



Solutions for

ABWASSER- AUFBEREITUNG

 **Bonfiglioli**



INHALT

PRIMÄRE BEHANDLUNG/VORBEHANDLUNG	6
Schleusentor.....	8
Treibgutrechen.....	9
Bandsiebanlage.....	10
Schmutzfilter.....	11
SEKUNDÄRE BEHANDLUNG/ABWASSER- UND SCHLAMMBEHANDLUNG	12
Klärbecken.....	14
Pressschnecke.....	15
Belüfter.....	16
KOMPLETTLÖSUNGEN FÜR ANTRIEBSTECHNIK & AUTOMATION.....	18
UNSER AUSBLICK IN DIE ZUKUNFT	20
UNSER UNABLÄSSIGES ZIEL	21
UNSERE GLOBALE PRÄSENZ.....	22

Engineering Solutions



WWW.BONFIGLIOLI.COM

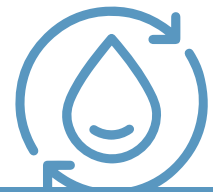
ABWASSER- AUFBEREITUNG

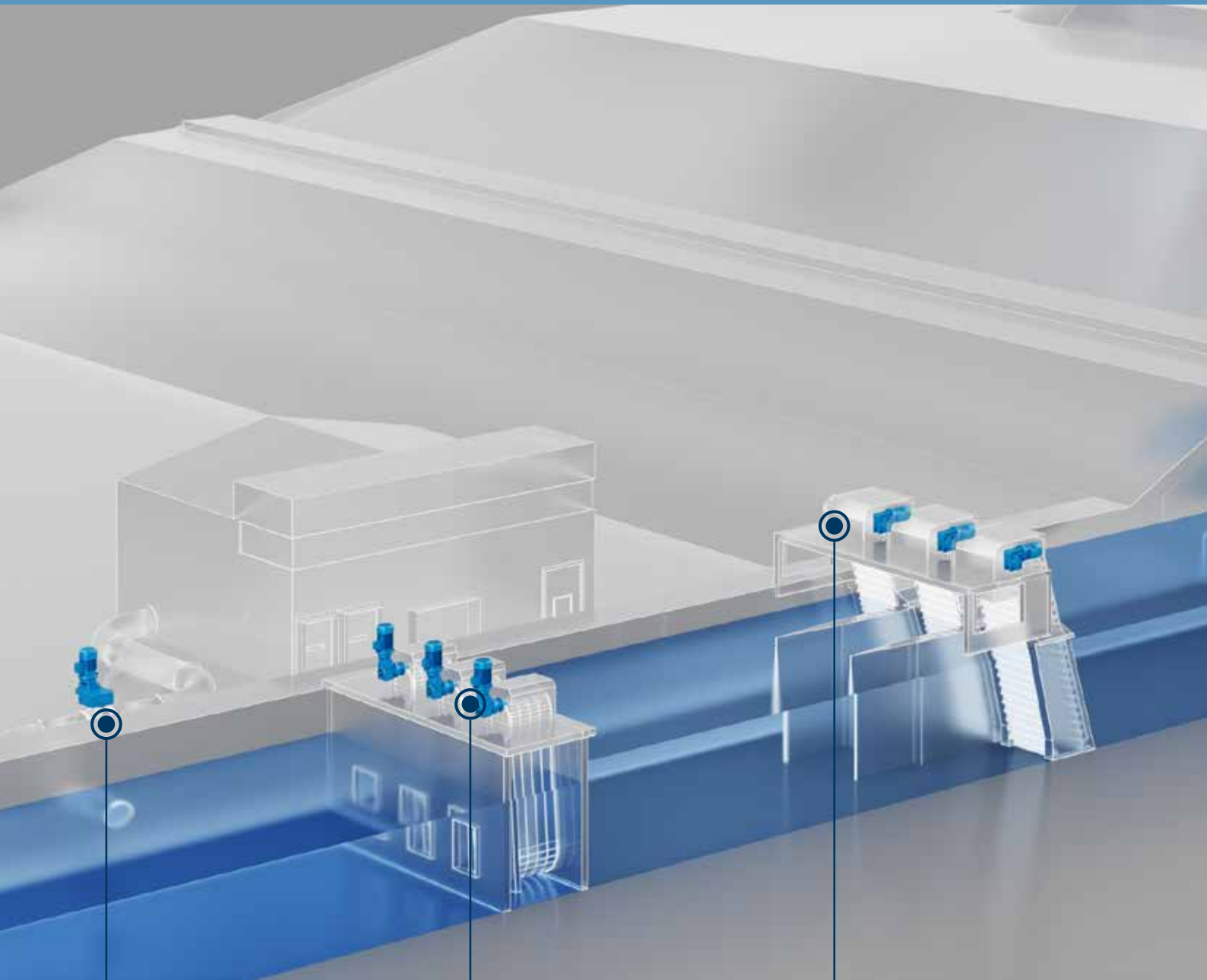
EFFIZIENTE UND KOMPAKTE LÖSUNGEN FÜR DIE WASSERAUFBEREITUNG

Der Wasser- und Abwassersektor ist von der Entsalzung bis hin zur Klärung äußerst komplex und erfordert zuverlässige Lösungen, um einen unterbrechungsfreien Betriebsablauf zu gewährleisten.

Mit einem umfassenden Portfolio an Produkten für die Antriebstechnik kann Bonfiglioli effiziente Lösungen für jede Art von Anwendung zur Unterstützung von Kläranlagen anbieten. Einfache Wartung, Anpassungsfähigkeit, Kompaktheit und ein großer Drehmomentbereich sind weitere grundlegende Eigenschaften, die für Wasser- und Abwasserprozesse gefordert werden.

Dank der perfekten Regelung der Antriebsgeschwindigkeit und somit des Wasserdurchflusses sowie der einfachen Wartung und hohen Zuverlässigkeit können wir unseren Kunden energiesparende Lösungen für die branchenspezifischen Filter, Mischer, Belüfter, Rührwerke und Durchflussregelungen liefern.

