

## **Aus Abfall wird Wert: Bonfiglioli gestaltet nachhaltige Innovationen auf der IFAT 2026**

*Calderara di Reno, Bologna, 4. Mai 2026* – Getreu dem Motto "Engineering Sustainability" entwickelt, konstruiert und stellt Bonfiglioli maßgeschneiderte Lösungen für die Sammlung, Zerkleinerung und Sortierung von Abfallmaterialien her, um das Recycling so effizient wie möglich zu gestalten. In diesem Geist nimmt Bonfiglioli an der IFAT 2026 teil, der wichtigsten internationalen Plattform für Umwelttechnologien, die vom 4. zum 7. Mai in München stattfindet. Das Unternehmen wird seine **umfassenden Lösungen** für **Recycling, Biogaserzeugung** und **Abwasserbehandlung** zeigen.

### **Komplette Antriebslösungen für die gesamte Wertschöpfungskette von Biogas**

Biogas ist eine erneuerbare, umweltfreundliche Energiequelle, die aus der anaeroben Vergärung organischer Materialien gewonnen wird. Bonfiglioli bietet Lösungen für Anlagen zur Biogaserzeugung sowohl aus festen Siedlungsabfällen (FKA) als auch aus landwirtschaftlichen Abfällen. Für die **FKA-Behandlung** wird **die gesamte Prozesskette abgedeckt**: von der Vorbehandlung der Gärrückstände mittels Zerkleinerern und Entpackern, über Beschicker der Biomasse bis hin zu Rührwerken für anaerobe Faulbehälter und Separatoren für die Trennung der flüssigen Anteile von den organischen Feststoffen. Die auf der IFAT vorgestellte Lösung ist den anaeroben Faulbehältern gewidmet und integriert drei Schlüsselkomponenten: ein **Planetenge triebe der 300-Baureihe**, einen **asynchronen Niederspannungs-Elektromotoren der EVOX BXN-Serie** – einen modularen 3-phasigen Motoren mit integrierter Gleichstrombremse – und den **smarten AxiaAgile-Frequenzumrichter**. Dieser weist eine variable Schnittposition für kleinere Partikeln und Energiesparfunktionen auf, die einen zuverlässigen Systembetrieb garantiert.

Die 300-Baureihe erweist sich als Spitzenprodukt dank ihrer hervorragenden Vielseitigkeit. Neben den Zerkleinerungs- und Entpackungsphasen, gewährleistet sie eine effiziente Kraftübertragung in **Biomischern** und **Rührwerken**, wo sie sowohl in **horizontaler** als auch in **geneigter Position** überzeugt. In den anaeroben Faulbehältern garantiert sie eine hohe Spitzenlastfähigkeit und exzellente mechanische Leistungen. Diese kompakte Baureihe vereint hohe Drehmomentdichte und Stoßfestigkeit mit einfacher Wartung und **ATEX-Zertifizierung**. Diese letzte ist erforderlich für den Betrieb in potenziell explosionsgefährdeten Bereichen und ist eines der Merkmale, das Bonfiglioli-Getriebe ideal für die kleine und mittlere Biogasanlagen macht, wo die gesamte Linie häufig in einer einzigen Betriebsumgebung konzentriert ist. Die **Planetenge triebetechologie** bietet Leistungen, die mit denen der traditionellen Kegelstirnradgetriebe vergleichbar sind, jedoch mit **geringerem Gewicht, kompakterer Größe** und einem besseren Preis-Leistungsverhältnis für OEMs.

### **Leistung für die Vorzerkleinerung in schwerem Recyclingumfeld**

Im Recyclingprozess ist die **Vorzerkleinerung** entscheidend, um das Material für die nachgelagerte Sortierung oder Nachzerkleinerung vorzubereiten. Bonfiglioli präsentiert die Reihe

von **Doppelplanetenantriebe R3**, die richtige Wahl für alle Schwerlast-Anwendungen, bei denen Erschütterungen und Stöße häufig sind. Die Produktkonfiguration ist extrem flexibel dank verschiedenster Montage-, Synchron-Getriebeauslegungs-, Abtriebswellen- und Motorschnittstellenoptionen. Je nach Drehmomentbedarf und Maschinenlayout des Kunden kann die R3-Serie mit **1, 2 oder 4 Hydraulikmotoradaptern** ausgestattet sein; ein **Elektromotoradapter** ist ebenfalls auf Anfrage erhältlich, in Anlehnung an den wachsende Trend zur Elektrifizierung in der Industrie- und Recyclingbranche.

