



SOLUTIONS FOR

Abwasser-
aufbereitung



We engineer dreams



Inhalt

- PRIMÄRE BEHANDLUNG/VORBEHANDLUNG 6**
 - Schleusentor8
 - Treibgutrechen.....9
 - Bandsiebanlage..... 10
 - Schmutzfilter 11
- SEKUNDÄRE BEHANDLUNG/ABWASSER- UND SCHLAMMBEHANDLUNG 12**
 - Klärbecken..... 14
 - Pressschnecke..... 15
 - Belüfter..... 16
- KOMPLETTLÖSUNGEN FÜR ANTRIEBSTECHNIK & AUTOMATION..... 18**
- UNSER AUSBLICK IN DIE ZUKUNFT 20**
- UNSER UNABLÄSSIGES ZIEL 21**
- UNSERE GLOBALE PRÄSENZ..... 22**

Engineering Solutions



WWW.BONFIGLIOLI.COM

Abwasser- aufbereitung

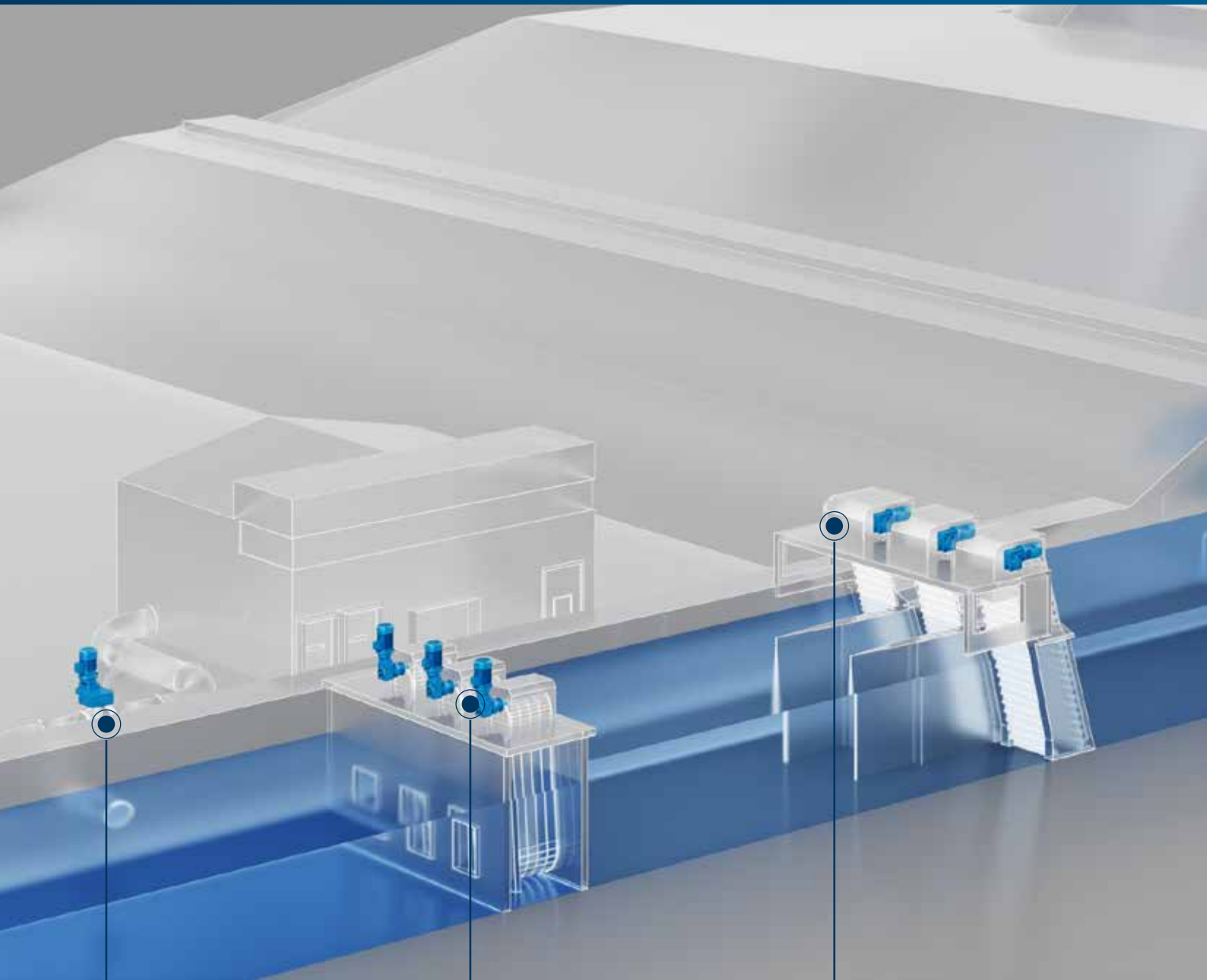
EFFIZIENTE UND KOMPAKTE LÖSUNGEN FÜR DIE WASSERAUFBEREITUNG

Der Wasser- und Abwassersektor ist von der Entsalzung bis hin zur Klärung äußerst komplex und erfordert zuverlässige Lösungen, um einen unterbrechungsfreien Betriebsablauf zu gewährleisten.

Mit einem umfassenden Portfolio an Produkten für die Antriebstechnik kann Bonfiglioli effiziente Lösungen für jede Art von Anwendung zur Unterstützung von Kläranlagen anbieten. Einfache Wartung, Anpassungsfähigkeit, Kompaktheit und ein großer Drehmomentbereich sind weitere grundlegende Eigenschaften, die für Wasser- und Abwasserprozesse gefordert werden.

Dank der perfekten Regelung der Antriebsgeschwindigkeit und somit des Wasserdurchflusses sowie der einfachen Wartung und hohen Zuverlässigkeit können wir unseren Kunden energiesparende Lösungen für die branchenspezifischen Filter, Mischer, Belüfter, Rührwerke und Durchflussregelungen liefern.

