
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Abnahmeprotokolle (Optional)

Baureihe C

Stirnradgetriebe und Getriebemotor

Vorteile

- Große Auswahl an Untersetzungsverhältnissen
- Einfach zu reinigen

Eigenschaften

- Große Auswahl an Abtrieb-Schraubflanschen
- Spezielle Dichtungsbausätze für Anwendungen unter rauen Umgebungsbedingungen
- Oberflächenschutzklassen C3, C4 und C5 (entsprechend dem Standard UNI EN ISO 12944-2)
- Hoch- und Premium-Effizienzmotoren (IE2, IE3)
- Tropentaugliche Wicklungen

Baureihe Agile

Smarte Frequenzumrichter

Vorteile

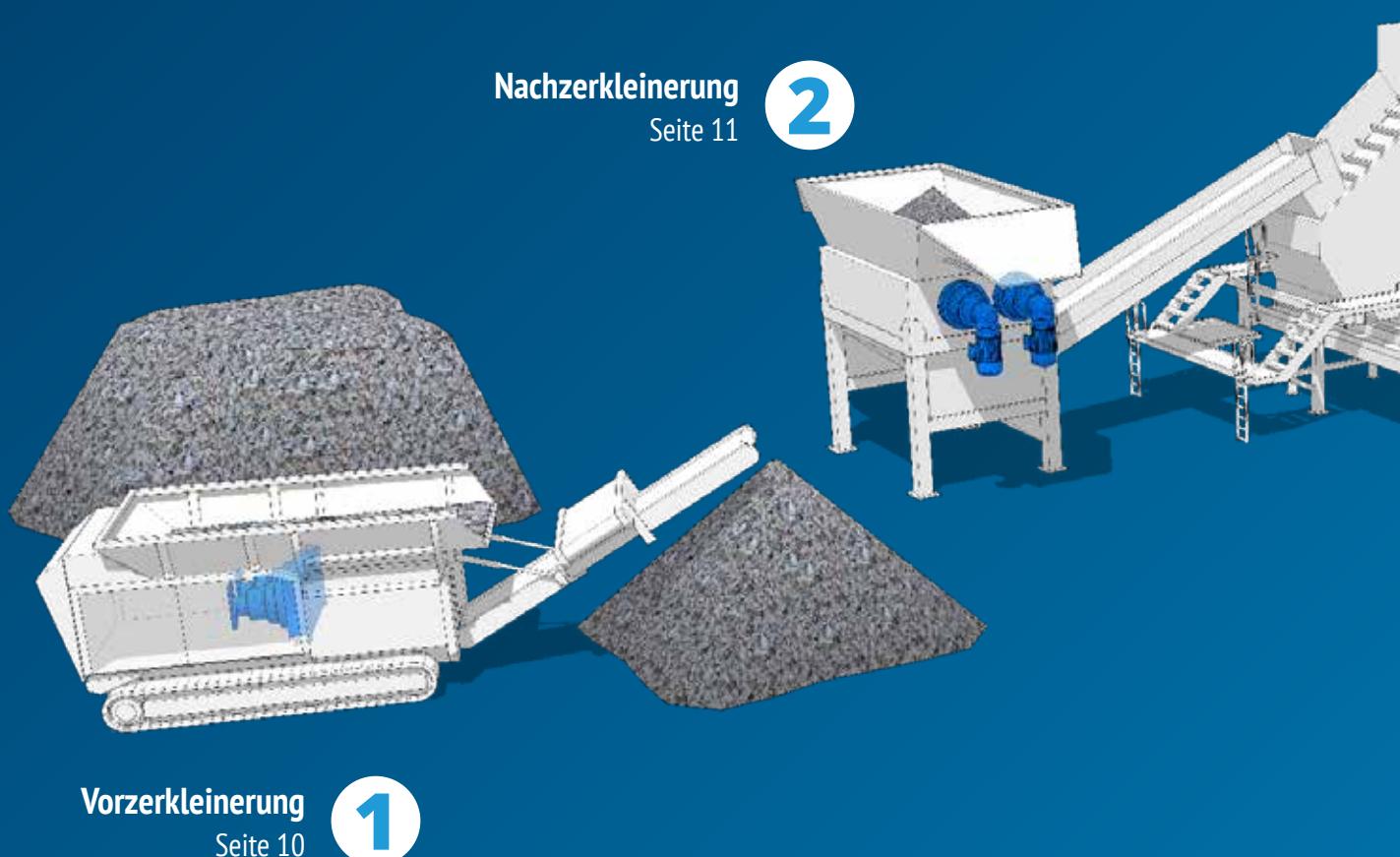
- Präzise Startregelung
- Vorschubwalzensteuerung
- Geringer Energieverbrauch

