

Bonfiglioli @ IFAT 2024: Nachhaltige Lösungen für das Ressourcenmanagement

Calderara di Reno, 16. Mai 2024 - Bonfiglioli ist bereit, die zukünftigen Herausforderungen anzunehmen, indem es sein breites Spektrum an innovativen Lösungen für die **Recyclingprozesse** und –**maschinen**, sowie für die **Biogaserzeugung** und **Wasseraufbereitung** auf der IFAT 2024 präsentiert (Stand B6323/422). Die IFAT ist die wichtigste internationale Messe für Wasser-, Abwasser- und Rohstoffmanagement, welche vom 13. bis 17. Mai in München stattfindet.

Das Engagement von Bonfiglioli für die 3 R: *Reduce, Reuse & Recycle* - Reduzieren, Wiederverwenden & Recyceln

Um eine hohe Qualität und beste Ergebnisse im Recyclingprozess zu gewährleisten, konzipiert und produziert Bonfiglioli **maßgeschneiderte Lösungen** für **Leicht- und Schwerlast-Anwendungen** zum **Sammeln, Zerkleinern** und **Sortieren** von **Abfallstoffen**. Diese Lösungen werden mit höchsten kundenspezifischen Anpassungen entwickelt.

Für **Light-Duty Anwendungen** wie **Rücknahmeautomaten** (die sogenannten Reverse Vending Machines, also Verdichtungs- und Zerkleinerungsgeräte) und **Stand-Alone-Zerkleinerer** bietet Bonfiglioli Lösungen an, die für ihre hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer geschätzt werden. Für die Rücknahmeautomaten, zeigt die Gruppe eine komplette Lösung bestehend aus einem **schrägverzahnten Getriebe der EVOX CP-Serie** mit glatter Oberfläche und marktüblichen Anschlußabmessungen, dem **asynchronen Niederspannungs-Elektromotor MXN** – erhältlich in der **Premium-Effizienzklasse IE3**, modular, zuverlässig und energieeffizient – und dem **Frequenzumrichter AxiaVert**. Dieser zeichnet sich durch das Vorhandensein von funktionalen Sicherheitsvarianten und das breite Anwendungsspektrum auch für das IoT aus. Die zweite Lösung für Rücknahmeautomaten beinhaltet ein **Schneckengetriebe der Baureihe W** in der **Effizienzklasse IE3** und den **asynchronen Kompaktmotor der Baureihe M**, beide **CUS- und CCC- zertifiziert**.

Was die Stand-Alone-Zerkleinerer betrifft, stellt Bonfiglioli ein **Planetengetriebe der Baureihe 300** vor. Gekennzeichnet durch ein extra kompaktes Design und hohe Stoßfestigkeit, ist das Produkt mit einem **Dreiphasen-Asynchronmotor der Serie BX** ausgerüstet, der niedrigere Betriebskosten, Energieeinsparung und flexible Steuerbarkeit gewährleistet, und dem **Premium-Frequenzumrichter ACU (Active Cube)**. Speziell für die industrielle Automatisierung entwickelt, verfügt er über mehrere fortschrittliche Funktionen, einschließlich des **Cyclic Synchronous Positioning-Modus**, **Bremsensteuerung** und **Drehgeber-Auswertung**. Darüber hinaus bietet die neue Einzelachse für die Steuerung von Servomotoren, Induktionsmotoren und Synchron-Reluktanzmotoren eine hohe Dynamik, Leistungsfähigkeit und Anwendungsflexibilität. Active Cube ist mit verschiedenen Kommunikationsprotokollen erhältlich, für eine erweiterte Konnektivität mit der fortschrittlichsten Steuerungstechnologie.

PRESS RELEASE



Für **Schwerlastanwendungen**, stellt Bonfiglioli zwei Lösungen zur Verfügung, die speziell für Recycling-Anlagen und insbesondere, für die **Vorzerkleinerung** und die **Abfall-Sortiermaschinen** entwickelt wurden.

Für die Vorzerkleinerung wird die **Baureihe R3** auf der Messe ausgestellt: **Doppel-Planetenge triebe** mit den wichtigen Merkmalen von einem Spitzendrehmoment von 80.000 bis 129.000 Nm und Getriebeübersetzungen von 92 bis 115. Mit **Sensoren** ausgestattet, die **Leistung, Verbrauch** und **Maschinenzykluszeiten messen**, bietet die Baureihe Dienstleistungen wie **Zustandsüberwachung** und **vorausschauende Wartung** durch die IoT-Plattform an. Zu den Schlüsselementen der Plattform gehört das **Portal**, das die **Überwachung** und die **Berichterstattung über den Betriebsstatus der Komponente** durch die Sendung von Alarm- und Warnsignalen **vereinfacht**. Das Portal informiert über die **Planung** der **auf der Restlebensdauer basierenden Wartung**, indem es Nutzung, Betriebszeiten und Leistungen beaufsichtigt. Die Alarmfunktion benachrichtigt dagegen über Wartungsmodi und -zeitpläne.

Für Abfall-Sortiermaschinen hat Bonfiglioli eine Lösung entwickelt, die ein **schrägverzahntes Getriebe der Baureihe CP** mit dem **asynchronen Elektromotor MXN** und einem **dezentralen DGM-Wechselrichter** vereint. Dieser verfügt über ein optionales Bremsengleichrichtermodul, automatische Anlaufdrehmomentoptimierung und sensorlose Vektorsteuerung.