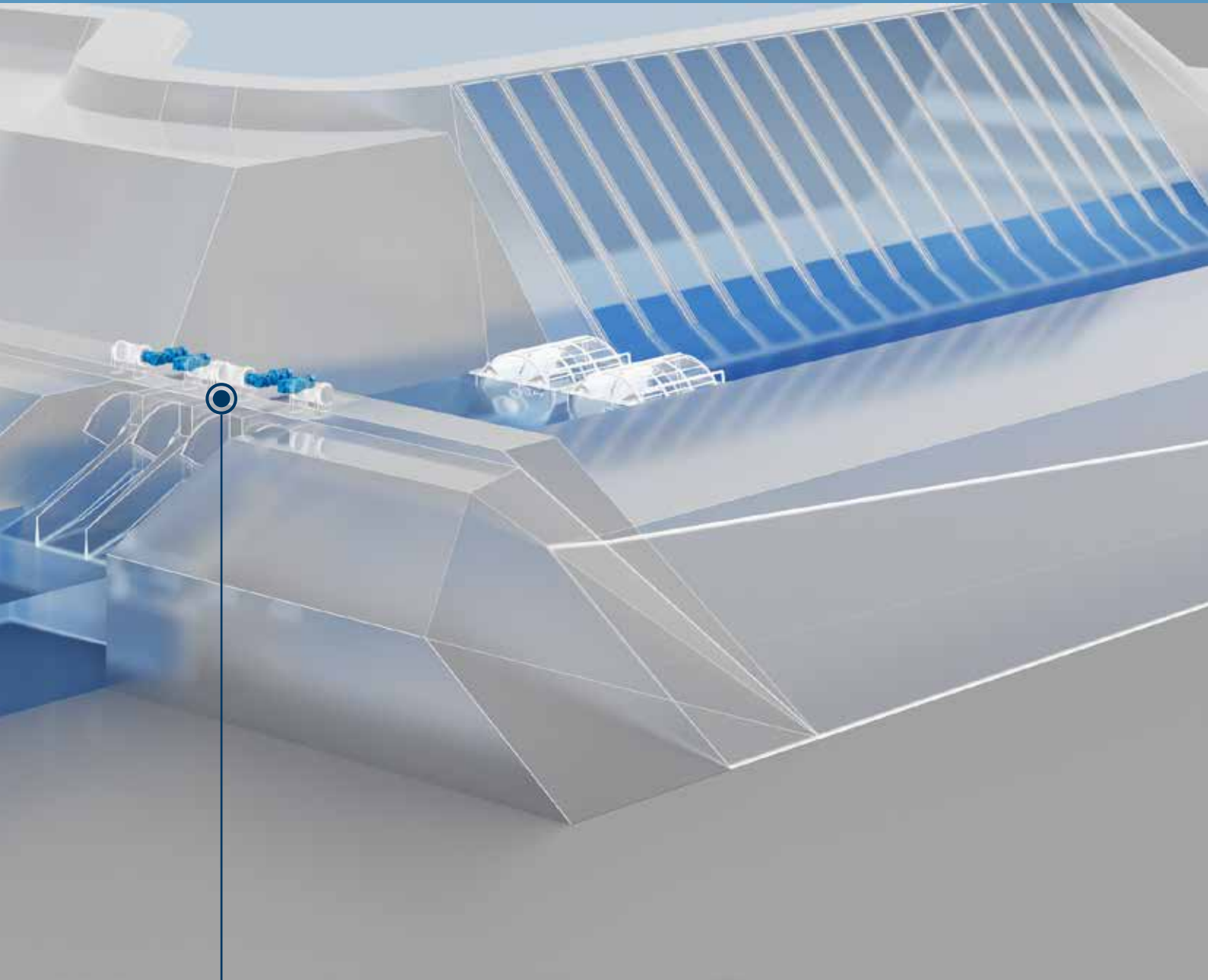




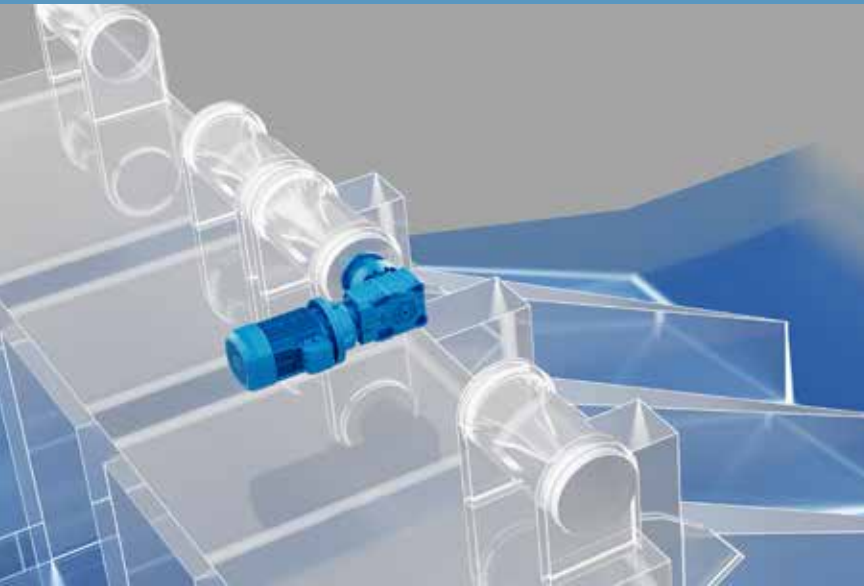
4 SCHMUTZFILTER

3 BANDSIEBANLAGE

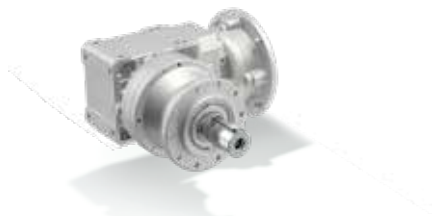
2 TREIBGUTRECHEN



1 SCHLEUSENTOR

**1****SCHLEUSENTOR**

Für eine präzise und zuverlässige Durchflussregelung auch per Fernzugriff. Unsere Lösung bietet eine erstklassige Steuerung, die sowohl zuverlässig als auch effizient ist und nutzt eine breite Palette an Technologien für optimale Leistungen selbst unter schwierigen Umgebungsbedingungen.

**Baureihe 3/A**

Kombiniertes Planeten-/Kegelstirnrad-Heavy Duty-Getriebe

- Hohe Drehmomentdichte und Spitzenbelastbarkeit
- Modulare und anpassungsfähige Lösung
- Niedrige Wartungskosten
- Minimaler Einbaubereich

VORTEILE

- Rücklaufvorrichtung
- Planeten- und Kegelstirnradgetriebe-Technologie
- Wellenmontage
- Regenschutz
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

EIGENSCHAFTEN**Baureihe EVOX BXN**

Asynchroner Drehstrommotor

- Ein Motor für verschiedene Märkte
- Vereinfachung der komplexen Installation und Bestandsverwaltung
- Kompromisslose Effizienz
- Modularer Elektromotor

- IE3 Wirkungsgrad
- Leistungsbereich bis zu 7,5kW
- Eingebaute Gleichstrombremse
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