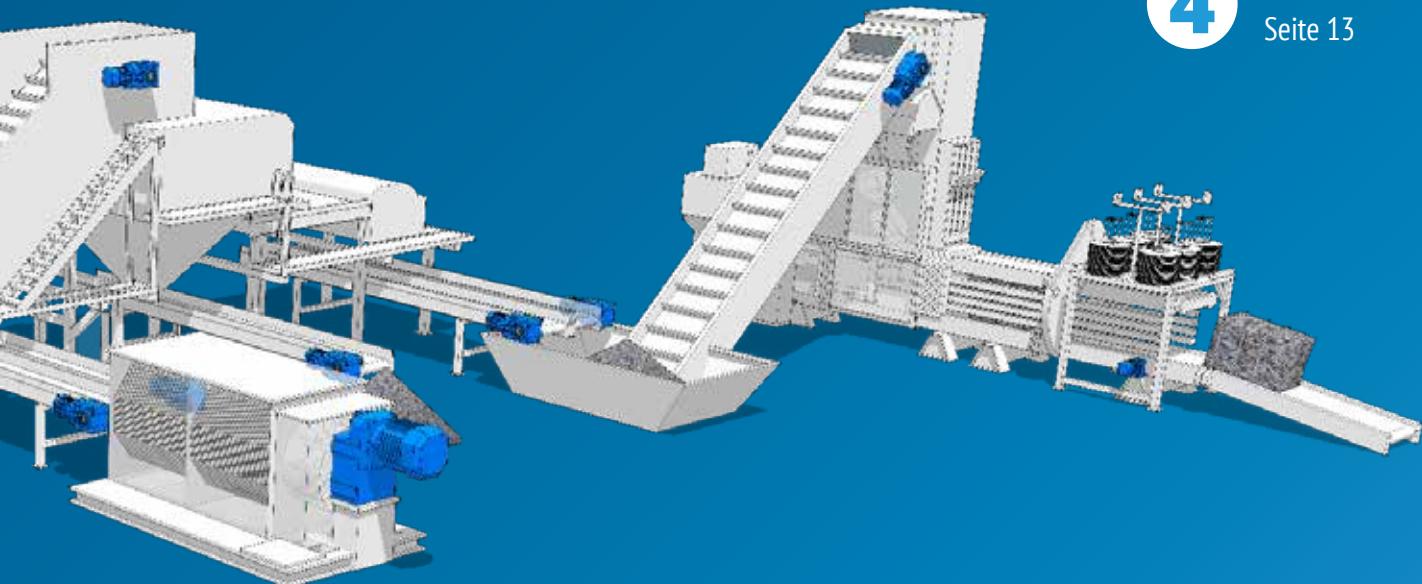
Merkmale

- Optional erweiterbare Serie für Feldbuskommunikation
- Sensorlose Steuerung von Synchron- und Asynchronmotoren
- Integrierter Modbus und Systembus
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Netzausfallmanagement
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS
- Elektronisches Getriebe über Analogsignal oder Systembus
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 2 / PL d)
- Energiesparfunktion
- Intelligente Strombegrenzung
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, auf Anfrage höhere Frequenzen
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung



Recycling-Anlagen

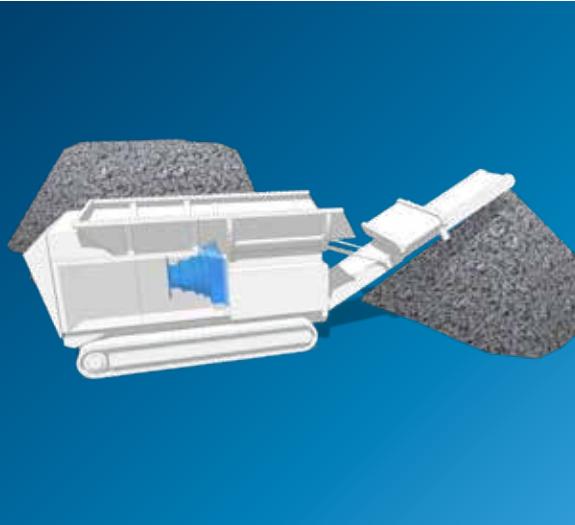




3 Fördertechnik
Seite 12

4 Verdichter
Seite 13

Recycling-Anlagen



Vorzerkleinerung

1

Vollständig integriertes Maschinendesign und Leistung sind die Hauptmerkmale, die unsere Planetengetriebe für eine Vorzerkleinerungsanlage bieten.

Bonfiglioli verfügt über eine langjährige Erfahrung durch die enge Zusammenarbeit mit weltweit führenden Herstellern von Recyclinganlagen.

Baureihe R3 Doppel-Planetengetriebe

Vorteile

- Einfache Installation
- Geräuscharmer Betrieb
- Hohe Drehmomente

Merkmale

- Oberflächenschutzklassen C3, C4 und C5 (entsprechend dem Standard UNI EN ISO 12944-2)
- Spitzendrehmoment von 80.000 bis 129.000 Nm
- Getriebeübersetzungen von 92 bis 115
- Shamrock-Abtrieb, Abtriebswelle: angeflanschte Abtriebswelle
- Adapter für Axialkolben-Hydraulikmotoren
- Synchronbetrieb



