

Bonfiglioli debütiert @ Parcel+Post Expo mit fortschrittlichen Automatisierungslösungen für den Paket- und Postdienstleistungssektor

Calderara di Reno, Bologna – 05. Oktober 2025 – Bonfiglioli debütierte auf der **Parcel+Post Expo**, dem Innovations-Hub für die Versandindustrie, der vom 21. zum 23. Oktober in Amsterdam stattfand. Mit der Teilnahme an der Veranstaltung positioniert sich Bonfiglioli als Spitzenanbieter von **innovativen Komponenten für OEMs**, die Dienstleistungen, Software, Maschinen und Automatisierungssysteme für **Sortieranlagen** im Post- und Versandbereich entwickeln. In diesem Zusammenhang wird Bonfiglioli als **internationaler Referenzpartner** anerkannt, der in der Lage ist, **globale Anforderungen** sowohl in Bezug auf Service und Ersatzteile, als auch auf After-Sales-Support zu erfüllen, dank eigener Produktionsstätten und eines Vertriebsnetzes, das alle Kontinente abdeckt. Ein weiterer Vorteil ist das hohe Maß an **Individualisierung**, sei es bei der austauschbaren mechanischen 1:1 Verbindungseinrichtung, bei der Anpassung der Firmware oder Software auf dem Frequenzumrichter oder bei der Integration der IoT-Funktionen in die Frequenzumrichter von Bonfiglioli.

Spitzentechnologien für hocheffiziente Förderbänder

Auf der Messe lag der Schwerpunkt auf **zwei Hauptbereiche**, in denen die hocheffizienten Komponenten Bonfigliolis den Unterschied ausmachen können: **stationäre Förderanlagen** wie Förderbänder und Rollenbahnen, sowie **mobile Förderlösungen** in Form von AGVs und AMRs.

Für **intelligente Förderbänder** präsentierte Bonfiglioli eine Demo mit drei Kegelradgetriebemotoren der **A-Baureihe**, jeweils mit drei verschiedenen Drehmomentbereichen, A10, A20 und A30, die jeweils mit den Motoren MXN, BSR und MX gekoppelt waren, sowie einem sensorgesteuerten modularen DGM-Inverter. Das System spiegelt die breite Auswahl an Getrieben und Motoren von Bonfiglioli wider sowie die Möglichkeit, mehrere Maschinenoberflächen mit nur einem IPC EDGE zu verbinden. Der kompakte und weltweit zertifizierte IE3-MXN-Motor zeichnet sich durch einen sehr hohen Spannungsbereich aus und ist die beste Lösung für Automatisierungsanwendungen. Darüber hinaus bietet die Kombination des hoch effizienten **BSR-Reluktanz-Synchronmotors** – ohne Permanentmagneten und in Effizienzklasse IE4 eingestuft – mit dem **DGM-dezentralen Inverter** einen Vorteil, der die Energieeffizienz und die TCO (Total Cost of Ownership) von Maschinen und Prozessen verbessert.

Fokus auf niederspannungsbetriebenen, aber leistungsstarken BMD-Motoren, sowohl für stationäre als auch für mobile Förderanlagen

Im Fokus stand der Dreiphasen-Synchronmotor der **BMD-Baureihe**, ein Niederspannungsmotor, der sich durch kompakte Abmessungen und geringen, bzw. mittleren Trägheitsmoment auszeichnet und für äußerst dynamische industrielle Anwendungen, AMRs und AGVs geeignet ist. Es handelt sich um einen **bürstenlosen Permanentmagnet- und Niederspannungsmotor** (von 24 bis 48 Volt), der **äußerst effizient ist (IE5)** und einen weiteren Vorteil bietet: im Gegensatz zu herkömmlichen Schrittmotoren ist er nicht für Gleichstrom, sondern für **Drehstrom** ausgelegt, was **hervorragende Leistung** und **exzellente Drehmomentwerte** garantiert. Im Bereich Materialhandhabung, in dem feste Förderbänder zunehmend durch **mobile Anwendungen** ersetzt werden, stellt der BMD-Motor die ideale Lösung. Auf der Parcel+Post Expo war er mit einem Getriebemotor der F-Baureihe und einer

Servo-Flansch kombiniert. Der Flachgetriebemotor der F-Baureihe ist ein Antrieb mit höchster Montageflexibilität und bietet hohe Effizienz und Drehmomentdichte, Zuverlässigkeit und nahezu geräuschlosen Betrieb. Darüber hinaus ist der BMD-Motor in der Lenkeinheit eines **AGV-Gabelstaplers** montiert, der auch ein Präzisionsplanetengetriebe der MP-Baureihe einbezieht. Das Getriebe zeichnet sich durch große Modularität aufgrund mehrerer Konstruktionskonfigurationen, ein breites Übersetzungsspektrum, zwei Verdrehspielklassen sowie verschiedene optimierte Schmierungen aus.

Unterstützung beim Materialhandling durch AMR-Systeme

Autonome Mobile Roboter (AMR) sind entscheidend, um intralogistische Prozesse zu vereinfachen. Für diesen Bereich stellte Bonfiglioli eine Radeinheit aus. Die **BlueRoll-Plattform** ist mit einem **radmontierten Niederspannungs-Servogetriebemotor** der **BMS-Baureihe** ausgestattet, der mit elektronischen Reglern für 24- oder 48-Volt-Batterietechnik kompatibel ist. Die BMS-Baureihe zeichnet sich durch ihre Kompaktheit und die Abwesenheit von Flanschen aus sowie durch **hohe Torsionssteifigkeit** und ein **geringes Trägheitsmoment**, das sie ideal für Präzisionsanwendungen macht, die Genauigkeit und Effizienz erfordern. Mit ihrem **platzsparenden Design** und einer **Vielzahl von Optionen** optimiert die BMS-Baureihe die Leistung, indem sie die Stärken von Permanentmagneten, synchronen Niederspannungs-Dreiphasen-Wechselstrommotoren und Präzisionsplanetengetrieben kombiniert.

