

Trasformare i rifiuti in valore: Bonfiglioli protagonista dell'innovazione sostenibile a IFAT 2026

Calderara DI Reno, Bologna, 4 maggio 2026 – Fedele al motto "Engineering Sustainability", Bonfiglioli concepisce, progetta e produce soluzioni *custom* per la raccolta, il ridimensionamento e la selezione dei materiali di scarto, al fine di rendere il riciclaggio il più efficiente possibile. Questo è lo spirito che anima la partecipazione di Bonfiglioli a IFAT 2026, la principale piattaforma internazionale per le tecnologie ambientali, che si svolgerà a Monaco dal 4 al 7 maggio. L'azienda bolognese mostrerà le sue **soluzioni complete** per il **riciclaggio**, la **generazione di biogas** e il **trattamento delle acque reflue**.

Azionamenti completi per l'intera catena di valore del biogas

Il biogas è una fonte di energia rinnovabile pulita, derivata dalla digestione anaerobica di materiale organico. Bonfiglioli offre soluzioni per gli impianti che producono biogas proveniente sia da rifiuti solidi urbani (RSU) che da rifiuti agricoli e agroalimentari. Per quanto riguarda il **trattamento dei RSU, è coperto l'intera filiera**: dal pre-trattamento del digestato tramite trituratori e disimballatori agli alimentatori di biomassa, fino agli agitatori per digestori anaerobici e separatori solido-liquido. La soluzione presentata a IFAT è dedicata ai digestori anaerobici e integra tre componenti chiave: un **riduttore planetario della Serie 300**, un **motore trifase asincrono a induzione della Serie EVOX BXN** – motore elettrico modulare con dispositivo di arresto DC integrato – e lo **smart inverter AxiaAgile**. Quest'ultimo presenta una posizione di taglio variabile per particelle più piccole e funzioni di risparmio energetico che garantiscono un'operatività del sistema affidabile.

La Serie 300 si conferma un prodotto di punta grazie alla sua eccellente versatilità. Oltre alle fasi di triturazione e disimballaggio, assicura un'efficiente trasmissione di potenza nei **miscelatori di biomassa** e negli **agitatori**, dove eccelle in **posizione orizzontale così come inclinata**. Nei digestori anaerobici garantisce un'elevata capacità di carico di punta e ottime prestazioni meccaniche. Questa serie compatta combina alta densità di coppia e resistenza ai carichi d'urto con facilità di manutenzione e **certificazione ATEX**. Proprio l'ATEX, necessaria per operare in atmosfere potenzialmente esplosive, è una delle caratteristiche distintive che rende i riduttori Bonfiglioli ideali per gli impianti di biogas di piccola e media taglia, dove l'intera linea è spesso concentrata in un unico ambiente operativo. La **tecnologia planetaria** offre prestazioni paragonabili a quelle dei tradizionali riduttori ortogonali, ma con un **minor peso, dimensioni più compatte** e un miglior rapporto qualità-prezzo per gli OEM.

Potenza per la triturazione primaria in ambienti di riciclo gravosi

Nel processo di riciclaggio, la **triturazione primaria** è fondamentale per preparare il materiale alla selezione a valle o alla triturazione secondaria. Bonfiglioli presenta la serie di **riduttori planetari doppi R3**, la scelta ideale per tutte quelle applicazioni dal ciclo pesante, dove sono frequenti i picchi di carico e il rischio di impatto. La serie è estremamente flessibile, con diverse opzioni di montaggio, versioni del riduttore e del suo albero di uscita, nonché delle interfacce del

motore. In funzione della coppia richiesta e delle esigenze funzionali della macchina, è possibile equipaggiare R3 con **1, 2 o 4 motori idraulici**. Sono disponibili anche le **predisposizioni per motori elettrici**, in risposta alla crescente tendenza di elettrificazione nei settori industriali e del riciclaggio.