Baureihe Active Cube Premium Frequenzumrichter

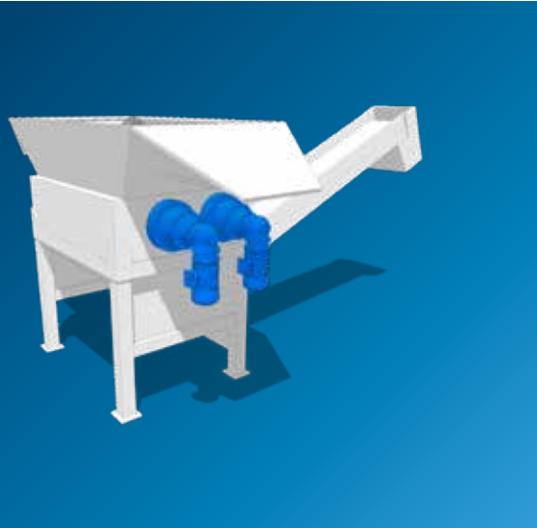
Vorteile

- Steuerung von Synchron- und Asynchronmotoren mit und ohne Geberrückführung
- Elektronische Blockageerkennung
- Maximales Drehmoment für den gesamten Drehzahlbereich
- Steigerung der kinematischen Energie durch Drehzahlerhöhung
- Leistungsbereich bis 400 kW als Einzelgerät mit bis zu 180% Überlast
- Varianten für Luft- und Wasserkühlung
- Schranklösung verfügbar

Merkmale

- Optional erweiterbare Serie für Feldbuskommunikation und Drehgeber-Auswertung
- Steckbare Leitungsklemmen (bis zu 3 kW)
- Steck- und programmierbare Steuerklemmen
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Positionierungsfunktion über Feldbus (Motion Control entsprechend CiA 402)
- Integrierte SPS
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Netzausfallmanagement
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e)
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, auf Anfrage höhere Frequenzen
- Diagnose und Setup über optionale Tastatur oder PC-Anbindung





Nachzerkleinerung

2

Nenndrehmomente über 2 Mio. Nm decken ein komplettes Spektrum an Maschinenanwendungen zur Zerkleinerung ab. Dank ihrer hohen Belastbarkeit sind unsere Planetengetriebe in Bezug auf die mechanische Leistung die Besten in dieser Klasse.

Und die volle Kompatibilität mit den Bonfiglioli-Antrieben bietet eine komplette Paketlösung.

Baureihe 300M

Planetengetriebe und Getriebemotoren

Vorteile

- Hohe Stoßbelastungsfestigkeit
- Kompaktes Design
- One-Stop-Shop für komplett Antriebslösungen
- Zuverlässige und kundenspezifische Lösung für Betriebsbedingungen bei äußerst niedriger Temperatur
- Einfach zu reinigen

Merkmale

- Hoch- und Premium-Effizienzmotoren (IE2, IE3)
- Schutzart bis IP56
- Temperaturschutz (bi-metallisch, PTC oder KTY)
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Abnahmeprotokolle (Optional)

Baureihe Active Cube

Premium Frequenzumrichter

Vorteile

- Schranklösung bis 1200 kW verfügbar
- Umkehr bei Blockageerkennung
- Reduzierung von Anlaufstrom und Energieversorgung

Merkmale

- Optional erweiterbare Serie für Feldbuskommunikation und Drehgeber-Auswertung
- Steckbare Leitungsklemmen (bis zu 3 kW)
- Steck- und programmierbare Steuerklemmen
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Positionierungsfunktion über Feldbus (Motion Control entsprechend CiA 402)
- Integrierte SPS
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Netzausfallmanagement
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e)
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, auf Anfrage höhere Frequenzen
- Diagnose und Setup über optionale Tastatur oder PC-Anbindung



Recycling-Anlagen



Fördertechnik

3

Dank der umfangreichen Auswahl an Funktionen und der Platzeffizienz können wir auf Fördersystemen basierende spezifische Produkte anbieten.

Hohe Dynamiken und ein geringer Energieverbrauch sind grundlegende Merkmale, wenn Sie sich für Bonfiglioli entscheiden.

Darüber hinaus garantieren die kostengünstigen und längeren Serviceintervalle sehr niedrige Betriebskosten.

Und die volle Kompatibilität mit den Bonfiglioli-Antrieben bietet eine komplette Paketlösung.

Baureihe F Stirnrad-Parallelwellen- Getriebemotoren

Vorteile

- Einfache Installation
- Geräuscharm
- Hohe Drehmomentfähigkeit
- Einfach zu reinigen

Merkmale

- Verzahnte Hohlwelle - Zwei Bohrungsoptionen pro Größe, Schrumpfscheibenpassung ohne Passfeder (Metrische Serie)
- Verzahnte Hohlwelle (Zoll-Serie)
- Rücklaufvorrichtung
- Hoch- und Premium-Effizienzmotoren (IE2, IE3)

Baureihe A Kegelstirnrad- Getriebemotoren

Vorteile

- Kompakt
- Universalbefestigung
- Modulares Design
- Einfach zu reinigen

Merkmale

- Verzahnte Hohlwelle (metrische und Zoll-Serie)
- Hoch- und Premium-Effizienzmotoren (IE2, IE3)
- Breite Palette von Feedback-Vorrichtungen (Inkremental- und Absolutwertgeber)

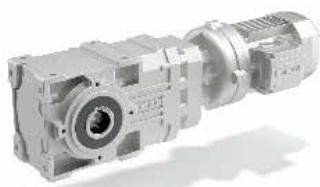
Baureihe Active Cube Premium Frequenzumrichter