**Baureihe AxiaAgile**

Erweiterter Frequenzumrichter

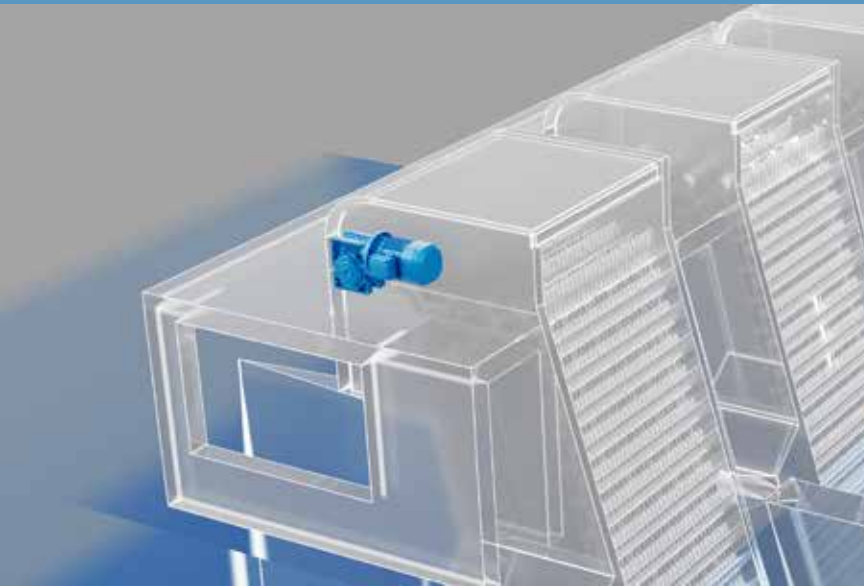
- Sanftanlauf
- Variable Abschalt-Einstellung für kleinere Partikel

- CANopen-Unterstützung (variantenabhängig)
- Industrial-Ethernet-Unterstützung (variantenabhängig)
- Sensorlose Regelung von Synchron-, Synchron-Reluktanz- und Asynchronmotoren
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Netzausfallsteuerung
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS (variantenabhängig)
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e /Kat.3)
- Intelligente Strombegrenzung
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, höhere Frequenzen auf Anfrage
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung

2

TREIBGUTRECHEN

Treibgutrechen sind wie ähnliche Maschinen so konstruiert, dass sie Schmutz, Abfälle und größere Materialien effizient aus dem primären Wasserdurchfluss extrahieren. Aufgrund ihrer zentralen Funktion sind Haltbarkeit und Verlässlichkeit bei diesen Maschinen von größter Bedeutung. Unsere Lösungen bieten eine unvergleichlich lange Betriebsdauer, Solidität, Robustheit und Zuverlässigkeit. Darüber hinaus schaffen wir eine nahtlose Verbindung zwischen robustem Design und fortschrittlicher Technologie für Wartung und vorbeugenden Service.



Baureihe VF-W
Schneckengetriebe



Baureihe EVOX BXN
Asynchroner
Drehstrommotor



Baureihe AxiaAgile
Erweiterter
Frequenzumrichter

VORTEILE

- Entwickelt für dauerhafte Leistung
- Geringere Ausfallzeiten durch effektives Abfangen von Lastspitzen
- Extreme Montageflexibilität bei kompaktem Bauraum
- Einfache Wartung

- Ein Motor für verschiedene Märkte
- Vereinfachung der komplexen Installation und Bestandsverwaltung
- Kompromisslose Effizienz
- Modularer Elektromotor

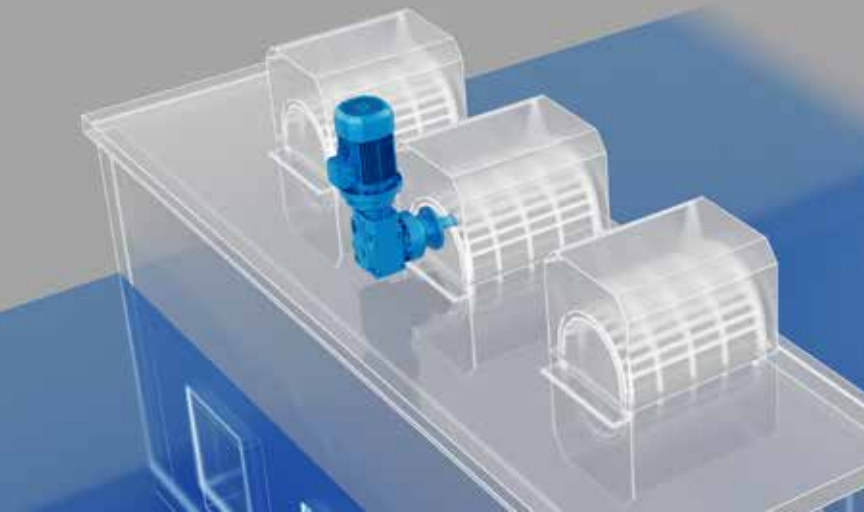
- Sanftanlauf
- Variable Abschalt-Einstellung für kleinere Partikel

EIGENSCHAFTEN

- Drehmomentbereich: zwischen 13 und 7100 Nm
- Übersetzung bis zu 1:10.000
- Große Auswahl an Optionen, einschließlich verstärkter Lager, integrierter Drehmomentbegrenzer und Drehmomentstütze
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

- IE3 Wirkungsgrad
- Leistungsbereich bis zu 7,5kW
- Eingebaute Gleichstrombremse
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

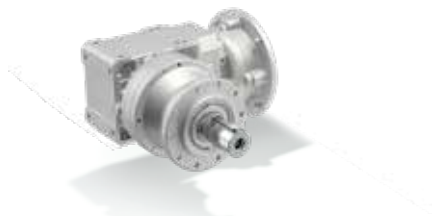
- CANopen-Unterstützung (variantenabhängig)
- Industrial-Ethernet-Unterstützung (variantenabhängig)
- Sensorlose Regelung von Synchron-, Synchron-Reluktanz- und Asynchronmotoren
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Netzausfallsteuerung
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS (variantenabhängig)
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e /Kat.3)
- Intelligente Strombegrenzung
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, höhere Frequenzen auf Anfrage
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung



3

BANDSIEBANLAGE

Regenwasser enthält oft eine Mischung aus natürlichen und vom Menschen verursachten Verunreinigungen, die alle effektiv vom Wasser abgeschieden werden müssen, bevor es die nächste Reinigungsstufe erreicht. Eine Reihe beweglicher Reinigungssysteme sorgt dafür, dass die Filter immer sauber bleiben. Unsere Getriebemotoren und Lösungen erweisen sich als die beste Wahl und bieten eine Kombination aus Zuverlässigkeit, Robustheit, einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis und Effizienz.



Baureihe 3/A

Kombiniertes Planeten-/Kegelstirnrad-Heavy Duty-Getriebe

- Hohe Drehmomentdichte und Spitzenbelastbarkeit
- Modulare und anpassungsfähige Lösung
- Niedrige Wartungskosten
- Minimaler Einbaubereich



Baureihe BX

Asynchroner Drehstrommotor

- Zuverlässig, abgestimmt und robust
- Erfüllt die meisten Energieeffizienzstandards