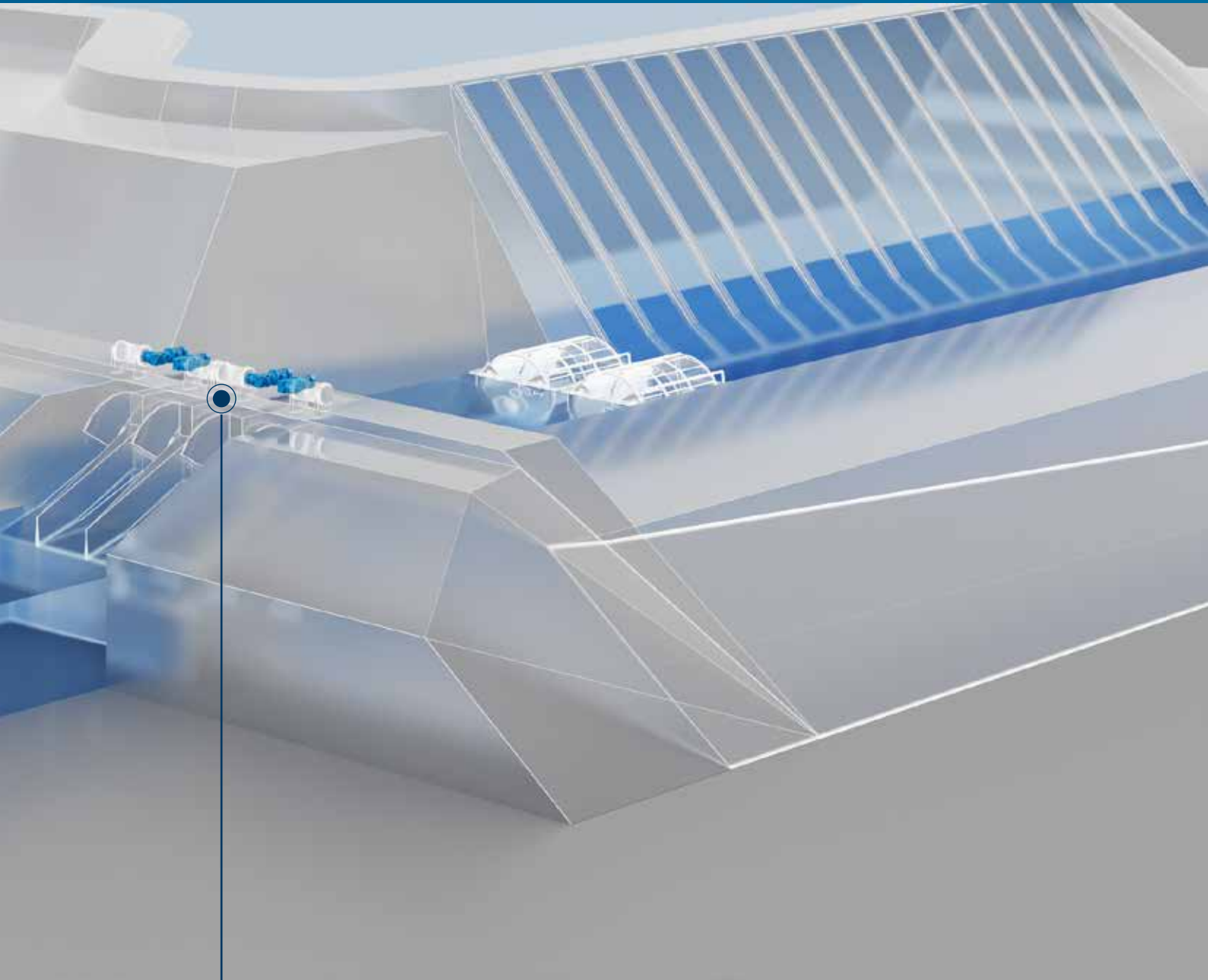




4 SCHMUTZFILTER

3 BANDSIEBANLAGE

2 TREIBGUTRECHEN



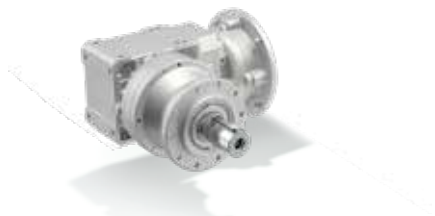
1 SCHLEUSENTOR



1

SCHLEUSENTOR

Für eine präzise und zuverlässige Durchflussregelung auch per Fernzugriff. Unsere Lösung bietet eine erstklassige Steuerung, die sowohl zuverlässig als auch effizient ist und nutzt eine breite Palette an Technologien für optimale Leistungen selbst unter schwierigen Umgebungsbedingungen.



Baureihe 3/A

Kombiniertes Planeten-/Kegelstirnrad-Heavy Duty-Getriebe

- Hohe Drehmomentdichte und Spitzenbelastbarkeit
- Modulare und anpassungsfähige Lösung
- Niedrige Wartungskosten
- Minimaler Einbaubereich



Baureihe EVOX BXN

Asynchroner Drehstrommotor

- Ein Motor für verschiedene Märkte
- Vereinfachung der komplexen Installation und Bestandsverwaltung
- Kompromisslose Effizienz
- Modularer Elektromotor



Baureihe AxiaAgile

Erweiterter Frequenzumrichter

- Sanftanlauf
- Variable Abschalt-Einstellung für kleinere Partikel
- CANopen-Unterstützung (variantenabhängig)
- Industrial-Ethernet-Unterstützung (variantenabhängig)
- Sensorlose Regelung von Synchron-, Synchron-Reluktanz- und Asynchronmotoren
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Netzausfallsteuerung
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS (variantenabhängig)
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e /Kat.3)
- Intelligente Strombegrenzung
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, höhere Frequenzen auf Anfrage
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung

VORTEILE

EIGENSCHAFTEN

- Rücklaufvorrichtung
- Planeten- und Kegelstirnradgetriebe-Technologie
- Wellenmontage
- Regenschutz
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

- IE3 Wirkungsgrad
- Leistungsbereich bis zu 7,5kW
- Eingebaute Gleichstrombremse
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

2

TREIBGUTRECHEN

Treibgutrechen sind wie ähnliche Maschinen so konstruiert, dass sie Schmutz, Abfälle und größere Materialien effizient aus dem primären Wasserdurchfluss extrahieren. Aufgrund ihrer zentralen Funktion sind Haltbarkeit und Verlässlichkeit bei diesen Maschinen von größter Bedeutung. Unsere Lösungen bieten eine unvergleichlich lange Betriebsdauer, Solidität, Robustheit und Zuverlässigkeit. Darüber hinaus schaffen wir eine nahtlose Verbindung zwischen robustem Design und fortschrittlicher Technologie für Wartung und vorbeugenden Service.