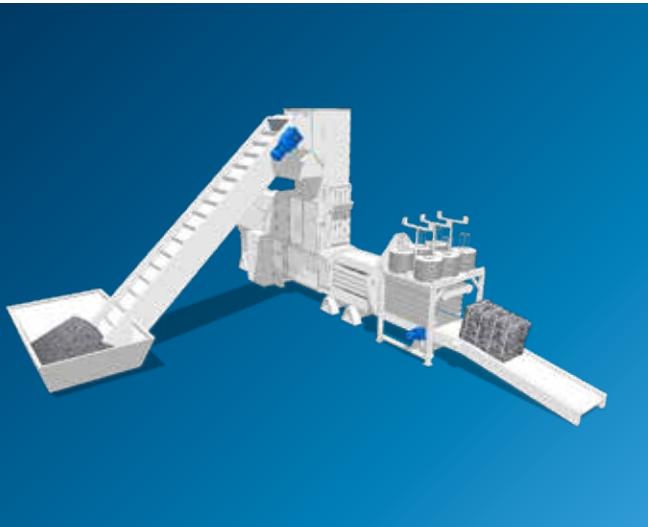
Vorteile

- Schranklösung bis 1200 kW verfügbar
- Umkehr bei Blockageerkennung
- Reduzierung von Anlaufstrom und Energieversorgung

Merkmale

- Optional erweiterbare Serie für Feldbuskommunikation und Drehgeber-Auswertung
- Steckbare Leitungsklemmen (bis zu 3 kW)
- Steck- und programmierbare Steuerklemmen
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Positionierungsfunktion über Feldbus (Motion Control entsprechend CIA 402)
- Integrierte SPS
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Netzausfallmanagement
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e)
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, auf Anfrage höhere Frequenzen
- Diagnose und Setup über optionale Tastatur oder PC-Anbindung





Verdichter Ballenpresse

4

Wir bieten vielseitige, robuste und energieeffiziente Lösungen, die die Anforderungen, die an Verdichter gestellt werden, unterstützen.

Hohe Dynamiken und ein geringer Energieverbrauch sind grundlegende Merkmale, wenn Sie sich für Bonfiglioli entscheiden.

Darüber hinaus garantieren die kostengünstigen und längeren Serviceintervalle sehr niedrige Betriebskosten. Und die volle Kompatibilität mit den Bonfiglioli-Antrieben bietet eine komplette Paketlösung.

Baureihe C Inline-Getriebemotoren

Vorteile

- Außergewöhnlich kompakt
- Große Auswahl an Untersetzungsverhältnissen
- Einfach zu reinigen

Merkmale

- Große Auswahl an Abtrieb-Schraubflanschen
- Oberflächenschutzklassen C3, C4 und C5 (entsprechend dem Standard UNI EN ISO 12944-2)



Baureihe Active Cube Premium Frequenzumrichter

Vorteile

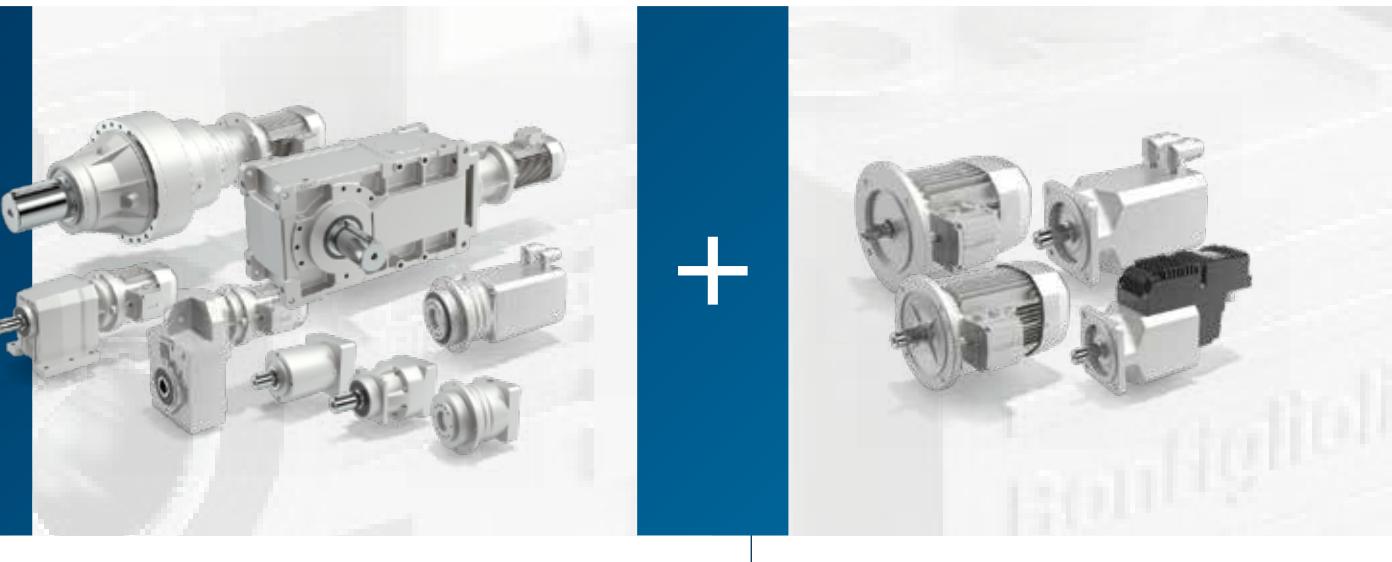
- Schranklösung bis 1200 kW verfügbar
- Umkehr bei Blockageerkennung
- Reduzierung von Anlaufstrom und Energieversorgung

