

Mit Bonfiglioli die richtige Lösung für jede Anforderung der Intralogistik @ LogiMAT 2024

Bonfiglioli verstärkt ihre Präsenz auf der LogiMAT mit zwei Ständen. Auf dem ersten **Stand (10D13)**, in der Halle 10, werden **Lösungen für mobile Intralogistikmaschinen** ausgestellt. Auf dem zweiten **Stand (7F09)**, in der Halle 7, gilt der Fokus den **Automatisierungslösungen in der Logistik**. Diese doppelte Teilnahme ist von strategischer Bedeutung und spiegelt das kontinuierliche Engagement des Unternehmens bei der Entwicklung **kompletter modernster Lösungen für die Lagerhaltung**, im Zeichen von **Effizienz** und **Nachhaltigkeit** wider. Auf der Messe ist eine breite Palette von Paketen für **Rollenbahnen** und **Förderbänder**, **AGVs**, **AMRs**, **Gabelstapler** und **automatische Lager** sowie eine **IoT-Plattform** vertreten.

Erneut im Fokus steht die Modellreihe 600F. Der Serie, die durch **hocheffiziente, geräuscharme Planetenachsen und -antriebe und wartungsarmen Bremssystemen** gekennzeichnet ist, widmet Bonfiglioli einen breiten Raum. Zu den typischen Anwendungen zählen 3- und 4-Rad-Gegengewichtsstapler und Bodenausrüstung. Diese Antriebe sind in verschiedenen Größen erhältlich, auch für größere Gabelstapler, und garantieren einen geringeren Energieverbrauch, bzw. längere Akkubetriebszeiten, verlängerte Wartungsintervalle und insgesamt geringere Gesamtbetriebskosten.

Dieses Jahr wird die **EL-Baureihe**, d.h. **lenkbare Antriebe für Palettiermaschinen, Stapler, Schubmaststapler und weitere Lagermaschinen, um die neue Größe EL 16 erweitert**. Entwickelt für Ausrüstungen, die schwere Lasten heben können, zeichnet sie sich durch eine Multifunktionseinheit aus, die eine perfekte Kontrolle über Beschleunigung, Lenkung und Bremsen gewährleistet. Die neue Serie ist in der Lage, **eine vertikale Last von bis zu 4,5 Tonnen zu tragen** und stellt daher **die beste Wahl für anspruchsvolle Lageranwendungen** dar.

Ausgestellt ist auch die **BlueRoll**. Diese innovative Plattform aus Getriebe und Antriebsrad wurde speziell für AGVs und AMRs entwickelt und ist durch ein ultrakompaktes Design und hohe Energieeffizienz, bzw. lange Betriebszyklen gekennzeichnet. Das personalisierbare und modulare Antriebssystem ist in drei Modellversionen - *Basic*, *Advance* und *Compact* – erhältlich, kann mit von 360, bis zu 1.020 Kilogramm belastet werden und erreicht immer noch Geschwindigkeiten von bis zu 2 Metern pro Sekunde.

In der Halle 7 präsentiert Bonfiglioli **drei Lösungen**, die darauf abzielen, Effizienz und Produktivität zu steigern und Stillstandzeiten zu reduzieren. Am Stand ist auch eine AGV-Lösung mit der BlueRoll-Plattform ausgestellt.

Die erste am Stand 7F09 präsentierte Lösung für Intralogistik, die speziell für Post- und Paketversand entwickelt wurde, vereint hohe Effizienz und Zuverlässigkeit mit niedrigen Wartungskosten. Sie besteht aus einem **Kegelstirnradgetriebe der Baureihe A**, erhältlich in einem breiten Drehmomentbereich, einem nach IE4 zertifizierten **Synchron-Reluktanzmotor der BSR-Baureihe**, der ohne Permanentmagnete auskommt und somit ein umweltverträgliches und hochleistungsfähiges Produkt ist, und einem **dezentralen Frequenzumrichter DGM** mit sensorlosem Vektorbetrieb für eine optimale dynamische Steuerung.

Ihre außergewöhnliche Kompaktheit verdankt die Baureihe A der orthogonalen Anordnung von AN- und ABTRIEB, während die spezielle Zahnradsatzkombination dieses rechtwinkelige Modell zum effizientesten und langlebigsten Produkt des Leicht- und Mittellastspektrums von Bonfiglioli macht. Die Baureihe A kann durch zahlreiche, von Bonfiglioli hergestellte Elektromotoren ergänzt werden.

Für anspruchsvollere Anwendungen, insbesondere Logistik- und Transportoperationen auf Rollenbahnen, die sperrige Pakete und Paletten transportieren, hat Bonfiglioli die zweite Lösung mit dem **koaxialen Lineargetriebe CP47**, dem **asynchronen Niederspannungs-Elektromotor MXN 20** und dem **dezentralen Wechselrichter DGM** entwickelt. Dieser bietet zahlreiche Vorteile in Bezug auf Effizienz, Zuverlässigkeit und Sicherheit, da er in der Lage ist, Verdrahtungs- und Wartungskosten zu reduzieren und die Modularität und Austauschbarkeit zu verbessern. Darüber hinaus gewährleisten Feldbus-Schnittstellen oder -Protokolle eine Echtzeitsteuerung der wichtigsten Parameter des Getriebemotors.