Baureihe AxiaAgile

Erweiterter Frequenzumrichter

- Sanftanlauf
- Variable Abschalt-Einstellung für kleinere Partikel

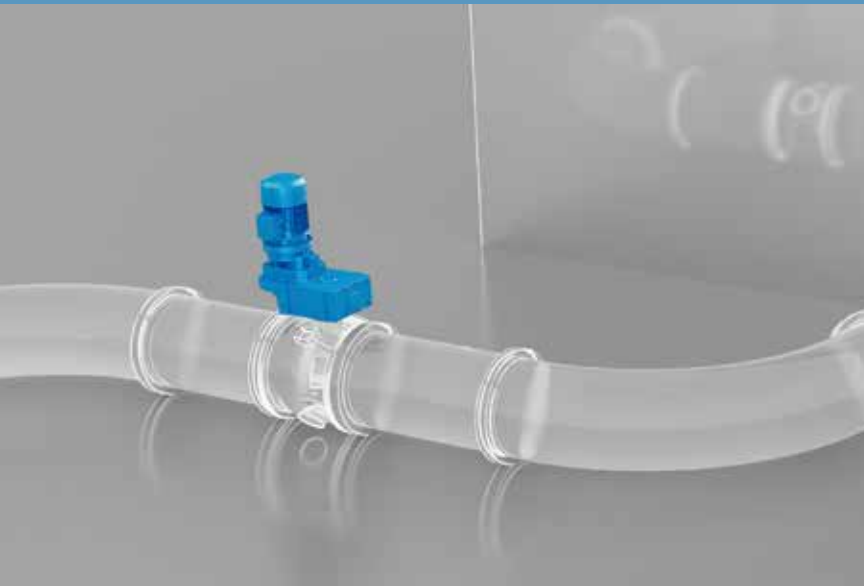
VORTEILE

EIGENSCHAFTEN

- Rücklaufvorrichtung
- Planeten- und Kegelstirnradgetriebe-Technologie
- Wellenmontage
- Regenschutz
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

- Leistungsbereich bis zu 22kW
- Eingebaute Gleichstrombremsen
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

- CANopen-Unterstützung (variantenabhängig)
- Industrial-Ethernet-Unterstützung (variantenabhängig)
- Sensorlose Regelung von Synchron-, Synchron-Reluktanz- und Asynchronmotoren
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Netzausfallsteuerung
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS (variantenabhängig)
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e /Kat.3)
- Intelligente Strombegrenzung
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, höhere Frequenzen auf Anfrage
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung



4

SCHMUTZFILTER

Ob es sich nun um eine Bandsiebanlage oder einen Rechenfilter handelt: Das ultimative Ziel des Schmutzfilters besteht darin, unerwünschte Materialien und Verunreinigungen effizient aus dem Flüssigkeitsstrom zu beseitigen und einen sauberen Durchfluss für die nachfolgenden Behandlungsstufen zu gewährleisten. Unsere Lösung zeichnet sich durch ein solides, robustes Design aus, das speziell für anspruchsvolle Einsätze und raue Klimabedingungen ausgelegt ist. Darüber hinaus vereinfacht es Wartungs- und Serviceverfahren und verbessert die Gesamteffizienz.



Baureihe F
Hohlwellengetriebe



Baureihe EVOX BXN
Asynchroner
Drehstrommotor



Baureihe AxiaAgile
Erweiterter
Frequenzumrichter

VORTEILE

- Hoher Wirkungsgrad
- Zuverlässigkeit und Robustheit
- Kompaktheit
- Geringe Wartung

- Ein Motor für verschiedene Märkte
- Vereinfachung der komplexen Installation und Bestandsverwaltung
- Kompromisslose Effizienz
- Modularer Elektromotor

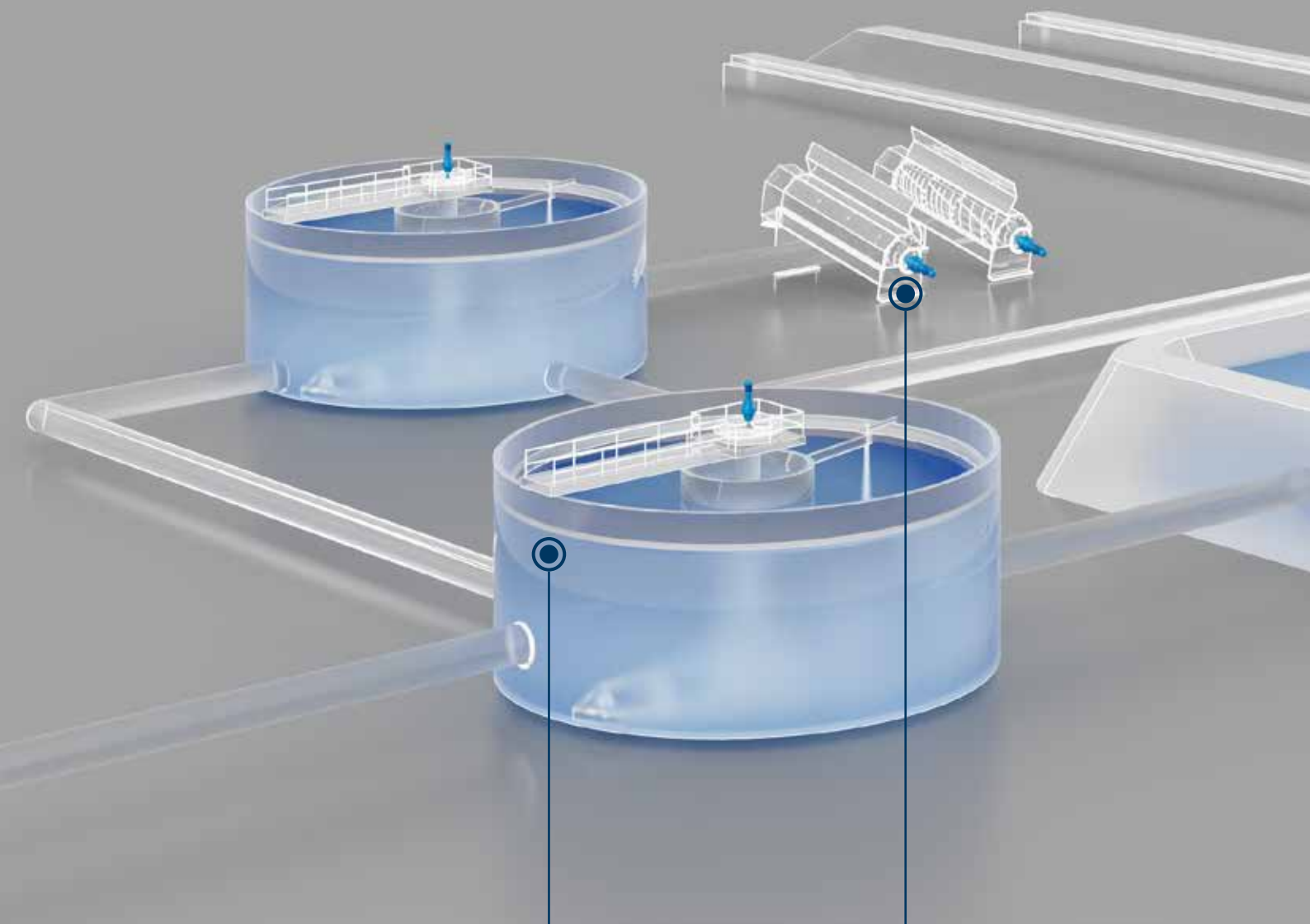
- Sanftanlauf
- Variable Abschalt-Einstellung für kleinere Partikel