Merkmale

- Optional erweiterbare Serie für Feldbuskommunikation und Drehgeber-Auswertung
- Steckbare Leitungsklemmen (bis zu 3 kW)
- Steck- und programmierbare Steuerklemmen
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Positionierungsfunktion über Feldbus (Motion Control entsprechend CiA 402)
- Integrierte SPS
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Netzausfallmanagement
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e)
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, auf Anfrage höhere Frequenzen
- Diagnose und Setup über optionale Tastatur oder PC-Anbindung



Vollständige Lösungen für die Antriebstechnik und Automation



Getriebe und Getriebemotoren

■ Stirnrad-Parallelwellengetriebe für Schwerlastanwendungen

Baureihe HDP/HDO

Drehmomentbereich: zwischen 5.190 und 210.000 Nm

Übersetzungen: zwischen 5,6 und 500

■ Planetengetriebe | Baureihe 300

Drehmomentbereich: zwischen 1.250 und 1.287.000 Nm

Übersetzungen: 3,4 ... 2.916

■ Schneckengebiete | Baureihe W/WF

Drehmomentbereich: zwischen 13 und 7.100 Nm

Übersetzungen: zwischen 7 und 10.000

■ Stirnradgetriebe | Baureihe C

Drehmomentbereich: zwischen 45 und 12.000 Nm

Übersetzungen: zwischen 2,6 und 1.481

■ Kegelradgetriebe | Baureihe A

Drehmomentbereich: zwischen 100 und 14.000 Nm

Übersetzungen: zwischen 5,4 und 1.715

■ Aufsteckgetriebe | Baureihe F

Drehmomentbereich: zwischen 140 und 14.000 Nm

Übersetzungen: zwischen 6,4 und 2.099

■ Servo-Präzisionsplanetengetriebe

Baureihen TQ, TQK, TQF, TR, MP, LC, LCK, SL, KR

Drehmomentbereich: bis zu 1.000 Nm

Übersetzungen: bis zu 1.000

Rückschlag: geringer als 2 und 17 arcmin

Motoren

■ IEC-Asynchronmotor | Baureihen BN, BE, BX

Asynchron Kompaktmotor | Baureihen M, ME, MX

Eine vollständige Palette an AC-Motoren, die weltweit den MEPS (z. B. IE3) entsprechen

Leistungsbereich: 0,06 bis 355 kW

Pole: zwischen 2 und 8 sowie polumschaltbar

IE3

■ Asynchronmotoren | Baureihen BN, BE, BX, M, ME, MX

Eine vollständige Palette an AC-Motoren, die weltweit den MEPS (z. B. IE3) entsprechen

Leistungsbereich: 0,06 bis 355 kW

Pole: zwischen 2 und 8 sowie polumschaltbar

IE3

■ Synchronmotoren | Baureihe BMD

Stillstandsmoment: zwischen 0,85 und 60 Nm

Nenndrehzahl: zwischen 1.600 und 6.000 min⁻¹

Systemspannung: 230, 400 VAC

■ Synchronreluktanzmotor | Baureihe BSR

Zwei unterschiedliche Versionen für unterschiedliche Bedürfnisse:

