

Intelligent integrierte Automatisierung: auf der SPS Italia präsentiert Bonfiglioli sein mechatronisches Ökosystem

Calderara di Reno, Bologna, 28. Mai 2026 – Auf der SPS Italia, der führenden Messe für intelligente, digitale und nachhaltige Industrie, präsentiert Bonfiglioli sein **mechatronisches Ökosystem**, das Getriebemotoren, Frequenzumrichter, Condition Monitoring, Predictive Maintenance sowie fortschrittliche Softwaretools für die Automatisierung umfasst. Im Mittelpunkt stehen die **Antriebsfamilie Axia, Lösungen für Shuttles, FTS und AMR**, die umfassende Softwareplattform **Bonfiglioli Automation Manager** sowie mechatronische Systeme für Förderbänder, Palettierer, Flow-Pack-Maschinen, kompakte Lagerlifte und Material-Handling-Anwendungen.

Die Axia-Familie: smarte Antriebstechnik für eine smartere Automatisierung

Auf der SPS Italia offiziell vorgestellt: die neue Axia-Antriebsfamilie, bestehend aus **AxiaVert** und **AxiaAgile**. AxiaVert wurde für leistungsstarke und komplexe Anwendungen entwickelt und zeichnet sich durch eine modulare Architektur, umfangreiche Sicherheitsfunktionen und fortschrittliche Motion-Control-Funktionalitäten aus. AxiaAgile bietet eine kompakte und wirtschaftliche Alternative für allgemeine Anwendungen. Basierend auf einem Variantenkonzept wurde AxiaAgile entwickelt, um unterschiedlichste Anforderungen zu erfüllen, dank spezifischer Konfigurationen, die die Produktauswahl vereinfachen und die Entwicklungszeiten verkürzen. Auf der SPS Italia werden AxiaVert und AxiaAgile in einer Demoanwendung kombiniert mit drei unterschiedlichen Getrieben, Getriebemotoren und Motoren gezeigt. Besonderes Augenmerk gilt den **funktionalen Sicherheitsvarianten** Basic, Standard und Motion. Sie bieten die notwendige Flexibilität, um unterschiedlichste Anwendungsszenarien abzudecken. Dieser Mehrwert ermöglicht die Optimierung von Sicherheitsarchitekturen, die Reduzierung des Bauraums sowie den Verzicht auf externe Sicherheitskomponenten. Gleichzeitig wird ein sicherer und kontrollierter Betrieb verschiedener Bewegungsabläufe garantiert. Bonfiglioli bietet sämtliche marktgängige Sicherheitsfunktionen, darunter: STO, SS1, SBC, SLS, SLP und SOS. Die Sicherheitsfunktionen von AxiaVert tragen durch kontinuierliche Überwachung zu einer höheren Betriebsverfügbarkeit gemäß den Industriestandards bei. Darüber hinaus unterstützt AxiaVert die Integration der FSoE-Kommunikation, wodurch Arbeits- und Verkabelungskosten erheblich reduziert werden, da sämtliche Kommunikation zwischen Frequenzumrichter und SPS über den Feldbus erfolgt.

Hochpräzise Antriebslösungen für mobile Robotik

Im Bereich Mobile Robotics präsentiert Bonfiglioli **zwei maßgeschneiderte Varianten der BlueRoll-Plattform**, die speziell für Shuttles, FTS und AMR entwickelt wurde. BlueRoll ist in drei Konfigurationen erhältlich – Basic, Advanced und Compact – und reduziert durch ihre modularen Designs und der vollständigen Anpassbarkeit die Komplexität, während sie gleichzeitig präzise Positionierung, maximale Leistungsdichte und hohe Energieeffizienz gewährleistet. Jede Konfiguration ist so entwickelt, dass sie den spezifischen Anforderungen der jeweiligen Anwendung optimal gerecht wird, und kann entweder aus einer einzelnen Komponente

(Servomotor oder Präzisionsplanetengetriebe) oder einer integrierten Getriebemotorlösung bestehen. Auf der SPS Italia wird BlueRoll mit einem Niederspannungs-Servogetriebemotor präsentiert, der mit elektronischen Antrieben für 24- oder 48-Volt-Batteriesysteme kompatibel ist. Dadurch eignet sich die Lösung ideal für einfache Installation und Retrofit.