EIGENSCHAFTEN

- Wellenmontage mit verschiedenen Ausgangskonfigurationen
- Gehäuse mit integrierter Drehmomentstütze und Vibrationsschutzsätzen
- Breite Palette von Übersetzungsverhältnissen
- Verfügbarkeit verschiedener Schutzarten
- Kompakt- oder IEC/NEMA-Flanschmotoradapter
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

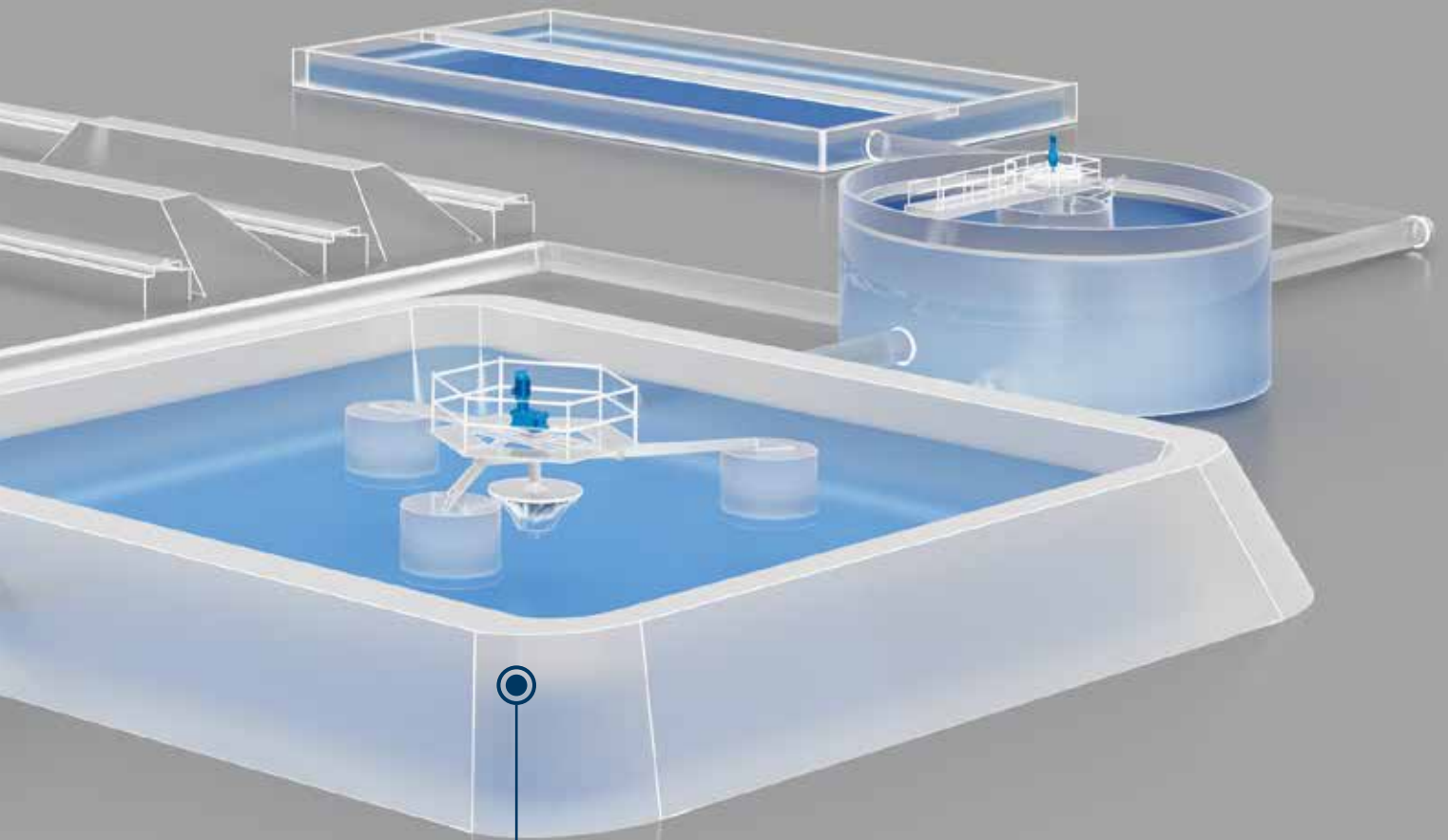
- IE3 Wirkungsgrad
- Leistungsbereich bis zu 7,5kW
- Eingebaute Gleichstrombremse
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

- CANopen-Unterstützung (variantenabhängig)
- Industrial-Ethernet-Unterstützung (variantenabhängig)
- Sensorlose Regelung von Synchron-, Synchron-Reluktanz- und Asynchronmotoren
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Netzausfallsteuerung
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS (variantenabhängig)
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e /Kat.3)
- Intelligente Strombegrenzung
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, höhere Frequenzen auf Anfrage
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung

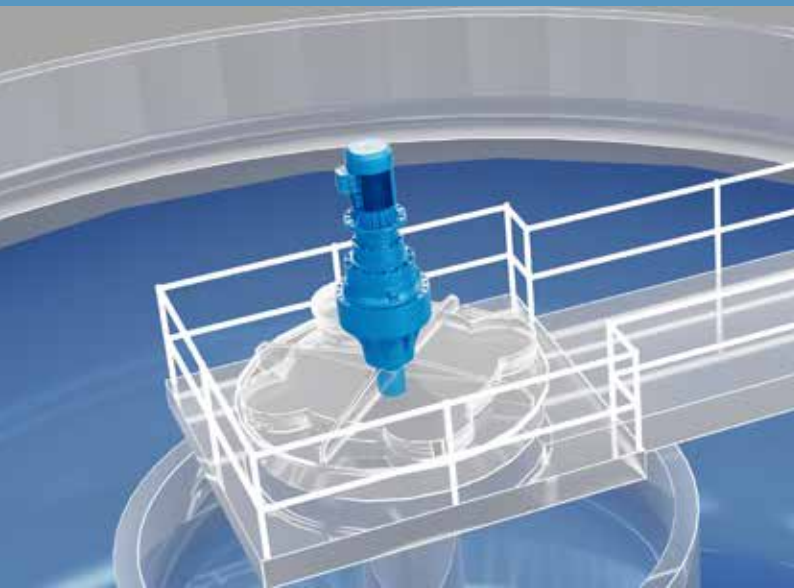


1 KLÄRBECKEN

2 PRESSSCHNECKE



3 BELÜFTER

**1****KLÄRBECKEN**

In der letzten Phase der Aufbereitung wird das Wasser mit verschiedenen Methoden geklärt, z. B. durch Anwendung von Koagulierungsmitteln und Flockungsmitteln, um die Aggregation feiner Partikel zu erleichtern, oder mit mechanischen Vorrichtungen, die Verunreinigungen direkt aus dem Wasser entfernen. Diese Phase findet in der Regel in einer aggressiven Umgebung und erfordert, ein hohes Drehmoment und eine niedrige Drehzahl. Unsere Lösung und Produkte sind sorgfältig auf die genauen technischen Spezifikationen des Klärbeckens abgestimmt. Die Drehmomentsteuerung schützt vor Systemausfällen durch Blattüberlastungen und gewährleistet einen reibungslosen Betrieb.

