

## Die innovativen Lösungen von Bonfiglioli für die Elektrifizierung von industriellen Fahrzeugen, als Protagonisten von iVT Expo 2025 in Köln

*Calderara di Reno, Bologna, 13. Juni 2025* - Bonfiglioli kehrt als Protagonist zur **iVT Expo 2025** zurück – der wichtigsten Messe für Spitzentechnologien im Bereich Industriefahrzeuge. In Köln präsentierte Bonfiglioli die **neuesten Entwicklungen** in Sache **E-Mobilität**, die, unter anderem, **Baumaschinen** und **Landmaschinen** betreffen. Diese Fortschritte unterstreichen Bonfigliolis strategisches Engagement für **Nachhaltigkeit** und **Innovation** sowie seine Rolle als „Full-Line“-Anbieter von elektrifizierten Motoren und Antrieben für Off-Highway-Anwendungen.

### Bonfiglioli als Bezugspunkt für den Übergang zur Elektrifizierung

Mit nahezu 50 Jahren Erfahrung in der Planung und Entwicklung von elektrischen Antrieben unterstützt Bonfiglioli seine Kunden beim **Übergang zur Elektromobilität**. Ob es sich um **Niederspannungsanwendungen** (48-96 Volt) für kompakte Maschinen oder um **Hochspannungslösungen** (400-700 Volt) für Schwerlastanwendungen handelt, bietet Bonfiglioli maßgeschneiderte, leistungsstarke Produkte, die die Gesamtbetriebskosten (TCO) senken und die Energieeinsparung maximieren.

Der Fahrplan Bonfigliolis in Richtung Elektrifizierung umfasst verschiedene Bereiche, von der **Bau- und Straßenbauindustrie** bis hin zum **Agrarsektor**, wo zahlreiche Projekte und Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten im Gange sind und die Nachfrage nach elektrifizierten Lösungen ständig wächst.

### Leistungsstärkere Baumaschinen durch Bonfigliolis Elektrosysteme

Im **Bauwesen** präsentierte Bonfiglioli seine bahnbrechenden Lösungen für **Maschinen mit einem Gewicht von 2,5 – 5 Tonnen** – die Minibagger – und **5 – 30 Tonnen** – die Midibagger. In beiden Fällen greift die **Elektrifizierung** der **Hilfsfunktionen** den **Schwenkantrieb** und den **Motor für den Pumpenantrieb** um, wobei neue Maßstäbe in Sache Energieeffizienz, Geräuscharmut und Wartungsfreundlichkeit gesetzt werden. Auf der iVT Expo wurde eine **Lösung für Midibagger** ausgestellt, die einen **elektrischen Schwenkantrieb** der **700TE-Baureihe** – ultrakompakt und leistungsstark, ausgestattet mit elektromagnetischer Bremse sowie Drehzahl- und Temperatursensoren – mit einem **Elektromotor für den Pumpenantrieb** der **BPM-Baureihe** kombiniert, der Permanentmagneten und eine Schnittstelle nach SAE-Standards aufweist. Ergänzt wurde das System durch zwei Frequenzumrichter zur Motorsteuerung.

Bonfiglioli bietet leistungsstarke Lösungen auch für **Kompakt-Raupenlader**. Für die Varianten in der Größe 1,5 – 6 Tonnen stellt Bonfiglioli den **Kettenantrieb** zur Verfügung, kombiniert mit hocheffizienten Elektromotoren mit hoher Leistungsdichte, die speziell für elektrische Systeme konzipiert sind. Die Variante für Kompakt-Bagger im Gewichtsspektrum von 5–6 Tonnen integriert zudem optionale **IoT-Funktionen** durch Sensorik am Getriebemotor, die alle wichtige Betriebsdaten der Maschine erfasst und so eine korrekte Nutzung sicherstellt. Die elektrifizierte Lösung von Bonfiglioli stellt ein hochmodernes Produkt dar, das bereits als Standardausstattung bei Maschinen führender OEM-Hersteller der Branche verfügbar ist.

Für **Straßenbaumaschinen** führt Bonfiglioli den Wandel hin zur Elektrifizierung der Schlüsselfunktionen von **Erverdichtern** und **Tandemwalzen** an – darunter **Trommelantrieb**, **Lenksystem** und **Vibrationsfunktionen** –, für die Bonfiglioli Elektromotoren mit speziellen Eigenschaften entwickelt.