Hohe Effizienz IE4 und Hochleistung

Leistungsbereich: 0,37 bis 18,5 kW

IE4

■ Synchronmotoren | Baureihen BMD, BCR

Stillstandsmoment BMD: zwischen 0,85 und 60 Nm

Stillstandsmoment BCR: zwischen 0,2 und 115 Nm

Nenndrehzahl BMD: zwischen 1.600 und 6.000 min⁻¹

Nenndrehzahl BCR: zwischen 2.000 und 4.500 min⁻¹

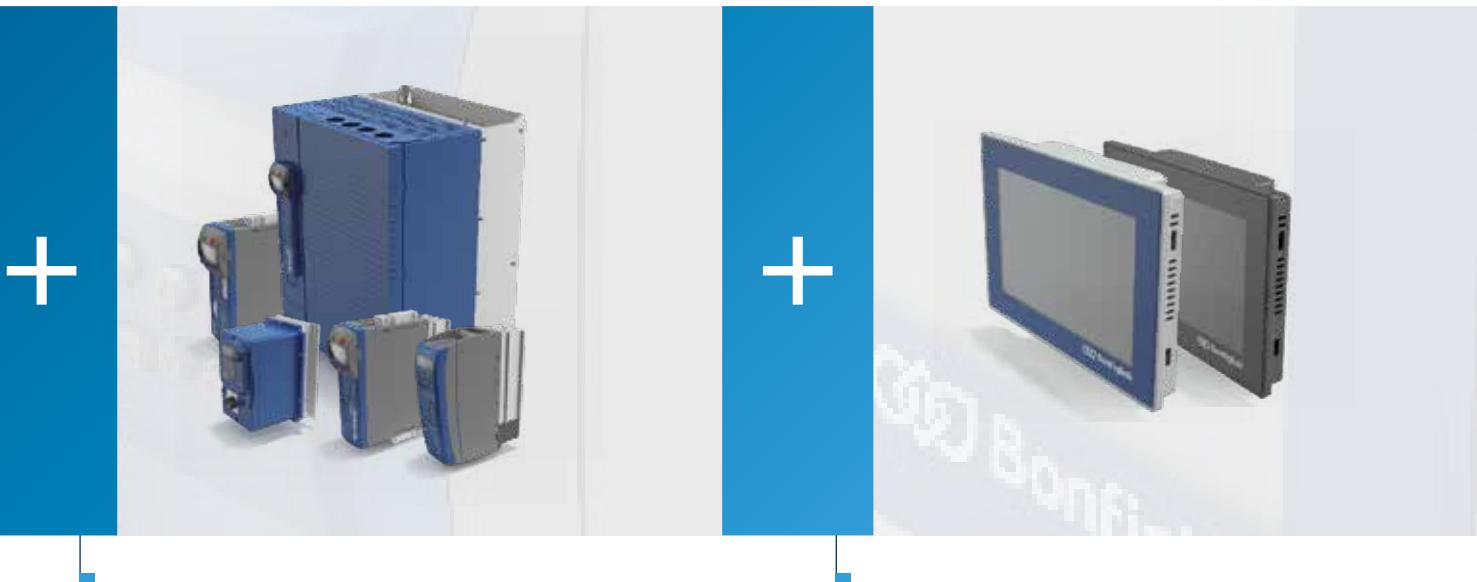
Systemspannung: 230, 400 VAC

■ Synchronmotoren mit integrierten Antrieben | Baureihe iBMD

Stillstandsmoment: zwischen 2,7 und 36 Nm

Nenndrehzahl: 3.000 min⁻¹

Systemspannung: 560 VDC



Frequenzumrichter

▪ Schranklösung | Active Cube 8 IP 54

Leistungsbereich: zwischen 200 bis zu 1.200 kW
Spannung: 400 V, 525V, 690V

▪ Premium-Frequenzumrichter | Baureihe Active Cube

ACU210: zwischen 0,25 und 9,2 kW / 1- oder 3-phasisig | **ACU410***: 0,25 - 400 kW / 3-phasisig
ACU510*: zwischen 160 und 400 kW / 3-phasisig | **ACU610***: 160 - 400 kW / 3-phasisig

▪ Premium-Frequenzumrichter | Baureihe Active Cube

ACU210: zwischen 0,25 und 9,2 kW / 1- oder 3-phasisig | **ACU410***: 0,25 - 400 kW / 3-phasisig
ACU510*: zwischen 160 und 400 kW / 3-phasisig | **ACU610***: 160 - 400 kW / 3-phasisig

▪ Smarte Frequenzumrichter | Baureihe Agile

200V: 1-phasisig zwischen 0,12 bis zu 3 kW / 3-phasisig zwischen 0,25 bis zu 7,5 kW
400V: zwischen 0,25 bis zu 11 kW

▪ Kompakt-Frequenzumrichter | Baureihe S2U

S2U230S--(F) IP66: 0,2 - 2,2 kW / 1-phasisig

▪ Servoumrichter | Baureihe ANG

ANG210: zwischen 0,25 und 9,2 kW / 1- oder 3-phasisig | **ANG410***: 0,25 - 400 kW / 3-phasisig
ANG510*: zwischen 160 und 400 kW / 3-phasisig | **ANG610***: 160 - 400 kW / 3-phasisig

▪ Premium-Frequenzumrichter | Baureihe Active Cube

ACU210: zwischen 0,25 und 9,2 kW / 1- oder 3-phasisig | **ACU410***: 0,25 - 400 kW / 3-phasisig
ACU510*: zwischen 160 und 400 kW / 3-phasisig | **ACU610***: 160 - 400 kW / 3-phasisig

▪ Smarte Frequenzumrichter | Baureihe Agile

202V: zwischen 0,12 und 3 kW / 1-phasisig | zwischen 0,25 und 7,5 kW / 3-phasisig
402V: 0,25 - 11 kW / 3-phasisig

HMI

▪ Human Machine Interfaces | Baureihe BMI

2 Display-Größen 7", 10,1"
Echtes Flachfrontpanel in IP65
Hochauflösung 480x272 bis zu 1.024x600 Pixel

▪ Human Machine Interfaces | Baureihe BMI

2 Display-Größen 7", 10,1"
Echtes Flachfrontpanel in IP65
Hochauflösung 480x272 bis zu 1.024x600 Pixel

Forschung & Entwicklung



Das Ergebnis der umfassenden Forschungs- und Entwicklungsarbeit bei Bonfiglioli sind bahnbrechende technische Lösungen.

Wir setzen dabei auf die intelligente Integration fortschrittlichster mechanischer, elektrischer und hydraulischer Technologien, denn nur so werden wir auch den anspruchsvollsten Anwendungsanforderungen gerecht und tragen zum Wachstum unserer Kunden bei.



GESTALTUNG
IHRER LÖSUNGEN



CO-
ENGINEERING



Die Testzentren bei Bonfiglioli

Die Testzentren von Bonfiglioli unterstützen die verschiedenen Phasen im Produktlebenszyklus wie Entwicklung, Zertifizierung und begleiten die Produktion der Lösungen, die in unseren Werken auf der ganzen Welt entwickelt und hergestellt werden.