Baureihe VF-W
Schneckengetriebe



Baureihe EVOX BXN
Asynchroner
Drehstrommotor



Baureihe AxiaAgile
Erweiterter
Frequenzumrichter

VORTEILE

- Entwickelt für dauerhafte Leistung
- Geringere Ausfallzeiten durch effektives Abfangen von Lastspitzen
- Extreme Montageflexibilität bei kompaktem Bauraum
- Einfache Wartung

- Ein Motor für verschiedene Märkte
- Vereinfachung der komplexen Installation und Bestandsverwaltung
- Kompromisslose Effizienz
- Modularer Elektromotor

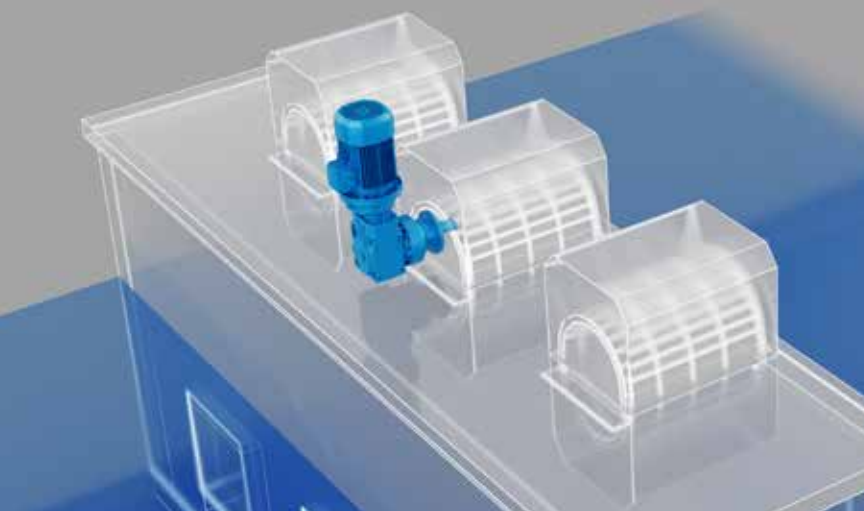
- Sanftanlauf
- Variable Abschalt-Einstellung für kleinere Partikel

EIGENSCHAFTEN

- Drehmomentbereich: zwischen 13 und 7100 Nm
- Übersetzung bis zu 1:10.000
- Große Auswahl an Optionen, einschließlich verstärkter Lager, integrierter Drehmomentbegrenzer und Drehmomentstütze
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

- IE3 Wirkungsgrad
- Leistungsbereich bis zu 7,5kW
- Eingebaute Gleichstrombremse
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

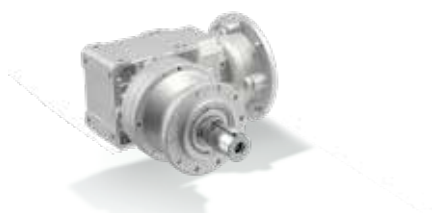
- CANopen-Unterstützung (variantenabhängig)
- Industrial-Ethernet-Unterstützung (variantenabhängig)
- Sensorlose Regelung von Synchron-, Synchron-Reluktanz- und Asynchronmotoren
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Netzausfallsteuerung
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS (variantenabhängig)
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e /Kat.3)
- Intelligente Strombegrenzung
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, höhere Frequenzen auf Anfrage
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung



3

BANDSIEBANLAGE

Regenwasser enthält oft eine Mischung aus natürlichen und vom Menschen verursachten Verunreinigungen, die alle effektiv vom Wasser abgeschieden werden müssen, bevor es die nächste Reinigungsstufe erreicht. Eine Reihe beweglicher Reinigungssysteme sorgt dafür, dass die Filter immer sauber bleiben. Unsere Getriebemotoren und Lösungen erweisen sich als die beste Wahl und bieten eine Kombination aus Zuverlässigkeit, Robustheit, einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis und Effizienz.



Baureihe 3/A

Kombiniertes Planeten-/
Kegelstirnrad-Heavy Duty-
Getriebe

- Hohe Drehmomentdichte und Spitzenbelastbarkeit
- Modulare und anpassungsfähige Lösung
- Niedrige Wartungskosten
- Minimaler Einbaubereich



Baureihe BX

Asynchroner
Drehstrommotor

- Zuverlässig, abgestimmt und robust
- Erfüllt die meisten Energieeffizienzstandards



Baureihe AxiaAgile

Erweiterter
Frequenzumrichter

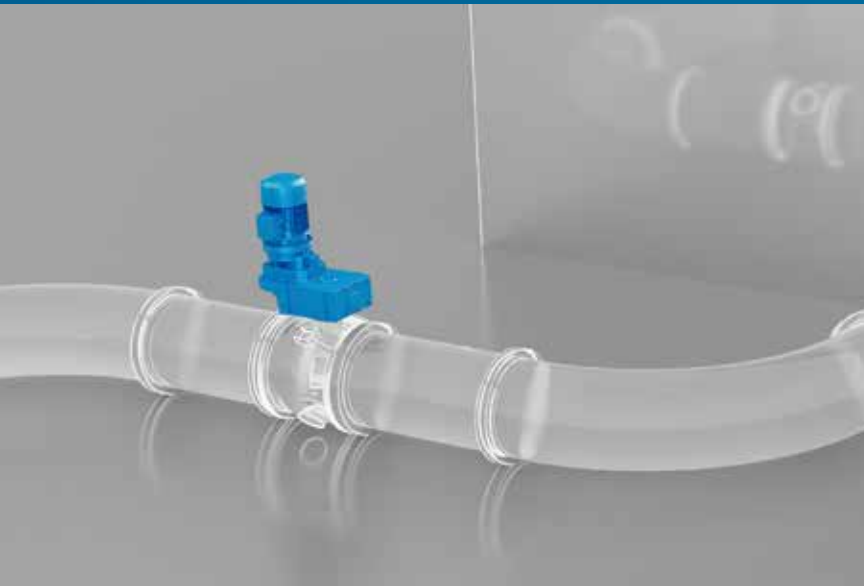
- Sanftanlauf
- Variable Abschalt-Einstellung für kleinere Partikel
- CANopen-Unterstützung (variantenabhängig)
- Industrial-Ethernet-Unterstützung (variantenabhängig)
- Sensorlose Regelung von Synchron-, Synchron-Reluktanz- und Asynchronmotoren
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Netzausfallsteuerung
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS (variantenabhängig)
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e /Kat.3)
- Intelligente Strombegrenzung
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, höhere Frequenzen auf Anfrage
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung

VORTEILE

EIGENSCHAFTEN

- Rücklaufvorrichtung
- Planeten- und Kegelstirnradgetriebe-Technologie
- Wellenmontage
- Regenschutz
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

- Leistungsbereich bis zu 22kW
- Eingebaute Gleichstrombremsen
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56



4

SCHMUTZFILTER

Ob es sich nun um eine Bandsiebanlage oder einen Rechenfilter handelt: Das ultimative Ziel des Schmutzfilters besteht darin, unerwünschte Materialien und Verunreinigungen effizient aus dem Flüssigkeitsstrom zu beseitigen und einen sauberen Durchfluss für die nachfolgenden Behandlungsstufen zu gewährleisten. Unsere Lösung zeichnet sich durch ein solides, robustes Design aus, das speziell für anspruchsvolle Einsätze und raue Klimabedingungen ausgelegt ist. Darüber hinaus vereinfacht es Wartungs- und Serviceverfahren und verbessert die Gesamteffizienz.



Baureihe F
Hohlwellengetriebe



Baureihe EVOX BXN
Asynchroner
Drehstrommotor



Baureihe AxiaAgile
Erweiterter
Frequenzumrichter

VORTEILE

- Hoher Wirkungsgrad
- Zuverlässigkeit und Robustheit
- Kompaktheit
- Geringe Wartung

- Ein Motor für verschiedene Märkte
- Vereinfachung der komplexen Installation und Bestandsverwaltung
- Kompromisslose Effizienz
- Modularer Elektromotor

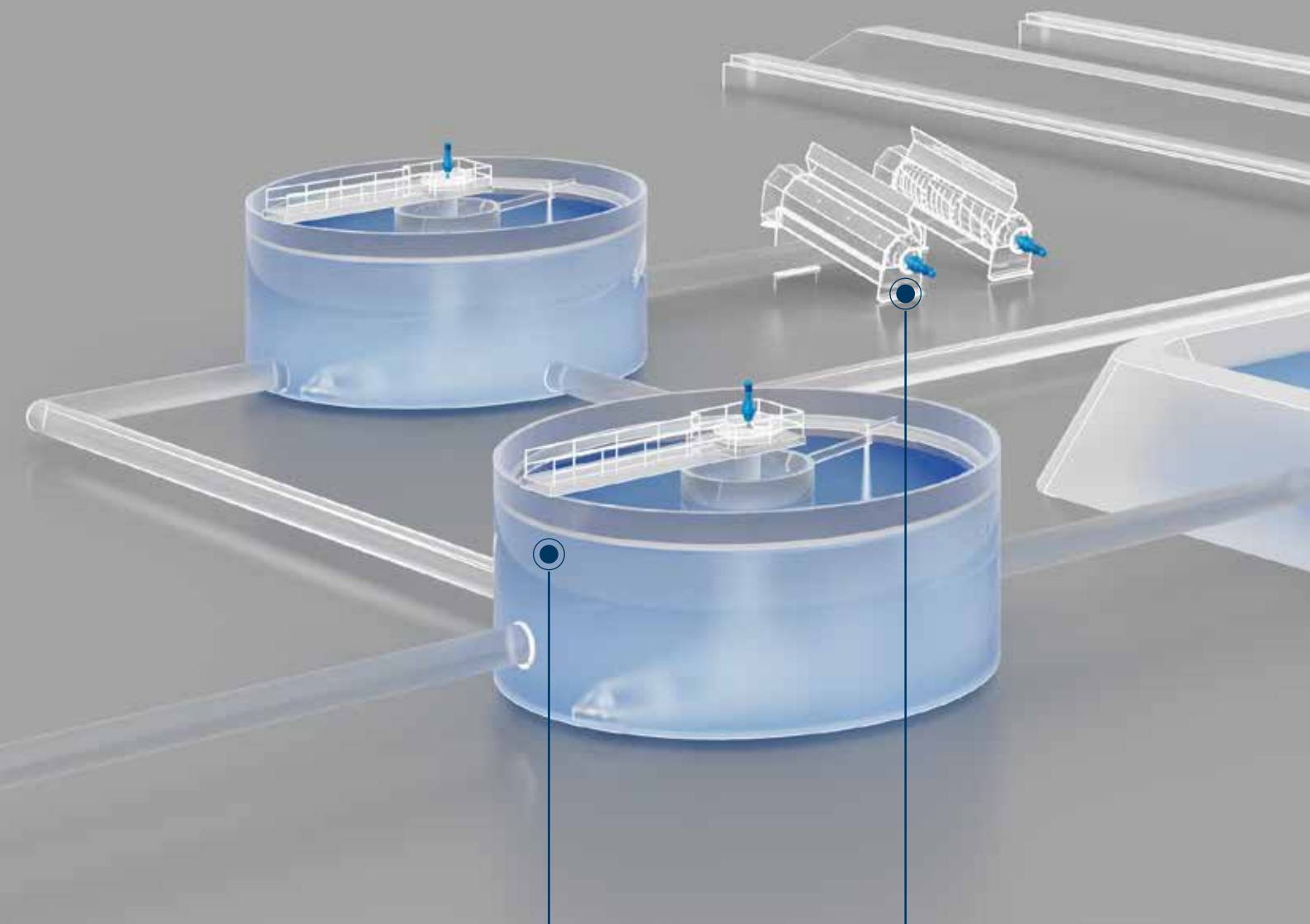
- Sanftanlauf
- Variable Abschalt-Einstellung für kleinere Partikel