**Baureihe 300M**

Planetengetriebe und
Getriebemotoren

- Robustheit
- Zuverlässigkeit unter rauen Arbeitsbedingungen und in einem breiten Temperaturbereich
- Hohe Drehmomentdichte
- Modular
- Hohe Radialbelastungsfestigkeit

**Baureihe BX**

Asynchroner
Drehstrommotor

- Zuverlässig, abgestimmt und robust
- Erfüllt die meisten Energieeffizienzstandards

**Baureihe AxiaVert**

Premium-Antrieb

- Multi-Drive-Synchronisation & Drehmomentsteuerung
- In hohem Maße anpassbare Antriebsregelung
- Extrem kompakt

VORTEILE**EIGENSCHAFTEN**

- Breiteste Palette von Übersetzungsverhältnissen
- Leicht zu montierendes Abtriebsritzel
- IEC-oder NEMA-Motorflansch
- Breite Palette von Lösungen zur Bewegungssteuerung
- Verfügbarkeit verschiedener Schutzarten
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

- Leistungsbereich bis zu 22kW
- Eingebaute Gleichstrombremsen
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

- Leistungsbereich: 0,25 bis 15 kW (bis 200 kW in Vorbereitung)
- Elektrische Welle mit Master-/Slave-Konfiguration (Systembus)
- Master- & Slave-Steuerung und Kommunikationsprotokoll
- Optional Integrierte SPS (IEC61131)

2

PRESSSCHNECKE

Das Verfahren zur Separation flüssiger Stoffe von Feststoffen umfasst in der Regel das Pressen von Schlamm und Gülle, gefolgt von der Trennung des Wassers und der Feststoffe. Häufig wird für den Pressvorgang eine Presse mit rotierender Schnecke verwendet, die sich in einer zylindrischen oder konischen Struktur befindet. Bei der Drehung wird der Schlamm komprimiert und dabei das Wasser durch die Öffnungen der Presse ausgestoßen, während die entwässerten Feststoffe zurückgehalten werden. Bei diesem Vorgang müssen oft hohe spezifische Axiallasten bewältigt werden. Deshalb bietet unsere umfangreiche Produktpalette eine Vielzahl von Technologien und Lösungen, die eine robuste und zuverlässige Leistung gewährleisten. Das modulare Design der Baureihe 300 M passt sich der erforderlichen Schneckendrehzahl nahtlos an und fördert einen effizienten Betrieb.



Baureihe 300M

Planetengetriebe und
Getriebemotoren

- Robustheit
- Zuverlässigkeit unter rauen Arbeitsbedingungen und in einem breiten Temperaturbereich
- Hohe Drehmomentdichte
- Modular
- Hohe Radialbelastungsfestigkeit



Baureihe BX

Asynchroner
Drehstrommotor

- Zuverlässig, abgestimmt und robust
- Erfüllt die meisten Energieeffizienzstandards



Baureihe Active Cube

Premium
Frequenzumrichter

- Multi-Drive-Synchronisation & Drehmomentsteuerung
- In hohem Maße anpassbare Antriebsregelung
- Extrem kompakt

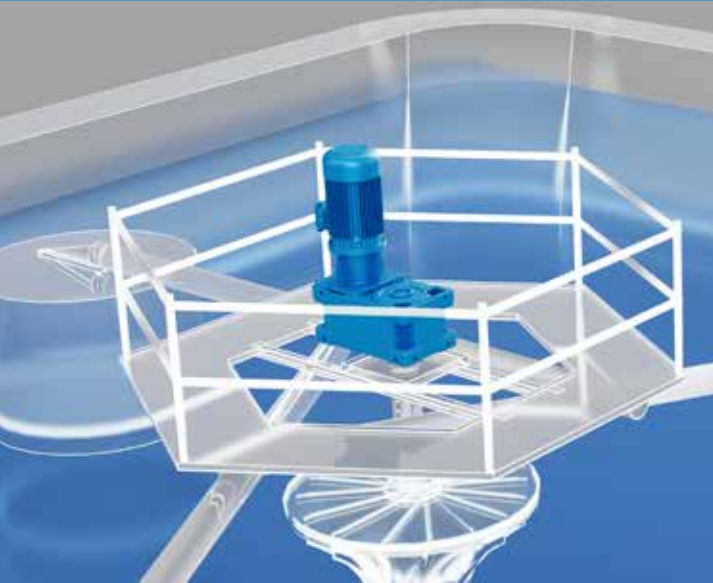
VORTEILE

EIGENSCHAFTEN

- Breiteste Palette von Übersetzungsverhältnissen
- Leicht zu montierendes Abtriebsritzel
- IEC-oder NEMA-Motorflansch
- Breite Palette von Lösungen zur Bewegungssteuerung
- Verfügbarkeit verschiedener Schutzarten
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

- Leistungsbereich bis zu 22kW
- Eingebaute Gleichstrombremsen
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

- Leistungsbereich: 0,25 bis 400 kW (Parallelschaltung: bis 1200 kW)
- Elektrische Welle mit Master-/Slave-Konfiguration (Systembus)
- Master- & Slave-Steuerung und Kommunikationsprotokoll
- Integrierte SPS

**3****BELÜFTER**

Belüfter, Mischer und Rührwerke sind speziell dafür ausgelegt, Luft oder andere Gase in Flüssigkeiten einzubringen und Prozesse wie die Sauerstoffanreicherung oder sonstige chemische Reaktionen zu unterstützen. Dies wird durch rotierende Systeme wie Paddel- oder Wellenrührwerke erreicht, die eine Bewegung der Flüssigkeit und Blasen erzeugen.

Unsere Produkte und Lösungen sind präzise entwickelt, um den strengen Anforderungen dieser Anwendungen gerecht zu werden. Sie sind in der Lage, hohen radialen Belastungen standzuhalten, eine mechanische Trennung zwischen Schmierkammer und Abtrieb zu gewährleisten, die Drehzahl effektiv zu regeln und sich in aggressiven Atmosphären zu behaupten. Lösungen für die Fernsteuerung und die vorbeugende Wartung sind als zusätzliche Optionen erhältlich und gewährleisten eine nahtlose Integration mit den primären Anforderungen der Anwendung.