Unsere Spezialisten sind echte Partner für die R&D-, Technik- und Qualitätsabteilungen. Sie helfen, jedes Bonfiglioli-Produkt von der kleinsten kritischen Komponente bis zur Gesamtlösung zu validieren. Die Testzentren führen regelmäßig zusätzliche Tests durch, um die Lebensdauer der Produkte zu gewährleisten und die in der offiziellen Zulassungsphase erklärten Spezifikationen zu bestätigen.

Wir unterstützen die Projekte unserer Kunden von Anfang bis Ende

Wir bei Bonfiglioli glauben, dass Produkte nicht nur mit effizienten Prozessen entwickelt werden sollen, sondern auch mit Leidenschaft und der besonderen Fähigkeit, die Bedürfnisse unserer Kunden wirklich zu verstehen.

Zunächst identifiziert unser Team die Anforderungen des Kunden. Dazu führen wir eine detaillierte Analyse auf Grundlage unseres spezifischen Know-hows in den verschiedenen Anwendungsgebieten durch.

Mithilfe von speziellen Berechnungstools können wir die Einsatzmöglichkeiten und die Leistung der Übertragung simulieren und somit die Entwicklungszeit verkürzen.

In der Abstimmungsphase passen wir unseren Vorschlag dann entsprechend den Schlüsselfaktoren Leistung, Installation und Wartung an.



Qualität, Gesundheit & Sicherheit



Unser Team setzt sich für Qualität, Sicherheit und Umweltschutz ein und arbeitet kontinuierlich daran, die gesamte Wertschöpfungskette – vom kleinsten Zulieferer bis zum Endkunden – noch weiter zu verbessern.

Die Zertifizierung der Managementsysteme von Bonfiglioli nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und OHSAS 18001:2007 und die internationalen Zertifizierungen unserer Produkte sind nicht nur das Ergebnis dieser Arbeit, sondern sind uns auch Ansporn, unser Engagement fortzusetzen. Verantwortlichkeit, Exzellenz und kontinuierliche Optimierung sind die wesentlichen Elemente, die uns zum bevorzugten Partner für unsere Kunden und Zulieferer machen.



SYSTEM-
ZERTIFIZIERUNGEN PRODUKT-
ZERTIFIZIERUNGEN



Qualität

Bonfiglioli fühlt sich höchsten Ethik- und Qualitätsstandards verpflichtet. Diese Standards sind im Qualitätsmanagementsystem von Bonfiglioli verankert.

Unsere Produkte sollen einen Mehrwert für unsere Kunden schaffen. Daher sehen wir es als unsere Aufgabe an, effiziente Produkte und Dienstleistungen so zu entwickeln, zu produzieren und zu liefern, dass sie qualitative Maßstäbe für unsere Branche setzen.

Die Basis des Qualitätsmanagementsystems von Bonfiglioli sind klar definierte Verfahren und Anweisungen. Damit gewährleisten wir nicht nur die konstante Qualität der Produkte und Prozesse, sondern stellen auch sicher, dass sie kontinuierlich verbessert werden.

Darüber hinaus hat Bonfiglioli Qualitätsrichtlinien implementiert, in deren Mittelpunkt der Kunde steht und die auf allen Organisationsebenen für sämtliche Vorgaben und Zielsetzungen herangezogen werden. Die Erreichung dieser Ziele wird regelmäßig anhand entsprechender Leistungsparameter gemessen.



Gesundheit & Sicherheit:
Nachhaltigkeit beginnt mit
Sicherheit

Die Verhütung von Unfällen und Störungen ist ein wesentliches Element der nachhaltigen Strategie unseres Unternehmens und bildet einen festen Bestandteil all unserer Geschäftsprozesse. Das erfolgreiche Management von Risiken ist unerlässlich für den Schutz unserer Mitarbeiter und unserer Anlagen und trägt dadurch zur Stärkung des Unternehmens bei.



Weltweite Präsenz



Mit einer umfassenden und weitreichenden Präsenz in 22 Ländern und 5 Kontinenten gehört Bonfiglioli zu den internationalen Marktführern. Unsere Organisation nutzt die geografische Nähe, um Komplettlösungen anzubieten, die Effizienz und Kompetenz vereinen.

 3804 MITARBEITER	 20 VERTRIEBS-NIEDERLASSUNGEN	 13 FERTIGUNGS-STANDORTE	 550 DISTRIBUTOREN	 80 LÄNDER
---	---	--	--	--

Wir sind ein globales Unternehmen

Dank eines internationalen Netzwerks von Vertriebsniederlassungen und eng vernetzten Produktionsstätten können wir jederzeit und überall den gleichen hohen Qualitätsstandard garantieren, den unsere Kunden von uns gewohnt sind. Der Schlüssel für langfristigen Erfolg ist für uns eine direkte Präsenz auf den lokalen Märkten: Daher sind wir mit 20 Vertriebsniederlassungen, 13 Fertigungsstandorten und über 500 Distributoren für unsere Kunden auf der ganzen Welt da.