# PRESSE MITTEILUNG



## **Elektrifizierung und Innovation: Bonfiglioli treibt die Weiterentwicklung der Landwirtschaft voran**

Gestützt auf langjährige Erfahrung an der Seite führender Marktplayer ist Bonfiglioli in der Lage, maßgeschneiderte Antriebe für zahlreiche landwirtschaftliche Anwendungen, wie etwa, Feldspritzen, Erntemaschinen, Futtermischer und Forstmaschinen, zu entwickeln. Um der wachsenden Nachfrage nach elektrisch betriebenen und autonomen Landmaschinen gerecht zu werden - insbesondere beim **Weinbau und Hackfruchtanbau** – liefert Bonfiglioli speziell entwickelte **Rad- und Raupenantriebe** für **autonome Fahrzeuge** in den **Größen 1,5 – 6 Tonnen**. Die Lösungen Bonfigliolis, darunter Getriebe der Baureihen 700 oder 600 in Kombination mit Niederspannungs-Permanentmagnetmotoren (48–96 V), unterstützen die OEM-Hersteller dabei, die steigenden Erwartungen an intelligente, elektrische und vernetzte Landmaschinen zu erfüllen. In diesem Zusammenhang kommt der Elektrifizierung von **Anbaugeräten** besondere Bedeutung zu: Sie muss eine **vollständige Funktionalität** sowie eine **reibungslose Kommunikation mit der Maschine** gewährleisten.

Die **breite Palette von Lösungen**, gepaart mit **hochwertigen fortgeschrittenen Technologien** und **umfassender Kompetenz**, macht Bonfiglioli zum idealen Partner für alle Hersteller von Bau- und Landmaschinen. Die langjährige Erfahrung in diesen Bereichen zeigt, daß Bonfiglioli robuste und maßgeschneiderte Lösungen entwickeln kann, die allen Bedürfnissen und Anforderungen der Kunden gerecht werden.

### **Über Bonfiglioli**

Bonfiglioli ist ein weltweit aktives Unternehmen, das eine komplette Palette von Getriebemotoren, Antriebssystemen, Planetenantrieben und Frequenzumrichtern entwickelt, herstellt und vertreibt. Ihre Produkte erfüllen die anspruchsvollsten Anforderungen in der industriellen Automatisierung, mobilen Maschinen und erneuerbaren Energien. Die Gruppe bedient mehr Branchen und Anwendungen als jeder andere Antriebshersteller und ist in vielen Bereichen Marktführer. Ihre drei Geschäftsbereiche – Industry & Automation Solutions, Mobility & Wind Industries, Selcom Group – vereinen das gesamte Know-how und die Erfahrung, die Bonfiglioli über die Jahre in den jeweiligen Branchen erworben hat. Bonfiglioli wurde 1956 gegründet und ist in 80 Ländern mit 23 Niederlassungen, 17 Produktionsstätten, einem breiten Vertriebsnetz mit über 550 Partnern und mehr als 5.000 Fachkräften weltweit aktiv. Exzellenz, Innovation und Nachhaltigkeit sind die Treiber ihres Wachstums als Unternehmen und als Team. Sie sind die Garantie für die Produkt- und Servicequalität, die den Kunden geboten wird.

Weitere Informationen unter: [www.bonfiglioli.com](http://www.bonfiglioli.com)

Ansprechpartner für weitere Informationen:

Media relations | Lbdi Communication – Beatrice Cevolani – [b.cevolani@lbdi.it](mailto:b.cevolani@lbdi.it) – Chiara Ravanelli – [c.ravanelli@lbdi.it](mailto:c.ravanelli@lbdi.it) - Ginevra Fossati – [g.fossati@lbdi.it](mailto:g.fossati@lbdi.it) Tel. + 39 02 43 91 00 69 – Skype Lbdi\_PR

Laura Manfredi - Internal & External Communication Manager | Bonfiglioli S.p.A. [Laura.Manfredi@bonfiglioli.com](mailto:Laura.Manfredi@bonfiglioli.com)