

## Von Hydraulik zu Elektrik: Bonfiglioli präsentierte seine umfassenden Antriebslösungen auf der iVT Expo 2026

Calderara di Reno, Bologna, 16. Juni 2026 – Bonfiglioli war auf der iVT Expo 2026 vertreten, der Leitmesse für **Industrie- und Geländefahrzeugtechnologie der nächsten Generation**. Dort wurden die neuesten Innovationen im Bereich der **Elektromobilität** präsentiert, die, unter anderem, für **Bau- und Landmaschinen** entwickelt wurden.

Bonfiglioli unterstreicht sein Engagement, OEMs bei der kontinuierlichen Weiterentwicklung von **Industrie- und Geländefahrzeugen** zu unterstützen. Dabei kombiniert das Unternehmen jahrzehntelange Engineering-Kompetenz mit einem umfassenden Portfolio an hydraulischen, elektrischen und integrierten Antriebslösungen. Bonfiglioli bekräftigt seine Rolle als **Full-Liner** bei elektrifizierten Motoren und Endantrieben und unterstützt seine Kunden dabei, immer anspruchsvollere Ziele in Bezug auf Effizienz, Produktivität und Nachhaltigkeit zu erreichen. Bonfiglioli bietet maßgeschneiderte Lösungen sowohl für **Nieder- als auch Hochspannungsanwendungen** und begleitet den Übergang zu elektrifizierten und hybriden Maschinen, ohne dabei auf seine etablierte **Kompetenz im Bereich konventioneller hydraulischer Antriebssysteme** zu verzichten. Ziel ist es, optimierte Gesamtbetriebskosten bei gleichzeitig hoher Betriebssicherheit zu gewährleisten.

### Integrierte elektrische Antriebe für Baumaschinen und Geländefahrzeuge

Zu den auf der iVT Expo gezeigten Technologien zählten verschiedene fortschrittliche **Elektromobilitätslösungen** für **Baumaschinen und Geländefahrzeuge**. Für **Bagger** mit Einsatzgewicht von bis zu 20 Tonnen präsentierte Bonfiglioli als Highlight eine elektrische Schwenkantriebslösung, die ein **Planetengetriebe der 700T-Baureihe** mit einem **Permanentmagnetmotor der BPM-Baureihe** kombiniert. Die Lösung arbeitet im Spannungsbereich von 400 bis 700 V und liefert bis zu 60 kW in einem kompakten, vollständig integrierten System mit optimierten Effizienz und Leistung.

Bonfiglioli stellte außerdem den **flüssigkeitsgekühlten Permanentmagnetmotor BPM 200** für **Hochspannungsanwendungen** vor. Die für hybride oder teil-elektrifizierte Maschinen entwickelte Lösung entspricht der wachsenden Nachfrage nach flexiblen Elektrifizierungsarchitekturen, insbesondere in Anwendungen, bei denen Maschinenfunktionen schrittweise über elektrische Pumpenantriebssysteme elektrifiziert werden.

Im Fokus stand die Lösung für **kompakte Raupenlader**, die das 705CE-Getriebe und den BPM 240-Permanentmagnetmotor kombiniert. Entwickelt für kompakte Maschinen bietet das System eine hohe Leistungsdichte bei gleichzeitig strikter Einhaltung der Bauraumvorgaben für kompakte Elektrofahrzeuge im urbanen Einsatzumfeld.

## **Die passende Lösung für Niederspannungsanwendungen**

Für Niederspannungsanwendungen präsentierte Bonfiglioli eine Lösung für **Minibagger**, die die **700T-Baureihe** mit dem **luftgekühlten BPM-200-Motor** kombiniert. Erhältlich in den Schutzarten IP65 und IP66 und mit einer Nennleistung von bis zu 16 kW eignet sich diese Lösung besonders für Minibagger und Landmaschinen sowie für landwirtschaftliche AGVs, in denen sich die hybride Elektrifizierung über Pumpenantriebssysteme zunehmend durchsetzt. Die Lösungen von Bonfiglioli richten sich an OEMs, Start-ups und F&E-Abteilungen von großen Unternehmen, die die steigenden Anforderungen an intelligente, elektrische und vernetzte Anbaugeräte erfüllen möchten, etwa elektrische Trimmer, Rasenmäher und andere Präzisionswerkzeuge. Diese Geräte werden typischerweise in der Wein- und Obstbaupflege verwendet. In diesem Zusammenhang treiben die vorgestellten Lösungen die **nächste Generation landwirtschaftlicher Anbaugeräte** voran und stehen für Präzision, Effizienz und Nachhaltigkeit. Die Antriebe von Bonfiglioli ermöglichen eine präzise Regelung von Drehzahl und Drehmoment und gewährleisten hervorragende Leistung bei null Emission, Geräuscharmheit und höher Energieeffizienz. Durch die geringe Anzahl beweglicher Teile, und den Verzicht auf Hydrauliköl, werden Wartungsaufwand, Stillstandzeiten und Betriebskosten deutlich reduziert.