Für die Beweglichkeit der Zerkleinerer stellt Bonfiglioli auch maßgeschneiderte **elektrische Fahrtriebe von Fahrgestellen** zur Verfügung. Die **Planetenge triebe der 700C-Baureihe** haben ein rotierendes Gehäuse, hohe Drehmomentfähigkeit und eine integrierte Scheibenbremse, Garantie für optimalen Betrieb und lange Lebensdauer des Produktes.

### **Effiziente und kompakte Lösungen für die Abwasserbehandlung**

Die Abwasserbehandlung erfordert zuverlässige Lösungen, die einen Dauerbetrieb gewährleisten. Die energieeffizienten Lösungen von Bonfiglioli für Filter, Mischer und Belüfter setzen auf eine präzise Drehzahlregelung und eine lange Lebensdauer. Die für **Belüfter** vorgestellte Lösung enthält ein **Stirrad-Parallelwellengetriebe der HDP-Serie**, das im rotierenden System für die Bewegung der Flüssigkeiten eingesetzt wird. Dank seiner Robustheit und der hohen zulässigen Überhanglast kann es Radiallasten und raue Umgebungsbedingungen problemlos bewältigen. Zu seinen Stärken zählen die platzsparende U-Konfiguration sowie der Drehmomentbereich von bis zu 210.000 Nm.

Für **Schneckenförderer** vereint die auf der IFAT präsentierte Lösung einen **Aufsteckgetriebemotor der F-Serie**, Synonym für hohe Effizienz, Zuverlässigkeit, Robustheit und geringen Wartungsbedarf, mit dem **intelligenten AxiaAgile-Frequenzumrichter** und dem **dreiphasigen Elektromotor der BX-Reihe**. Diese Konfiguration, die unter den Optionen eine Schutzart bis IP 56, den Tropenschutz und Heizelemente als Kondenswasserschutz umfasst, ist speziell für anspruchsvolle Umgebungsbedingungen ausgelegt.

Die Teilnahme Bonfigliolis an der IFAT 2026 unterstreicht sein kontinuierliches Engagement für eine nachhaltigere Zukunft. Diese Vision leitet jeden Aspekt seines innovativen Ansatzes, von der Produktentwicklung zu den Betriebsabläufen, die von den Prinzipien der Kreislaufwirtschaft inspiriert sind. Im Einklang mit den Zielen der Messe setzt das Unternehmen auf Technologien, die Abfälle in wertvolle Ressourcen umwandeln, indem das IoT zur Effizienzsteigerung genutzt und die Umweltbelastung so viel wie möglich reduziert wird.

### **Über Bonfiglioli**

Bonfiglioli ist ein weltweit aktives Unternehmen, das eine komplette Palette von Getriebemotoren, Antriebssystemen, Planetenantrieben und Frequenzumrichtern entwickelt, herstellt und vertreibt. Ihre Produkte erfüllen die anspruchsvollsten Anforderungen in der industriellen Automatisierung, mobilen Maschinen und erneuerbaren Energien. Die Gruppe bedient mehr Branchen und Anwendungen als jeder andere Antriebshersteller und ist in vielen Bereichen Marktführer. Ihre drei Geschäftsbereiche – Industry & Automation Solutions, Mobility & Wind Industries, Selcom Group – vereinen das gesamte Know-how und die

# presse- mitteilung



Erfahrung, die Bonfiglioli über die Jahre in den jeweiligen Branchen erworben hat. Bonfiglioli wurde 1956 gegründet und ist in 80 Ländern mit 23 Niederlassungen, 17 Produktionsstätten, einem breiten Vertriebsnetz mit über 550 Partnern und mehr als 5.000 Fachkräften weltweit aktiv. Exzellenz, Innovation und Nachhaltigkeit sind die Treiber ihres Wachstums als Unternehmen und als Team. Sie sind die Garantie für die Produkt- und Servicequalität, die den Kunden geboten wird.

Weitere Informationen unter: [www.bonfiglioli.com](http://www.bonfiglioli.com)

Ansprechpartner für weitere Informationen:

Media relations | Lbdi Communication – Beatrice Cevolani – [b.cevolani@lbdi.it](mailto:b.cevolani@lbdi.it) – Chiara Ravanelli – [c.ravanelli@lbdi.it](mailto:c.ravanelli@lbdi.it) – Ginevra Fossati – [g.fossati@lbdi.it](mailto:g.fossati@lbdi.it) Tel. + 39 02 43 91 00 69 – Viber: LBDIPR Europe

Laura Manfredi - Internal & External Communication Manager | Bonfiglioli S.p.A.  
[Laura.Manfredi@bonfiglioli.com](mailto:Laura.Manfredi@bonfiglioli.com)

presse-  
mitteilung