Fortschrittliche mechatronische Systeme für intelligente Intralogistik

Auf der SPS Italia ist ein eigener Bereich den Anwendungen der Logistik- und Intralogistik gewidmet, in dem verschiedene mechatronische Systeme präsentiert werden. Für Palettierer, Flow-Pack-Prozesse und kompakte Lagerlifte steht der **synchrone BMD-Servomotor** im Mittelpunkt. Er wird in drei unterschiedlichen Varianten gezeigt, jeweils kombiniert mit drei verschiedenen Getrieben – dem Präzisionsplanetengetriebe der TQ-Baureihe, dem Kegelstirnradgetriebemotor der A-Baureihe und dem modularen Stirnrad-Parallelwellengetriebemotor der F-Baureihe – in Verbindung mit AxiaVert. Für Intralogistikprozesse, insbesondere Förderbandanwendungen, kombiniert die auf der SPS präsentierte Lösung den schrägverzahnten EVOX-CP-Getriebemotor mit einem modularen, zuverlässigen und energieeffizienten MXN-Asynchronmotor sowie dem AxiaVert-Frequenzumrichter. Für intelligente Fördersysteme wird ein Kegelstirnradgetriebemotor der A-Baureihe mit einem synchronen BSR-Reluktanzmotor und einem dezentralen sensorgestützten DGM-Frequenzumrichter vorgestellt.

Selcom: fortschrittliche elektronische und mechatronische Lösungen für industrielle Anwendungen

Als Teil der Bonfiglioli-Gruppe ist Selcom auf der SPS Italia mit **kundenspezifischen Elektroniklösungen** sowie einer breiten Palette leistungsstarker mechatronischer und Systemintegrationslösungen vertreten. Jede Lösung unterstreicht den Fokus des Unternehmens auf branchenführende Standards und individuelle Kundenanforderungen. Zu den vorgestellten Produkten zählen SPS-Lösungen, Sensoren, TFT-Touchscreens, DC-DC-Wandler für Batteriesysteme, Frequenzumrichter und Generatoren für das Induktionsschweißen – ein Beleg für das vielseitige und kundenorientierte Lösungsportfolio von Selcom. Im Fokus steht ein Industrie-PC mit sieben GBit-Ethernet-Ports, die sechs getrennte Netzwerke verwalten können, sowie einem zusätzlichen Port für Kommissionierungsanwendungen. Ergänzt wird die Ausstattung durch vier USB-Ports und einen Display-Anschluss, die maximale Flexibilität gewährleisten und das Engagement von Selcom für Innovation und fortschrittliche Integration verdeutlichen.

Eine integrierte IIoT-Plattform für Condition Monitoring und Predictive Maintenance

Bonfiglioli begegnet den zentralen Herausforderungen industrieller Anlagen, wie ungeplanten Stillständen und hohen Wartungskosten, mit einer IIoT-Plattform für **Condition Monitoring** und **Predictive Maintenance**. Die Plattform nutzt spezielle Sensoren zur Überwachung von Getrieben und Motoren durch die Erfassung der wichtigsten Leistungs- und Energiedaten. Die Sensoren kombinieren die Funktionen Beschleunigungsmessung, Magnetometer und Temperaturfühler und übertragen externe Daten drahtlos. In Kombination mit einem IE3-MXN-Asynchronmotor und einem koaxialen Getriebe der EVOX-CP-Plattform gewährleisten diese Komponenten hohe Effizienz und maximale Flexibilität.