AxiaVert: der Premium Frequenzumrichter von Bonfiglioli mit erweiterten Funktionen

Im Fokus stand **AxiaVert**, der intelligente Frequenzumrichter, der zahlreiche integrierte erweiterte funktionale Sicherheitsmöglichkeiten, Präzision und Vielseitigkeit in jedem Anwendungsprozess bietet. Auf der Parcel+Post Expo wird AxiaVert in vier Größen präsentiert. Das **modulare Design** macht diesen Antrieb nahtlos in jede Bonfiglioli-Technologie und Automatisierungsnetzwerke integrierbar und mit den meist verbreiteten Feldbus-Protokollen – PROFINET, EtherCAT, EtherNET/IP und Powerlink – durch einen einzigen Produkt-Code und eine Multiprotokoll-Karte kompatibel. Das Ergebnis: eine optimierte Produktion gemäß der Industrie 4.0 und den dazugehörigen Standards. AxiaVert von Bonfiglioli stellt die **funktionale Sicherheit** in den Vordergrund und bietet alle wichtigsten Sicherheitsfunktionen, die der Markt verlangt: STO, SS1, SBC, SLS, SLP und SOS. Seine Varianten der funktionalen Sicherheit ermöglichen eine optimierte Konfiguration, reduzieren die Notwendigkeit externer Sicherheitskomponenten und gewährleisten einen sicheren und überwachten standardmäßigen Betrieb. Darüber hinaus bietet AxiaVert die beste Integration für EtherCAT FSoE-Feldbuskommunikation. Dadurch werden hohe Arbeits- und Verkabelungskosten vermieden, da die gesamte Sicherheitskommunikation zwischen dem Frequenzumrichter und der SPS direkt über den Feldbus übertragen wird.

Bonfiglioli öffnet die Türe zur Industrie 4.0 mit einer integrierten IoT-Lösung

Hersteller und Betreiber von Industriemaschinen stehen vor großen Herausforderungen wie Ausfallzeiten der Maschine, unerwarteten Ausfällen, hohen Wartungskosten und begrenzter Lebensdauer der Anlagen. Als vertrauenswürdiger technologischer Partner packt Bonfiglioli diese Herausforderungen mit zuverlässigen **industriellen IoT-(IIoT)-Lösungen**, die **Condition Monitoring** und **Predictive Maintenance** kombinieren. Dank seiner patentierten IoT-Plattform, nutzt Bonfiglioli Z- und W-Sensoren, um Getriebe und Motoren kontinuierlich zu überwachen und Echtzeitdaten über Leistung, Energieverbrauch und tatsächliche Betriebsbedingungen zu erfassen. Die Predictive-Maintenance-Dienstleistungen von Bonfiglioli ermöglichen es, potentielle Fehler frühzeitig zu erkennen, Stillstandzeiten

PRESSE MITTEILUNG



zu minimieren und die Wartung besser zu planen. Das Ergebnis ist mehr Transparenz, Kontrolle und operative Effizienz, was die Zuverlässigkeit und die Gesamtleistung der Maschinen verbessert.

Das Debüt von Bonfiglioli auf der Parcel+Post Expo war ein wichtiger Schritt zur Stärkung seiner Präsenz im Bereich Paket- und Versandautomation. Dank fortschrittlicher Lösungen für Sortiersysteme, unterstreicht das Unternehmen sein Engagement, OEMs mit hocheffizienten und massgeschneiderten Komponenten zu unterstützen, die auf die sich ständig entwickelnden Anforderungen der Branche zugeschnitten sind.

Über Bonfiglioli

Bonfiglioli ist ein weltweit aktives Unternehmen, das eine komplette Palette von Getriebemotoren, Antriebssystemen, Planetenantrieben und Frequenzumrichtern entwickelt, herstellt und vertreibt. Ihre Produkte erfüllen die anspruchsvollsten Anforderungen in der industriellen Automatisierung, mobilen Maschinen und erneuerbaren Energien. Die Gruppe bedient mehr Branchen und Anwendungen als jeder andere Antriebshersteller und ist in vielen Bereichen Marktführer. Ihre drei Geschäftsbereiche – Industry & Automation Solutions, Mobility & Wind Industries, Selcom Group – vereinen das gesamte Know-how und die Erfahrung, die Bonfiglioli über die Jahre in den jeweiligen Branchen erworben hat. Bonfiglioli wurde 1956 gegründet und ist in 80 Ländern mit 23 Niederlassungen, 17 Produktionsstätten, einem breiten Vertriebsnetz mit über 550 Partnern und mehr als 5.000 Fachkräften weltweit aktiv. Exzellenz, Innovation und Nachhaltigkeit sind die Treiber ihres Wachstums als Unternehmen und als Team. Sie sind die Garantie für die Produkt- und Servicequalität, die den Kunden geboten wird.

Weitere Informationen unter: www.bonfiglioli.com

Ansprechpartner für weitere Informationen:

Media relations | Lbdi Communication – Beatrice Cevolani – b.cevolani@lbdi.it – Chiara Ravanelli – c.ravanelli@lbdi.it - Ginevra Fossati – g.fossati@lbdi.it Tel. + 39 02 43 91 00 69 – Viber: LBDIPR Europe

Laura Manfredi - Internal & External Communication Manager | Bonfiglioli S.p.A. Laura.Manfredi@bonfiglioli.com