Die dritte Lösung bietet einen **BMD82-Synchron-Servomotor** - einen kompakten **Permanentmagnet-Synchronmotor** mit geringer Trägheit - in Kombination mit einem **modularen Kegelstirnradgetriebe der Baureihe A20** und dem **Frequenzumrichter AxiaVert. Integrierte funktionale Sicherheit und erstklassige Steuerungsfunktionen** für eine Vielzahl von Anwendungen sind die Hauptvorteile und Merkmale der AxiaVert-Plattform. Dieser Antrieb ist nahtlos in Automatisierungsnetzwerke integrierbar und kompatibel mit einer breiten Palette von Feldbus-Protokollen, sowohl auf serieller, als auch auf Ethernet-Basis, um eine optimierte Produktion gemäß der Industrie 4.0 und den dazugehörigen Standards zu gewährleisten. Ihre verschiedenen Varianten der funktionalen Sicherheit ermöglichen eine optimierte Konfiguration, reduzieren die Notwendigkeit externer Sicherheitskomponenten und gewährleisten einen sicheren und überwachten Betrieb mit minimalem Risiko. Darüber hinaus maximiert die präzise Bewegungssteuerung sowohl für Open- als auch für Closed-Loop-Anwendungen die Effizienz und Produktivität bei einer Vielzahl von Handhabungsaufgaben. Das modulare Design garantiert maximale Anpassungsfähigkeit an verschiedene Anwendungen. Es genügt, die richtigen Hardware-Module auszuwählen und die Funktionsweise über die Programmierung der PLC-Software auf Benutzerebene anzupassen. Erhältlich in verschiedenen je nach Kosten und Leistung auswählbaren Varianten - *Basic*, *Standard* und *Motion*, letzterer mit einem FsoE- (Fail Safe over EtherCAT) Sicherheitsprotokoll ausgestattet - ist **AxiaManager** die umfassende Software zur Programmierung, Inbetriebnahme, Bedienung und Überwachung von **AxiaVert**. Benutzer können auch auf die technische Unterstützung von Bonfiglioli zählen, von der Inbetriebnahme bis zur Problemlösung, dank einer Online Fernsupport-Funktion.

Schließlich präsentiert Bonfiglioli ihre Dienstleistungen von **Zustandsüberwachung** und **prädiktiver Wartung**, die dem Bedarf einer ständigen Zustandsüberwachung der Maschinen gerecht werden. Die erste ermöglicht es den Kunden, den allgemeinen Zustand der Anlagen durch systematische Echtzeitdatenerfassung und Identifizierung signifikanter Änderungen in den Parametern zu überprüfen. Dieses Ergebnis ist erst durch eine **IoT-Plattform** möglich, deren Sensoren die Leistung, den Verbrauch und die tatsächlichen Zykluszeiten messen. Der prädiktive Wartungsdienst erlaubt es, Schäden und Ausfallzeiten zu verhindern, indem wichtige Informationen, etwa über Ölwechselintervalle bereitgestellt werden, und damit notwendige technische Eingriffe frühzeitig geplant werden können.

PRESSE MITTEILUNG



Über Bonfiglioli

Bonfiglioli ist ein weltweit aktives Unternehmen, das eine komplette Palette von Getriebemotoren, Antriebssystemen, Planetenantrieben und Wechselrichtern entwickelt, herstellt und vertreibt. Ihre Produkte erfüllen die anspruchsvollsten Anforderungen in der industriellen Automatisierung, mobilen Maschinen und erneuerbaren Energien. Die Gruppe bedient mehr Branchen und Anwendungen als jeder andere Antriebshersteller und ist in vielen Bereichen Marktführer. Ihre drei Geschäftsbereiche – Discrete Manufacturing & Process Industries, Motion & Robotics sowie Mobility & Wind Industries – vereinen das gesamte Know-how und die Erfahrung, die Bonfiglioli über die Jahre in den jeweiligen Branchen erworben hat. Bonfiglioli wurde 1956 gegründet und ist weltweit in 80 Ländern mit 26 Niederlassungen, 20 Produktionsstätten, einem breiten Vertriebsnetz mit über 750 Partnern und mehr als 4.800 Fachkräften aktiv. Exzellenz, Innovation und Nachhaltigkeit sind die Treiber ihres Wachstums als Unternehmen und als Team. Sie sind die Garantie für die Produkt- und Servicequalität, die den Kunden geboten wird.

Weitere Informationen unter: www.bonfiglioli.com.

Media relations | Lbdi Communication – Beatrice Cevolani – b.cevolani@lbdi.it – Chiara Ravanelli – c.ravanelli@lbdi.it - Ginevra Fossati – g.fossati@lbdi.it Tel. + 39 02 43 91 00 69 – Skype Lbdi_PR

Ansprechpartnerin für weitere Informationen:

Laura Manfredi

Internal & External Communication Manager | Bonfiglioli S.p.A.

Laura.Manfredi@bonfiglioli.com