Eine vollständig integrierte Software-Suite für effiziente Automatisierung

Im Mittelpunkt der SPS steht zudem der **Bonfiglioli Automation Manager**: eine Software-Suite, die sämtliche digitalen Werkzeuge in einem einzigen Ökosystem vereint, um eine vollständige Synergie innerhalb des Bonfiglioli-Produktportfolios über den gesamten Lebenszyklus der Maschine hinweg sicherzustellen. Der Automation Manager gliedert sich in zwei Hauptbereiche: **Electronic Management Tools** und **Software Tools**. Die Electronic-Management-Suite unterstützt Inbetriebnahme, Überwachung und Diagnose. Dazu gehört **AxiaManager**, das Tool zur Konfiguration und Management des Axia-Frequenzumrichters. AxiaManager vereinfacht die Parametrierung, überwacht die Leistung und führt Diagnosen während des Betriebs durch. Zum Bereich Electronic Management gehört außerdem der **IoT-Manager**, der die IoT-Architektur des Unternehmens verwaltet und die Konfiguration der vernetzten Geräte, die Firmware-Bereitstellung, die Datenüberwachung und die Einstellung von Systemparametern ermöglicht. Die Software Tools unterstützen Kunden hingegen bei der **Auswahl** und **Optimierung der Komponenten**. Dazu zählt **Smart Sizer**, das Anwender bei der Suche nach geeigneten Komponenten für spezifische Anwendungen anhand von Parametern wie Last, Geschwindigkeit und Betriebszyklus unterstützt. Hinzu kommt der **e-Shop**, der die Produktauswahl und Online-Bestellung des gesamten Sortiments – von Getriebemotoren über Getriebe bis hin zu Frequenzumrichtern – vereinfacht. Smart Sizer integriert zudem das **Efficiency Tool**, das die Energieeffizienz verschiedener Motor- und Antriebskombinationen vergleicht sowie Verbrauch, Verluste und Effizienz quantifiziert. Über den Automation Manager kommunizieren sämtliche Bonfiglioli-Produkte und Softwarelösungen innerhalb desselben Ökosystems miteinander und gewährleisten somit eine vereinfachte und optimierte Benutzererfahrung - von der Vorauslegung bis hin zur kontinuierlichen Überwachung.

Über Bonfiglioli

Bonfiglioli ist ein weltweit aktives Unternehmen, das eine komplette Palette von Getriebemotoren, Antriebssystemen, Planetenantrieben und Frequenzumrichtern entwickelt, herstellt und vertreibt. Die Produkte erfüllen die anspruchsvollsten Anforderungen in der industriellen Automatisierung, mobilen Maschinen und erneuerbaren Energien. Die Gruppe bedient mehr Branchen und Anwendungen als jeder andere Antriebshersteller, und ist in vielen Bereichen Marktführer. Drei Geschäftsbereiche – Industry & Automation Solutions, Mobility & Wind Industries, Selcom Group – vereinen das gesamte Know-how und die Erfahrung, die Bonfiglioli über die Jahre in den jeweiligen Branchen erworben hat. Bonfiglioli wurde 1956 gegründet und ist in 80 Ländern mit 23 Niederlassungen, 17 Produktionsstätten, einem breiten Vertriebsnetz mit über 550 Partnern und mehr als 5.000 Fachkräften weltweit aktiv. Exzellenz, Innovation und Nachhaltigkeit sind die Treiber des Wachstums als Unternehmen und als Team. Sie sind die Garantie für die Produkt- und Servicequalität, die den Kunden geboten wird.

Weitere Informationen unter: www.bonfiglioli.com

Ansprechpartner für weitere Informationen:

Media relations | Lbdi Communication – Beatrice Cevolani – b.cevolani@lbdi.it – Chiara Ravanelli – c.ravanelli@lbdi.it – Ginevra Fossati – g.fossati@lbdi.it Tel. + 39 02 43 91 00 69 – Viber: LBDIPR Europe

presse-
mitteilung



Laura Manfredi - Internal & External Communication Manager | Bonfiglioli S.p.A.
Laura.Manfredi@bonfiglioli.com