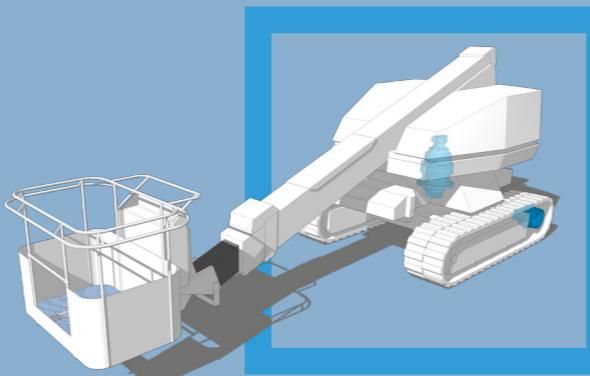
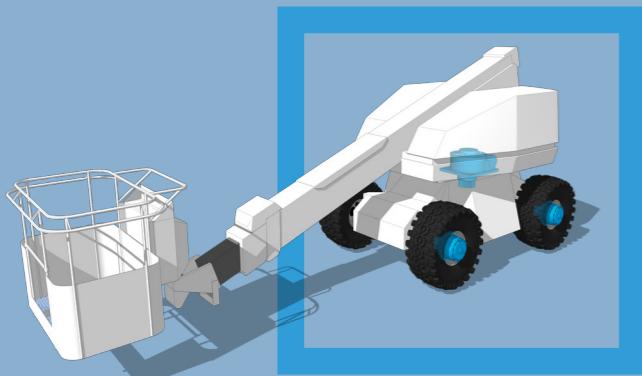