Egal wo unsere Kunden sind, unsere Organisation ist überall in ihrer Nähe – mit kompletten und effizienten Lösungen. Wir unterstützen unsere Kunden mit zusätzlich speziellen Serviceleistungen wie Co-Engineering oder unserem technischen Kundendienst.



Bonfiglioli – Weltweite Standorte

Australien

Bonfiglioli Transmission (Aust.) Pty Ltd
2, Cox Place Glendenning NSW 2761
Locked Bag 1000 Plumpton NSW 2761
Tel. +61 2 8811 8000



Brasilien

Bonfiglioli Redutores do Brasil Ltda
Travessa Cláudio Armando 171 - Bloco 3
CEP 09861-730 - Bairro Assunção
São Bernardo do Campo - São Paulo
Tel. +55 11 4344 2322



China

Bonfiglioli Drives (Shanghai) Co. Ltd.
#68, Hui-Lian Road, QingPu District,
201707 Shanghai
Tel. +86 21 6700 2000



Frankreich

Bonfiglioli Transmission s.a.
14 Rue Eugène Pottier
Zone Industrielle de Moimont II
95670 Marly la Ville
Tel. +33 1 34474510



Deutschland

Bonfiglioli Deutschland GmbH
Sperberweg 12 - 41468 Neuss
Tel. +49 0 2131 2988 0



Bonfiglioli Vectron GmbH

Europark Fichtenhain B6 - 47807 Krefeld
Tel. +49 0 2151 8396 0



O&K Antriebstechnik GmbH

Ruhrallee 8-12 - 45525 Hattingen
Tel. +49 0 2324 2050 1



Indien

Bonfiglioli Transmission Pvt. Ltd.
Mobility & Wind Industries
AC 7 - AC 11 Sidco Industrial Estate
Thirumudivakkam Chennai - 600 044
Tel. +91 844 844 8649



Discrete Manufacturing & Process Industries - Motion & Robotics
Survey No. 528/1
Perambakkam High Road Mannur Village, Sriperumbudur Taluk Chennai - 602 105
Tel. +91 844 844 8649



Discrete Manufacturing & Process Industries

Plot No.A-9/5, Phase IV MIDC Chakan, Village Nighoje Pune - 410 501
Tel. +91 844 844 8649



Italien

Bonfiglioli Riduttori S.p.A.
Discrete Manufacturing & Process Industries
Via Cav. Clementino Bonfiglioli, 1
40012 Calderara di Reno
Tel. +39 051 647311



Mobility & Wind Industries

Via Enrico Mattei, 12 Z.I. Villa Selva
47100 Forlì
Tel. +39 0543 789111



Discrete Manufacturing & Process Industries

Via Sandro Pertini lotto 7b
20080 Carpiano
Tel. +39 02985081



Motion & Robotics

Via Unione 49 - 38068 Rovereto
Tel. +39 0464 443435/36



Neuseeland

Bonfiglioli Transmission (Aust.) Pty Ltd
88 Hastie Avenue, Mangere Bridge,
2022 Auckland
PO Box 11795, Ellerslie
Tel. +64 09 634 6441



Singapur

Bonfiglioli South East Asia Pte Ltd
8 Boon Lay Way, #04-09,
8@ Tadehub 21, Singapore 609964
Tel. +65 6268 9869



Slowakei

Bonfiglioli Slovakia s.r.o.
Robotnícka 2129
Považská Bystrica, 01701 Slovakia
Tel. +421 42 430 75 64



Südafrika

Bonfiglioli South Africa Pty Ltd.
55 Galaxy Avenue, Linbro Business Park,
Sandton, Johannesburg
2090 South Africa
Tel. +27 11 608 2030



Spanien

Tecnotrans Bonfiglioli S.A
Pol. Ind. Zona Franca, Sector C,
Calle F, nº 6 - 08040 Barcelona
Tel. +34 93 447 84 00



Türkei

Bonfiglioli Turkey Jsc
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi,
10007 Sk. No. 30
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi,
35620 Çiğli - Izmir
Tel. +90 0 232 328 22 77



Großbritannien

Bonfiglioli UK Ltd.
Unit 1 Calver Quay, Calver Road, Winwick
Warrington, Cheshire - WA2 8UD
Tel. +44 1925 852667



USA

Bonfiglioli USA Inc.
3541 Hargrave Drive
Hebron, Kentucky 41048
Tel. +1 859 334 3333



Vietnam

Bonfiglioli Vietnam Ltd.
Lot C-9D-CN My Phuoc Industrial Park 3
Ben Cat - Binh Duong Province
Tel. +84 650 3577411



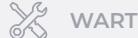
PRODUKTION



ZUSAMMENBAU



SALES



WARTUNG



Wir verpflichten uns kompromisslos zu Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit. Unser Team entwickelt, vertreibt und wartet erstklassige Energieübertragungs- und Antriebslösungen, um die Welt in Bewegung zu halten.

UNTERNEHMENSZENTRALE

Bonfiglioli S.p.A

Firmensitz: Via Cav. Clementino Bonfiglioli, 1
40012 Calderara di Reno - Bologna (Italy)
Tel. +39 051 6473111

Betriebsstätte: Via Isonzo, 65/67/69
40033 Casalecchio di Reno - Bologna (Italy)