EIGENSCHAFTEN

- Wellenmontage mit verschiedenen Ausgangskonfigurationen
- Gehäuse mit integrierter Drehmomentstütze und Vibrationsschutzsätzen
- Breite Palette von Übersetzungsverhältnissen
- Verfügbarkeit verschiedener Schutzarten
- Kompakt- oder IEC/NEMA-Flanschmotoradapter
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

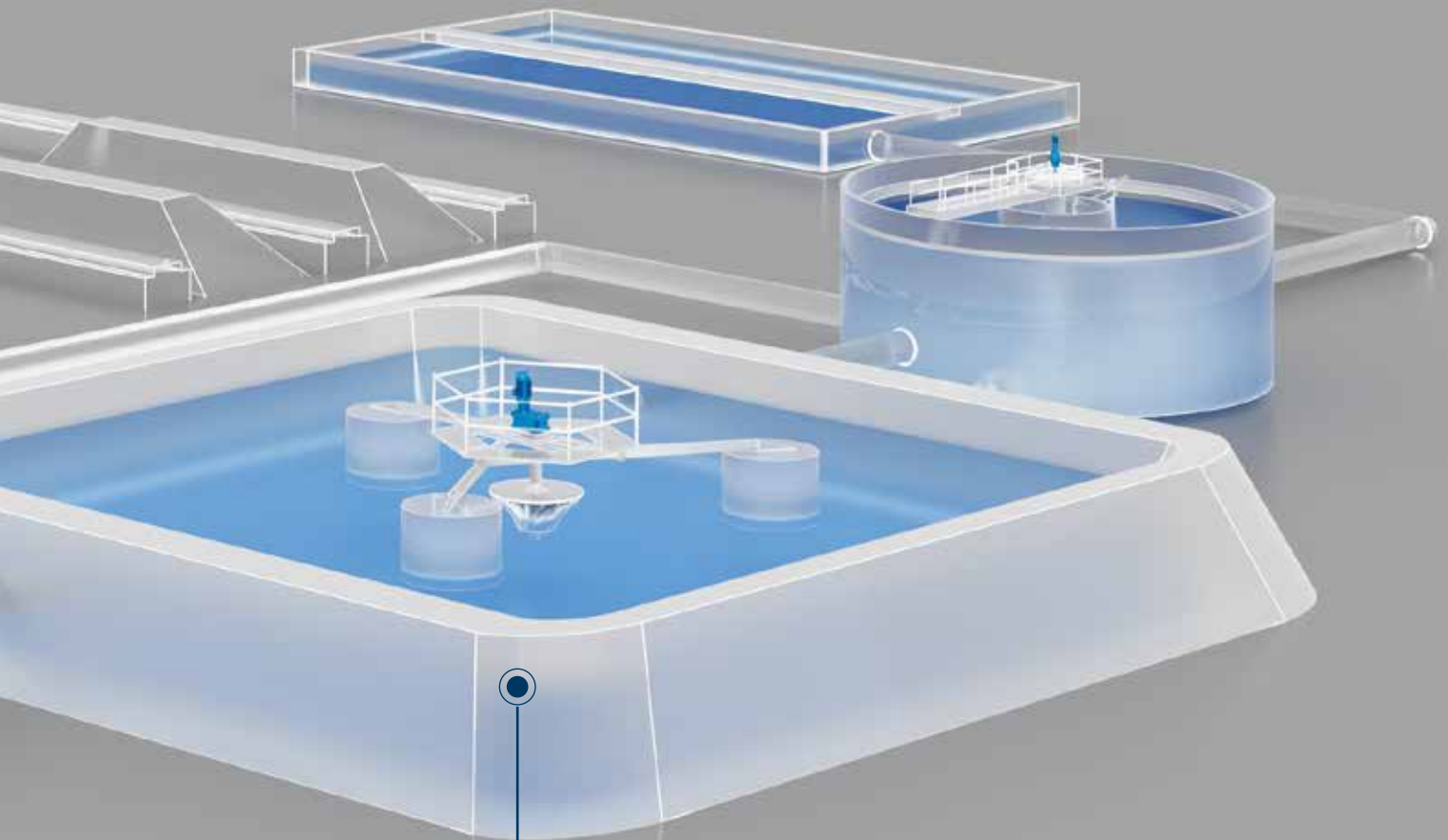
- IE3 Wirkungsgrad
- Leistungsbereich bis zu 7,5kW
- Eingebaute Gleichstrombremse
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

- CANopen-Unterstützung (variantenabhängig)
- Industrial-Ethernet-Unterstützung (variantenabhängig)
- Sensorlose Regelung von Synchron-, Synchron-Reluktanz- und Asynchronmotoren
- Zwischenkreisverbindung
- Integrierter Bremschopper
- Netzausfallsteuerung
- Programmierbarer PI-Regler
- Integrierte SPS (variantenabhängig)
- Master/Slave-Funktion mit elektronischem Getriebe
- Integrierte Safe Torque Off STO-Funktion (SIL 3 / PL e /Kat.3)
- Intelligente Strombegrenzung
- Ausgangsfrequenz 0...599 Hz, höhere Frequenzen auf Anfrage
- Diagnose und Setup über integrierte Tastatur und integrierte Serviceschnittstelle für PC-Anbindung