# PIATTAFORME AEREE



**PIATTAFORME SU RUOTE**



**PIATTAFORME CINGOLATE**



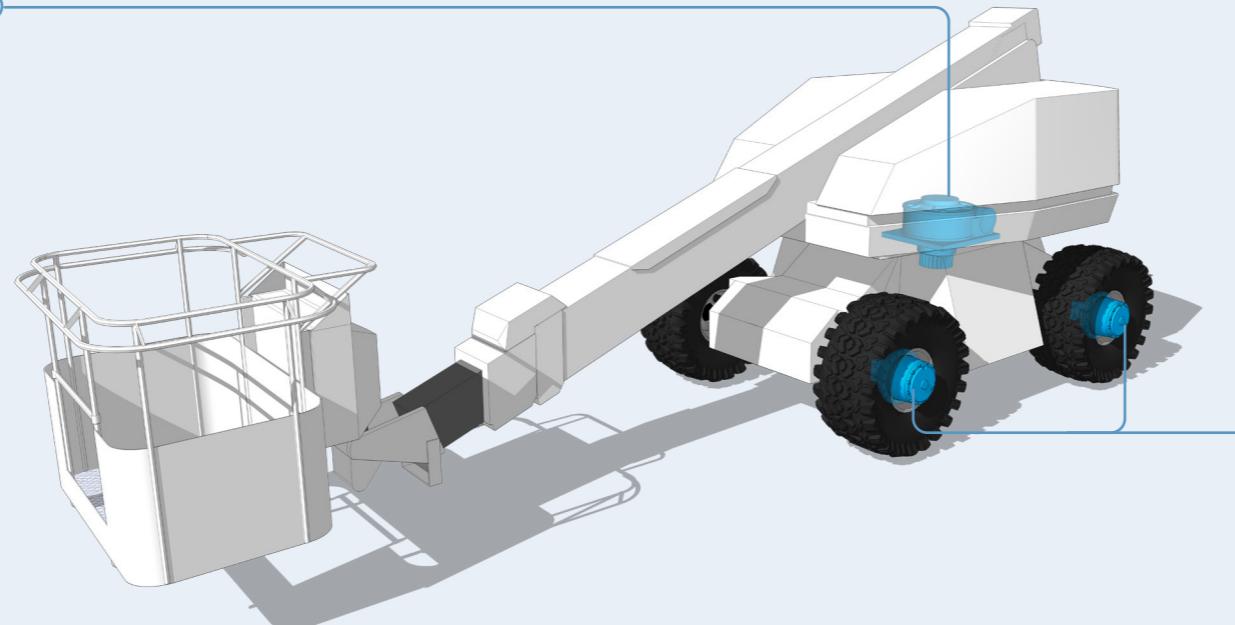
**PIATTAFORME VERTICALI,  
A FORBICE, ARTICOLATE E  
TELESCOPICHE**



## » PIATTAFORME SU RUOTE

Riduttori  
per rotazione

Serie 700T



Riduttori  
per comando ruote

Serie 600



Serie 600WE

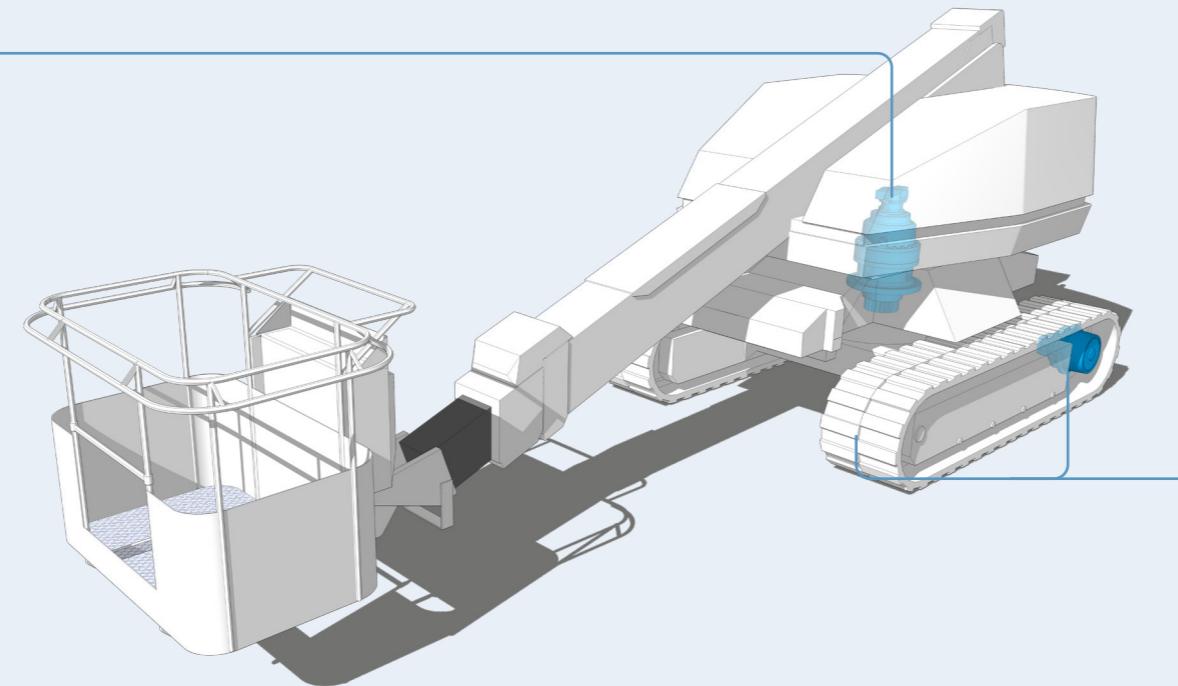


# PIATTAFORME AEREE

## » PIATTAFORME CINGOLATE

Riduttori  
per rotazione

Serie 700T



Motore elettrico  
per traslazione piattaforme  
cingolate

Serie 701CE



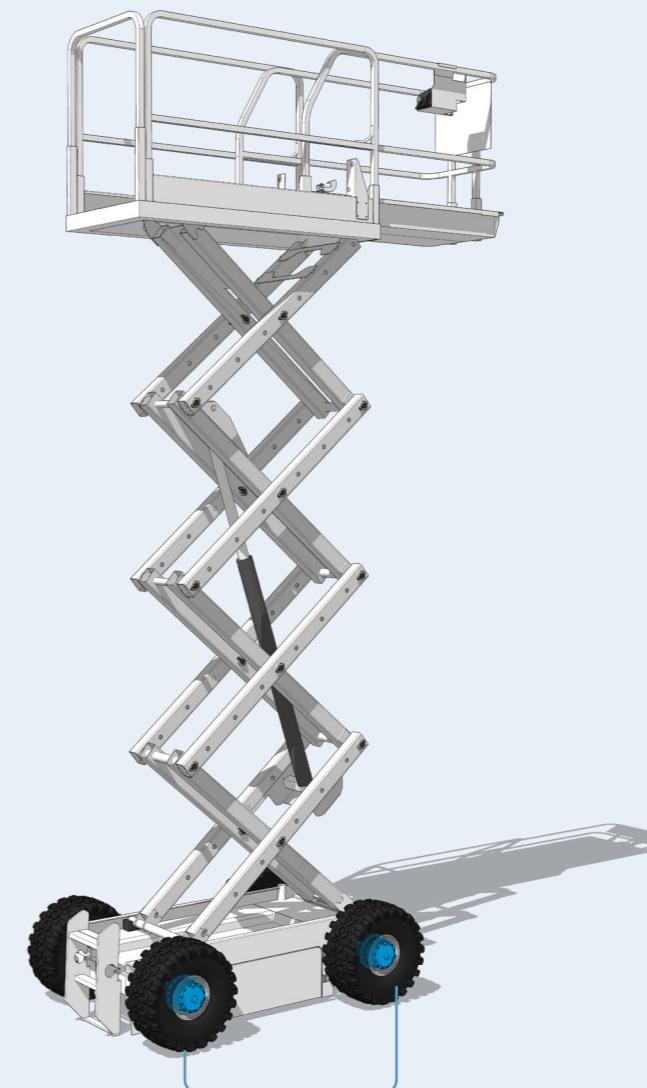
## PIATTAFORME AEREE

## » PIATTAFORME VERTICALI, A FORBICE, ARTICOLATE E TELESCOPICHE

Serie 600



Serie 600WE



Riduttori  
per comando ruote

# Serie 700T

HYDRAULIC  
SOLUTIONSELECTRIC  
SOLUTIONS

## Excavator torque (Nm)

|       |        |
|-------|--------|
| 700 T | 1,000  |
| 701 T | 1,800  |
| 703 T | 2,500  |
| 704 T | 3,600  |
| 705 T | 5,000  |
| 706 T | 7,500  |