**Baureihe HDP**

Heavy Duty-Getriebemotor
(Stirnrad-Parallel)

- Robustheit
- Zuverlässigkeit unter rauen Arbeitsbedingungen und in einem breiten Temperaturbereich
- Platzsparende U-förmige Anordnung
- Hohe Radialbelastungsfestigkeit
- Maßgeschneiderter Service und Garantiepläne
- Unterstützung vor dem Verkauf und bei der Produktdefinition gemäß den Normen für Materialtransport und Heben

**Baureihe BX**

Asynchroner
Drehstrommotor

- Zuverlässig, abgestimmt und robust
- Erfüllt die meisten Energieeffizienzstandards

**Baureihe AxiaVert**

Premium-Antrieb

- Multi-Drive-Synchronisation & Drehmomentsteuerung
- In hohem Maße anpassbare Antriebsregelung
- Extrem kompakt

VORTEILE**EIGENSCHAFTEN**

- Doppelte Antriebs- und Abtriebswelle
- Breite Palette von Übersetzungsverhältnissen
- Übertragbares Drehmoment bis zu 210,000 Nm
- IEC- oder NEMA-Motorflansch
- Sicherheitslösungen entsprechend den Kundenanforderungen
- Breite Palette von Lösungen zur Bewegungssteuerung
- Verfügbarkeit verschiedener Schutzarten

- Leistungsbereich bis zu 22kW
- Eingebaute Gleichstrombremsen
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

- Leistungsbereich: 0,25 bis 15 kW (bis 200 kW in Vorbereitung)
- Elektrische Welle mit Master-/Slave-Konfiguration (Systembus)
- Master- & Slave-Steuerung und Kommunikationsprotokoll
- Optional Integrierte SPS (IEC61131)

SEKUNDÄR-/ABWASSER- UND SCHLAMMBEHANDLUNG





GETRIEBEEINHEITEN

HEAVY DUTY

Stirnrad-Parallelwellengetriebe

Baureihe HDP

- **Drehmomentbereich:** zwischen 5.190 und 147.070 Nm
- **Übersetzungsverhältnisse:** zwischen 7,1 und 500

Planetengetriebe | Baureihe 300M

- **Drehmomentbereich:** zwischen 1.250 und 1.286.000 Nm
- **Übersetzungsverhältnisse:** 3,4 ... 2916

Kombinierte Planeten- /Kegelstirnradgetriebe

Baureihe 3/A

- **Drehmomentbereich:** zwischen 46.660 und 1.188.610 Nm
- **Übersetzungsverhältnisse:** zwischen 30 und 1.160

LIGHT DUTY

Schneckengetriebe | Baureihe W- VF

- **Drehmomentbereich:** zwischen 13 und 7.100 Nm
- **Übersetzungsverhältnisse:** zwischen 5,6 und 100

Stirnrad-Parallelgetriebe | Baureihe F

- **Drehmomentbereich:** zwischen 140 und 14.000 Nm
- **Übersetzungsverhältnisse:** zwischen 6,4 und 2.188

ELEKTROMOTOREN

IEC-Asynchronmotoren | Baureihe BX

Kompakte-Asynchronmotoren | Baureihe MX

Ein komplettes Angebot an AC-Motoren, die den weltweiten Mindestnormen für die Energieeffizienz (MEPS) entsprechen (z. B. IE3)

- **Leistungsbereich:** 0,75 bis 22 kW
- **Pole:** 4

IE3

IEC-Asynchronmotoren | eVOX Baureihe BXN

Kompakte-Asynchronmotoren | eVOX Baureihe MXN

Ein komplettes Angebot an AC-Motoren, die den weltweiten Anwendungen für die Energieeffizienz (MEPS) entsprechen (z. B. IE3)

- **Leistungsbereich:** 0,12 bis 7,5 kW
- **Pole:** 4

IE3



FREQUENZUMRICHTER

HEAVY DUTY

Premium drive | AxiaVert series

- AXV20: 0,25 - 9,2 kW / 230 V 1- oder 3-phasig
- AXV40: 0,25 - 15 kW / 400 V 3-phasig

Premium-Inverter | Baureihe Active Cube

- ACU210: zwischen 0,25 und 9,2 kW / 1- oder 3-phasig
- ACU410*: 0,25 - 400 kW / 3-phasig
- ACU510*: 160 - 400 kW / 3-phasig
- ACU610*: 160 - 400 kW / 3-phasig 690 V

LIGHT DUTY

Premium drive | AxiaVert series

- AXV20: 0,25 - 9,2 kW / 230 V 1- oder 3-phasig
- AXV40: 0,25 - 15 kW / 400 V 3-phasig

Premium-Inverter | Baureihe Active Cube

- ACU210: zwischen 0,25 und 9,2 kW / 1- oder 3-phasig
- ACU410*: 0,25 - 400 kW / 3-phasig
- ACU510*: 160 - 400 kW / 3-phasig
- ACU610*: 160 - 400 kW / 3-phasig 690 V

Erweiterter Frequenzumrichter | Baureihe AxiaAgile

- AXA202: zwischen 0,12 und 3 kW / 1-phasig | zwischen 0,25 und 7,5 kW / 3-phasig 230V
- AXA402: zwischen 0,25 und 11 kW / 3-phasig 380...480 V

* bis zu 1200 kW mit paralleler Verbindung

UNSER AUSBLICK IN DIE ZUKUNFT

PLANUNGS- SIMULATION

Bonfiglioli verfügt über die fortschrittlichsten **virtuellen Simulationstechnologien**, die es ermöglichen, den Validierungsprozess zu beschleunigen und auf diese Weise die Markteinführungszeit zu verkürzen und den Kunden optimierte und effiziente Lösungen anzubieten.



TEST- UND PRÜFLABORE

In unserer F&E-Abteilung **erforschen, entwickeln, validieren und zertifizieren** wir alle Produkte und Lösungen, die in unseren Werken auf der ganzen Welt entwickelt und hergestellt werden.



CO-ENGINEERING

Bei Bonfiglioli arbeiten wir **eng mit unseren Kunden zusammen, um alle ihre Bedürfnisse** und Anforderungen in Form einer wirklich maßgeschneiderten Lösung zu erfüllen.



UNSER UNABLÄSSIGES ZIEL

QUALITÄT, GESUNDHEIT, SICHERHEIT, UMWELT & ENERGIE

QUALITÄT: WIR KÜMMERN UNS UM UNSERE KUNDEN

Unser Team engagiert sich für eine kontinuierliche Verbesserung von Qualität, Sicherheit, Energie und Umwelt über die gesamte Wertschöpfungskette – vom kleinsten Zulieferer bis zum Endkunden. Bonfiglioli fühlt sich höchsten Qualitätsstandards verpflichtet und unsere Produkte sollen Werte für unsere Kunden schaffen, die gleichzeitig Mensch und Umwelt berücksichtigen. Wir entwickeln, fertigen und produzieren effiziente Produkte und Dienstleistungen, die qualitative Maßstäbe in der Industrie setzen.

Die Bonfiglioli Managementsysteme sind zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2023 und ISO 50001:2018, während unsere Produkte über 7 Zertifizierungen verfügen. Verantwortlichkeit, Exzellenz und kontinuierliche Optimierung sind die wesentlichen Elemente, die uns zum bevorzugten Partner für unsere Kunden und Zulieferer machen.

GESUNDHEIT & SICHERHEIT: NACHHALTIGKEIT BEGINNT MIT SICHERHEIT

Die Verhütung von Unfällen und Störungen ist ein wesentliches Element der Nachhaltigkeitsstrategie unseres Unternehmens und bildet einen festen Bestandteil all unserer Geschäftsprozesse. Ein erfolgreiches Risikomanagement ist essenziell um sowohl Mitarbeiter als auch Betriebsvermögen zu schützen und die damit verbundenen Produktivitätsbeiträge zu stärken.