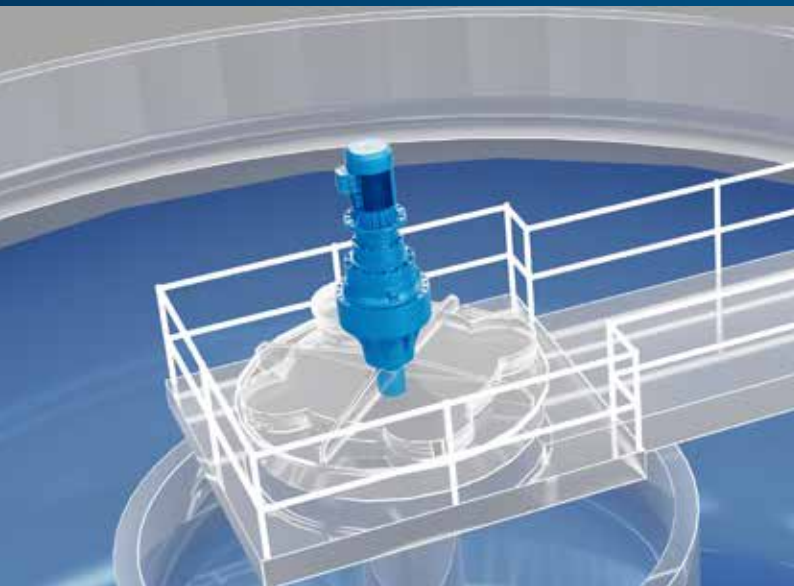


1 KLÄRBECKEN

2 PRESSSCHNECKE



3 BELÜFTER



1

KLÄRBECKEN

In der letzten Phase der Aufbereitung wird das Wasser mit verschiedenen Methoden geklärt, z. B. durch Anwendung von Koagulierungsmitteln und Flockungsmitteln, um die Aggregation feiner Partikel zu erleichtern, oder mit mechanischen Vorrichtungen, die Verunreinigungen direkt aus dem Wasser entfernen. Diese Phase findet in der Regel in einer aggressiven Umgebung und erfordert ein hohes Drehmoment und eine niedrige Drehzahl. Unsere Lösung und Produkte sind sorgfältig auf die genauen technischen Spezifikationen des Klärbeckens abgestimmt. Die Drehmomentsteuerung schützt vor Systemausfällen durch Blattüberlastungen und gewährleistet einen reibungslosen Betrieb.



Baureihe 300M

Planetengetriebe und
Getriebemotoren

- Robustheit
- Zuverlässigkeit unter rauen Arbeitsbedingungen und in einem breiten Temperaturbereich
- Hohe Drehmomentdichte
- Modular
- Hohe Radialbelastungsfestigkeit



Baureihe BX

Asynchroner
Drehstrommotor

- Zuverlässig, abgestimmt und robust
- Erfüllt die meisten Energieeffizienzstandards



Baureihe AxiaVert

Premium-Antrieb

- Multi-Drive-Synchronisation & Drehmomentsteuerung
- In hohem Maße anpassbare Antriebsregelung
- Extrem kompakt

VORTEILE

EIGENSCHAFTEN

- Breitesten Palette von Übersetzungsverhältnissen
- Leicht zu montierendes Abtriebsritzel
- IEC- oder NEMA-Motorflansch
- Breite Palette von Lösungen zur Bewegungssteuerung
- Verfügbarkeit verschiedener Schutzarten
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

- Leistungsbereich bis zu 22 kW
- Eingebaute Gleichstrombremsen
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

- Leistungsbereich: 0,25 bis 15 kW (bis 200 kW in Vorbereitung)
- Elektrische Welle mit Master-/Slave-Konfiguration (Systembus)
- Master- & Slave-Steuerung und Kommunikationsprotokoll
- Optional Integrierte SPS (IEC61131)

2

PRESSSCHNECKE

Das Verfahren zur Separation flüssiger Stoffe von Feststoffen umfasst in der Regel das Pressen von Schlamm und Gülle, gefolgt von der Trennung des Wassers und der Feststoffe. Häufig wird für den Pressvorgang eine Presse mit rotierender Schnecke verwendet, die sich in einer zylindrischen oder konischen Struktur befindet. Bei der Drehung wird der Schlamm komprimiert und dabei das Wasser durch die Öffnungen der Presse ausgestoßen, während die entwässerten Feststoffe zurückgehalten werden. Bei diesem Vorgang müssen oft hohe spezifische Axiallasten bewältigt werden. Deshalb bietet unsere umfangreiche Produktpalette eine Vielzahl von Technologien und Lösungen, die eine robuste und zuverlässige Leistung gewährleisten. Das modulare Design der Baureihe 300 M passt sich der erforderlichen Schneckendrehzahl nahtlos an und fördert einen effizienten Betrieb.



Baureihe 300M

Planetengetriebe und
Getriebemotoren

- Robustheit
- Zuverlässigkeit unter rauen Arbeitsbedingungen und in einem breiten Temperaturbereich
- Hohe Drehmomentdichte
- Modular
- Hohe Radialbelastungsfestigkeit



Baureihe BX

Asynchroner
Drehstrommotor

- Zuverlässig, abgestimmt und robust
- Erfüllt die meisten Energieeffizienzstandards



Baureihe Active Cube

Premium
Frequenzumrichter

- Multi-Drive-Synchronisation & Drehmomentsteuerung
- In hohem Maße anpassbare Antriebsregelung
- Extrem kompakt

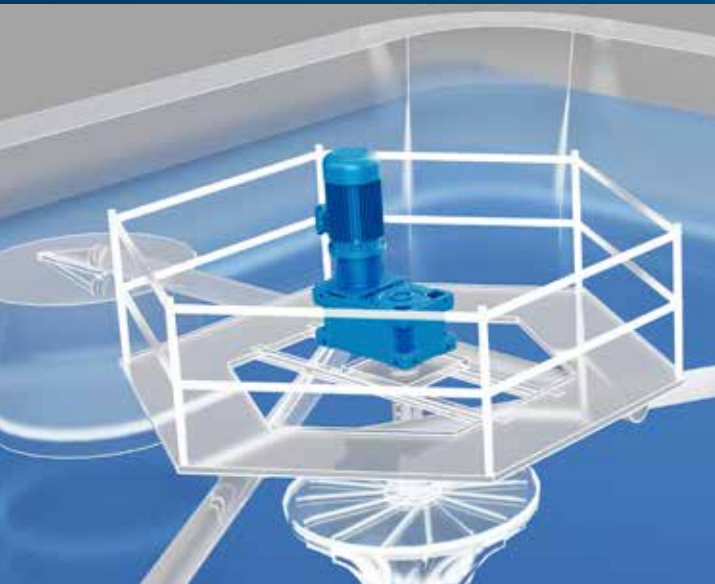
VORTEILE

EIGENSCHAFTEN

- Breiteste Palette von Übersetzungsverhältnissen
- Leicht zu montierendes Abtriebsritzel
- IEC-oder NEMA-Motorflansch
- Breite Palette von Lösungen zur Bewegungssteuerung
- Verfügbarkeit verschiedener Schutzarten
- Fluorelastomer- und Doppellippendichtungen

- Leistungsbereich bis zu 22kW
- Eingebaute Gleichstrombremsen
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

- Leistungsbereich: 0,25 bis 400 kW (Parallelschaltung: bis 1200 kW)
- Elektrische Welle mit Master-/Slave-Konfiguration (Systembus)
- Master- & Slave-Steuerung und Kommunikationsprotokoll
- Integrierte SPS



3

BELÜFTER

Belüfter, Mischer und Rührwerke sind speziell dafür ausgelegt, Luft oder andere Gase in Flüssigkeiten einzubringen und Prozesse wie die Sauerstoffanreicherung oder sonstige chemische Reaktionen zu unterstützen. Dies wird durch rotierende Systeme wie Paddel- oder Wellenrührwerke erreicht, die eine Bewegung der Flüssigkeit und Blasen erzeugen.