## **Premiere: elektrische Antriebslösung für kompakte Raupendumper**

Unter den Exponaten feierte die **Lösung 700/2 CE für kompakte Raupendumper** ihre Premiere. Das System ist derzeit für Prototypenanwendungen vorgesehen und stellte eine echte Neuheit auf der iVT Expo dar. Es kombiniert die elektrische Version des 700C-Raupenantriebs mit dem neuen Permanentmagnetmotor BPM 111 und erweitert damit Bonfigliolis Elektromobilitätsportfolio in Richtung von leistungsschwächeren Anwendungen. Die Lösung zeichnet sich durch eine äußerst kompakte Bauweise aus und ist in der Lage, die Zug- und Schubleistung konventioneller Maschinen zu erreichen und sogar zu übertreffen, da der Elektromotor in jedem Betriebszustand sofort Leistung und Drehmoment bereitstellt. Zudem kann die Maschine dank des elektrischen Antriebs der Raupengetriebe in sensiblen Bereichen mit strengen Anforderungen an Emissionen und Geräuschkentwicklung eingesetzt werden, auch im Nachtbetrieb. Das System arbeitet im Spannungsbereich von 48–80 V und ist in den Schutzarten IP65 und IP67 erhältlich. Es verfügt außerdem über eine **elektromagnetische Feststellbremse** und wurde speziell für kompakte Raupenfahrzeuge konzipiert. Weitere Vorteile sind reduzierter Wartungsaufwand sowie hohe Manövrierfähigkeit durch den drehbaren Gehäuseabtrieb.

Die iVT Expo bietet Bonfiglioli eine ideale Plattform, um seine Fähigkeit zu demonstrieren, OEMs sowohl mit konventionellen als auch mit elektrischen Lösungen zu unterstützen. In einem Markt, der durch einen graduellen Elektrifizierungsprozess geprägt ist, bietet das Unternehmen das erforderliche Know-how, die Technologien und die Applikationsunterstützung, um Kunden zuverlässig auf ihrem Transformationsweg zu begleiten.

## **Über Bonfiglioli**

*Bonfiglioli ist ein weltweit aktives Unternehmen, das eine komplette Palette von Getriebemotoren, Antriebssystemen, Planetenantrieben und Frequenzumrichtern entwickelt, herstellt und vertreibt. Die Produkte erfüllen die anspruchsvollsten Anforderungen in der industriellen Automatisierung, mobilen Maschinen und erneuerbaren Energien. Die Gruppe bedient mehr Branchen und Anwendungen als jeder andere Antriebshersteller, und ist in vielen Bereichen Marktführer. Drei Geschäftsbereiche – Industry & Automation Solutions, Mobility & Wind Industries, Selcom Group – vereinen das gesamte Know-how und die Erfahrung, die Bonfiglioli über die Jahre in den jeweiligen Branchen erworben hat. Bonfiglioli wurde 1956 gegründet und ist in 80 Ländern mit 23 Niederlassungen, 17 Produktionsstätten, einem breiten Vertriebsnetz mit über 550 Partnern und mehr als 5.000 Fachkräften weltweit aktiv. Exzellenz, Innovation und Nachhaltigkeit sind die Treiber des Wachstums als Unternehmen und als Team. Sie sind die Garantie für die Produkt- und Servicequalität, die den Kunden geboten wird.*

Weitere Informationen unter: [www.bonfiglioli.com](http://www.bonfiglioli.com)

Ansprechpartner für weitere Informationen:

Media relations | Lbdi Communication – Beatrice Cevolani – [b.cevolani@lbdi.it](mailto:b.cevolani@lbdi.it) – Chiara Ravanelli – [c.ravanelli@lbdi.it](mailto:c.ravanelli@lbdi.it) - Ginevra Fossati – [g.fossati@lbdi.it](mailto:g.fossati@lbdi.it) Tel. + 39 02 43 91 00 69 – Viber: LBDIPR Europe

Laura Manfredi - Internal & External Communication Manager | Bonfiglioli S.p.A.  
[Laura.Manfredi@bonfiglioli.com](mailto:Laura.Manfredi@bonfiglioli.com)

presse-  
mitteilung