UMWELT & ENERGIE: DIE GEGENWART RESPEKTIEREN, UM DIE ZUKUNFT ZU GESTALTEN

Wir von Bonfiglioli sind überzeugt, dass der Respekt für das Heute und die Umsetzung von Umweltschutz- und Energieeffizienzmaßnahmen grundlegende Voraussetzungen für eine bessere Zukunft sind.



UNSERE GLOBALE PRÄSENZ

Dank eines internationalen, eng verflochtenen Netzes von Niederlassungen und Produktionswerken gewährleisten wir in allen Teilen der Welt und jederzeit die renommierte Bonfiglioli Qualität. Unsere direkte Präsenz auf den lokalen Märkten ist ein wesentliches Element unseres Erfolges: Unsere Unternehmensfamilie besteht aus 17 Produktionsstätten, 23 Verkaufsniederlassungen und mehr als 550 Vertriebspartnern weltweit.

Mit effizienten Komplettlösungen beherrschen wir den Weltmarkt und unterstützen unsere Kunden mit speziellen Dienstleistungen, die vom Co-Engineering bis hin zum After-Sales-Service gehen.



17

PRODUKTIONSSTÄTTEN



23

VERKAUFSNIEDERLASSUNGEN



80

LÄNDER



550

HÄNDLER



~5,000

PERSONEN

AUSTRALIEN

Bonfiglioli Transmission (Aust.) Pty Ltd
2, Cox Place Glendenning NSW 2761
Locked Bag 1000 Plumpton NSW 2761
Tel. +61 2 8811 8000



BRASILIEN

Bonfiglioli Redutores do Brasil Ltda
Av. Osvaldo Fregonezi, 171, cjs 31 e 44
CEP 09851-015 - São Bernardo do Campo
São Paulo
Tel. +55 11 4344 2322



CHINA

Bonfiglioli Drives (Shanghai) Co. Ltd.
#68, Hui-Lian Road, QingPu District,
201707 Shanghai
Tel. +86 21 6700 2000



Selcom Electronics (Shanghai) Co., Ltd

A7, No.5399, Waiqingsong Road, QingPu
District,
201707 Shanghai
Tel. +86 21 6010 8100



A24, No.5399, Waiqingsong Road, QingPu
District,
201707 Shanghai
Tel. +86 21 6010 8100



FRANKREICH

Bonfiglioli Transmission S.A.S.
14 Rue Eugène Pottier
Zone Industrielle de Moimont II
95670 Marly la Ville
Tel. +33 1 34474510



DEUTSCHLAND

Bonfiglioli Deutschland GmbH
Sperberweg 12 - 41468 Neuss
Tel. +49 0 2131 2988 0



Bonfiglioli Deutschland GmbH

Europark Fichtenhain B6 - 47807 Krefeld
Tel. +49 0 2151 8396 0



O&K Antriebstechnik GmbH

Ruhrallee 8-12 - 45525 Hattingen
Tel. +49 0 2324 2050 1



INDIEN

Bonfiglioli Transmission Ltd.
Mobility & Wind Industries
AC 7 - AC 11 Sidco Industrial Estate
Thirumudivakkam Chennai - 600 044
Tel. +91 844 844 8649



Industry & Automation Solutions

Survey No. 528/1,
Perambakkam High Road Mannur
Village,
Sriperumbudur Taluk Chennai - 602 105
Tel. +91 844 844 8649



Industry & Automation Solutions

Plot No.A-9/5, Phase IV MIDC Chakan,
Village Nighoje Pune - 410 501
Tel. +91 844 844 8649



ITALIEN

Bonfiglioli Riduttori S.p.A.
Industry & Automation Solutions
Via Cav. Clementino Bonfiglioli, 1
40012 Calderara di Reno
Tel. +39 051 6473111



Industry & Automation Solutions

Via Sandro Pertini, lotto 7b
20080 Carpiano
Tel. +39 02985081



Mobility & Wind Industries

Via Enrico Mattei, 12 Z.I. Villa Selva
47122 Forlì
Tel. +39 0543 789111



Industry & Automation Solutions

Via Unione, 49 - 38068 Rovereto
Tel. +39 0464 443435/36



Selcom Group S.p.A.

Via Achille Grandi, 5
40013 Castel Maggiore (BO)
Tel. +39 051 6387111



Via Marino Serenari, 18
40013 Castel Maggiore (BO)
Tel. +39 051 6387111



Via Cadriano, 19
40057 Cadriano (BO)
Tel. +39 051 6387111



NEUSEELAND

Bonfiglioli Transmission (Aust.) Pty Ltd
88 Hastie Avenue, Mangere Bridge,
2022 Auckland
PO Box 11795, Ellerslie
Tel. +64 09 634 6441



SINGAPORE

Bonfiglioli South East Asia Pte Ltd
8 Boon Lay Way, #04-09,
8@ Tadehub 21, Singapore 609964
Tel. +65 6268 9869



SLOWAKEI

Bonfiglioli Slovakia s.r.o.
Robotnícka 2129
Považská Bystrica, 01701 Slovakia
Tel. +421 42 430 75 64



SÜDAFRIKA

Bonfiglioli South Africa Pty Ltd.
55 Galaxy Avenue, Linbro Business Park,
Sandton, Johannesburg
2090 South Africa
Tel. +27 11 608 2030



SPANIEN

Tecnotrans Bonfiglioli S.A
Avinguda del Ferrocarril, nº 14,
Polígono Industrial Can Estapé
08755 Castellbisbal - Barcelona
Tel. +34 93 447 84 00



TÜRKEI

Bonfiglioli Türkiye Jsc
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi,
10007 Sk. No. 30
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi,
35620 Çiğli - Izmir
Tel. +90 0 232 328 22 77



VEREINIGTES KÖNIGSREICH

Bonfiglioli UK Ltd.
Unit 1 Calver Quay, Calver Road, Winwick
Warrington, Cheshire - WA2 8UD
Tel. +44 1925 852667



VEREINIGTE STAATEN

Bonfiglioli USA Inc.
3541 Hargrave Drive
Hebron, Kentucky 41048
Tel. +1 859 334 3333



VIETNAM

Bonfiglioli Vietnam Co. Ltd.
Lot C-9D-CN, My Phuoc 3 Industrial Park,
Thoi Hoa ward, Ben Cat city, Binh Duong
province, Vietnam
Tel. +84 274 3577411





Wir verpflichten uns kompromisslos zu Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit. Unser Team entwickelt, vertreibt und wartet erstklassige Energieübertragungs- und Antriebslösungen, um die Welt in Bewegung zu halten.

UNTERNEHMENSZENTRALE

Bonfiglioli S.p.A

Via Cav. Clementino Bonfiglioli, 1
40012 Calderara di Reno - Bologna (Italy)
Tel. +39 051 6473111