| 707 T | 9,000  |
| 709 T | 12,000 |
| 710 T | 18,000 |
| 711 T | 20,000 |
| 712 T | 30,000 |
| 713 T | 40,000 |
| 714 T | 50,000 |
| 715 T | 70,000 |

## Crane torque (Nm)

|       |        |
|-------|--------|
| 700 T | 1,200  |
| 701 T | 2,400  |
| 703 T | 3,500  |
| 704 T | 4,800  |
| 705 T | 6,500  |
| 706 T | 10,000 |
| 707 T | 15,000 |
| 709 T | 20,000 |
| 710 T | 30,000 |
| 711 T | 35,000 |
| 712 T | 45,000 |
| 713 T | 55,000 |
| 714 T | 65,000 |
| 715 T | 80,000 |



### Caratteristiche principali

- ◆ Montaggio a flangia
- ◆ Albero di uscita: scanalato o con pignone integrale
- ◆ Massima robustezza costruttiva
- ◆ Elevata capacità di coppia trasmissibile
- ◆ Alberi di uscita supportati da cuscinetti con capacità heavy-duty

### Gamma di coppia

- ◆ 1.000 ... 80.000 Nm (8,850 ... 708,059 in-lb)

### Rapporti

- 3,48 ... 2.000

### Opzioni freno

- ◆ Freno idraulico
- ◆ Freno di stazionamento con disinnesto idraulico su richiesta