Unsere Produkte und Lösungen sind präzise entwickelt, um den strengen Anforderungen dieser Anwendungen gerecht zu werden. Sie sind in der Lage, hohen radialen Belastungen standzuhalten, eine mechanische Trennung zwischen Schmirkammer und Abtrieb zu gewährleisten, die Drehzahl effektiv zu regeln und sich in aggressiven Atmosphären zu behaupten. Lösungen für die Fernsteuerung und die vorbeugende Wartung sind als zusätzliche Optionen erhältlich und gewährleisten eine nahtlose Integration mit den primären Anforderungen der Anwendung.



Baureihe HDP

Heavy Duty-Getriebemotor
(Stirnrad-Parallel)



Baureihe BX

Asynchroner
Drehstrommotor



Baureihe AxiaVert

Premium-Antrieb

VORTEILE

- Robustheit
- Zuverlässigkeit unter rauen Arbeitsbedingungen und in einem breiten Temperaturbereich
- Platzsparende U-förmige Anordnung
- Hohe Radialbelastungsfestigkeit
- Maßgeschneiderter Service und Garantiepläne
- Unterstützung vor dem Verkauf und bei der Produktdefinition gemäß den Normen für Materialtransport und Heben

- Zuverlässig, abgestimmt und robust
- Erfüllt die meisten Energieeffizienzstandards

- Multi-Drive-Synchronisation & Drehmomentsteuerung
- In hohem Maße anpassbare Antriebsregelung
- Extrem kompakt

EIGENSCHAFTEN

- Doppelte Antriebs- und Abtriebswelle
- Breite Palette von Übersetzungsverhältnissen
- Übertragbares Drehmoment bis zu 210,000 Nm
- IEC- oder NEMA-Motorflansch
- Sicherheitslösungen entsprechend den Kundenanforderungen
- Breite Palette von Lösungen zur Bewegungssteuerung
- Verfügbarkeit verschiedener Schutzarten

- Leistungsbereich bis zu 22 kW
- Eingebaute Gleichstrombremsen
- Temperaturschutz
- Heizelemente als Kondenswasserschutz
- Zweite Wellenverlängerung
- Korrosionsschutzlack bis zu C5M
- Tropenschutz
- Schutzart bis zu IP56

- Leistungsbereich: 0,25 bis 15 kW (bis 200 kW in Vorbereitung)
- Elektrische Welle mit Master-/Slave-Konfiguration (Systembus)
- Master- & Slave-Steuerung und Kommunikationsprotokoll
- Optional Integrierte SPS (IEC61131)





GETRIEBEEINHEITEN

HEAVY DUTY

Stirnrad-Parallelwellengetriebe

Baureihe HDP

- **Drehmomentbereich:** zwischen 5.190 und 147.070 Nm
- **Übersetzungsverhältnisse:** zwischen 7,1 und 500

Planetengetriebe | Baureihe 300M

- **Drehmomentbereich:** zwischen 1.250 und 1.286.000 Nm
- **Übersetzungsverhältnisse:** 3,4 ... 2916

Kombinierte Planeten- /Kegelstirnradgetriebe

Baureihe 3/A

- **Drehmomentbereich:** zwischen 46.660 und 1.188.610 Nm
- **Übersetzungsverhältnisse:** zwischen 30 und 1.160

LIGHT DUTY

Schneckengetriebe | Baureihe W- VF

- **Drehmomentbereich:** zwischen 13 und 7.100 Nm
- **Übersetzungsverhältnisse:** zwischen 5,6 und 100

Stirnrad-Parallelgetriebe | Baureihe F

- **Drehmomentbereich:** zwischen 140 und 14.000 Nm
- **Übersetzungsverhältnisse:** zwischen 6,4 und 2.188

ELEKTROMOTOREN

IEC-Asynchronmotoren | Baureihe BX

Kompakte-Asynchronmotoren | Baureihe MX

Ein komplettes Angebot an AC-Motoren, die den weltweiten Mindestnormen für die Energieeffizienz (MEPS) entsprechen (z. B. IE3)

- **Leistungsbereich:** 0,75 bis 22 kW
- **Pole:** 4

IE3

IEC-Asynchronmotoren | eVOX Baureihe BXN

Kompakte-Asynchronmotoren | eVOX Baureihe MXN

Ein komplettes Angebot an AC-Motoren, die den weltweiten Anwendungen für die Energieeffizienz (MEPS) entsprechen (z. B. IE3)

- **Leistungsbereich:** 0,12 bis 7,5 kW
- **Pole:** 4

IE3



FREQUENZUMRICHTER

HEAVY DUTY

Premium drive | **AxiaVert series**

- **AXV20:** 0,25 - 9,2 kW / 230 V 1- oder 3-phasig
- **AXV40:** 0,25 - 15 kW / 400 V 3-phasig

Premium-Inverter | **Baureihe Active Cube**

- **ACU210:** zwischen 0,25 und 9,2 kW / 1- oder 3-phasig
- **ACU410*:** 0,25 - 400 kW / 3-phasig
- **ACU510*:** 160 - 400 kW / 3-phasig
- **ACU610*:** 160 - 400 kW / 3-phasig 690 V

LIGHT DUTY

Premium drive | **AxiaVert series**

- **AXV20:** 0,25 - 9,2 kW / 230 V 1- oder 3-phasig
- **AXV40:** 0,25 - 15 kW / 400 V 3-phasig