Per la mobilità dei trituratori, Bonfiglioli mette a disposizione anche **riduttori per traslazione elettrici** personalizzati, dedicati ai **sottocarri**. I **riduttori planetari della Serie 700C** presentano un corpo rotante, un'ampia gamma di coppia e un freno a disco integrato, garantendo un funzionamento ottimale e una lunga durata del prodotto.

Soluzioni efficienti e compatte per il trattamento delle acque reflue

Il trattamento delle acque reflue richiede soluzioni affidabili che assicurino un funzionamento ininterrotto. Le soluzioni a risparmio energetico di Bonfiglioli destinate a filtri, miscelatori e aeratori puntano su un controllo preciso della velocità e su una lunga durata. La soluzione presentata per gli **aeratori** include un **motoriduttore ad assi paralleli della Serie HDP**, applicato al sistema rotante che genera il movimento dei fluidi. Grazie alla sua robustezza e all'elevata capacità di carico sporgente, è in grado di sopportare carichi radiali e atmosfere aggressive. Tra i punti di forza, la configurazione a U salva-spazio e l'intervallo di coppia fino a 210.000 Nm.

Per i **trasportatori a coclea**, la soluzione esposta a IFAT combina un **motoriduttore montato su albero della Serie F**, sinonimo di alta efficienza, affidabilità, robustezza e ridotta necessità di manutenzione, con l'**inverter intelligente AxiaAgile** e il **motore asincrono trifase della Serie BX**. Questa configurazione, che vanta tra le opzioni una classe di protezione IP56, avvolgimenti tropicalizzati e riscaldatori anticondensa, è progettata specificamente per condizioni ambientali proibitive.

La partecipazione di Bonfiglioli a IFAT 2026 sottolinea il suo costante impegno verso un futuro più sostenibile. Una visione che guida ogni aspetto del suo approccio innovativo, dallo sviluppo del prodotto ai processi operativi, tutti ispirati ai principi dell'economia circolare. In linea con gli obiettivi della manifestazione, l'azienda punta ad offrire tecnologie che trasformano i rifiuti in risorse preziose, sfruttando l'IoT per aumentare l'efficienza e lavorando costantemente per ridurre al minimo l'impatto ambientale.

Il Gruppo Bonfiglioli

Bonfiglioli progetta, produce e distribuisce una vasta gamma di motoriduttori, motori elettrici, riduttori epicicloidali e inverter, capaci di soddisfare le esigenze più complesse nei settori dell'automazione industriale, delle macchine mobili e dell'energia rinnovabile. Il Gruppo offre soluzioni complete in grado di servire più industrie e applicazioni di qualunque altro produttore di riduttori ed è leader di mercato in numerosi settori; le tre aree di business - Industry & Automation Solutions, Mobility & Wind Industries, Selcom Group - esprimono tutta l'esperienza e le competenze acquisite nel corso degli anni nei rispettivi settori di competenza. Fondata nel 1956, Bonfiglioli opera in 80 paesi con 23 siti commerciali, 17 siti produttivi, un'ampia rete di distribuzione che comprende oltre 550 partner, e può contare su oltre 5.000 professionisti in tutto il mondo. Eccellenza, innovazione e sostenibilità sono i driver che guidano la crescita di Bonfiglioli come

comunicato stampa



azienda e come team e rappresentano la garanzia della qualità dei prodotti e dei servizi offerti ai propri clienti.

Ulteriori informazioni sono disponibili al sito web www.bonfiglioli.com

Relazioni con i media | Lbdi Communication – Beatrice Cevolani b.cevolani@lbdi.it – Chiara Ravanelli – c.ravanelli@lbdi.it
Ginevra Fossati – g.fossati@lbdi.it Tel. + 39 02 43 91 00 69 – Viber: LBDIPR Europe

Internal & External Communication Manager | Bonfiglioli - Laura Manfredi - Laura.Manfredi@bonfiglioli.com