### Freno elettrico

- ◆ Tipo CC e CA

### Motori applicabili

- ◆ Motori idraulici a pistone
- ◆ Motori idraulici orbitali
- ◆ Motori elettrici IEC

### Opzioni motore

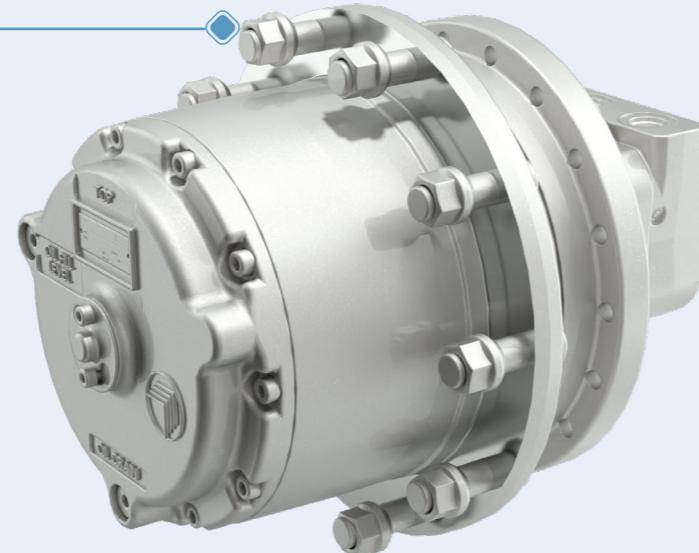
- ◆ Valvola limitatrice della pressione
- ◆ Valvola Overcenter

# PIATTAFORME Aeree

# Serie 600

 HYDRAULIC  
SOLUTIONS

## Torque (Nm)



## Caratteristiche principali

- Flangia rotante con bulloni adatti per montaggio ruote e tamburi
- Design robusto
- Elevata capacità di coppia trasmissibile
- Capacità di carico elevata
- Design compatto
- Disinnesto meccanico opzionale disponibile su richiesta

## Opzioni principali

- Freno dinamico e/o di servizio

## Gamma di coppia

- 3.000 ... 85.000 Nm (26,552 ... 752,313 in-lb)

## Rapporti

- 4,3 ... 153

## Velocità di ingresso

- fino a 4.000 giri/min

## Opzioni freno

- Freno di stazionamento con disinnesto idraulico su richiesta

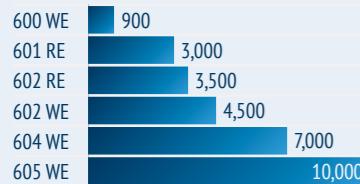
## Motori applicabili

- Motori idraulici a pistoni assiali, a cartuccia
- Motori idraulici a pistoni assiali, flangiati
- Motori idraulici orbitali
- Freno per motore elettrico CC

