

BONFIGLIOLI @ LOGIMAT 2026: DIE ZUKUNFT VON LOGISTIK UND INTRALOGISTIK PLANEN

Calderara Di Reno, Bologna, 3. April 2026 – Bonfiglioli verstärkt sein Engagement für die Entwicklung der Zukunft von Logistik und Intralogistik und tritt erneut mit zwei Ständen auf: in der **Halle 9** mit einem **Fokus auf Gabelstaplern und Lagermaschinen** und in der **Halle 3**, wo die **Lösungen für Förderbänder und die industrielle Automatisierung** im Mittelpunkt standen.

KOMPLETTE LÖSUNGEN FÜR GABELSTAPLER UND FLURFÖRDERZEUGE

Entwickelt für **Niederhubwagen, Hochhubwagen, Schubmaststapler** bietet die lenkbare EL-Getriebesbaureihe eine hohe Manövrierfähigkeit und geringe Geräuschentwicklung. Mit einem Drehmomentbereich von 450 bis 2.500 Nm und einer Radlast bis 4.000 kg pro Rad integriert diese Reihe kompakter Lösungen Niederspannungsmotoren sowie Feststellbremsen, verfügbar in der Version mit manuellem Lenkgetriebe als auch mit elektrischem Lenkgetriebe. Für **3- und 4-Rad-Gegengewichtsstapler** präsentierte Bonfiglioli eine komplette Antriebsachse der 600F-Serie, die zwei leistungsstarke Elektromotoren und eine wartungsarme Betriebs- und Feststellbremse integriert und so maximale Effizienz gewährleistet. Ebenfalls zu sehen ist die **Dual-Drive-Version 610X**, die speziell für schwerere Maschinen entwickelt ist, Präzision und Manövrierfähigkeit in engen Räumen erhöht, den Energieverbrauch reduziert und die Batteriereichweite sowie die Wartungsintervalle verlängert. Zuletzt liefert Bonfiglioli **DC-DC-Wandler** und **TFT-Touchscreen**, die von Selcom gebaut werden. Selcom gehört der Bonfiglioli-Gruppe seit 2023 an und ist auf maßgeschneiderte High-Tech-Elektronik spezialisiert.

ELEKTROMOTOREN FÜR INTRALOGISTIK-FAHRZEUGE

Bonfiglioli bietet Hochleistungs-Elektromotoren, die Präzision und Geschwindigkeit in dynamischen industriellen Anwendungen gewährleisten. Unterstützt von einem tiefgehenden Branchenwissen und einer engen Zusammenarbeit mit seinen Kunden, kann Bonfiglioli maßgeschneiderte Lösungen liefern, die Leistung, Effizienz und Lebensdauer optimieren. Seine **Permanentmagnet- und Asynchronmotoren** wurden speziell für die anspruchsvollsten Anwendungen in der Materialhandhabung entwickelt und garantieren höhere Leistung bei gleichzeitig reduzierten Energieverbrauch und Total Cost of Ownership (TCO). In Stuttgart lag die Aufmerksamkeit auf Permanentmagnet-Synchronmotoren, wie der kompakten BPM-Baureihe. Sie wurde für Gabelstapler und Hubarbeitsbühnen entwickelt und gewährleistet hohe Drehmomentdichte in einem modularen Design, das skalierbar auf verschiedene Leistungs- und Spannungsgrößen (von 48 bis zu 400 Vdc) ist. Unter den Asynchronmotoren sticht die robuste BTM-Serie heraus, ebenso auf der Messe ausgestellt. Sogar für Pumpenantriebe geeignet, verfügt sie über einen Schutzgrad von bis zu IP67 und integriert Sensoren, die Steuerung und Wartung vereinfachen.