Bonfiglioli unterstützt Biogas

Bonfiglioli engagiert sich entschlossen für den Übergang zu nachhaltigen Energiequellen. In diesem Sinne stellt Biogas einen stark wachsenden Sektor dar, in dem die Produkte und Wartungsdienstleistungen von Bonfiglioli einen Mehrwert schaffen. In diesem Zusammenhang bietet die **Gruppe** Getriebemotoren für Maschinen, die für das **Mischen von Materialien** bei variablen Leistungs- und Geschwindigkeitsverhältnissen, für das **Dreschen** und den **Transport von festen und granularen Materialien** bestimmt sind. Deren Zuverlässigkeit und Lebensdauer schätzen bereits zahlreiche deutsche Unternehmen, die sie in ihren Rührwerken einsetzen. Die auf der IFAT ausgestellte Lösung besteht aus einem **Kegelstirradgetriebe der Baureihe HDO**, das für **Biomischer** und **Rührwerke** bestimmt ist. **ATEX zertifiziert**, ist das Getriebe durch eine ausgezeichnete Stoßfestigkeit gekennzeichnet. Erhältlich mit der Abtriebswelle in paralleler (HDP) oder rechtwinkliger (HDO) Ausführung eignet sich die HD-Baureihe für den Betrieb unter rauesten Umgebungsbedingungen sowie in explosionsgefährdeten Bereichen und garantiert somit geringere Wartungskosten und eine beträchtliche Lebensdauer.

Wirksame und kompakte Lösungen für die Wasserbehandlung

Von der Entsalzung bis zur Reinigung ist der Sektor der Wasser- und Abwasserbehandlung komplex und erfordert Lösungen, die einen ununterbrochenen Betriebsablauf gewährleisten. Bonfiglioli bietet eine breite Auswahl an Produkten für die Automatisierung. **Effektive Lösungen** für verschiedene Anwendungen zur Unterstützung von Abwasserbehandlungsanlagen, bei denen Faktoren wie **einfache Wartung, Anpassungsfähigkeit, Kompaktheit** und **hohe Drehmomente** entscheidend sind. Die **präzise Kontrolle über Geschwindigkeit, Wasserstrom** und **Druck** ist bei energiesparenden Lösungen für Pumpen, Förderer und Filter ausschlaggebend, die in der Abwasserbehandlung

PRESS RELEASE



angewendet werden. Auf der IFAT 2024 wird ein **Stirnrad-Parallelwellengetriebe der Baureihe HDP** – hier für einen Belüfter – ausgestellt. Kundenspezifisch anpassbar ist dieses Getriebe auch IoT-fähig und mit dem Condition Monitoring-Service ausgestattet. Die Produkte und Lösungen von Bonfiglioli sind darauf ausgelegt, die anspruchsvollsten Anforderungen der Anwendungen von **Belüftern, Rührwerken und Mischern** zu erfüllen. D.h. **alle Geräte, die Luft oder andere Gase in Flüssigkeiten einführen, um die Sauerstoffanreicherung oder andere chemische Reaktionen zu erleichtern**. Unsere Produkte sind in der Lage, den **hohen radialen Lasten standzuhalten**, sie **gewährleisten die mechanische Trennung zwischen der Schmierkammer und dem Abtrieb**, **regeln die Geschwindigkeit** effektiv und eignen sich hervorragend für den Betrieb in aggressiven Umgebungen. Optional sind auch Lösungen für Fernüberwachung und präventive Wartung erhältlich, um eine perfekte Einhaltung der Anforderungen der Primäranwendungen zu garantieren.

Die Teilnahme von Bonfiglioli an der IFAT unterstreicht sein **kontinuierliches Engagement** für eine **nachhaltige Zukunft**. Ein Ansatz, den wir in all seinen Aktivitäten finden, dank der Entwicklung von **Produkten und Prozessen**, die sich an den Prinzipien der **grünen Wirtschaft** orientieren. Völlig im Einklang mit den Zielen der IFAT, verpflichtet sich das Unternehmen, **Technologien** anzubieten, die **Abfälle in wertvolle Ressourcen umwandeln können**, indem sie das **IoT** ausnutzen, um die Effizienz zu optimieren und den **ökologischen Fußabdruck** allmählich zu reduzieren.

Über Bonfiglioli

Bonfiglioli ist ein weltweit aktives Unternehmen, das eine komplette Palette von Getriebemotoren, Antriebssystemen, Planetenantrieben und Wechselrichtern entwickelt, herstellt und vertreibt. Ihre Produkte erfüllen die anspruchsvollsten Anforderungen in der industriellen Automatisierung, mobilen Maschinen und erneuerbaren Energien. Die Gruppe bedient mehr Branchen und Anwendungen als jeder andere Antriebshersteller und ist in vielen Bereichen Marktführer. Ihre drei Geschäftsbereiche – Discrete Manufacturing & Process Industries, Motion & Robotics sowie Mobility & Wind Industries – vereinen das gesamte Know-how und die Erfahrung, die Bonfiglioli über die Jahre in den jeweiligen Branchen erworben hat. Bonfiglioli wurde 1956 gegründet und ist weltweit in 80 Ländern mit 26 Niederlassungen, 20 Produktionsstätten, einem breiten Vertriebsnetz mit über 750 Partnern und mehr als 4.800 Fachkräften aktiv. Exzellenz, Innovation und Nachhaltigkeit sind die Treiber ihres Wachstums als Unternehmen und als Team. Sie sind die Garantie für die Produkt- und Servicequalität, die den Kunden geboten wird.

Weitere Informationen unter: www.bonfiglioli.com.

Ansprechpartner für weitere Informationen:

Media relations | Lbdi Communication – Beatrice Cevolani – b.cevolani@lbdi.it – Chiara Ravanelli – c.ravanelli@lbdi.it - Ginevra Fossati – g.fossati@lbdi.it Tel. + 39 02 43 91 00 69 – Skype Lbdi_PR

Laura Manfredi - Internal & External Communication Manager | Bonfiglioli S.p.A. Laura.Manfredi@bonfiglioli.com