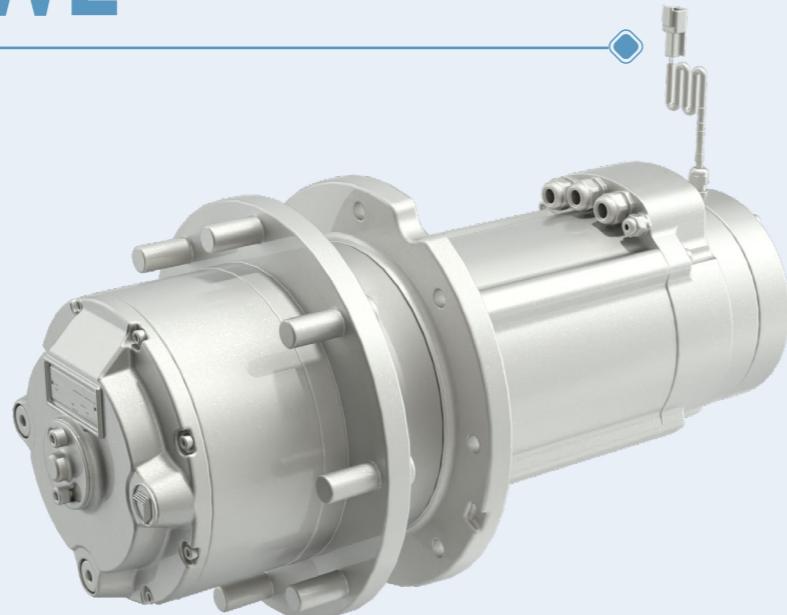
# PIATTAFORME Aeree

# Serie 600WE

## Torque (Nm)



| Type   | Rated motor data |
|--------|------------------|
|        | kW,S2-60'        |
| 600 WE | 0.9 ... 3.4      |
| 601 RE | 2.5 ... 4.3      |
| 602 RE | 3.4 ... 5.4      |
| 602 WE | 3.4 ... 5.4      |
| 604 WE | 4.3 ... 6.2      |
| 605 WE | 5.4 ... 9.1      |



## Caratteristiche principali

- Riduttore epicicloidale a due o tre stadi con rapporti di riduzione fino a 1:145
- Progettazione degli ingranaggi ottimizzata per la massima efficienza e il minimo rumore
- Motore a induzione trifase a bassa tensione, con inverter integrato
- Sensore di temperatura KTY integrato, con accuratezza elevata
- Sensore di velocità a effetto Hall, ad alta risoluzione

## Opzioni principali

- Cuscinetto sensore di velocità
- Altri tipi di sensori di temperatura
- Disinnesto meccanico per il rimorchio, senza necessità di rimuovere la ruota e senza perdite di olio
- Freno di stazionamento (applicato a molla con disinnesto idraulico o elettromagnetico)

## Gamma di coppia

- 900 ... 10.000 Nm (7,965 ... 88,507 in-lb)

## Rapporti

- 20 ... 145

## Velocità di ingresso

- fino a 6.000 giri/min

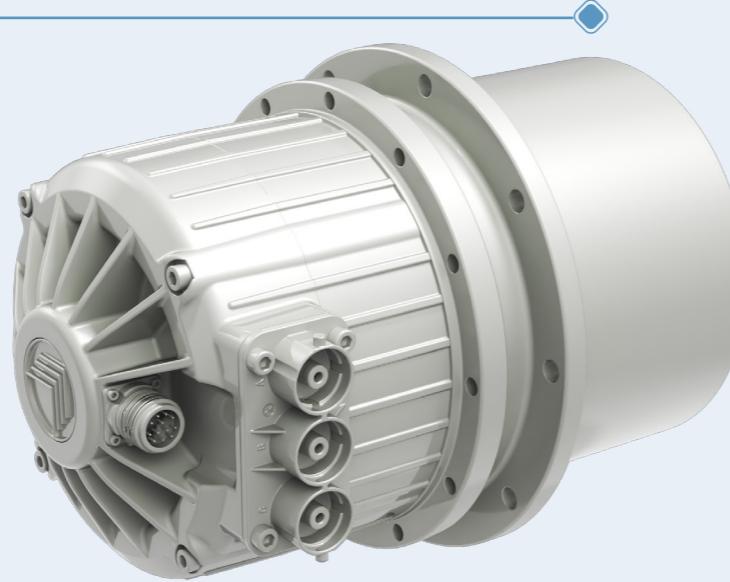
# PIATTAFORME AEREE

# Serie 701CE

 | ELECTRIC  
SOLUTIONS

Torque (Nm)

701 CE 2,500



## Caratteristiche principali

- Soluzione compatta grazie a PM e-motor
- Design completamente integrato
- Freno elettromagnetico integrato
- Sensori di velocità e temperatura integrati
- Alto grado di protezione

## Gamma di coppia

- 55 Nm

## Rapporti

- 20 ... 53

## Tensione nominale DC BUS

- 48 ... 80 V

## Potenza nominale del motore

- 4 ... 7.5 kW

## Velocità del motore

- Up to 4.000 rpm

## Classe di protezione

- IP 67

# PIATTAFORME AEREE