NEUHEIT: DIE AXIA-ANTRIEBSFAMILIE

Auf der LogiMAT debütiert die neue AxiaAgile-Serie. Zusammen mit der bereits etablierten **AxiaVert**-Reihe, vervollständigt AxiaAgile das Axia-Portfolio und bietet die ideale Lösung für einen breiten Ansatz im Bereich Logistik und Material Handling. Während AxiaVert dank seiner modularen Architektur, umfangreichen funktionalen Sicherheitsoptionen und fortschrittlichen Motion-Control-Funktionen auf leistungsstarke und komplexe Anwendungen ausgerichtet ist, stellt AxiaAgile eine kompakte und kostengünstige Lösung für allgemeine Anwendungen dar. **Basierend auf einem Variantenkonzept ist AxiaAgile darauf ausgelegt, unterschiedliche Anwendungsanforderungen** zu erfüllen, und bietet dedizierte Konfigurationen, die die Produktauswahl vereinfachen und die Entwicklungszeiten verkürzen. Die vier Varianten - Basic, Standard, Enhanced und Advanced - sind für sensorlose oder einfache Closed-Loop-Anwendungen entwickelt und unterstützen verschiedene Feldbus-Systeme. **AxiaAgile bietet die integrierte Funktion Safe Torque Off (STO), die höchste Leistung und Zuverlässigkeit** gewährleistet. Durch die gemeinsame Nutzung des gleichen Industriedesigns, derselben Inbetriebnahme- und Diagnosetools sowie einer intuitiven Softwareumgebung (AxiaManager und Axia Manager Mobile) garantieren AxiaAgile und AxiaVert eine intuitive Benutzererfahrung und nahtlose Integration. Die Verwendung gemeinsamer Zubehörteile und Software vereinfacht Konfiguration, Parametrierung und Wartung, während gleichzeitig das anwendungsspezifische Know-how des Kunden erhalten bleibt. **AxiaVert erfüllt die höchsten funktionalen Sicherheitsstandards und bietet die Funktionen STO, SS1 und SBC sowie die Funktionale Sicherheit mit den Funktionen SLS, SLP und SOS.** Darüber hinaus zeichnet sich AxiaVert durch eine vereinfachte Integration der EtherCAT FSoE-Kommunikation aus, die die Kosten für Produktentwicklung und Verkabelung erheblich reduziert, da alle Sicherheitskommunikationen zwischen Inverter und SPS über den Feldbus übertragen werden. Dank AxiaVert, der Leistungen bis zu 15 kW abdeckt und AxiaAgile im Leistungsbereich bis 11 kW, bietet die erweiterte Axia-Familie maximale Flexibilität, Skalierbarkeit und Leistung, um die spezifischen Anforderungen unterschiedlichster Bereiche zu erfüllen.

KOMPLETTE LÖSUNGEN FÜR FÖRDERBÄNDER

Für Förderbänder kombiniert die auf der LogiMAT vorgestellte Lösung Getriebe und dezentralen Umrichter, im Spezifischen: das schrägverzahnte EVOX-CP-Getriebemotor, Garantie für hohe Drehmomentdichte und flexible Montage, und einen IE3-MXN-Asynchronmotor. Dieser punktet mit seiner hohen Modularität und einfacher Installation und bietet eine maximale Leistung von 7,5 kW und eine Schutzart IP56. Für intelligente Fördersysteme veranschaulicht eine Demo den Einsatz von **drei Kegelstirnradtriebmotoren** der Baureihe A, jeweils in drei unterschiedlichen Drehmomentbereichen, kombiniert mit **elektrischen Asynchronmotoren** und einem **Synchron-Reluktanzmotor**. Diese sind mit einem **dezentralen, sensorgestützten Frequenzumrichter** ausgestattet. Der Frequenzumrichter fungiert als Steuereinheit, die mit dem im Getriebemotor integrierten Sensor kommuniziert. Der Sensor ist für die vorausschauende Wartung und IoT-Funktionen verantwortlich.