Premium-Inverter | **Baureihe Active Cube**

- **ACU210:** zwischen 0,25 und 9,2 kW / 1- oder 3-phasig
- **ACU410*:** 0,25 - 400 kW / 3-phasig
- **ACU510*:** 160 - 400 kW / 3-phasig
- **ACU610*:** 160 - 400 kW / 3-phasig 690 V

Erweiterter Frequenzumrichter | **Baureihe AxiaAgile**

- **AXA202:** zwischen 0,12 und 3 kW / 1-phasig | zwischen 0,25 und 7,5 kW / 3-phasig 230V
- **AXA402:** zwischen 0,25 und 11 kW / 3-phasig 380...480 V

* bis zu 1200 kW mit paralleler Verbindung

F&E-Kapazitäten

KONSTRUKTIONS- UND ENTWICK- LUNGSSIMULATION



PRÜFLABORE



CO-ENGINEERING



Die Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten von Bonfiglioli schaffen hochmoderne Lösungen, die modernste mechanische, elektrische, elektronische und hydraulische Technologien miteinander verbinden und so auch anspruchsvollste und komplexeste Anforderungen zuverlässig abdecken. **Jedes F&E-Zentrum ist gezielt auf bestimmte Produktlinien ausgerichtet und bündelt dadurch spezialisiertes Fachwissen sowie die Fähigkeit, maßgeschneiderte und praxisnahe Innovationen zu entwickeln.**

F&E-ZENTREN WELTWEIT



ITALIEN

Bologna
Rovereto
Forlì



DEUTSCHLAND

Hattingen
Krefeld



INDIEN

Chennai



CHINA

Shanghai



Die Produktion: das Herz unseres Unternehmens

UNSERE PRODUKTIONSSTANDORTE VEREINEN INNOVATIONSKRAFT UND HÖCHSTE PRÄZISION UND SETZEN NEUE MASSSTÄBE OPERATIVER EXZELLENZ.



Mit einer Flotte von rund 200 leistungsstarken kollaborativen Robotern sowie AGVs und AMRs haben wir ein vollständig integriertes und **hochautomatisiertes Produktionsökosystem** aufgebaut.

Durch die durchgängige digitale Vernetzung von Fertigung und IT-Infrastruktur schaffen wir eine nahtlose Integration, die Echtzeitüberwachung ermöglicht und eine kontinuierliche, datenbasierte Optimierung unterstützt.



Von intelligenten Pickprozessen in unseren **hochentwickelten Lagerstrukturen** bis hin zur dynamischen Versandabwicklung gewährleisten wir eine flexible, zuverlässige und schnelle weltweite Lieferung.

Unsere globale Präsenz

Dank eines internationalen, eng verflochtenen Netzes von Niederlassungen und Produktionswerken gewährleisten wir in allen Teilen der Welt und jederzeit die renommierte Bonfiglioli Qualität. Unsere direkte Präsenz auf den lokalen Märkten ist ein wesentliches Element unseres Erfolges: Unsere Unternehmensfamilie besteht aus 17 Produktionsstätten, 23 Verkaufsniederlassungen und mehr als 550 Vertriebspartnern weltweit.

Mit effizienten Komplettlösungen beherrschen wir den Weltmarkt und unterstützen unsere Kunden mit speziellen Dienstleistungen, die vom Co-Engineering bis hin zum After-Sales-Service gehen.

18  PRODUKTIONSSTÄTTEN

24  VERKAUFSNIEDERLASSUNGEN

80  LÄNDER

550  HÄNDLER

~5,000  PERSONEN

Globale Standorte von Bonfiglioli

AUSTRALIEN

Bonfiglioli Transmission (Aust.) Pty Ltd
Plumpton NSW



BRASILIEN

Bonfiglioli Redutores do Brasil Ltda
São Bernardo do Campo - São Paulo



CHINA

Bonfiglioli Drives (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai



Selcom Electronics (Shanghai) Co., Ltd
Shanghai



Shanghai



DEUTSCHLAND

Bonfiglioli Deutschland GmbH
Neuss



Bonfiglioli Deutschland GmbH
Krefeld



O&K Antriebstechnik GmbH
Hattingen



FRANKREICH

Bonfiglioli Transmission S.A.S.
Marly la Ville



INDIEN

Bonfiglioli Transmission Ltd.
Mobility & Wind Industries

Thirumudivakkam
Kancheepuram - Tamil Nadu



Industry & Automation Solutions

Mannur Village, Sriperumbudur Taluk
Kancheepuram - Tamil Nadu



Industry & Automation Solutions
Pune - Maharashtra



ITALIEN

Bonfiglioli Riduttori S.p.A.
Industry & Automation Solutions
Calderara di Reno (BO)



Industry & Automation Solutions
Carpiano



Mobility & Wind Industries
Forlì



Industry & Automation Solutions
Rovereto



Selcom Group S.p.A.
Castel Maggiore (BO)



Castel Maggiore (BO)



Cadriano (BO)



NEUSEELAND

Bonfiglioli Transmission (Aust.) Pty Ltd
Auckland - Ellerslie



SINGAPORE

Bonfiglioli South East Asia Pte Ltd
Singapore



SLOWAKEI

Bonfiglioli Slovakia s.r.o.
Považská Bystrica



SÜDAFRIKA

Bonfiglioli South Africa Pty Ltd.
Johannesburg



SÜDKOREA

Bonfiglioli Korea Co., Ltd.
Busan



SPANIEN

Tecnotrans Bonfiglioli S.A
Castellbisbal - Barcelona



TÜRKEI

Bonfiglioli Türkiye Jsc
Çiğli - Izmir



VEREINIGTES KÖNIGSREICH

Bonfiglioli UK Ltd.
Warrington - Cheshire



VEREINIGTE STAATEN

Bonfiglioli USA Inc.
Hebron - Kentucky



VIETNAM

Bonfiglioli Vietnam Co. Ltd.
Ben Cat city, Binh Duong province





Wir verpflichten uns kompromisslos zu Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit. Unser Team entwickelt, vertreibt und wartet erstklassige Energieübertragungs- und Antriebslösungen, um die Welt in Bewegung zu halten.

UNTERNEHMENSZENTRALE

Bonfiglioli S.p.A.

Via Cav. Clementino Bonfiglioli, 1
40012 Calderara di Reno - Bologna (Italy)
Tel. +39 051 6473111