AMR UND AGV: SCHLÜSSELAKTEURE IM LAGER

Für die strengen Anforderungen von AMR und AGV hat Bonfiglioli die **BlueRoll-Plattform** entwickelt. Erhältlich in drei Konfigurationen – Basic, Advanced und Compact – reduziert diese modulare Lösung die Komplexität dank ihrer Flexibilität und vollständiger Anpassbarkeit und gewährleistet gleichzeitig Positionsgenauigkeit, höchste Leistungsdichte und Energieeffizienz. Auf der LogiMAT zeigt Bonfiglioli einen kompakten Radantrieb mit hoher Energieeffizienz und Präzision, der einfach im Achsgehäuse installiert werden kann. Er bietet ein ausreichendes Drehmoment, um bis zu etwa 1 Tonne pro Antriebsrad zu bewegen. Ausgestattet mit einem **Niederspannungs-Präzisions-Planetengetriebe**, das mit elektronischen Antrieben und 24- oder 48-Volt-Batterien kompatibel ist, stellt BlueRoll die ideale Lösung für eine einfache Installation und Nachrüstung auf jedem AMR-Projekt dar.

IMMER AN DER SPITZE IM BEREICH FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Bonfiglioli nimmt als Endanwender am RE-PAIR-Projekt teil, das zum JARVIS-Förderprogramm gehört. Finanziert durch das Horizon-Europe-Programm der Europäischen Union, stellt das Projekt einen wichtigen Schritt hin zur Verbesserung des Remanufacturing-Prozesses von Axialantrieben bei Bonfiglioli dar, indem es erweiterte Vision-Systeme und die fortschrittliche Mensch-Roboter-Interaktion integriert. Dank einer erheblichen Verkürzung der Inspektionszeiten, der Unterstützung der Bediener bei der Fehlererkennung sowie der nachvollziehbaren Bewertung und Dokumentation der Qualität will RE-PAIR neue Möglichkeiten für das Remanufacturing bieten, wobei Abfälle reduziert und die Effizienz entlang der gesamten Wertschöpfungskette erhöht werden.

Die Präsenz von Bonfiglioli auf der LogiMAT unterstreicht die langjährige Erfahrung in der Lieferung vollständig integrierter, anwendungsorientierter Lösungen für die Logistik- und Intralogistikbranche.

Über Bonfiglioli

Bonfiglioli ist ein weltweit aktives Unternehmen, das eine komplette Palette von Getriebemotoren, Antriebssystemen, Planetenantrieben und Frequenzumrichtern entwickelt, herstellt und vertreibt. Ihre Produkte erfüllen die anspruchsvollsten Anforderungen in der industriellen Automatisierung, mobilen Maschinen und erneuerbaren Energien. Die Gruppe bedient mehr Branchen und Anwendungen als jeder andere Antriebshersteller und ist in vielen Bereichen Marktführer. Ihre drei Geschäftsbereiche – Industry & Automation Solutions, Mobility & Wind Industries, Selcom Group – vereinen das gesamte Know-how und die Erfahrung, die Bonfiglioli über die Jahre in den jeweiligen Branchen erworben hat. Bonfiglioli wurde 1956 gegründet und ist in 80 Ländern mit 23 Niederlassungen, 17 Produktionsstätten, einem breiten Vertriebsnetz mit über 550 Partnern und mehr als 5.000 Fachkräften weltweit aktiv. Exzellenz, Innovation und Nachhaltigkeit sind die Treiber ihres Wachstums als Unternehmen und als Team. Sie sind die Garantie für die Produkt- und Servicequalität, die den Kunden geboten wird.

Weitere Informationen unter: www.bonfiglioli.com

presse-
mitteilung



Ansprechpartner für weitere Informationen:

Media relations | Lbdi Communication – Beatrice Cevolani – b.cevolani@lbdi.it – Chiara Ravanelli – c.ravanelli@lbdi.it - Ginevra Fossati – g.fossati@lbdi.it Tel. + 39 02 43 91 00 69 – Viber: LBDIPR Europe

Laura Manfredi - Internal & External Communication Manager | Bonfiglioli S.p.A.
Laura.Manfredi@bonfiglioli.com

presse-
mitteilung

